



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204686181 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 07

(21) 申请号 201520420700. 6

B23Q 11/08(2006. 01)

(22) 申请日 2015. 06. 17

(73) 专利权人 宁波钰烯阴极保护材料有限
公司

地址 315700 浙江省宁波市象山县新桥镇东
溪

(72) 发明人 骆忠江 刘波麟 韦秋敏 姜益娟
石轶哲

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B23D 47/06(2006. 01)

B23Q 7/00(2006. 01)

B23Q 11/00(2006. 01)

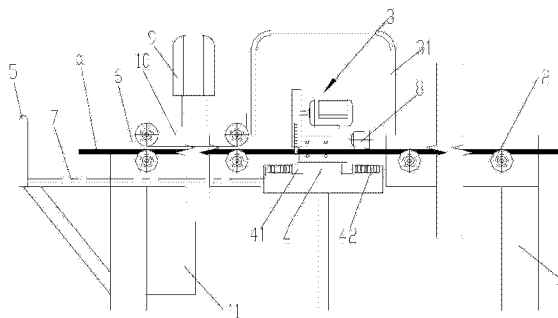
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种设置有压辊组件的牺牲阳极切断装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种设置有压辊组件的牺牲阳极切断装置,包括支架、第一导轨、切割机、第二导轨、挡板、工作台、连杆、第一气缸、第二气缸、轧辊组件和电箱;所述挡板位于工作台一侧,且通过连杆连接安装切割机的底座;所述切割机底座设置在第二导轨上;所述第二气缸连接轧辊组件;所述轧辊组件设置在镁棒上端;所述切割机、第一气缸和第二气缸均与固定设置在支架内的电箱电气连接;所述第一气缸连接切割机,在切割后实现切割机的返程。该自动切断装置,轧辊组件的设置,可以实现钢管在切割时保持固定不动,避免了现有技术切割镁棒时由于切割机刀片的作用,导致镁棒切割面不平整的情形;整体实现了切割机的切割效率大大提高,也减轻劳动强度。



1. 一种设置有压辊组件的牺牲阳极切断装置,包括支架、第一导轨、切割机、第二导轨、挡板、工作台、连杆、第一气缸、第二气缸、轧辊组件和电箱;其特征在于:所述工作台固定连接在支架顶端;所述挡板位于工作台一侧,且通过连杆连接安装切割机的底座;所述切割机底座设置在第二导轨上;所述第二气缸连接轧辊组件;所述轧辊组件设置在镁棒上端;所述切割机、第一气缸和第二气缸均与固定设置在支架内的电箱电气连接;所述第一气缸连接切割机。

2. 根据权利要求1所述的一种设置有压辊组件的牺牲阳极切断装置,其特征在于:所述第二导轨上设置有导向轴承和设置在导轨两端的保护套。

3. 根据权利要求1所述的一种设置有压辊组件的牺牲阳极切断装置,其特征在于:所述切割机外设置有保护罩。

4. 根据权利要求1所述的一种设置有压辊组件的牺牲阳极切断装置,其特征在于:所述轧辊组件为设置有辊轮的压力组件。

一种设置有压辊组件的牺牲阳极切断装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及切断装置应用领域，具体为一种设置有压辊组件的牺牲阳极切断装置。

背景技术：

[0002] 镁棒，在生活、工业生产中应用极为普遍，现有的镁棒成型后根据需要裁剪成一定长度，目前均采用人工裁剪，效率较低，且切割平整度较差。

[0003] 本实用新型设计一款设置有压辊组件的牺牲阳极切断装置，以此提高生产效率，满足人们的生产生活需要。

实用新型内容：

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种设置有压辊组件的牺牲阳极切断装置，它采用机械结构实现镁棒的切割，效率大大提高，也减轻劳动强度。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种设置有压辊组件的牺牲阳极切断装置，包括支架、第一导轨、切割机、第二导轨、挡板、工作台、连杆、第一气缸、第二气缸、轧辊组件和电箱；所述工作台固定连接在支架顶端；所述挡板位于工作台一侧，且通过连杆连接安装切割机的底座；所述切割机底座设置在第二导轨上；所述第二气缸连接轧辊组件；所述轧辊组件设置在镁棒上端；所述切割机、第一气缸和第二气缸均与固定设置在支架内的电箱电气连接；所述第一气缸连接切割机，在切割后实现切割机的返程。

[0006] 优选的，所述第二导轨上设置有导向轴承和设置在导轨两端的保护套。

[0007] 优选的，所述切割机外设置有保护罩，保护切割机在进行切割镁棒时镁棒渣飞溅，不宜伤害人体。

[0008] 进一步，所述轧辊组件为设置有辊轮的压力组件。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该自动切断装置，设置在导轨两端的保护套，切割机向左运动的时候，起到一个缓冲作用；同时保护套的存在，也能防止导轨被外界环境污染而卡主；导向轴承设置，切割机的磨损较小；轧辊组件的设置，可以实现钢管在切割时保持固定不动，避免了现有技术在切割镁棒时由于切割机刀片的作用，导致镁棒切割面不平整的情形；整体实现了切割机的切割效率大大提高，也减轻劳动强度。

附图说明：

[0010] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型的切割机与第一气缸设置结构示意图；

[0012] 附图标记中：1- 支架；2- 第一导轨；3- 切割机；4- 第二导轨；5- 挡板；6- 工作台；7- 连杆；8- 第一气缸；9- 第二气缸；10- 轧辊组件；11- 电箱；a- 镁棒；41- 轴承；42- 保护套；31- 保护罩。

