



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105894946 A

(43)申请公布日 2016.08.24

(21)申请号 201610510180.7

(22)申请日 2016.07.04

(71)申请人 邢翊涵

地址 150066 黑龙江省哈尔滨市平房区建安小区322楼3单元101号

(72)发明人 邢翊涵

(51)Int.Cl.

G09B 29/00(2006.01)

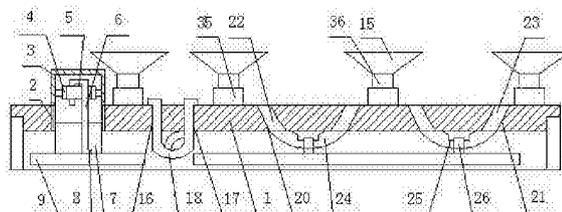
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

## (54)发明名称

历史大事年表拼接组装装置及组装方法

## (57)摘要

历史大事年表拼接组装装置及组装方法。本发明其组成包括：横置长方形底板，所述的横置长方形底板的左侧开有竖向排列的圆螺纹插孔，所述的圆螺纹插孔通过螺纹连接圆插套，所述的圆插套连接□形固定件，所述的圆插套与所述的□形固定件之间形成卡口，所述的卡口连接η形勾接件，所述的η形勾接件的长边穿过圆插板卡入横卡槽固定，所述的圆插板连接年代底板，所述的年代底板开有挂钩口，所述的挂钩口连接挂钩，所述的挂钩连接指示箭头，所述的指示箭头的剑尖部分连接磁点，所述的年代底板镶嵌磁条，所述的磁点吸合所述的磁条固定所述的指示箭头。本发明用于历史大事年表拼接组装。



1. 一种历史大事年表拼接组装装置,其组成包括:横置长方形底板,其特征是:所述的横置长方形底板的左侧开有竖向排列的圆螺纹插孔,所述的圆螺纹插孔通过螺纹连接圆插套,所述的圆插套连接 $\square$ 形固定件,所述的圆插套与所述的 $\square$ 形固定件之间形成卡口,所述的卡口连接 $\eta$ 形勾接件,所述的 $\eta$ 形勾接件的长边穿过圆插板卡入横卡槽固定,所述的圆插板连接年代底板,所述的年代底板开有挂钩口,所述的挂钩口连接挂钩,所述的挂钩连接指示箭头,所述的指示箭头的剑尖部分连接磁点,所述的年代底板镶嵌磁条,所述的磁点吸合所述的磁条固定所述的指示箭头。

2. 根据权利要求1所述的历史大事年表拼接组装装置,其特征是:所述的横置长方形底板开有一组左长方形插口和右长方形插口,所述的左长方形插口与所述的右长方形插口位于所述的圆螺纹插孔的右侧,所述的左长方形插口与所述的右长方形插口成对设置,相互平行,所述的左长方形插口与所述的右长方形插口之间插入倒 $\Omega$ 形弹性插件,所述的倒 $\Omega$ 形弹性插件穿过大括号{、并压住固定。

3. 根据权利要求1所述的历史大事年表拼接组装装置,其特征是:所述的横置长方形底板开有横向相互平行的左弧形插槽和右弧形插槽,所述的左弧形插槽与所述的右弧形插槽成对设置,所述的左弧形插槽连接左弧形插杆,所述的右弧形插槽连接右弧形插杆,所述的左弧形插杆与所述的右弧形插杆之间通过弧形板连接,所述的弧形板的内侧开有竖向卡口,所述的竖向卡口连接h形弹性夹持件,所述的h弹性夹持件的直长杆连接事件明细底板。

4. 根据权利要求1所述的历史大事年表拼接组装装置,其特征是:所述的年代底板上书写事件年代,事件明细底板上书写事件内容。

5. 根据权利要求1所述的历史大事年表拼接组装装置,其特征是:所述的横置长方形底板的四边均开有L形连接槽,所述的L形连接槽连接左封板和右封板,所述的左封板与所述的右封板的前端均开有前半口形插槽,所述的前半口形插槽之间插接前封板,所述的左封板与所述的右封板的后端均开有后半口形插槽,所述的后半口形插槽之间插接后封板。

