

6 grudnia 1924 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 503.

Nordiska Kullager Aktiebolaget,
Göteborg (Szwecja).

Kl. 47b¹².
976, 21/00

Klatka do łożysk wałkowych o wałkach beczkowatych.

Zgłoszono: 31 października 1919 r.

Udzielono: 29 sierpnia 1924 r.

Pierwszeństwo: 20 marca 1919 r. (Szwecja).

Niniejszy wynalazek dotyczy klatek do wałków stosowanych w łożyskach, o wałkach spłaszczonych na obu przeciwległych bokach i posiadających obwody wypukłe o tworzącym promieniu większym od promienia samego wałka, czyli tych samoczynnie nastawiających się łożysk wałkowych, w których oś obrotu wypukłych wałków stale dąży do nastawienia się równolegle do osi geometrycznej łożyska. Gdy takie łożysko podlega działaniu siły osiowej, to wałki ustawiają się ukośnie względem płaszczyzny środkowej łożyska, a po ustaniu działania tej siły wracają samoczynnie do swego położenia normalnego. Przeto klatka w tych łożyskach powinna być tak zbudowana, by dopuszczała ten ruch wahadłowy, nie ulegając przytem przeciążeniu.

Według wynalazku cel wymieniony osiąga się w ten sposób, że klatka do wałków zaopatruje się w krawędzie, lub występy, podpierające wałek na jego osi obrotu tak, że ta może się ustawić ukośnie względem osi łożyska i to w płaszczyznach, przechodzących przez wymienioną oś.

Na rysunku przedstawiona jest klatka w kilku przykładach wykonania; fig. 1 pokazuje widok boczny części klatki z umocowanymi w niej wałkami, fig. 2 — rzut poziomy tej części, fig. 3 — przekrój przez klatkę wałkową według linii *A—B* na fig. 1, fig. 6 — widok boczny drugiej formy wykonania, fig. 7 — przekrój według linii *A—B* na fig. 6 i fig. 8 rzut poziomy wykonania według fig. 6.

W sposobie wykonania, przedstawionym na fig. 1 — 3, klatka 1 składa się

z dwóch pierścieni *1a* i *1b* z wycięciami *2* dla umieszczenia wałków *3* (fig. 2). Pierścienie są tak połączone ze sobą, że wycięcia znajdują się naprzeciw siebie, tworząc w ten sposób komorę dla wałka *3*. Wycięcia te tworzą powierzchnie cylindryczne, których średnica jest cokolwiek większa od średnicy wałka.

Przy tym sposobie wykonania (fig. 1-3) cylindryczne wycięcia w obu pierścieniach *1a* i *1b* są poszerzone przy zewnętrznym i wewnętrznym obwodach klatki wałkowej, przez odpowiednie ścienia płaskich ścianek wykrojów ukośnymi płaszczyznami, tworzącymi we wzajemnym przekroju ostrza *11*, dzięki którym (a także powiększonym wycięciom) wałki mogą przybierać położenie ukośne względem płaszczyzny prostopadłej do osi łożyska, przyczem równocześnie osie obrotu wałków nie mają możliwości wyjścia z płaszczyzny, przechodzącej przez oś łożyska.

Na fig. 6, 7, 8, jest przedstawiony drugi sposób wykonania wynalazku. W tym wypadku wałki *3* posiadają stoż-

kowe wyżłobienie *7*. Klatka składa się z dwóch pierścieni *10*, obróconych swymi szerszymi powierzchniami, do wzajemnie przeciwległych płaskich boków wałków *3* i zaopatrzonych w płaskie sprężyny *8*, przylegające do płaskich końców wałków. Pierścienie *10* posiadają czopy *51* z zaostrzonymi stożkowymi końcami, zachodzącymi w stożkowe wyżłobienia wałków. Pierścienie *10* są połączone ze sobą w jakikolwiek odpowiedni sposób, np., zapomocą klamry *15*.

Zastrzeżenie patentowe.

Klatka do łożysk wałkowych o wałkach beczkowatych, składająca się z dwóch połączonych ze sobą pierścieni, obejmująca płaskie boki wałków, tem znamienna, że jest zaopatrzona na wewnętrznych stronach pierścieni w występy, lub czopy, które dają wałkom możliwość wahanja się, przy którym osie obrotu wałków mogą zajmować położenie ukośne względem osi łożyska w płaszczyznach przechodzących przez tę oś.

Nordiska Kullager Aktiebolaget.

Zastępca: M. Skrzypkowski,

rzecznik patentowy.

