



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102296451 B

(45) 授权公告日 2013. 09. 18

(21) 申请号 201110209248. 5

CN 201473807 U, 2010. 05. 19,

(22) 申请日 2011. 07. 26

审查员 李颖

(73) 专利权人 无锡市鹏程植绒机械有限公司

地址 214181 江苏省无锡市惠山区前洲镇邓巷桥西

(72) 发明人 张裕兴 高桂洪

(74) 专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所

(普通合伙) 32227

代理人 顾吉云

(51) Int. Cl.

D06G 1/00 (2006. 01)

(56) 对比文件

CN 202175881 U, 2012. 03. 28,

CN 201347505 Y, 2009. 11. 18, 全文.

FR 2784398 A1, 2000. 04. 14,

KR 100472015 B1, 2004. 12. 02,

JP 4-361656 A, 1992. 12. 15, 全文.

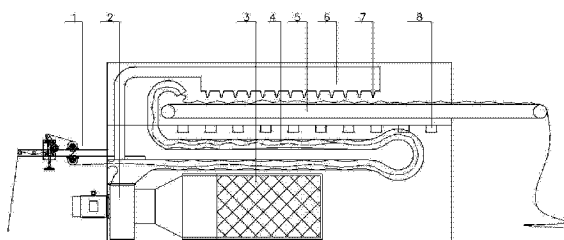
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种织物表面绒毛的清理装置

(57) 摘要

本发明提供了一种织物表面绒毛的清理装置,能够排除清理区静电干扰,将粘附在织物表面残余绒毛清理干净,确保成品织物的质量。其包括紧布器导辊和输送网带,其特征在于:其还包括风机、风道;所述风机进风口处设有滤网,所述风机的出风口与所述风道相通;所述风道分上路风道、下路风道;所述下路风道为软材质风道,所述下路风道出风口端位于所述输送网带的前端上部;所述上路风道的出风口端垂直正对于所述输送网带的上表面,所述紧布器导辊位于所述风机出风口端前部。



1. 一种织物表面绒毛的清理装置,其包括紧布器导辊和输送网带,其特征在于:其还包括风机、风道;所述风机进风口处设有滤网,所述风机的出风口与所述风道相通;所述风道分上路风道、下路风道;所述下路风道为软材质波形风道,所述下路风道出风口端位于所述输送网带的前端上部;所述上路风道的出风口端垂直正对于所述输送网带的上表面,所述紧布器导辊位于所述风机出风口端前部。

2. 根据权利要求1所述的一种织物表面绒毛的清理装置,其特征在于:所述下路风道迂回设置,其出风口端折弯成半圆形后垂直对着所述输送网带上表面。

3. 根据权利要求1所述的一种织物表面绒毛的清理装置,其特征在于:所述上路风道的出风口均匀布置于所述上路风道的出风口端。

4. 根据权利要求1所述的一种织物表面绒毛的清理装置,其特征在于:在所述的输送网带下部位位于机架边侧设有多个漏绒孔,漏绒孔下沿连接收纳袋。

一种织物表面绒毛的清理装置

技术领域

[0001] 本发明涉及植绒设备技术领域，具体为一种织物表面绒毛的清理装置。

背景技术

[0002] 织物在经过一系列植绒工序处理后，其表面尚粘有少量残余绒毛，目前对这部份绒毛的清理是采用一种毛刷装置，但是由于织物表面带有静电，致使毛刷不能完全刷尽粘附在织物表面的残余绒毛，影响了成品织物的质量。

发明内容

[0003] 针对现有技术存在上述缺点，本发明提供了一种织物表面绒毛的清理装置，能够排除清理区静电干扰，将粘附在织物表面残余绒毛清理干净，确保成品织物的质量。

[0004] 其技术方案是这样的，其包括紧布器导辊和输送网带，其特征在于：其还包括风机、风道；所述风机进风口处设有滤网，所述风机的出风口与所述风道相通；所述风道分上路风道、下路风道；所述下路风道为软材质风道，所述下路风道出风口端位于所述输送网带的前端上部；所述上路风道的出风口端垂直正对于所述输送网带的上表面，所述紧布器导辊位于所述风机出风口端前部。

