



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207062492 U

(45)授权公告日 2018.03.02

(21)申请号 201720619295.X

(22)申请日 2017.05.31

(73)专利权人 金华市真彩服饰有限公司

地址 321000 浙江省金华市金东经济开发区(神州创业园)

(72)发明人 许加钦

(74)专利代理机构 浙江杭知桥律师事务所

33256

代理人 王梨华 陈丽霞

(51) Int. Cl.

D04B 1/10(2006.01)

D04B 1/14(2006.01)

D04B 1/18(2006.01)

D04B 1/02(2006.01)

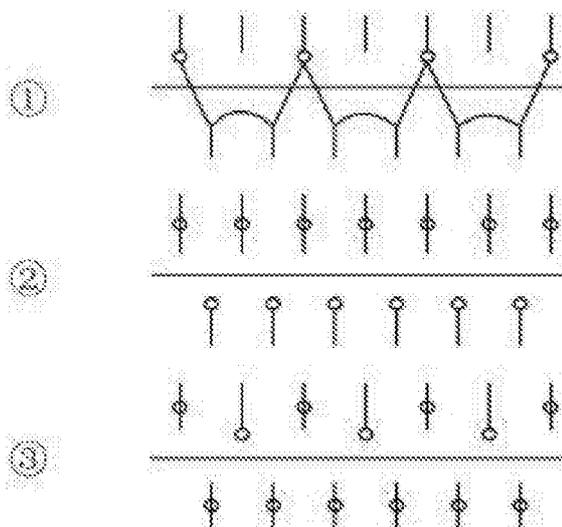
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种弹性针织面料

(57)摘要

本实用新型涉及针织面料领域,公开了一种弹性针织面料。包括由两针道的上针盘和一针道的下针筒针织形成的花型,该花型三路一循环;该花型按照上针盘到下针筒的排列顺序,第一路依次为成圈组织、浮线组织、集圈组织,第二路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织,第三路依次为浮线组织、成圈组织、浮线组织。里层形成毛圈组织,而且面料的主要成分是棉纱,毛圈接触皮肤舒适性较好。当衣物比较干燥时,毛圈提供一定的保暖功能,当人体温度较高,衣物内侧湿度增加,毛圈变小,不影响其透气性。第三路采用氨纶使的面料整体具有弹性,增强了衣物的舒适性,同时面料的整体性更加紧凑。



1. 一种弹性针织面料,其特征在于:包括由两针道的上针盘和一针道的下针筒针织形成的花型,该花型三路一循环;该花型按照上针盘到下针筒的排列顺序,第一路依次为成圈组织、浮线组织、集圈组织,第二路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织,第三路依次为浮线组织、成圈组织、浮线组织。

2. 根据权利要求1所述的一种弹性针织面料,其特征在于:第一路、第二路和第三路穿织的纱线材料为棉纱。

3. 根据权利要求1所述的一种弹性针织面料,其特征在于:第一路和 second 路穿织的纱线为棉纱线,第三路穿织的纱线材料为氨纶。

4. 根据权利要求1所述的一种弹性针织面料,其特征在于:第一路、第二路和第三路纱线上包覆有防水PTFE膜。

一种弹性针织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及针织面料领域,尤其涉及了一种弹性针织面料。

背景技术

[0002] 随着生活水平的提高,人们对于穿衣的要求也越来越高。保暖服装通常通过加大填充物或者增加布料的厚度来增加衣物的保暖性。这种衣物存在着重量较重,穿着臃肿等缺点,同时弹性较差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术中保暖衣物弹性差、重量较重等问题,提供了一种弹性针织面料。

[0004] 为了解决上述的技术问题,本实用新型通过下述技术方案得以解决:

[0005] 一种弹性针织面料,包括由两针道的上针盘和一针道的下针筒针织形成的花型,该花型三路一循环;该花型按照上针盘到下针筒的排列顺序,第一路依次为成圈组织、浮线组织、集圈组织,第二路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织,第三路依次为浮线组织、成圈组织、浮线组织。

[0006] 作为优选,第一路、第二路和第三路穿织的纱线材料为棉纱,棉纱线具有很好的保暖性,而且花型本身之间存在的空隙,减轻了布料的重量,同时花型具有外侧平整,内侧具有突出的绒毛的特点,保障了布料的保暖性和透气性。

[0007] 作为优选,第一路和第三路穿织的纱线材料为棉纱,第二路穿织的纱线材料为氨纶,氨纶具有良好的弹性,第二路使用氨纶,使结构更加的紧凑,同时与第二路交错的第一路和第三路在氨纶的带动下具有一定的延伸性,而且不会使整个结构出现松散。

[0008] 本实用新型采用上述技术方案,具有以下有益效果:

