



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201770077 U

(45) 授权公告日 2011.03.23

(21) 申请号 201020250965.3

(22) 申请日 2010.07.02

(73) 专利权人 泉州市鲤中食品机械有限公司

地址 362000 福建省泉州市鲤城区江南鲤中
工业区

(72) 发明人 杨式培 郑必铭

(74) 专利代理机构 泉州市文华专利代理有限公
司 35205

代理人 车世伟

(51) Int. Cl.

B65D 21/036(2006.01)

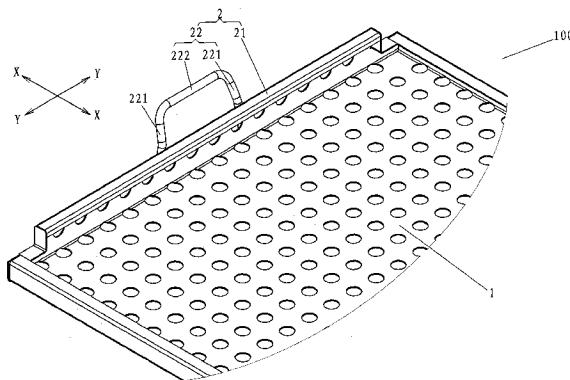
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 8 页

(54) 实用新型名称

一种具有堆叠结构的物料盘

(57) 摘要

本实用新型公开一种具有堆叠结构的物料盘,包括盘面和位于盘面两侧边缘的两堆叠结构,该每一堆叠结构均具有盘沿和拉手,该盘沿固定连接在盘面的边缘上,并呈向上突起状;该拉手位于该盘沿远离盘面的一侧,并具有两固定杆和连接在两固定杆之间的握持杆,该两固定杆分别沿竖直方向向两侧偏摆一个角度并均固定在盘沿上。本实用新型具有自动堆叠、定位以及工作效率高的特点。



1. 一种具有堆叠结构的物料盘,包括盘面,其特征在于,还包括位于盘面两侧边缘的两堆叠结构,该每一堆叠结构均具有盘沿和拉手,该盘沿固定连接在盘面的边缘上,并呈向上突起状;该拉手位于该盘沿远离盘面的一侧,并具有两固定杆和连接在两固定杆之间的握持杆,该两固定杆分别沿垂直方向向两侧偏摆一个角度并均固定在盘沿上。

2. 如权利要求 1 所述的一种具有堆叠结构的物料盘,其特征在于,该两固定杆下端之间的距离大于上端之间的距离。

3. 如权利要求 1 所述的一种具有堆叠结构的物料盘,其特征在于,该握持杆朝盘面外侧方向弯折。

一种具有堆叠结构的物料盘

技术领域

[0001] 本实用新型涉及物料盛放装置领域,更具体的说涉及一种具有堆叠结构的物料盘。

背景技术

[0002] 物料盘是现代物流的基础载体工具之一,不管是在食品行业、机械加工行业或者电子行业,均需广泛应用到物料盘。目前,物料盘一般都是单独使用或者通过货架而将多个物料盘固定成几层;其中,单独使用的物料盘会占据大量的空间,而将几个物料盘用一个货架堆放虽然能够节省空间,但必须要有与之相匹配的货架,而且其还无法根据物料的多少而随时地叠加或减少托盘。

[0003] 比如,在食品加工领域,往往需要将食品放置在物料盘中,然后再放入杀菌机中杀菌,该杀菌机内具有货架,故工人在将物料盘放入杀菌机中时,还必须将物料盘与货架上的缺口一个个地对齐,从而具有工作效率低的问题。

[0004] 有鉴于此,本发明人针对现有物料盘存在的上述缺陷深入研究,遂有本案产生。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种具有堆叠结构的物料盘,以解决现有技术中物料盘为了节省空间需依赖货架并且装入货架时工作效率低的问题。

[0006] 为了达成上述目的,本实用新型的解决方案是:

[0007] 一种具有堆叠结构的物料盘,包括盘面,其中,还包括位于盘面两侧边缘的两堆叠结构,该每一堆叠结构均具有盘沿和拉手,该盘沿固定连接在盘面的边缘上,并呈向上突起状;该拉手位于该盘沿远离盘面的一侧,并具有两固定杆和连接在两固定杆之间的握持杆,该两固定杆分别沿竖直方向向两侧偏摆一个角度并均固定在盘沿上。

[0008] 进一步,该两固定杆下端之间的距离大于上端之间的距离。

[0009] 进一步,该握持杆朝盘面外侧方向弯折。

[0010] 采用上述结构后,本实用新型涉及具有堆叠结构的物料盘,其在需要节省空间时,只需将物料盘叠放在另一物料盘上即可,此时上方物料盘的盘沿会与下方物料盘的拉手相抵靠,从而限制住该上方物料盘往拉手方向的移动;另外由于该两固定杆分别沿竖直方向向两侧偏摆一个角度,故上方物料盘的两根固定杆会分设在下方物料盘的两根固定杆的两侧或位于下方物料盘的两根固定杆的中间,即该下方物料盘会阻碍上方物料盘往拉手垂直方向的移动;从而本实用新型具有自动堆叠和定位的功效,另外本实用新型可以将堆叠好的物料盘直接置入杀菌机中杀菌,从而具有工作效率高的特点。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型较佳实施例的立体图;

