



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101996900537665
Data Deposito	09/08/1996
Data Pubblicazione	09/02/1998

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	31	F		

Titolo

PERFEZIONAMENTI A DISPOSITIVI PER L'APPICAZIONE DI PATINA SU CARTA.
--

Descrizione a corredo di una domanda di brevetto per
Invenzione Industriale dal titolo: Perfezionamenti a
dispositivi per l'applicazione di patina su carta.

A nome CARTIERE BURGO S.p.A.

5 di nazionalità italiana

con sede in VERZUOLO (CN)/IT

Inventori designati: - CRISTIANO Luigi

- DELLA GUARDIA Vittorio

Depositata il 9 Agosto 1996. n°

TJ 96A033691

10

DESCRIZIONE

La presente invenzione si colloca nel settore
della lavorazione della carta e si riferisce, in
particolare, ad un dispositivo di tipo perfezionato
per l'applicazione di patina su carta.

15

Il sistema attuale per l'applicazione di patina
su carta è illustrato schematicamente nella FIG. 1
dei disegni allegati. La carta 10 da patinare viene
fatta passare attraverso un complesso comprendente
due cilindri affiancati: un cilindro superiore 11,
noto anche con il termine anglosassone backing roll,
ed un cilindro inferiore applicatore 12.
Quest'ultimo pesca la patina da una vaschetta 13 e
la applica sulla faccia inferiore della carta 10.

20

All'uscita del gruppo è previsto un dispositivo a
coltello 14 tarato per raschiare dalla carta la pa-

25

tina in eccesso e convogliarla attraverso uno scivolo 15 in uno scarico 16 per raccoglierla e riciclarla eventualmente ripulita o trattata.

Il dispositivo in questione, però, ha dei limiti 5 che si manifestano quando si raggiungono elevate velocità di applicazione della patina. Questi limiti sono dovuti a spruzzi che si verificano quando i cilindri girano ad alta velocità. Si è cercato di rimediare a questo inconveniente riducendo la velocità 10 dei cilindri, ma ciò comporta ovviamente un rallentamento nella produzione.

È scopo della presente invenzione realizzare un dispositivo per l'applicazione di patina su carta che permetta di applicare la patina a velocità più 15 elevate, eliminando gli inconvenienti legati agli spruzzi.

Un altro scopo dell'invenzione è di realizzare un dispositivo in grado di migliorare l'applicazione della patina sulla carta regolando il livello della 20 patina nella vasca di contenimento.

Questi ed altri scopi e vantaggi, che saranno compresi meglio in seguito, sono raggiunti secondo la presente invenzione da un dispositivo di tipo perfezionato per l'applicazione di patina su carta 25 avente le caratteristiche richiamate nella rivendi-

cazione 1. Altre caratteristiche importanti sono enunciate nelle rivendicazioni dipendenti.

Verranno ora descritte le caratteristiche strutturali e funzionali di una forma di realizzazione preferita ma non limitativa del dispositivo secondo l'invenzione; si fa riferimento ai disegni allegati, in cui:

la FIG. 1 è una vista schematica in sezione di un dispositivo di tipo noto per l'applicazione di patina su carta;

la FIG. 2 è una vista schematica in sezione di una prima forma di realizzazione del dispositivo di patinatura secondo la presente invenzione; e

la FIG. 3 è una variante del dispositivo di FIG. 2.

Si fa inizialmente riferimento alla figura 2, dove sono utilizzati i medesimi numeri di riferimento per elementi uguali o simili già citati nell'introduzione per discutere il dispositivo tradizionale di FIG. 1. In estrema sintesi, un nastro di carta 10 avanza tra una coppia di cilindri orizzontali sovrapposti 11 e 12; il cilindro inferiore 12 pesca nella vasca 13 contenente la patina e la applica alla faccia inferiore della carta.

Gli spruzzi S di patina, che hanno luogo quando i cilindri 11 e 12 superano una certa velocità di

rotazione, sono diretti in modo sostanzialmente tangenziale ai cilindri nella loro zona di contatto, nella direzione di avanzamento della carta 10.