[0005] 其进一步特征在于：

[0006] 所述下路风道迂回设置，其出风口端折弯成半圆形后垂直对着所述输送网带上表面；

[0007] 所述上路风道的出风口均匀布置于所述上路风道的出风口端；

[0008] 在所述的输送网带下部位位于机架边侧设有多个漏绒孔，漏绒孔下沿连接收纳袋。

[0009] 本发明采用上述结构后，当织物通过紧布器导辊进入下路风道后，由于下路风道为软材质的风道，在强大的风力作用下，织物在下路风道内呈边前进边抖动状态，粘附在织物上的残余绒毛被抖动下来，伴随着织物在风力吹送下通过下路风道的出口落在输送网带上，同时正对于输送网带上部的来自上路风道的风，通过均匀分布的多个出口吹向输送网带上的织物，进一步将织物表面上残余绒毛吹向机架边侧的漏绒孔，使织物表面清理干净。

附图说明

[0010] 图 1 为本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 见图 1，本发明包括紧布器导辊 1 和输送网带 5，还包括风机 2、风道；风机 2 进风口处设有滤网 3，风机 2 的出风口与风道相通；风道分上、下两路，下路风道 4 为软材质风道，在风力的作用下可以呈波浪状抖动，下路风道 4 迂回设置，其出风口端折弯成半圆形后垂直对着输送网带 5 上表面，上路风道 6 的出风口端均匀布置有出风口 7，垂直正对于输送网带 5 的上表面；紧布器导辊 1 位于风机 2 出风口端前部，在输送网带 5 下部位位于机架边侧

设有多个漏绒毛 8,漏绒毛 8 下沿连接收纳袋。另外风机进风口处设有滤网 3 有助于过滤掉细碎绒毛,防止风机堵塞影响正常工作。

[0012] 当织物通过紧布器导辊 1 进入下路风道 4 后,由于下路风道 4 为波形风道,在强大的风力作用下,织物在下路风道 4 内呈边前进边抖动状态,粘附在织物上的残余绒毛被抖动下来,伴随着织物在风力吹送下通过下路风道 4 的出风口落在输送网带 5 上,同时正对于输送网带 5 上部的来自上路风道 6 的风,通过均匀分布的多个出风口 7 吹向输送网带 5 上的织物,进一步将织物表面上残余绒毛吹向机架边侧的漏绒毛 8,使织物表面清理干净,漏绒毛 8 下沿连接收纳袋可收集残余绒毛。

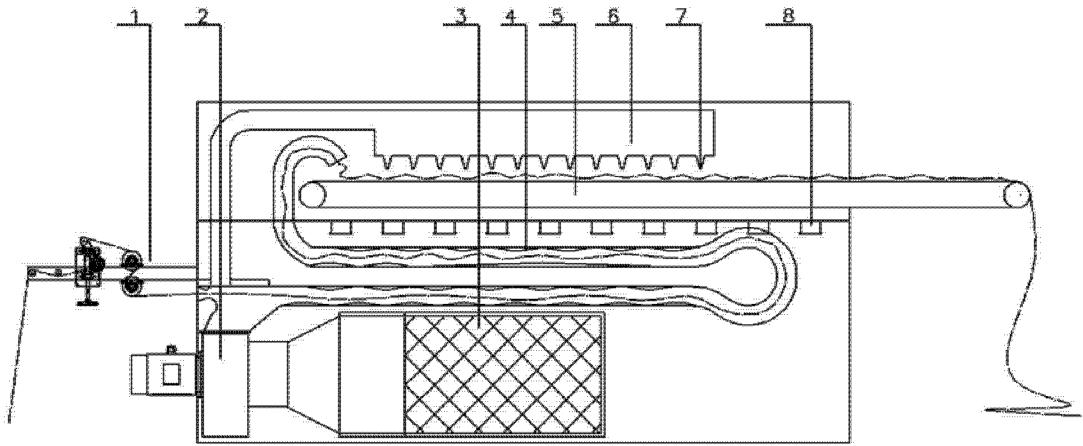


图 1