[0012] 图2为图1的俯视图;

- [0013] 图 3 为图 1 的正视图；
 [0014] 图 4 为图 1 的侧视图；
 [0015] 图 5 为本实用新型较佳实施例多个组合时的立体图；
 [0016] 图 6 为图 5 的俯视图；
 [0017] 图 7 为图 5 的正视图；
 [0018] 图 8 为图 5 的侧视图。
 [0019] 图中：
 [0020] 物料盘 100
 [0021] 盘面 1
 [0022] 堆叠结构 2 盘沿 21
 [0023] 拉手 22 固定杆 221
 [0024] 握持杆 222
 [0025] 送料小车 3

具体实施方式

[0026] 为了进一步解释本实用新型的技术方案，下面通过具体实施例来对本实用新型进行详细阐述。需要说明的是，在本实施例中，为了描述方便，在图 1 和图 5 中均设定了 X 方向和 Y 方向。

[0027] 如图 1 至图 8 所示，其示出的为本实用新型涉及的一种具有堆叠结构 2 的物料盘 100，其包括盘面 1，该盘面 1 用于盛装物料（图中未示出）；该物料盘 100 还包括位于盘面 1 两侧边缘的两堆叠结构 2，该两堆叠结构 2 呈对称状，故仅对其中一个堆叠结构 2 进行详细描述：

[0028] 该堆叠结构 2，具有盘沿 21 和拉手 22，该盘沿 21 固定连接在盘面 1 的边缘上，并呈向上突起状，具体的，该盘沿 21 还沿 Y 方向延伸；该拉手 22 位于该盘沿 21 远离盘面 1 的一侧，即该盘沿 21 的外侧，该拉手 22 具有两固定杆 221 和握持杆 222，该两固定杆 221 分别沿竖直方向向两侧偏摆一个角度，即图 4 所示中的 θ 角，并均固定在盘沿 21 上，其固定方式优选为焊接；在本实施例中，该两固定杆 221 呈现为“八”字形，即该两固定杆 221 下端之间的距离大于上端之间的距离，当然，该两固定杆 221 也可以呈现为倒“八”字形，即该两固定杆 221 上端之间的距离大于下端之间的距离；该握持杆 222 则用于供操作人员握持，从而具有便于人们搬卸的效果。优选的，该握持杆 222 朝盘面 1 外侧方向弯折，即朝 X 方向的外侧弯折，即形成图 3 所示的 α 角，从而不会阻挡到堆叠后位于上面的物料盘 100，另外还能便于操作人员手的伸入。该 θ 角的选定应使得当上方物料盘 100 和下方物料盘 100 堆叠时，该上方物料盘 100 的固定杆 221 应该紧贴合在下方物料盘 100 的固定杆 221 的侧部，具体该 θ 角的大小应与该盘沿 21 的高度相匹配，另外该 α 角则可以根据实际需求而设定，在此将不详述。

[0029] 这样，本实用新型涉及物料盘 100，其在需要节省空间时，只需将物料盘 100 叠放在另一物料盘 100 上即可，具体请参照图 5 至图 8 所示，此时上方物料盘 100 的盘沿 21 会与下方物料盘 100 的拉手 22 相抵靠，从而限制住该上方物料盘 100 往拉手 22 方向的移动，即限制了该上方物料盘 100X 方向的移动；另外由于该两固定杆 221 分别沿竖直方向向两侧

偏摆了 θ 角,故上方物料盘 100 的两根固定杆 221 会分设在下方物料盘 100 的两根固定杆 221 的两侧(当该两固定杆 221 呈倒“八”字形时,位于下方物料盘 100 的两根固定杆 221 的中间),即该下方物料盘 100 会阻碍上方物料盘 100 往拉手 22 垂直方向的移动,即图示中的 Y 方向;从而本实用新型具有自动堆叠和定位的功效,另外,本实用新型可以在底部物料盘 100 的下端设置有送料小车 3,该送料小车 3 亦形成有上述堆叠结构 2,这样可以通过送料小车 3 送至杀菌机(图中未示出)旁边,然后将堆叠好的物料盘 100 直接置入杀菌机中杀菌(当然亦可以将送料小车 3 直接送至杀菌机的内部),故其无需像现有技术那样,将一个个物料盘 100 对于其中的货架,从而具有工作效率高的特点。

