

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 32190

Kl. ~~77f~~, 12/01

Stefan Eljasz, Warschau

A63h77f9/00

Sposób wyrobu przedmiotów przemysłu zabawkarskiego i podobnych

Zgłoszono 24 lipca 1941

Udzielono 7 września 1943

Do wyrobu przedmiotów przemysłu zabawkarskiego, jak lalek, grzechotek itd., stosowało się dotychczas celuloide.

Wynalazek niniejszy polega na zastosowaniu zamiast celuloideu tektury prasowanej lub tak zwanego preszpanu, którą się skleja w sposób niżej podany i która następnie wskutek pokrycia lakierem nitrocelulozowym uzyskuje wygląd zewnętrzny wyrobu celuloidowego.

Z tektury lub preszpanu tłoczy się odpowiednie części, które po złożeniu mają stworzyć wykonywany przedmiot, jak lalkę, kulę, izolator itd.

Wytłoczone części skleja się w taki sposób, ażeby miejsce sklejenia było dostatecznie mocne i przy tym niewidoczne. W tym celu każda część wytłoczona

posiada margines przeznaczony do sklejenia. Po pokryciu tych marginesów klejem wkłada się między obie, mające być sklejone, części przedmiotu wkładkę tekturową. Następnie cały przedmiot ściska się w przystosowanej do niego formie. Wyciśnięty klej wypełnia wewnętrzne kąty pomiędzy wkładką tekturową a częściami wytłoczonymi. Po wyschnięciu obcina się marginesy i szlifuje, a następnie pokrywa cały przedmiot lakierem nitrocelulozowym, miejsca sklejenia stają się wówczas niewidoczne.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu przedmiotów przemysłu zabawkarskiego i podobnych, znamieny tym, że do wyrobu stosuje się

tekturę prasowaną, tak zwany preszpan, a gotowe zabawki pokrywa się lakierami nitrocelulozowymi, co nadaje im wygląd przedmiotów celuloidowych.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że przy sklejanu stosuje się mar-

ginesy i tekturową wkładkę wewnętrzną, która umożliwia zebranie się kleju w wewnętrznych częściach stykowych przedmiotu sklejanego oraz usztywnia przedmiot.

S t e f a n E l j a s z