



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205098842 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 23

(21) 申请号 201520798206. 3

(22) 申请日 2015. 10. 16

(73) 专利权人 佛山市万世德机器人技术有限公司

地址 528225 广东省佛山市南海区狮山镇南海软件科技园(研发楼 A 栋)A401-6 室

(72) 发明人 刘远强 李明军 谭国文 谭润棉
曾向华

(74) 专利代理机构 北京精金石专利代理事务所
(普通合伙) 11470

代理人 刘晔

(51) Int. Cl.

B65G 15/24(2006. 01)

B65G 15/58(2006. 01)

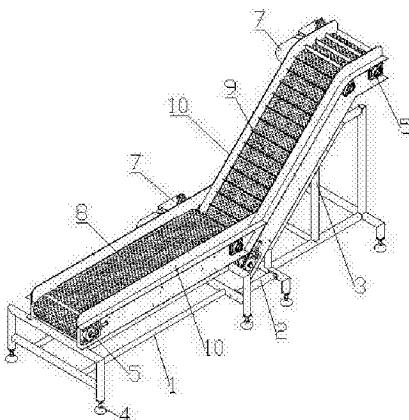
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

爬升输送装置

(57) 摘要

本实用新型公开了爬升输送装置，包括水平托架和爬升托架，爬升托架的始端位于水平托架的末端，两者整体呈滑梯状；在水平托架和爬升托架的两端均安装有转动链盘，中部安装有多条导向杆；转动链盘通过电机驱动，在转动链盘上套装有网链，其中，套装在爬升托架转动链盘上的网链上间隔均匀设置有向上凸起的挡板；在水平托架和爬升托架的两侧边均安装有侧挡板。本实用新型的爬升输送装置结构简单，通过巧妙地设计水平托架和爬升托架两者之间的位置关系，能够实现将位于水平托架上的产品顺利的传输到爬升托架上间隔均匀设置的挡板，从而实现将杂乱无章的产品间隔均匀地分离，为下一步的工序做好了充分地准备。



1. 爬升输送装置，其特征在于，包括水平托架，以及通过连接杆与所述水平托架相固定连接的爬升托架，在所述水平托架和爬升托架的底部均安装有可调脚盘；爬升托架的始端位于水平托架的末端，两者整体呈滑梯状；在所述水平托架和爬升托架的两端均安装有转动链盘，中部安装有多条导向杆；所述转动链盘通过电机驱动，在所述转动链盘上套装有网链，其中，套装在爬升托架转动链盘上的网链上间隔均匀设置有向上凸起的挡板；在所述水平托架和爬升托架的两侧边均安装有侧挡板。

2. 如权利要求 1 所述的爬升输送装置，其特征在于，在所述爬升托架的末端安装有两组转动链盘。

3. 如权利要求 1 所述的爬升输送装置，其特征在于，所述挡板为有机玻璃。

爬升输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及输送装置,具体涉及一种爬升输送装置。

背景技术

[0002] 袋装产品生产出来后,往往是杂乱无章的放置到产品输送线上的,然后输送到分拣机构上进行分拣,而目前大多数的输送装置都是水平直线式的,水平直线式的输送装置虽然可以快速地将相关的产品输送,但是水平直线式的输送装置难以将杂乱无章的产品间隔分离,从而不利于分拣机构的分拣。

实用新型内容

[0003] 针对上述缺陷,本实用新目的提供一种可将杂乱无章的产品进行分离的爬升输送装置,以便于分拣机构的分拣。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采用如下的技术方案:

[0005] 爬升输送装置,包括水平托架,以及通过连接杆与所述水平托架相固定连接的爬升托架,在所述水平托架和爬升托架的底部均安装有可调脚盘;所述水平托架呈水平状,爬升托架呈倾斜状,爬升托架的始端位于水平托架的末端,两者整体呈滑梯状;在所述水平托架和爬升托架的两端均安装有转动链盘,中部安装有多条导向杆;所述转动链盘通过电机驱动,在所述转动链盘上套装有网链,其中,套装在爬升托架转动链盘上的网链上间隔均匀设置有向上凸起的挡板;在所述水平托架和爬升托架的两侧边均安装有侧挡板。