[0030] 上述实施例和图式并非限定本实用新型的产品形态和式样,任何所属技术领域的普通技术人员对其所做的适当变化或修饰,皆应视为不脱离本实用新型的专利范畴。

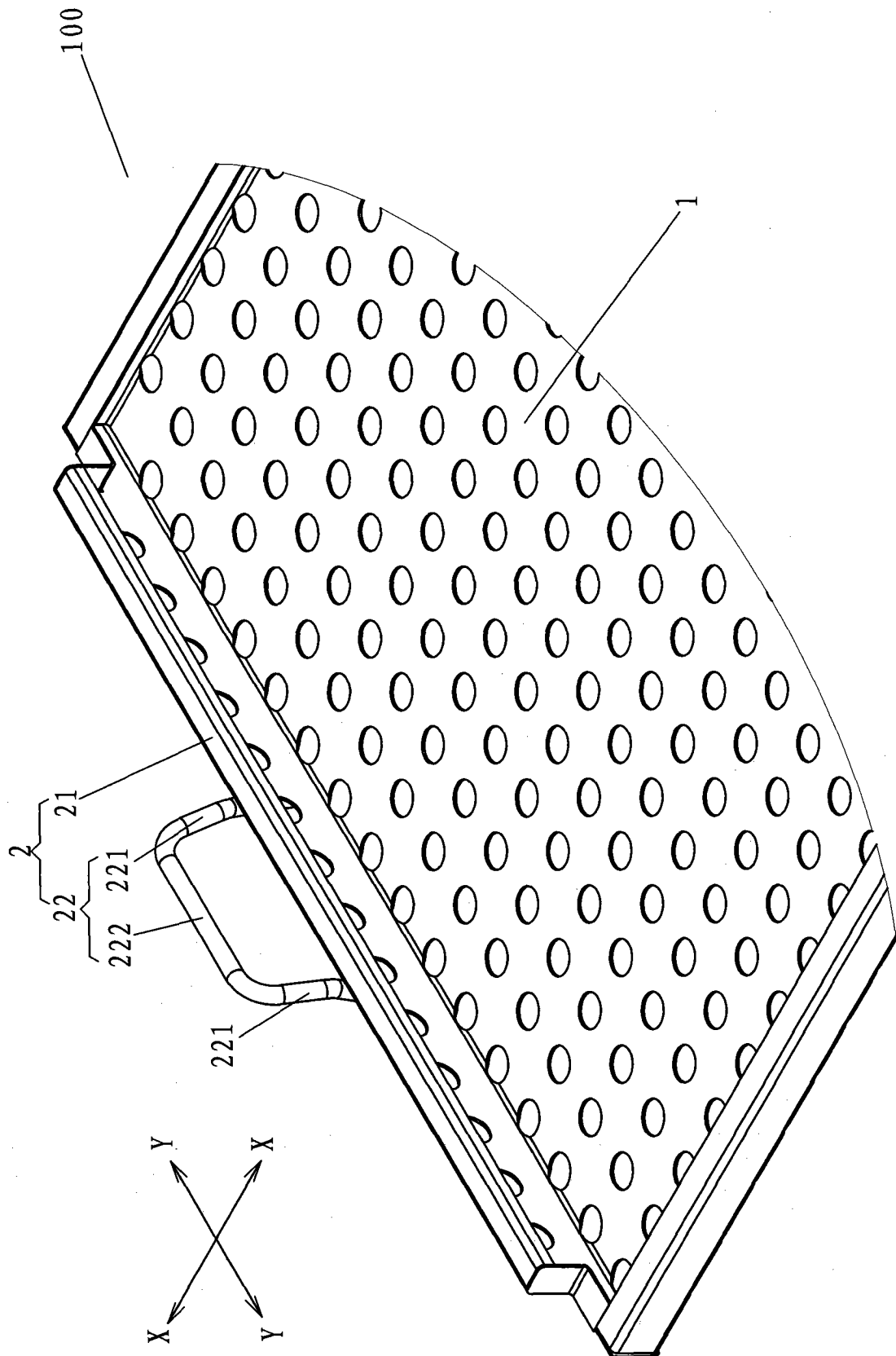


图 1

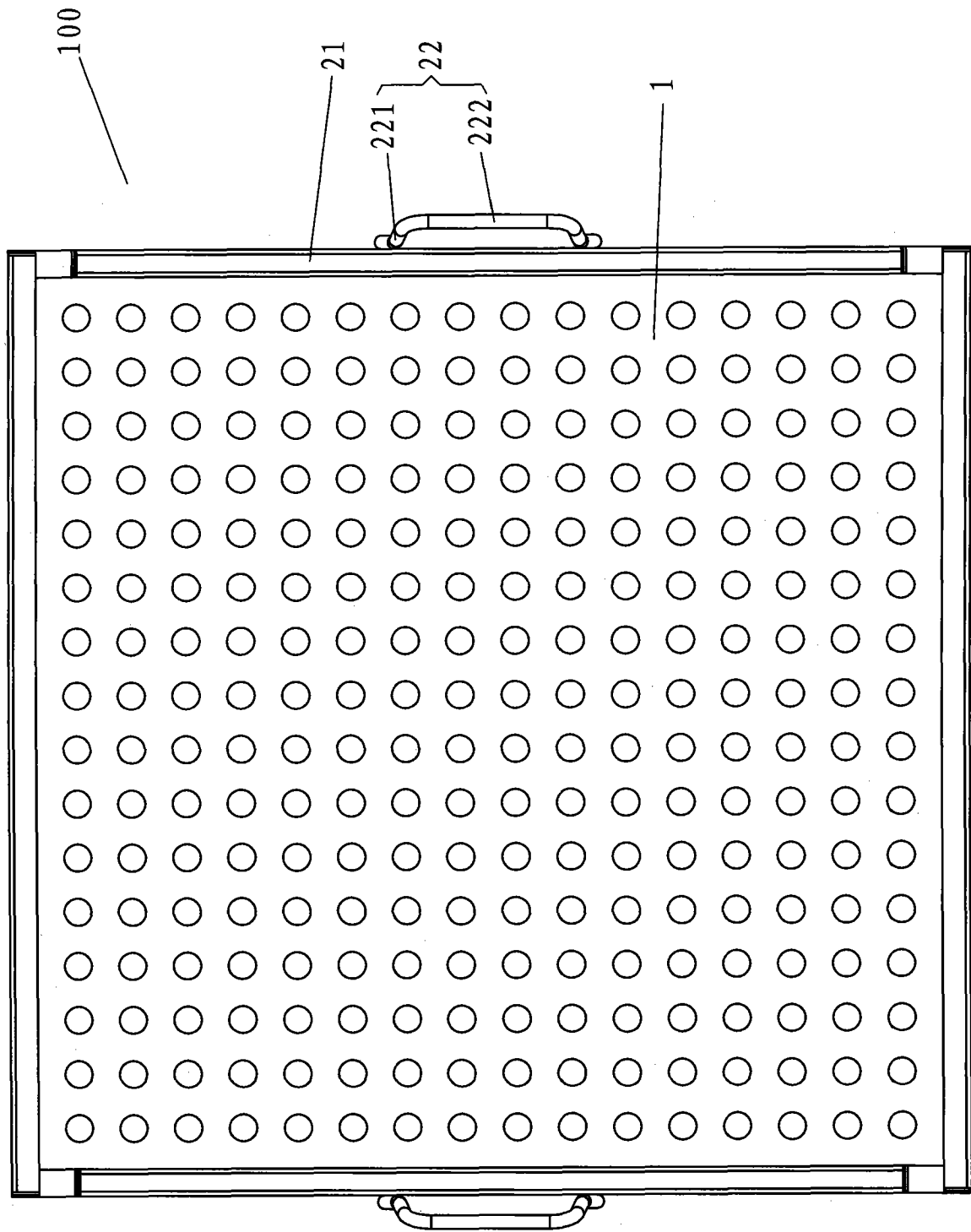