6. 根据权利要求5所述的历史大事年表拼接组装装置,其特征是:所述的横置长方形底板的背面连接一组螺套,所述的螺套连接调节螺杆,所述的调节螺杆连接吸盘。

7. 一种历史大事年表拼接组装装置的组装方法,其特征是:第一步根据需要确定圆插套的连接位置,然后连接固定圆插套,第二步组装圆插套内的部件,固定年代底板,第三步确定左长方形插口和右长方形插口的位置,插入倒 $\Omega$ 形弹性插件,在倒 $\Omega$ 形弹性插件的内部穿过大括号{压紧固定,第四步确定左弧形插槽和右弧形插槽的位置,然后分别插入左弧形插杆、右弧形插杆,左弧形插杆、右弧形插杆、弧形板为一体结构,第五步将h弹性夹持件卡入弧形板的竖向卡口内,固定事件明细底板。

## 历史大事年表拼接组装装置及组装方法

### [0001] 技术领域:

本发明涉及一种历史大事年表拼接组装装置及组装方法。

### [0002] 背景技术:

历史知识课涉及到很多需要整理和记忆的内容,例如中国经济年表、世界经济年表等这一类的知识比较多,需要进行总结性的记忆,但是很多同学都不会进行总结,更加不利于记忆,并且这些内容比较枯燥,没有辅助教具不容易记忆。

### [0003] 发明内容:

本发明的目的是提供一种通过拼接组装记忆历史大事件之间部件的关系,方便学习和记忆的历史大事年表拼接组装装置及组装方法。

### [0004] 上述的目的通过以下的技术方案实现:

一种历史大事年表拼接组装装置,其组成包括:横置长方形底板,所述的横置长方形底板的左侧开有竖向排列的圆螺纹插孔,所述的圆螺纹插孔通过螺纹连接圆插套,所述的圆插套连接 $\square$ 形固定件,所述的圆插套与所述的 $\square$ 形固定件之间形成卡口,所述的卡口连接 $\eta$ 形勾接件,所述的 $\eta$ 形勾接件的长边穿过圆插板卡入横卡槽固定,所述的圆插板连接年代底板,所述的年代底板开有挂钩口,所述的挂钩口连接挂钩,所述的挂钩连接指示箭头,所述的指示箭头的剑尖部分连接磁点,所述的年代底板镶嵌磁条,所述的磁点吸合所述的磁条固定所述的指示箭头。

[0005] 所述的历史大事年表拼接组装装置,所述的横置长方形底板开有一组左长方形插口和右长方形插口,所述的左长方形插口与所述的右长方形插口位于所述的圆螺纹插孔的右侧,所述的左长方形插口与所述的右长方形插口成对设置,相互平行,所述的左长方形插口与所述的右长方形插口之间插入倒 $\Omega$ 形弹性插件,所述的倒 $\Omega$ 形弹性插件穿过大括号{、并压住固定。

[0006] 所述的历史大事年表拼接组装装置,所述的横置长方形底板开有横向相互平行的左弧形插槽和右弧形插槽,所述的左弧形插槽与所述的右弧形插槽成对设置,所述的左弧形插槽连接左弧形插杆,所述的右弧形插槽连接右弧形插杆,所述的左弧形插杆与所述的右弧形插杆之间通过弧形板连接,所述的弧形板的内侧开有竖向卡口,所述的竖向卡口连接h形弹性夹持件,所述的h弹性夹持件的直长杆连接事件明细底板。

[0007] 所述的历史大事年表拼接组装装置,所述的年代底板上书写事件年代,事件明细底板上书写事件内容。

[0008] 所述的历史大事年表拼接组装装置,所述的横置长方形底板的四边均开有L形连接槽,所述的L形连接槽连接左封板和右封板,所述的左封板与所述的右封板的前端均开有前半口形插槽,所述的前半口形插槽之间插接前封板,所述的左封板与所述的右封板的后端均开有后半口形插槽,所述的后半口形插槽之间插接后封板。