[0006] 由于水平托架和爬升托架的底部均安装有可调脚盘,从而便于调节水平托架和爬升托架的高度,以适应不同工作人员的操作以及不同产品的输送要求;同时,由于水平托架和爬升托架是固定连接的,爬升托架的始端位于水平托架的末端,而爬升托架上的网链上还均匀设置有向上凸起的挡板,通过这样巧妙地设计,能够实现将位于水平托架上的产品顺利的传输到爬升托架上间隔均匀设置的挡板,从而实现将杂乱无章的产品间隔均匀地分离,为下一步的工序做好了充分地准备;进一步地,通过在水平托架和爬升托架的两侧边均安装有侧挡板,防止了产品掉落本输送装置。

[0007] 作为本实用新型爬升输送装置的一种改进,在所述爬升托架的末端安装有两组转动链盘,以方便产品进入下一道工序。

[0008] 作为本实用新型爬升输送装置的另一种改进,所述挡板为有机玻璃,以便于观察网链上产品的状况。

[0009] 由上述可知,本实用新型与现有技术相比,具有如下的有益效果:

[0010] 本实用新型的爬升输送装置结构简单,通过巧妙地设计水平托架和爬升托架两者之间的位置关系,能够实现将位于水平托架上的产品顺利的传输到爬升托架上间隔均匀设置的挡板,从而实现将杂乱无章的产品间隔均匀地分离,为下一步的工序做好了充分地准备。

附图说明

- [0011] 图 1 为本实用新型爬升输送装置结构示意图的；
- [0012] 图 2 为本实用新型爬升输送装置没安装网链的俯视图；
- [0013] 图 3 为本实用新型爬升输送装置没安装网链的侧视图；
- [0014] 图 4 为安装有挡板的网链结构示意图；
- [0015] 图 5 为本实用新型爬升输送装置的具体应用示意图；
- [0016] 图中：1 水平托架，2 连接杆，3 爬升托架，4 可调脚盘，5 转动链盘，6 导向杆，7 电机，8 网链，9 挡板，10 侧挡板，11 产品输送线。

具体实施方式

- [0017] 图仅用于示例性说明，不能理解为对本专利的限制。
- [0018] 对于本领域技术人员来说，附图中某些公知结构及其说明可能省略是可以理解的。
- [0019] 下面将结合本实用新型中的说明书附图，对实用新型中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。
- [0020] 如图 1-3 所示，为本实用新型较佳实施例的爬升输送装置结构示意图，包括水平托架 1，以及通过连接杆 2 与水平托架 1 相固定连接的爬升托架 3，在水平托架 1 和爬升托架 3 的底部均安装有可调脚盘 4；爬升托架 3 的始端位于水平托架 1 的末端，两者整体呈滑梯状；在水平托架 1 和爬升托架 3 的两端均安装有转动链盘 5，中部安装有多条导向杆 6，其中在爬升托架 3 的末端安装有两组转动链盘 5；转动链盘 5 通过电机 7 驱动，在转动链盘 5 上套装有网链 8，其中，如图 4 所示，套装在爬升托架 3 的转动链盘 5 上的网链 8 上间隔均匀设置有向上凸起的挡板 9；在水平托架 1 和爬升托架 3 的两侧边均安装有侧挡板 10，其中该侧挡板 10 为有机玻璃。
- [0021] 如图 5 所示，为本实用新型爬升输送装置的具体应用，爬升托架 3 的末端高于下一步产品输送线 11 的始端，从而便于间隔分离的产品落入产品输送线 11 中。
- [0022] 综上所述，即为本实用新型实施例内容，而显然本实用新型的实施方式并不仅限于此，其可根据不同应用环境，利用本实用新型的功能实现相应的需求。