图 2

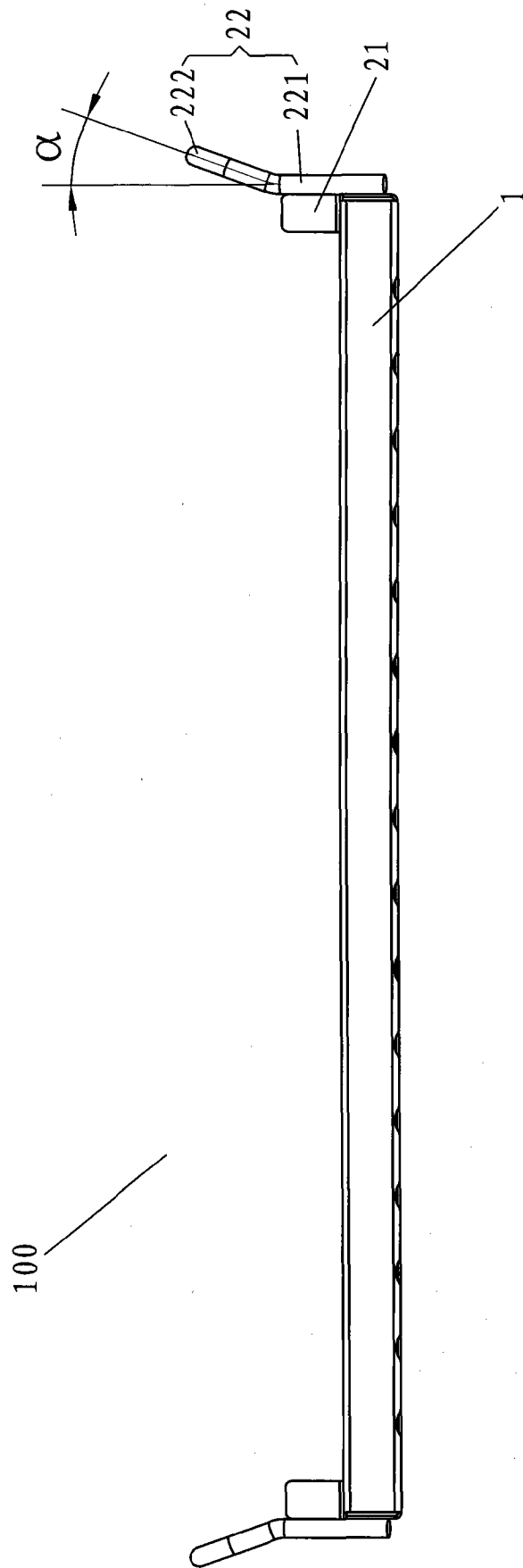


图 3