5 Secondo la presente invenzione, nella zona immediatamente a valle dei cilindri è previsto uno schermo deflettore 20 atto a raccogliere ed allontanare gli spruzzi di patina provenienti dai cilindri. Preferibilmente, il sistema di fissaggio dello schermo 20 sarà tale da permettere di variare la distanza dalla carta e/o l'orientamento dello schermo. 10 Come illustrato, il bordo superiore 21 dello schermo deflettore 20 è collocato in prossimità della carta 10 ma senza contattarla; il bordo inferiore 22, da cui cola la patina spruzzata sullo schermo deflettore, si trova al di sopra della vasca 13, per cui la 15 patina può ricadere direttamente nella vasca per essere nuovamente applicata alla carta. Nella forma di realizzazione preferita, lo schermo 20 ha perciò forma incurvata, con concavità rivolta nel verso opposto a quello di avanzamento della carta. 20

Con riferimento alla variante di FIG. 3, lo schermo deflettore 20 è dotato di una lama 23 la cui posizione può essere regolata per avvicinarsi o allontanarsi dalla carta, a seconda delle esigenze.

25 Sempre secondo la presente invenzione, al fine

di ottimizzare il livello della patina nella vasca 13, e quindi migliorare l'applicazione della patina sulla carta, sulla sommità della parete verticale 17 della vasca 13 è previsto uno stramazzo 24 regolabile in altezza mediante il quale è possibile alzare o abbassare il livello della patina contenuta nella vasca. La patina in eccesso viene versata nello scarico 16 attiguo alla vasca 13. L'uso dello stramazzo regolabile insieme allo schermo deflettore permette un migliore controllo del fenomeno dello spruzzo.

Come si potrà apprezzare, le modifiche della presente invenzione consentono di superare i limiti di velocità delle macchine tradizionali ad apporto di patina con cilindro applicatore e backing roll, con riduzione degli spruzzi e funzionamento a velocità più elevata. Inoltre, poiché lo schermo deflettore rimette immediatamente in circolo la patina pulita, permette anche di ridurre la portata di alimentazione della patina.

Si intende che l'invenzione non è limitata alle forme di realizzazione qui descritte ed illustrate, che sono da considerarsi come esempi di attuazione del dispositivo di patinatura, che è invece suscettibile di modifiche relative a forma e disposizioni di parti, dettagli costruttivi e di funzionamento.

RIVENDICAZIONI

1. Dispositivo per l'applicazione di patina su un nastro di carta (10) che avanza tra una coppia di cilindri orizzontali sovrapposti (11, 12) di cui
5 il cilindro inferiore (12) pesca in una vasca (13) contenente la patina e la applica alla faccia inferiore della carta, caratterizzato dal fatto che immediatamente a valle dei cilindri (11, 12) è previsto uno schermo deflettore (20) atto a raccogliere
10 ed allontanare spruzzi di patina provenienti da detti cilindri.

2. Dispositivo secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che lo schermo deflettore (20) ha un bordo superiore (21) disposto in prossimità
15 della carta (10) senza contattarla.

3. Dispositivo secondo la rivendicazione 2, caratterizzato dal fatto che la posizione del bordo superiore (22) dello schermo (20) è regolabile per essere avvicinato o allontanato dalla carta.

20 4. Dispositivo secondo la rivendicazione 3, caratterizzato dal fatto che detto bordo superiore (22) è costituito da una lama (23) montata in modo scorrevole sullo schermo (20).

5. Dispositivo secondo la rivendicazione 1,
25 caratterizzato dal fatto che il bordo inferiore (22)

dello schermo deflettore (20) si trova sopra la vasca (13).

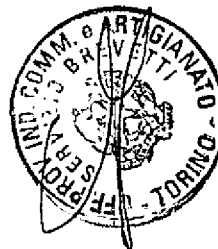
6. Dispositivo secondo le rivendicazioni 2 e 5, caratterizzato dal fatto che detto schermo (20) ha forma incurvata, con concavità rivolta nel verso opposto a quello di avanzamento della carta.

7. Dispositivo secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto di comprendere sulla sommità della vasca (13) uno stramazzo (24) regolabile in altezza per alzare o abbassare il livello della patina nella vasca.

p. incarico di CARTIERE BURGO S.p.A.