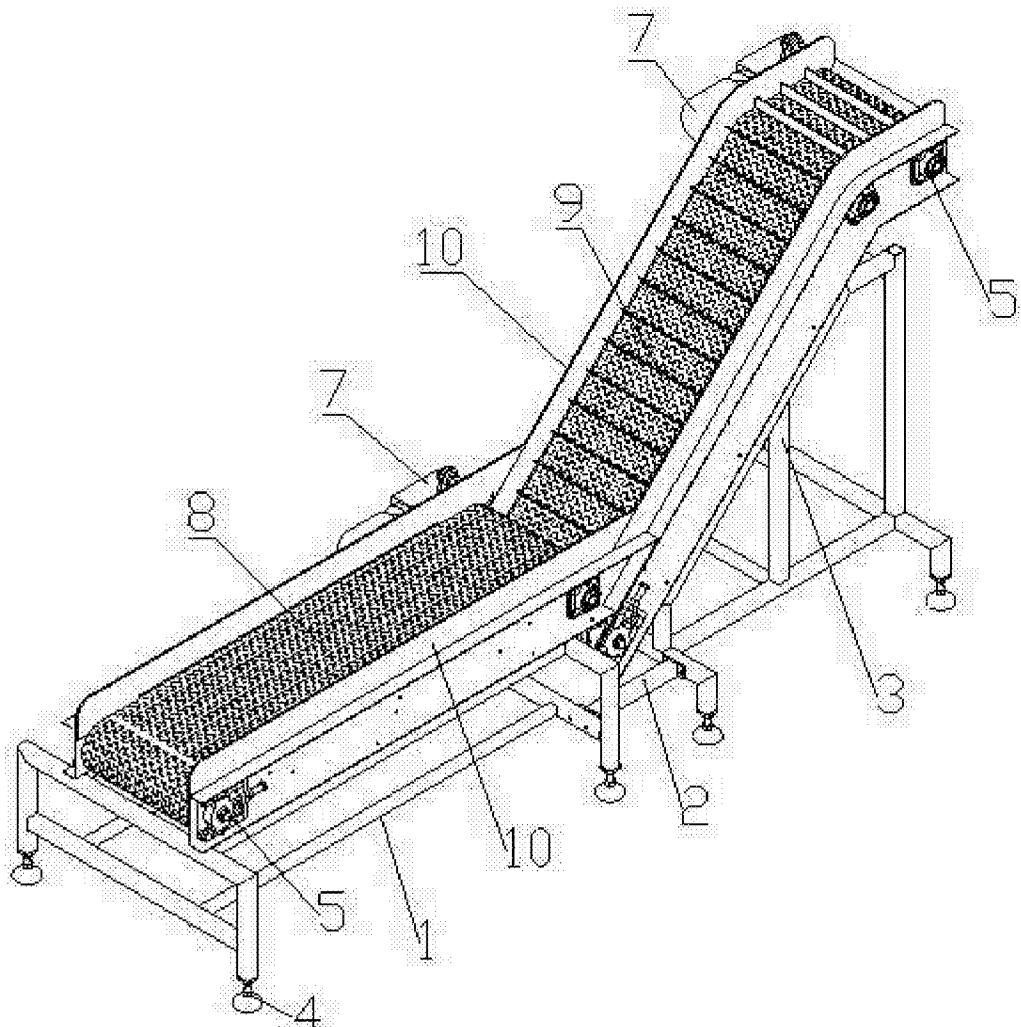


图 1

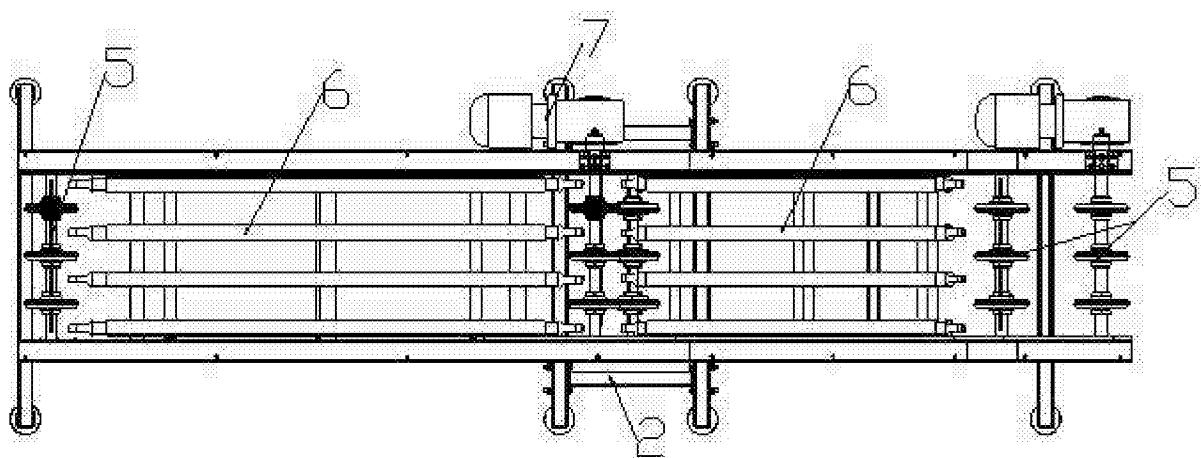


图 2

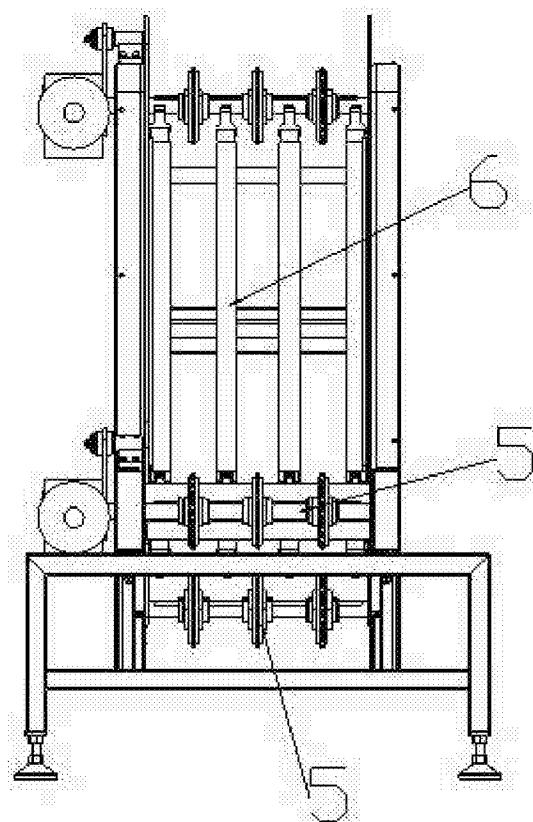