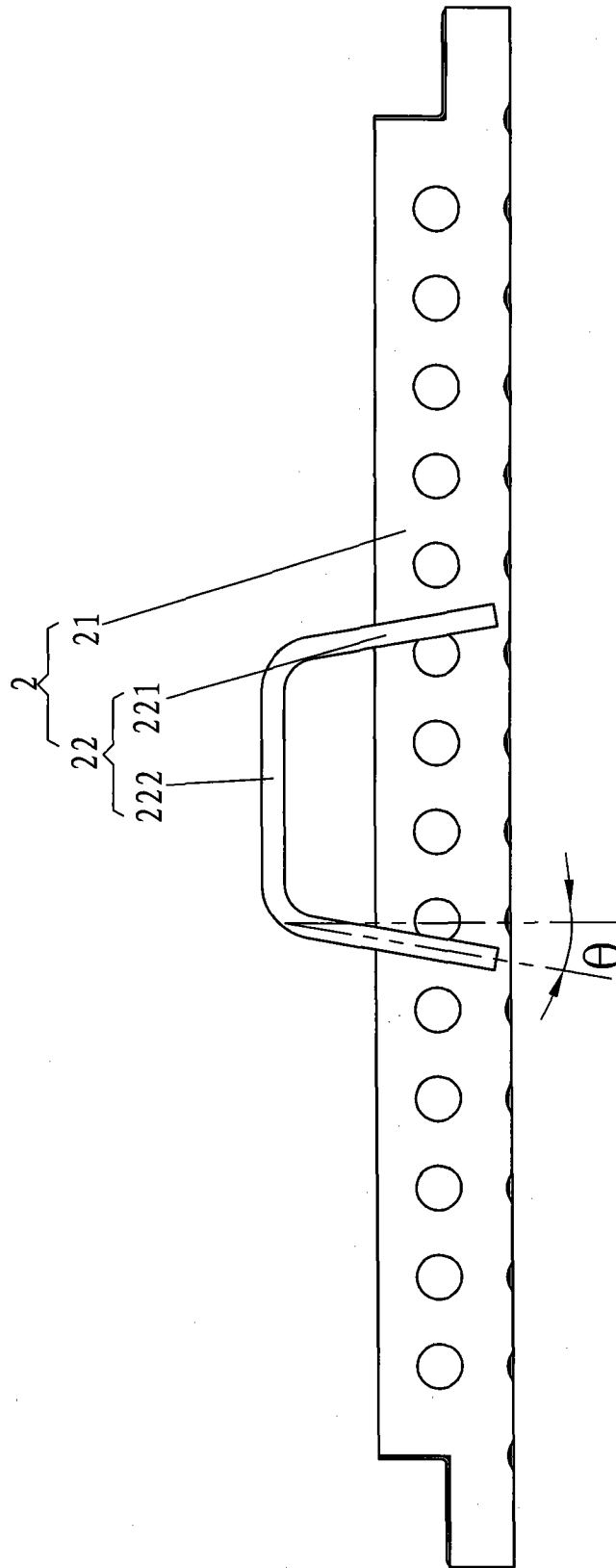


图 4

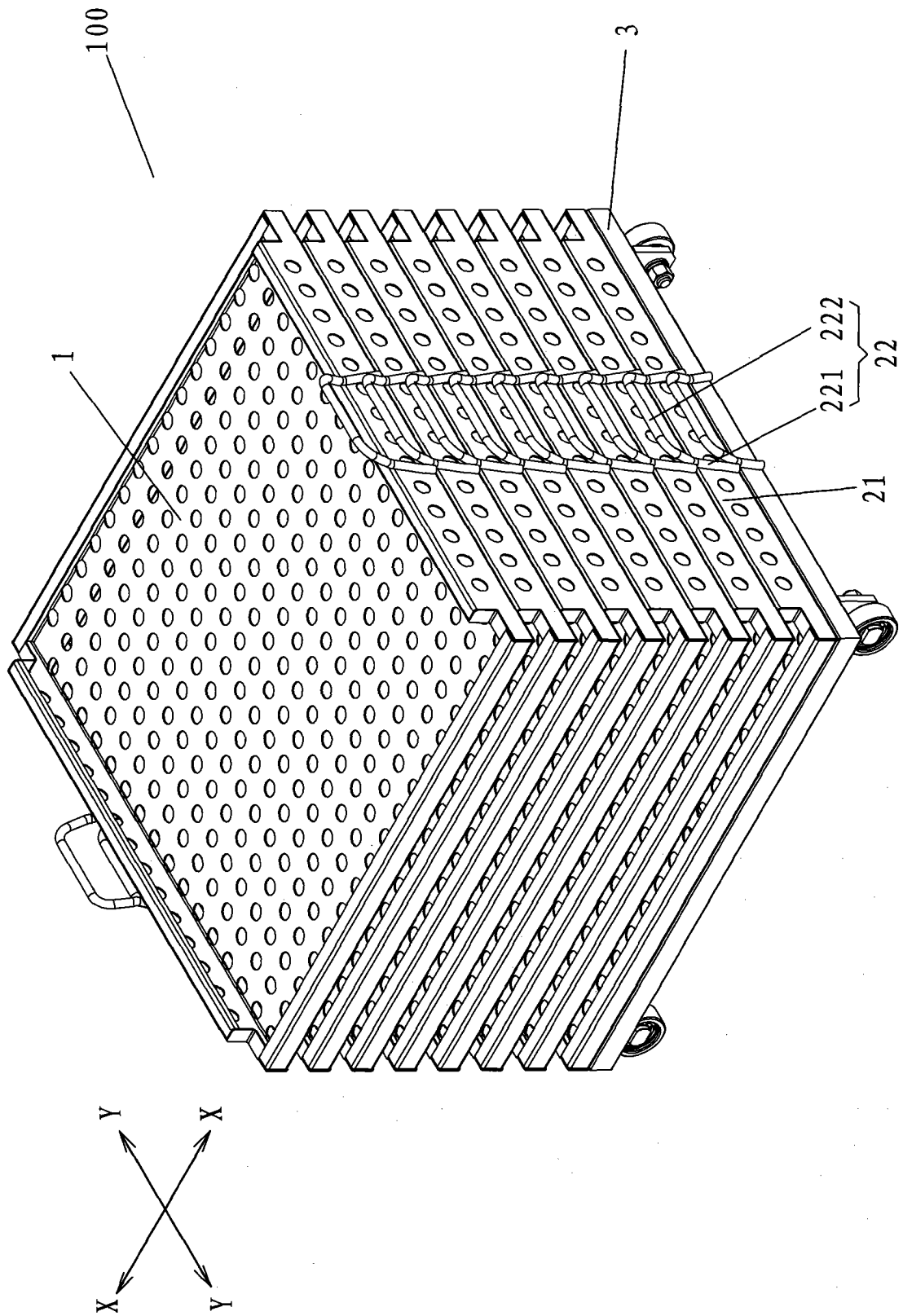