[0009] 所述的历史大事年表拼接组装装置,所述的横置长方形底板的背面连接一组螺套,所述的螺套连接调节螺杆,所述的调节螺杆连接吸盘。

[0010] 一种历史大事年表拼接组装装置的组装方法,第一步根据需要确定圆插套的连接

位置,然后连接固定圆插套,第二步组装圆插套内的部件,固定年代底板,第三步确定左长方形插口和右长方形插口的位置,插入倒 $\Omega$ 形弹性插件,在倒 $\Omega$ 形弹性插件的内部穿过大括号{压紧固定,第四步确定左弧形插槽和右弧形插槽的位置,然后分别插入左弧形插杆、右弧形插杆,左弧形插杆、右弧形插杆、弧形板为一体结构,第五步将h弹性夹持件卡入弧形板的竖向卡口内,固定事件明细底板。

[0011] 有益效果:

1. 本发明采用的圆螺纹插孔与圆插套能够根据需要确定连接位置,使用方便灵活,效果好。

[0012] 2. 本发明采用的 $\square$ 形固定件、卡口、 $\eta$ 形勾接件、横卡槽、圆插板配合使用,使年代底板与横置长方形底板之间连接的位置准确,连接的方便,牢固、稳定,组装速度快。

[0013] 3. 本发明采用的挂钩口、挂钩、指示箭头、磁点、磁条配合使用,使指示箭头的位置连接的准确,方便,组装速度快。

[0014] 4. 本发明采用的左长方形插口、右长方形插口、倒 $\Omega$ 形弹性插件配合使用,使大括号{固定的方便、牢固、稳定。

[0015] 5. 本发明采用的 $\eta$ 形勾接件的短边的一侧挂接卡口方便牢固,使用灵活。

[0016] 6. 本发明采用的左弧形插槽、右弧形插槽、左弧形插杆、右弧形插杆、弧形板、竖向卡口、h形弹性夹持件配合使用,使事件明细底板与横置长方形底板之间组装方便,速度快,牢固,拆卸时也方便。

[0017] 7. 本发明采用的L形连接槽、左半口形插槽、右半口形插槽配合使用,使前封板、后封板、左封板、右封板之间的连接,即紧密、又方便,也稳定,组装速度快。

[0018] 附图说明:

附图1是本产品的结构示意图。

[0019] 附图2是附图1的主视图。

[0020] 具体实施方式:

实施例1:

一种历史大事年表拼接组装装置,其组成包括:横置长方形底板1,所述的横置长方形底板的左侧开有竖向排列的圆螺纹插孔2,所述的圆螺纹插孔通过螺纹连接圆插套3,所述的圆插套连接 $\square$ 形固定件4,所述的圆插套与所述的 $\square$ 形固定件之间形成卡口5,所述的卡口连接 $\eta$ 形勾接件6,所述的 $\eta$ 形勾接件的长边穿过圆插板7卡入横卡槽8固定,所述的圆插板连接年代底板9,所述的年代底板开有挂钩口10,所述的挂钩口连接挂钩11,所述的挂钩连接指示箭头12,所述的指示箭头的剑尖部分连接磁点13,所述的年代底板镶嵌磁条14,所述的磁点吸合所述的磁条固定所述的指示箭头。

[0021] 实施例2:

实施例1所述的历史大事年表拼接组装装置,所述的横置长方形底板开有一组左长方形插口16和右长方形插口17,所述的左长方形插口与所述的右长方形插口位于所述的圆螺纹插孔的右侧,所述的左长方形插口与所述的右长方形插口成对设置,相互平行,所述的左长方形插口与所述的右长方形插口之间插入倒 $\Omega$ 形弹性插件18,所述的倒 $\Omega$ 形弹性插件穿过大括号{19、并压住固定。