[0009] (1) 通过花型设置使面料的外侧面为紧致排列,在线路相互交织处形成一定的孔隙,具有一定的透气作用,同时纱线的之间相互交织形成凸出的纹理特征,使衣物的外观立体感更强,使衣物适合外穿。

[0010] (2) 同时里层形成毛圈组织,而且面料的主要成分是棉纱,毛圈接触皮肤舒适性较好。当衣物比较干燥时,毛圈提供一定的保暖功能,当人体温度较高,衣物内侧湿度增加,毛圈变小,不影响其透气性。

[0011] (3) 第三路采用氨纶使的面料整体具有弹性,增强了衣物的舒适性,同时面料的整体性更加紧凑,使整个衣物面料富有弹性,提升了衣物的贴身功能,同时衣物表面不起球,不会出现变形。

[0012] (4) 纱线外层包覆PTFE防水膜,能够使面料的具有防水,透湿,透气,绝缘,防风,保暖。防水透气面料在加强布料气密性、水密性的同时,其独特的透汽性能,可使结构内部水汽迅速排出,避免结构孳生霉菌,并保持人体始终干爽。

附图说明

- [0013] 图1布料的三角排列示意图；
[0014] 图2是布料的分路示意图；
[0015] 图3是三路组合结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图与实施例对本实用新型作进一步详细描述。

[0017] 实施例1

[0018] 如图1至3所示，“∨”表示上针盘成圈组织，“∧”表示下针筒成圈组织，“∩”表示下针筒集圈组织，“—”表示浮线组织。一种弹性针织面料，包括由两针道的上针盘和一针道的下针筒针织形成的花型，该花型三路一循环；该花型按照上针盘到下针筒的排列顺序，第一路依次为成圈组织、浮线组织、集圈组织，第二路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织，第三路依次为浮线组织、成圈组织、浮线组织。其中，第一路、第二路和第三路穿织的材料纱线为棉纱。

[0019] 本实用新型所述的针织面料在纬编机上经过编织而成，所述的纬编机包括上侧的针织盘织针和下侧的针筒织针，针盘针织包括间隔设置的第一高针和第一低针，针筒织针由一个织针组成；采用以下步骤编织：

[0020] 第一路纱线，棉纱纤维进纱，与针盘中的第一高针成圈，与第一低针成浮线，与针筒织针成集圈；

[0021] 第二路纱线，棉纱纤维进纱，与纬编织机中的第一高针成浮线，与第一低针成浮线，与针筒织针成圈；

[0022] 第三路纱线，棉纱纤维进纱，与纬编织机中的第一高针成浮线组织，与第一低针成成圈组织，与针筒织针成浮线。

[0023] 然后以三路一个周期，周而复始。

[0024] 实施例2

[0025] 一种弹性针织面料，包括由两针道的上针盘和一针道的下针筒针织形成的花型，该花型三路一循环；该花型按照上针盘到下针筒的排列顺序，第一路依次为成圈组织、浮线组织、集圈组织，第二路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织，第三路依次为浮线组织、成圈组织、浮线组织。其中，第一路、第二路和第三路穿织的材料纱线为棉纱。

[0026] 本实用新型所述的针织面料在纬编机上经过编织而成，所述的纬编机包括上侧的针织盘织针和下侧的针筒织针，针盘针织包括间隔设置的第一高针和第一低针，针筒织针由一个织针组成；采用以下步骤编织：

[0027] 第一路纱线，棉纱纤维进纱，与针盘中的第一高针成圈，与第一低针成浮线，与针筒织针成集圈；

[0028] 第二路纱线，棉纱纤维进纱，与纬编织机中的第一高针成浮线，与第一低针成浮线，与针筒织针成圈；

[0029] 第三路纱线，氨纶纤维进纱，与纬编织机中的第一高针成浮线组织，与第一低针成成圈组织，与针筒织针成浮线。

[0030] 然后以三路一个周期,周而复始。

[0031] 实施例3

[0032] 一种弹性针织面料,包括由两针道的上针盘和一针道的下针筒针织形成的花型,该花型三路一循环;该花型按照上针盘到下针筒的排列顺序,第一路依次为成圈组织、浮线组织、集圈组织,第二路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织,第三路依次为浮线组织、成圈组织、浮线组织。其中,第一路、第二路和第三路穿织的材料纱线为棉纱。

[0033] 本实用新型所述的针织面料在纬编机上经过编织而成,所述的纬编机包括上侧的针织盘织针和下侧的针筒织针,针盘针织包括间隔设置的第一高针和第一低针,针筒织针由一个织针组成;采用以下步骤编织:

[0034] 第一路纱线,棉纱纤维进纱,与针盘中的第一高针成圈,与第一低针成浮线,与针筒织针成集圈;

[0035] 第二路纱线,棉纱纤维进纱,与纬编织机中的第一高针成浮线,与第一低针成浮线,与针筒织针成圈;

