



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203210041 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 25

(21) 申请号 201320101461. 9

(22) 申请日 2013. 03. 06

(73) 专利权人 宋建华

地址 312400 浙江省绍兴市嵊州市甘霖镇冯
家潭村市农场 189-3 号

(72) 发明人 王慧明

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

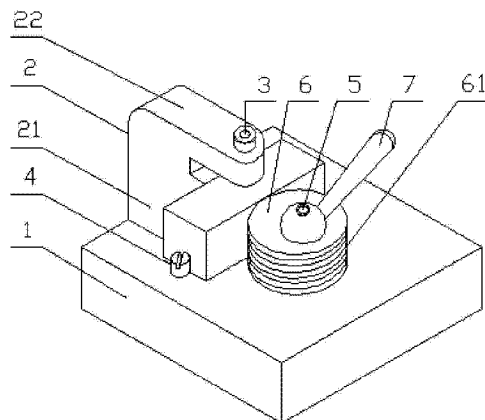
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种偏心螺纹凸轮夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种偏心螺纹凸轮夹具，包括夹紧平台、U型座，夹紧平台与U型座的第一支杆相连，U型座的第二支杆上设有钻孔导套，夹紧平台左侧设有定位挡块，相对U型座的正对面且位于夹紧平台上活动连接有花键轴，花键轴上依次连接有偏心凸轮和手柄，偏心凸轮的竖直面上设有螺纹。本实用新型使得夹紧定位工件只需手动用力即可，操作方便，且无需再借助外动力，节省了能源。



1. 一种偏心螺纹凸轮夹具,包括夹紧平台(1)、U形座(2),所述的夹紧平台(1)与U形座(2)的第一支杆(21)相连,所述的U形座(2)的第二支杆(22)上设有钻孔导套(3),其特征在于:所述的夹紧平台(1)左侧设有定位挡块(4),相对U形座(2)的正对面且位于夹紧平台(1)上活动连接有花键轴(5),所述的花键轴(5)上依次连接有偏心凸轮(6)和手柄(7),所述的偏心凸轮(6)的竖直面(61)上设有螺纹。

一种偏心螺纹凸轮夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹具,特别涉及一种偏心螺纹凸轮夹具。

背景技术

[0002] 工件在加工前,比如钻孔时,通常需要先夹紧定位,现普遍在用的夹紧方式主要有液压、气压或电动控制等,夹紧力大,精准度高,但均需要借助外动力,消耗了一定的能源。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了一种结构简单、操作方便,通过手动用力即可夹紧定位工件的偏心螺纹凸轮夹具。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案是:一种偏心螺纹凸轮夹具,包括夹紧平台、U形座,夹紧平台与U形座的第一支杆相连,U形座的第二支杆上设有钻孔导套,夹紧平台左侧设有定位挡块,相对U形座的正对面且位于夹紧平台上活动连接有花键轴,花键轴上依次连接有偏心凸轮和手柄,偏心凸轮的竖直面上设有螺纹。

[0005] 本实用新型的有益效果是:通过手动用力即可夹紧定位工件,操作方便,且无需再借助外动力,节省了能源。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型结构示意图。

[0007] 图中:夹紧平台1、U形座2、第一支杆21、第二支杆22、钻孔导套3、定位挡块4、花键轴5、偏心凸轮6、竖直面61、手柄7。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图,并结合实施例,对本实用新型做进一步的说明。

[0009] 实施例:

[0010] 如图1所示,一种偏心螺纹凸轮夹具,包括夹紧平台1、U形座2,夹紧平台1与U形座2的第一支杆21相连,U形座2的第二支杆22上设有钻孔导套3,夹紧平台1左侧设有定位挡块4,相对U形座2的正对面且位于夹紧平台1上活动连接有花键轴5,花键轴5上依次连接有偏心凸轮6和手柄7,偏心凸轮6的竖直面61上设有螺纹。

[0011] 本实用新型的工作原理为:工件放于夹紧平台1上,背面由U形座2的第一支杆21定位,左侧由定位挡块4定位,前方则通过转动手柄7,由花键轴5带动偏心凸轮6转动,转至某一处时由偏心凸轮6的竖直面61卡住夹紧工件。此外,在偏心凸轮6的竖直面61上通过设置螺纹,加大摩擦,从而增大夹紧力。

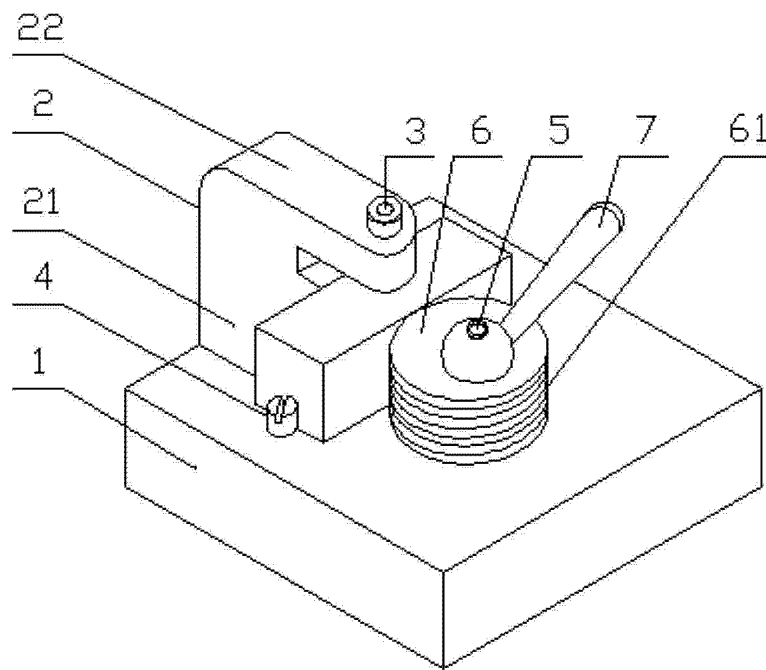


图 1