图 5

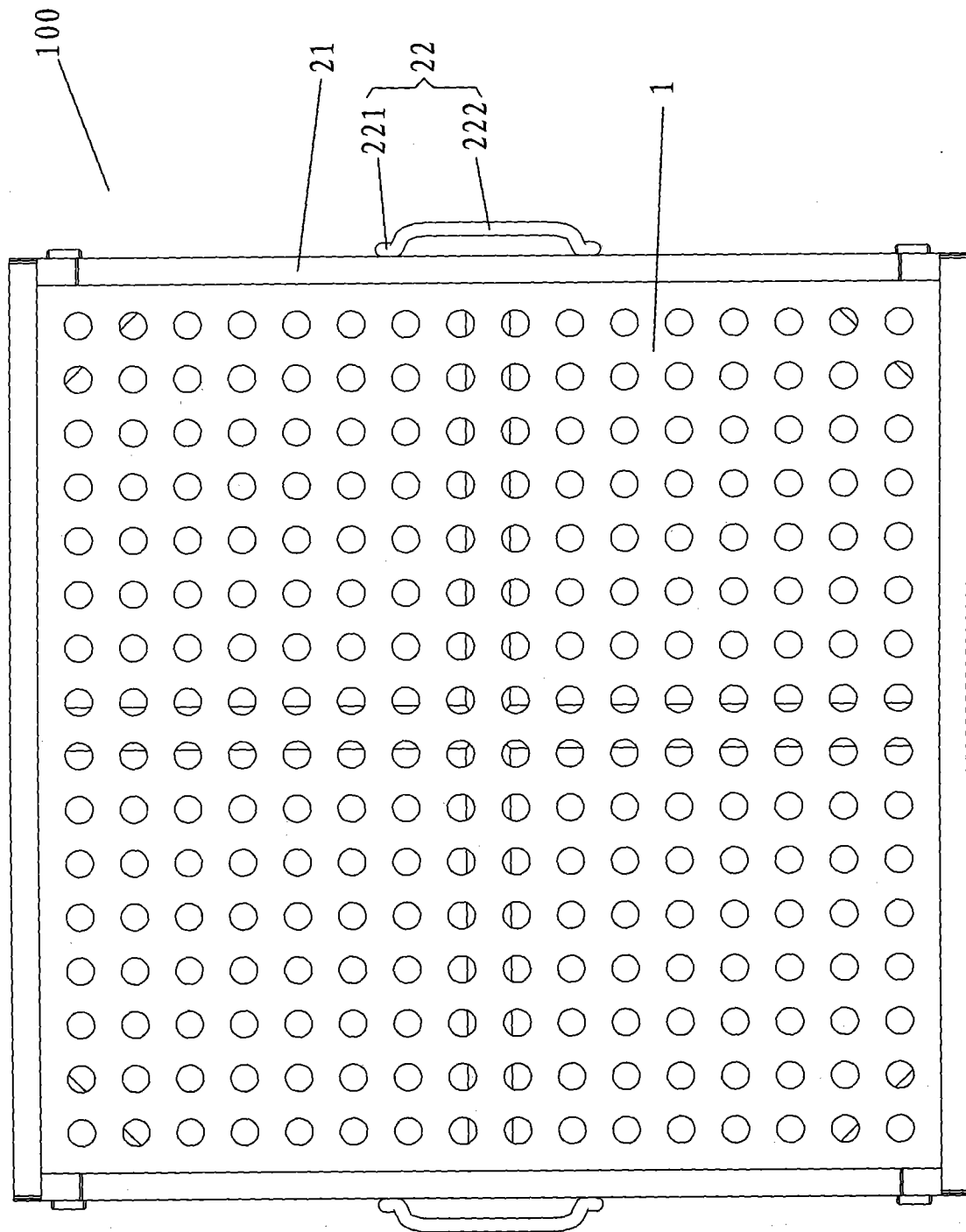


图 6