MANDATARI NOMINATI:
G. Zanardo - R. Coletti - G. Iotti - R. Appoloni
A. De Gregori - G. Di Francesco - C. Fioravanti
M. Giuli - A. Zappella
(firma)

(per sé e per gli altri)



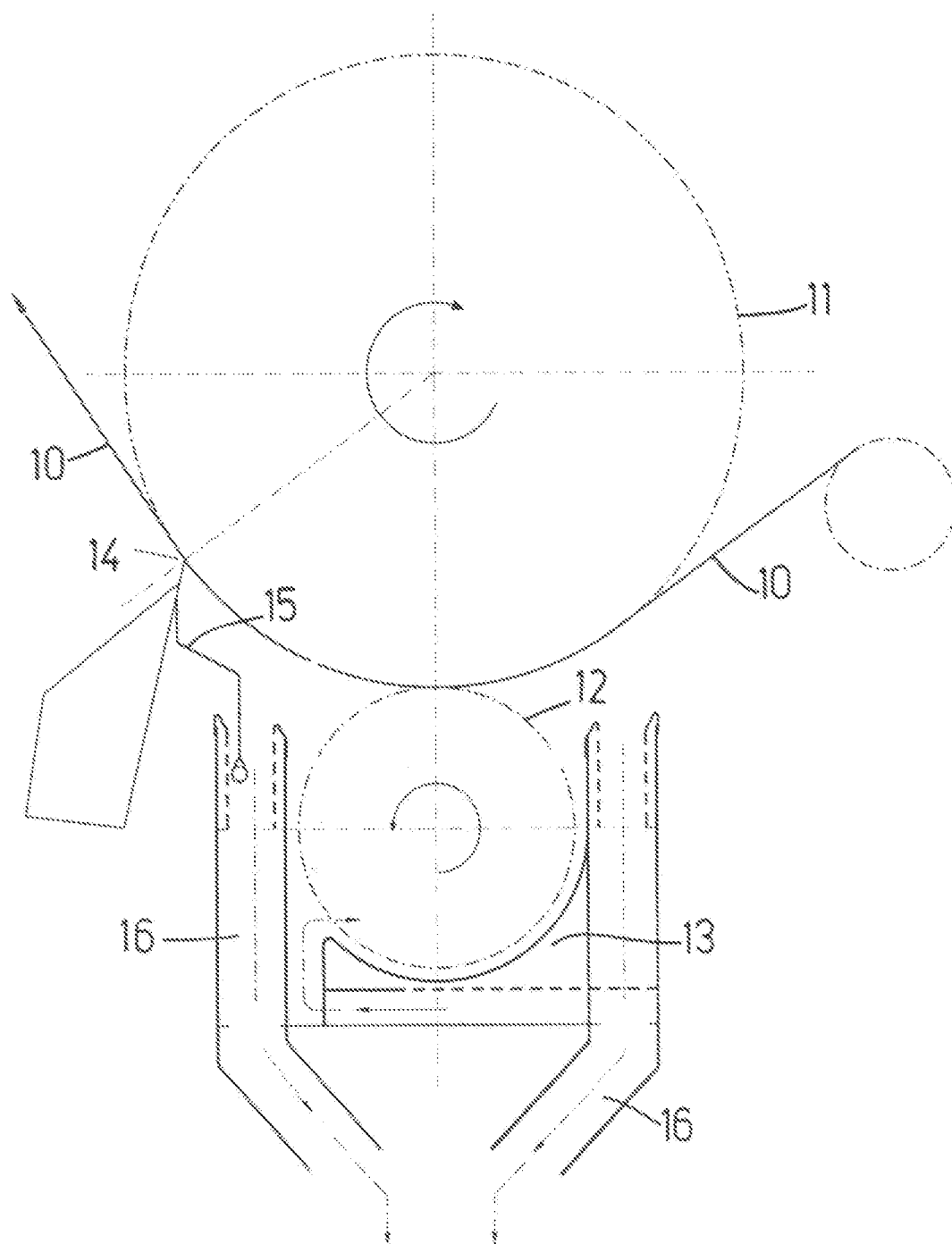


FIG. 1

per incarico: CARTIERE BURGO S.P.A.

MANDATARI NOMINATI.