图 3

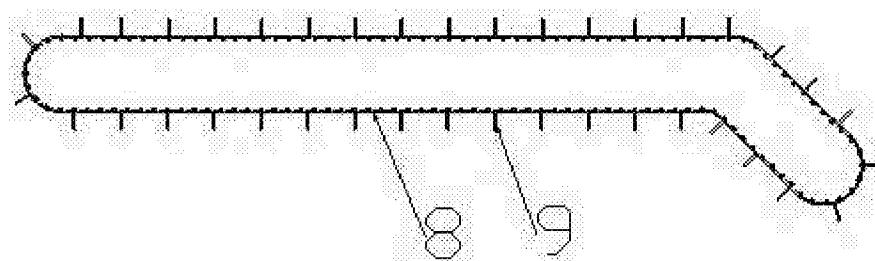


图 4

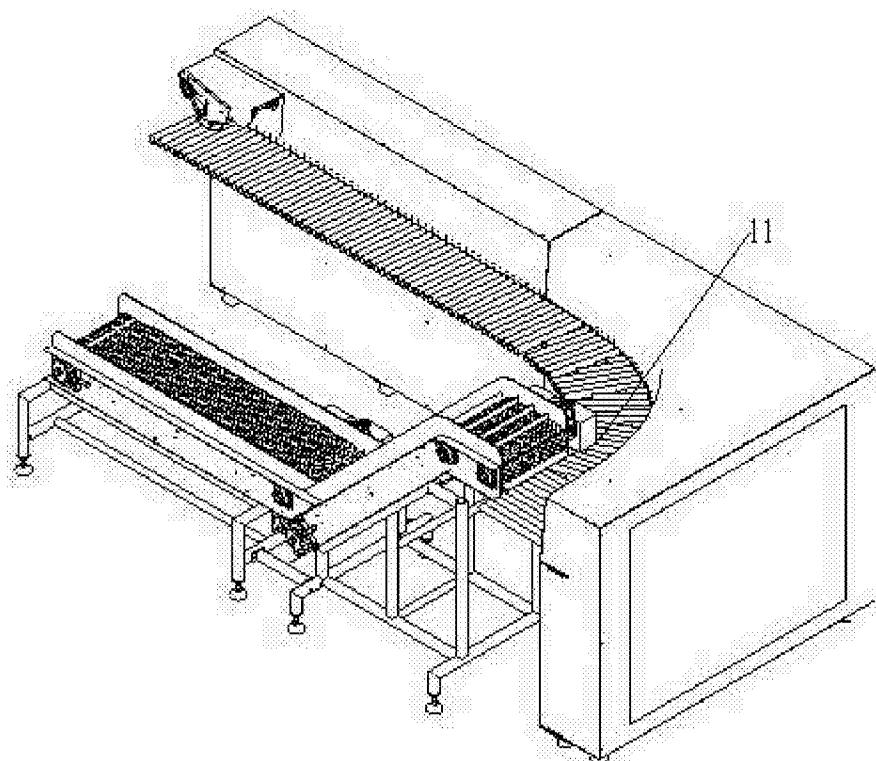


图 5