[0022] 实施例3:

实施例1所述的历史大事年表拼接组装装置,所述的横置长方形底板开有横向相互平行的左弧形插槽20和右弧形插槽21,所述的左弧形插槽与所述的右弧形插槽成对设置,所述的左弧形插槽连接左弧形插杆22,所述的右弧形插槽连接右弧形插杆23,所述的左弧形插杆与所述的右弧形插杆之间通过弧形板24连接,所述的弧形板的内侧开有竖向卡口25,所述的竖向卡口连接h形弹性夹持件26,所述的h弹性夹持件的直长杆连接事件明细底板27。

[0023] 实施例4:

实施例1所述的历史大事年表拼接组装装置,所述的年代底板上书写事件年代,事件明细底板上书写事件内容。

[0024] 实施例5:

实施例1所述的历史大事年表拼接组装装置,所述的横置长方形底板的四边均开有L形连接槽28,所述的L形连接槽连接左封板29和右封板30,所述的左封板与所述的右封板的前端均开有前半口形插槽31,所述的前半口形插槽之间插接前封板32,所述的左封板与所述的右封板的后端均开有后半口形插槽33,所述的后半口形插槽之间插接后封板34。

[0025] 实施例6:

实施例5所述的历史大事年表拼接组装装置,所述的横置长方形底板的背面连接一组螺套35,所述的螺套连接调节螺杆36,所述的调节螺杆连接吸盘15。

[0026] 螺套、调节螺杆、吸盘配合使用,方便调节横置长方形底板的倾斜度,并能够固定在平面上,方便拼装。

[0027] 实施例7:

一种历史大事年表拼接组装装置的组装方法,第一步根据需要确定圆插套的连接位置,然后连接固定圆插套,第二步组装圆插套内的部件,固定年代底板,第三步确定左长方形插口和右长方形插口的位置,插入倒 $\Omega$ 形弹性插件,在倒 $\Omega$ 形弹性插件的内部穿过大括号{压紧固定,第四步确定左弧形插槽和右弧形插槽的位置,然后分别插入左弧形插杆、右弧形插杆,左弧形插杆、右弧形插杆、弧形板为一体结构,第五步将h弹性夹持件卡入弧形板的竖向卡口内,固定事件明细底板。

[0028] 实施例8:

上述实施例所述的历史大事年表拼接组装装置,例如高一年级世界经济年表,年代底板上分别书写新航路开辟(1500年前后)底板、三角贸易(16世纪-19世纪末)底板、工业革命(18世纪60年代-20世纪初)底板。

[0029] 新航路开辟(1500年前后)底板的大括号{包括迪亚士(1487年、葡萄牙)抵达非洲最南端的海角(好望角)明细底板;达伽马(1497-1498年、葡萄牙)开通东西间最短航线明细底板;哥伦布(1492年、西班牙)发现南美大陆;麦哲伦(1519、西班牙)环球航行明细底板。

[0030] 三角贸易(16世纪-19世纪末)底板的大括号{包括(16世纪-19世纪底板16世纪,葡萄牙、西班牙称霸明细底板;17世纪,荷兰称霸,成为头号贸易强国,有“海上马车夫”之称,成立东印度公司明细底板;18世纪,英国称霸明细底板。

[0031] 工业革命(18世纪60年代-20世纪初)底板的大括号{包括第一次工业革命(18世纪60年代-19世纪中期)明细底板和第二次工业革命(19世纪70年代-20世纪初)明细底板。

[0032] 第一次工业革命(18世纪60年代-19世纪中期)明细底板的大括号{包括18世纪60

年代,珍妮纺纱机(哈格里夫斯),水力纺纱机(阿克莱特)明细底板;1885年,瓦特改良蒸汽机,进入蒸汽时代明细底板;1814年,史蒂芬孙制成火车机车明细底板,19世纪中期,进入铁路时代,机器制造业诞生明细底板。