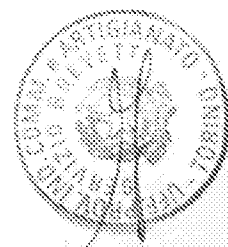
G. Zanardo - R. Coletti - G. Lotti - R. Appoloni

A. De Gregori - G. Di Francesco - G. Fioravanti

M. Giuli - A. Zappella

(firma)

(per sé e per gli altri)



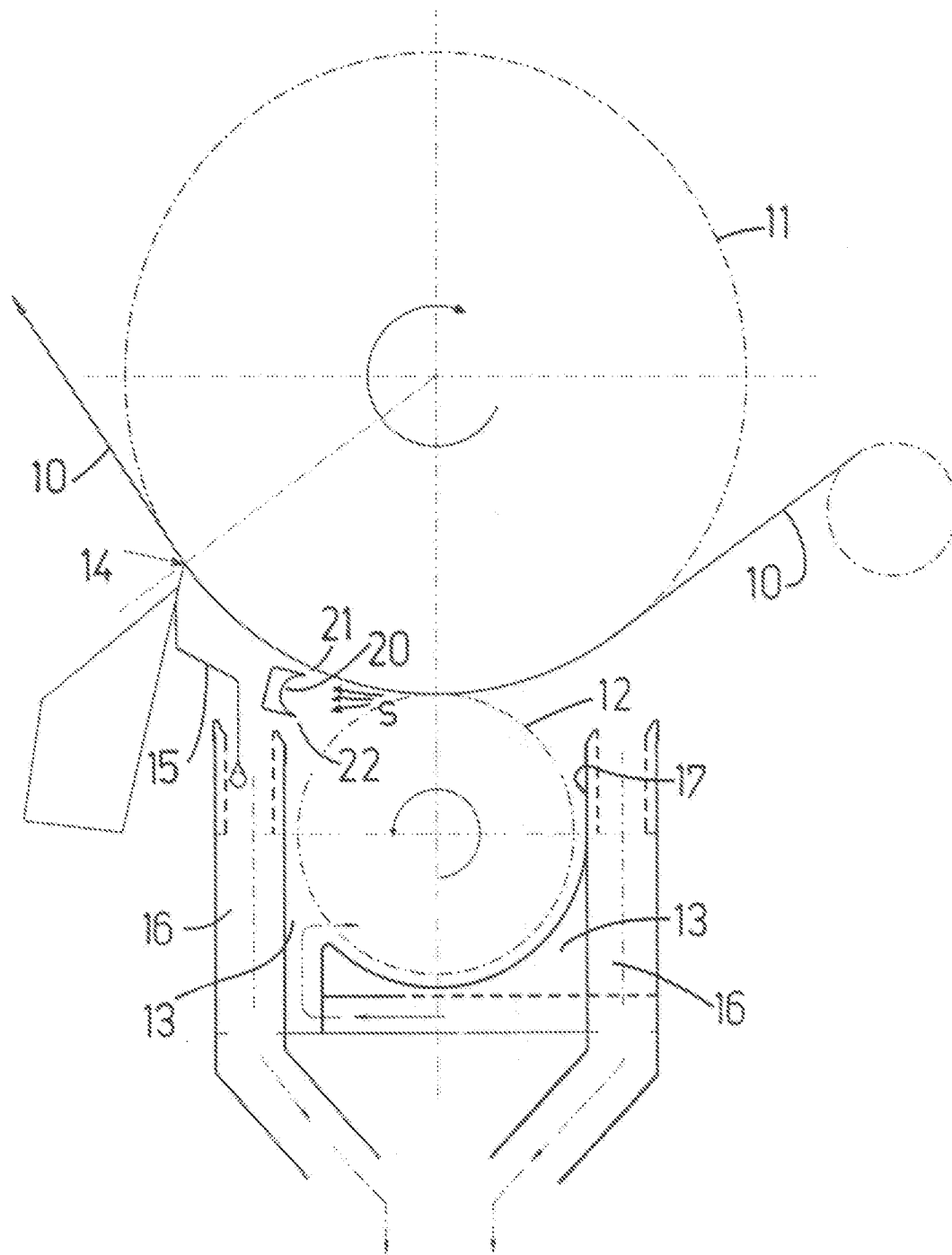


FIG. 2

per incarico: CARTIERE BURGO S.P.A.

MANDATARI NOMINATI.