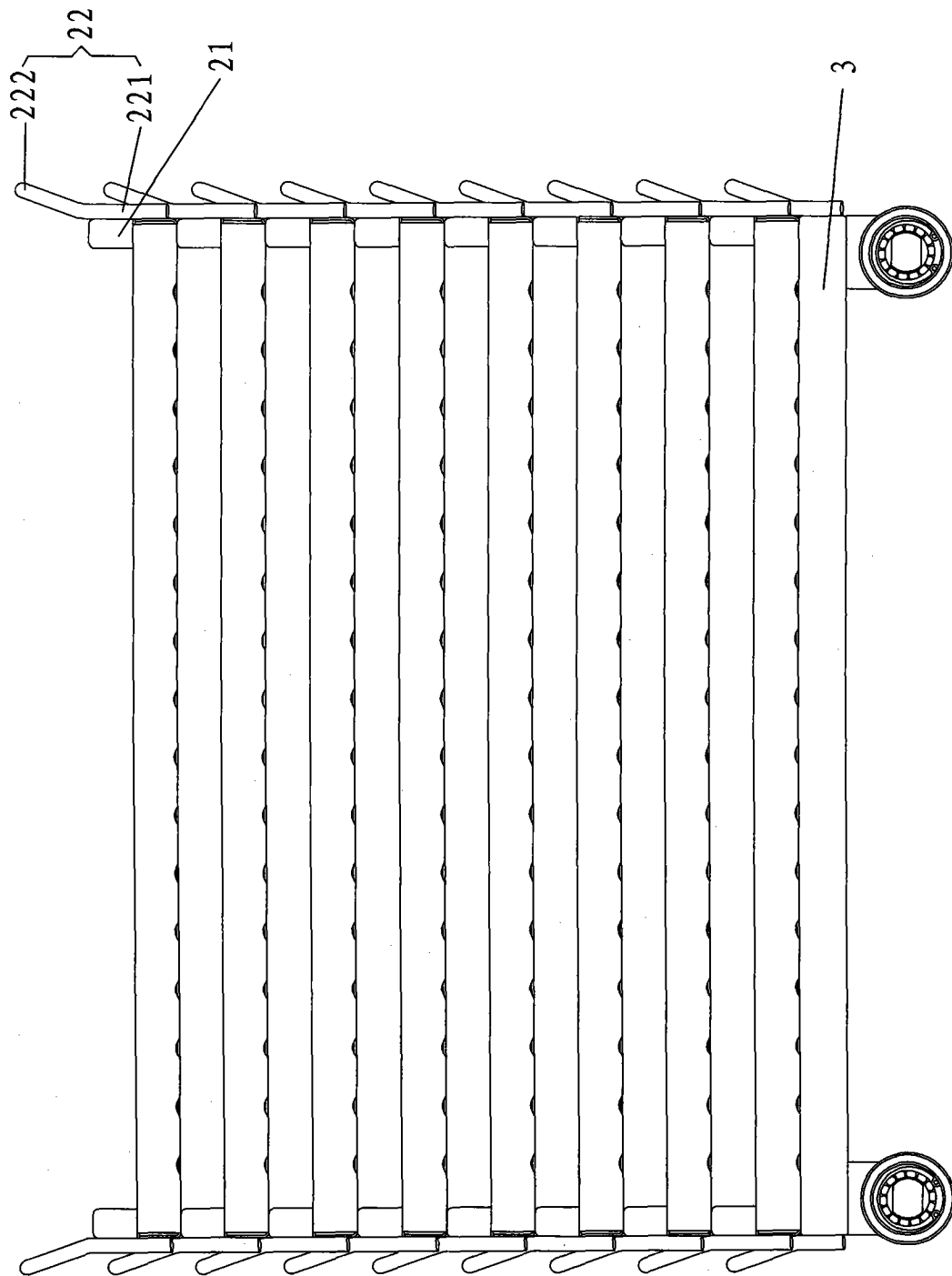


图 7

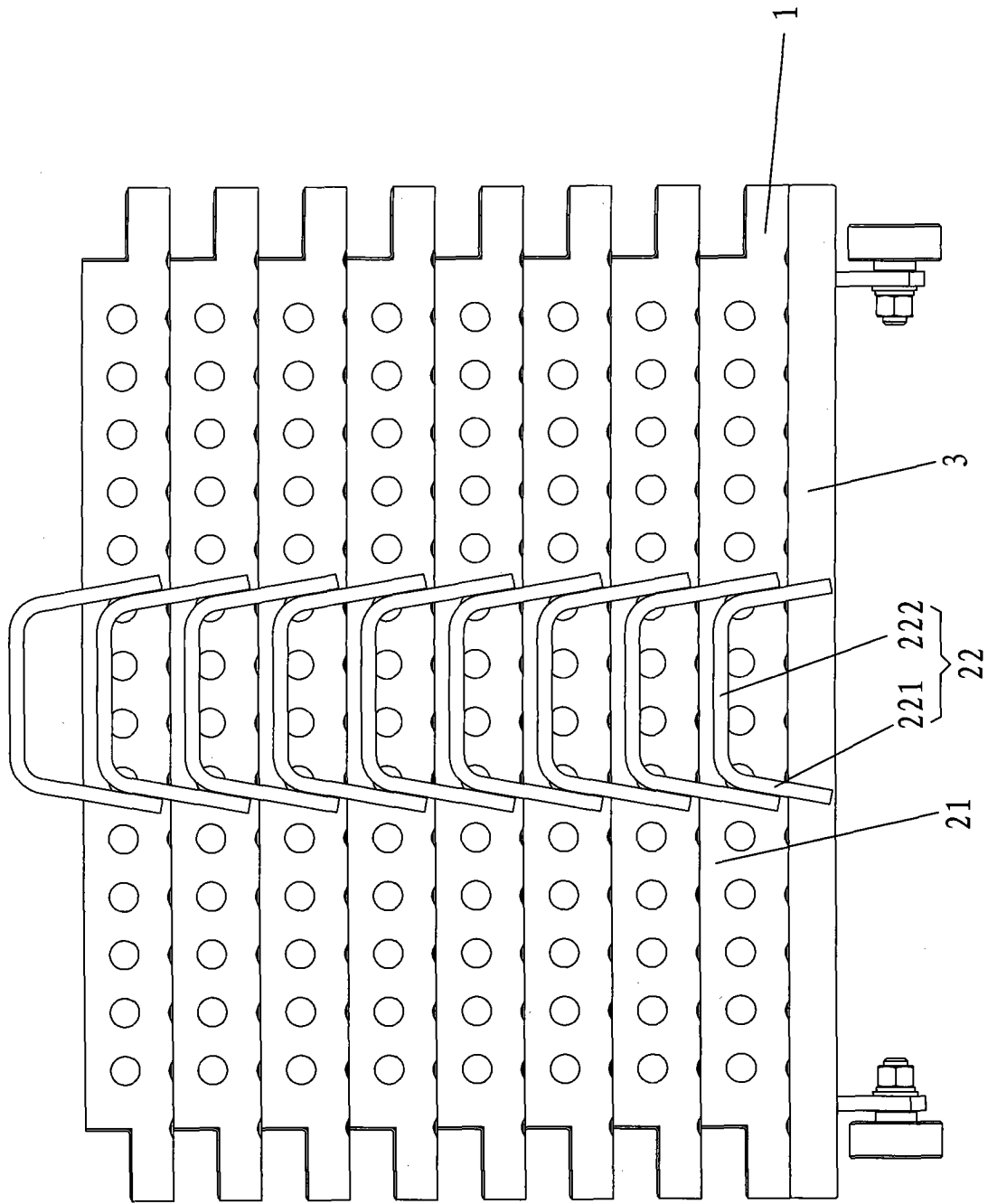


图 8