[0033] 第二次工业革命(19世纪70年代-20世纪初)明细底板的大括号{19世纪80年代,发明内燃机明细底板;19世纪初,电磁感应现象明细底板;1866年发明发电机明细底板;19世纪末20世纪初,世界市场最终形成明细底板。

[0034] 每一部分都清晰明了,通过找位置进行拼装既提高了趣味性,也加深了记忆,提高了历史课学习的效率。

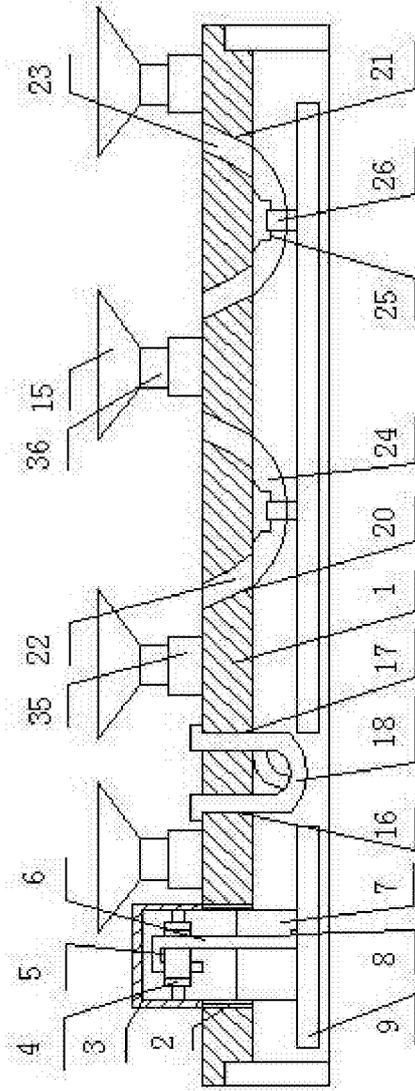


图1

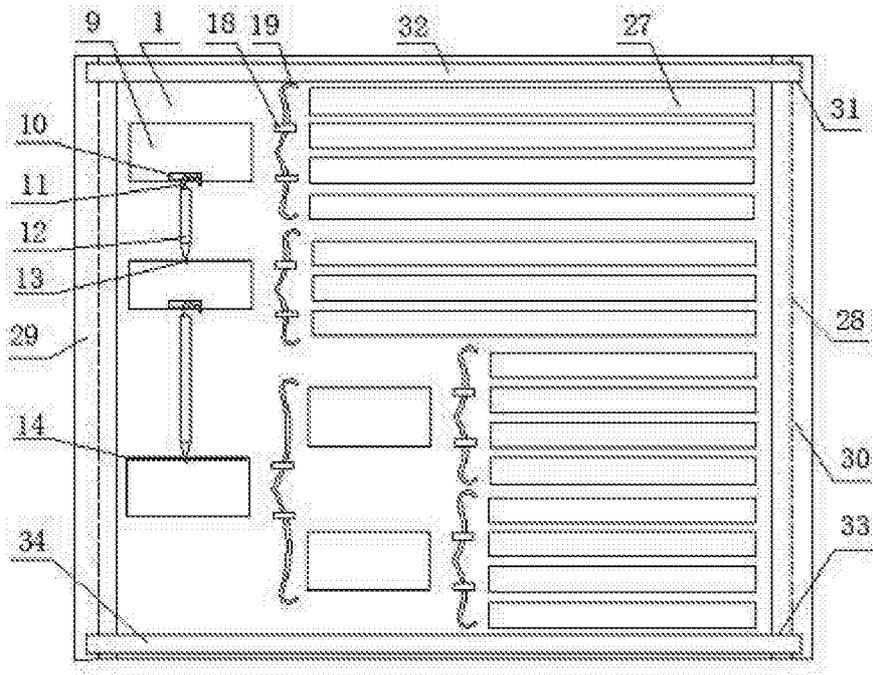


图2