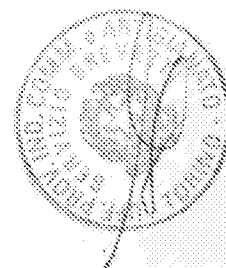
G. Zanardo - R. Colletti - G. Lotti - R. Appaloni

A. De Gregori - G. Di Francesco - C. Fioravanti

M. Ghil - A. Zappella

(firme)

(per ciò che compete)



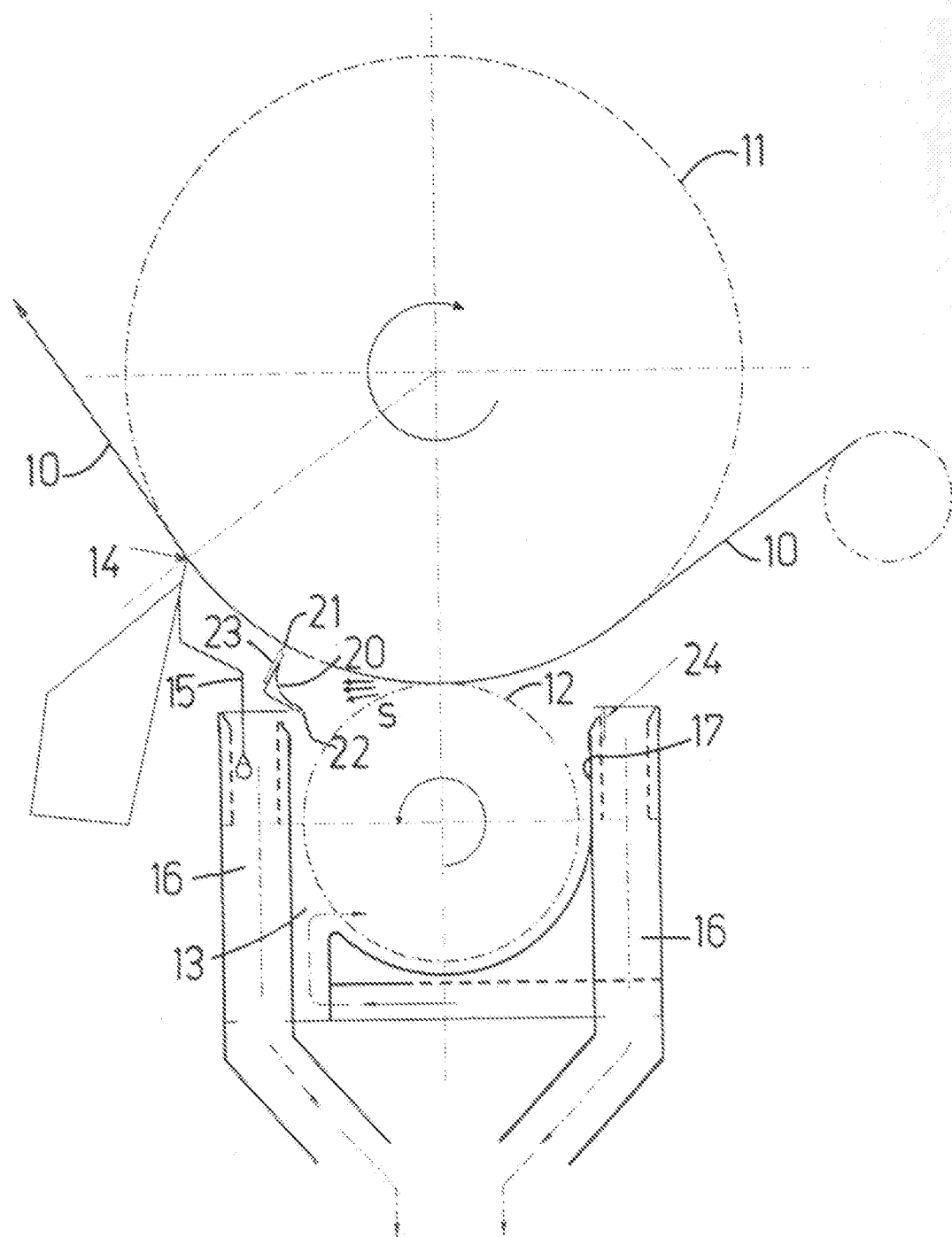


FIG. 3

per incarico: CARTIERE BURGO S.P.A.

MANDATARI NEOMINATI.

G. Zanardo - R. Coluzzi - G. Lotti - R. Appertoni
A. De Gregori - G. Di Francesco - C. Farnetani
M. Gulli - A. Zappella

(firma)

(per sé e per gli altri)