[0036] 第三路纱线,氨纶纤维进纱,与纬编织机中的第一高针成浮线组织,与第一低针成成圈组织,与针筒织针成浮线。

[0037] 第一路、第二路和第三路纱线表面设置有沿纱线圆周面的环形槽,纱线表面上包覆有防水PTFE膜,PTFE膜通过嵌在环形槽内,能够保证PTFE膜的贴附固定强度。

[0038] 总之,以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,凡依本实用新型申请专利范围所作的均等变化与修饰,皆应属本实用新型专利的涵盖范围。

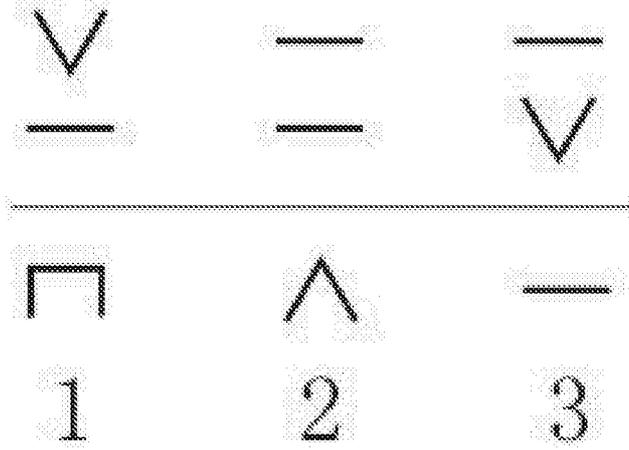


图1

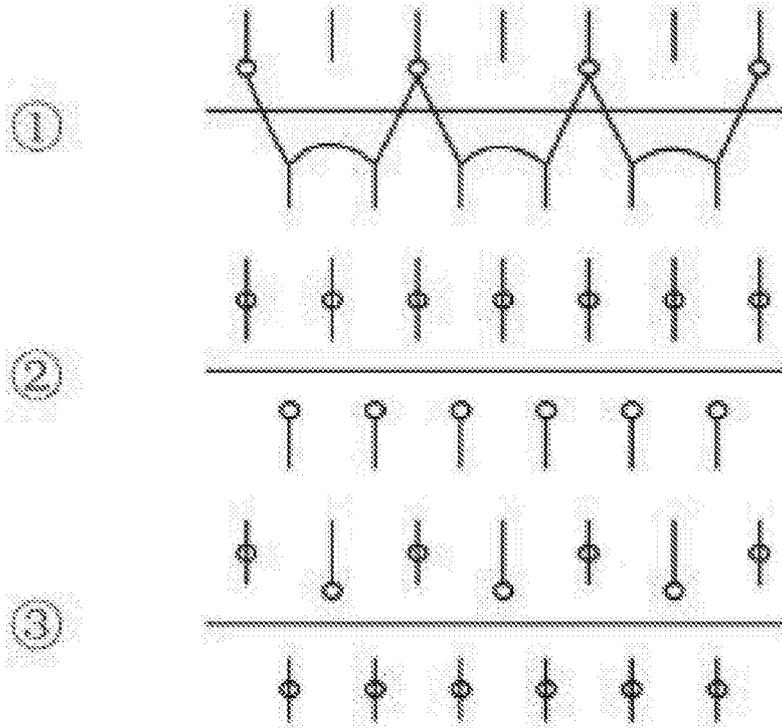


图2

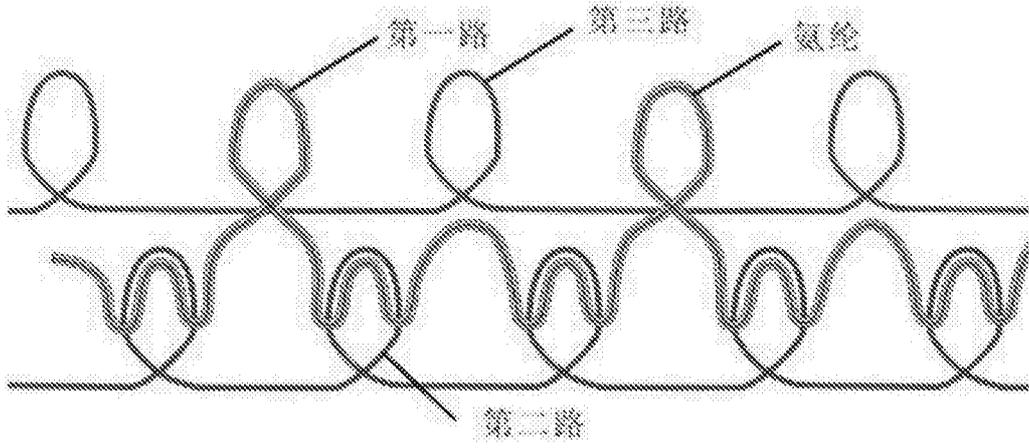


图3