具体实施方式：

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图 1 ~ 2，本实用新型提供一种技术方案：一种自动击落下料的切断装置，包括支架 1、第一导轨 2、切割机 3、第二导轨 4、挡板 5、工作台 6、连杆 7、第一气缸 8、第二气缸 9、轧辊组件 10 和电箱 11；所述工作台 6 固定连接在支架 1 顶端；所述挡板 5 位于工作台一侧，且通过连杆 7 连接安装切割机 3 的底座；所述切割机 3 底座设置在第二导轨 4 上；所述第二气缸 9 连接轧辊组件 10；所述轧辊组件 10 设置在镁棒 a 上端；所述切割机 3、第一气缸 8 和第二气缸 9 均与固定设置在支架 1 内的电箱 11 电气连接。所述第一气缸 8 连接切割机 3，在切割后实现切割机 3 的返程；所述第二导轨 4 上设置有导向轴承 41 和设置在导轨两端的保护套 42；所述切割机 3 外设置有保护罩 31，保护切割机 3 在进行切割镁棒时镁棒渣飞溅，不宜伤害人体；镁棒 a 在第一导轨上运动，当镁棒 a 当镁棒的自由端顶到挡板后（意味着到达指定长度），镁棒 a 推动挡板 5 向左侧运动，挡板 5 通过连杆 7 带动切割机 3 向左运动，同时切割机 3 对镁棒 a 实现切割。这样做的优点是，由于切割机 3 与镁棒 a 是相对静止的，保证切割的精度和切割面更加平整；设置有的第二气缸 9 和轧辊组件 10 的作用，使得镁棒 a 在被切割时更不容易偏转，保证了切割速度和切割面的平整度。

[0015] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

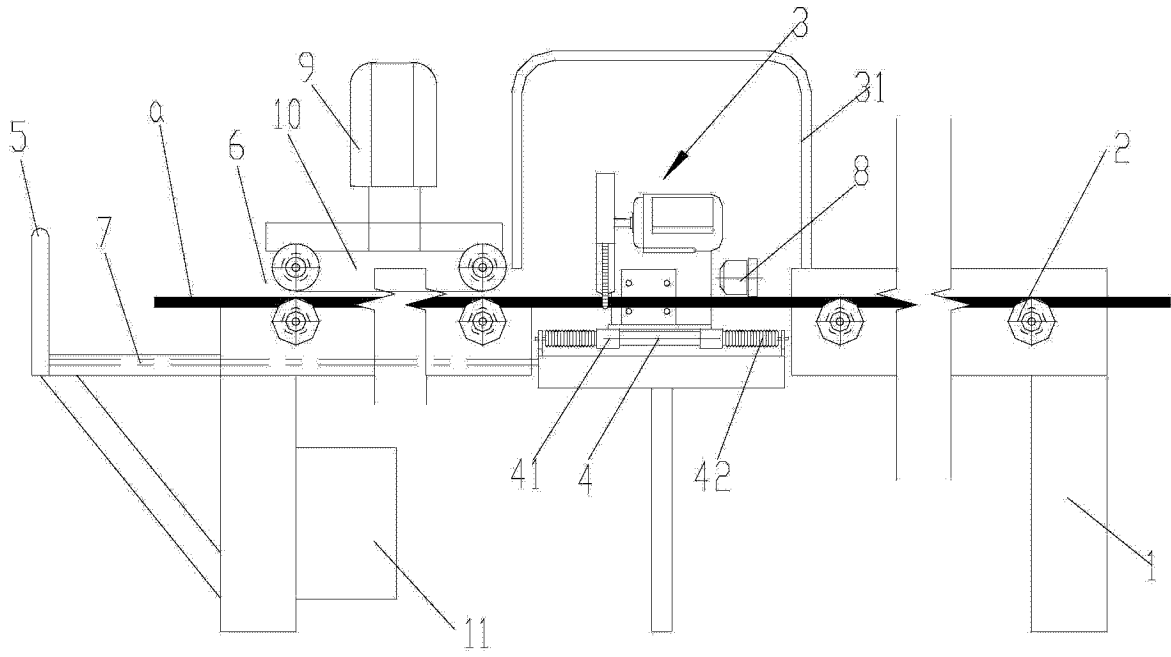


图 1

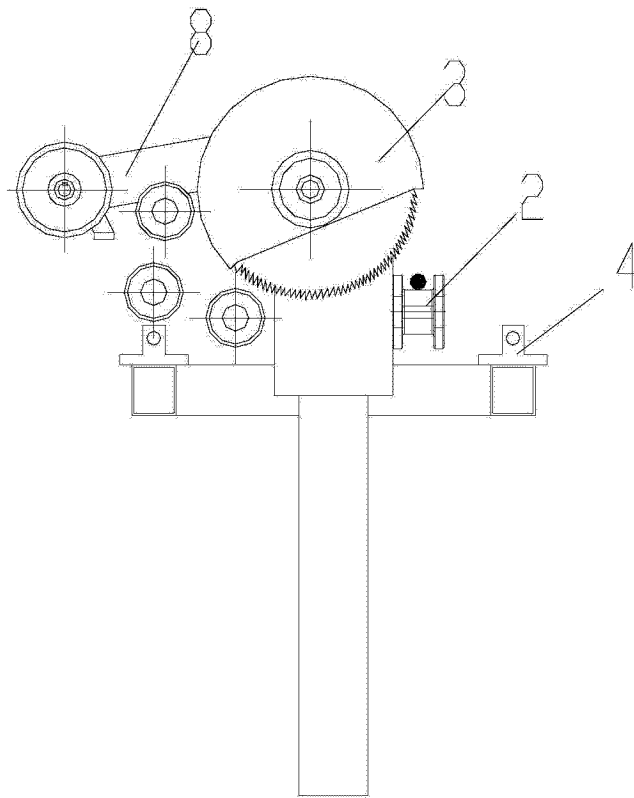


图 2