



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204451243 U

(45) 授权公告日 2015.07.08

(21) 申请号 201420808456.6

(22) 申请日 2014.12.19

(73) 专利权人 苏州市中瑞自动化设备有限公司

地址 215127 江苏省苏州市吴中区角直镇佳
马路 7 号

(72) 发明人 赵富珍

(74) 专利代理机构 北京风雅颂专利代理有限公
司 11403

代理人 田欣欣 李雪花

(51) Int. Cl.

B30B 1/32(2006.01)

B30B 15/16(2006.01)

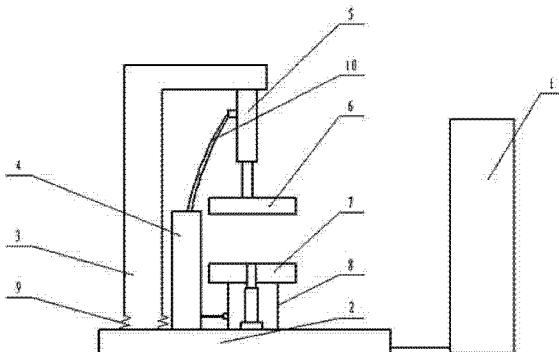
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

数控双动压模机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种数控双动压模机，主要是由控制柜、底座、立柱、液压箱、液压推杆、上压板、下压板和推出机构组成，所述的底座放置在地面，控制柜位于底座的一侧，立柱下端固定在底座上，上端连接液压推杆，液压箱位于立柱前侧，上压板连接在液压推杆上，上压板与下压板正对，下压板固定在推出机构上，推出机构下端固定连接于底座。本实用新型将液压箱连接上压板与推出机构，克服了传统压模机需要人工拿出成品的缺点，本实用新型生产效率高，压制速度快，冲压平稳，简单实用。



1. 一种数控双动压模机,主要是由控制柜、底座、立柱、液压箱、液压推杆、上压板、下压板和推出机构组成,其特征在于:所述的底座放置在地面,控制柜位于底座的一侧,立柱下端固定在底座上,上端连接液压推杆,液压箱位于立柱前侧,上压板连接在液压推杆上,上压板与下压板正对,下压板固定在推出机构上,推出机构下端固定连接于底座。

2. 根据权利要求 1 所述的数控双动压模机,其特征在于:所述的下压板设有防滑槽和 T 型槽。

3. 根据权利要求 1 所述的数控双动压模机,其特征在于:所述的立柱的下端安置有减震弹簧与底座固定连接。

4. 根据权利要求 1 所述的数控双动压模机,其特征在于:所述的液压推杆通过液压油管连接液压缸。

数控双动压模机

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械加工领域,具体为一种数控双动压模机。

背景技术

[0002] 近几十年来,冲压技术有了飞速的发展。它不仅表现在许多新工艺与新技术在生产的广泛应用上,如:旋压成形、软模具成形、高能率成形等,更重要的是人们对冲压技术的认识与掌握的程度有了质的飞跃,目前压模机的种类非常多,其构造也千差万别,但总的来讲存在效率偏低、制作成本高等缺点。

实用新型内容

[0003] 本实用新型根据上述现有技术中的不足,提供了一种数控双动压模机。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型所采用的技术方案为:

[0005] 一种数控双动压模机,主要是由控制柜、底座、立柱、液压箱、液压推杆、上压板、下压板和推出机构组成,所述的底座放置在地面,控制柜位于底座的一侧,立柱下端固定在底座上,上端连接液压推杆,液压箱位于立柱前侧,上压板连接在液压推杆上,上压板与下压板正对,下压板固定在推出机构上,推出机构下端固定连接于底座。

[0006] 所述的下压板设有防滑槽和T型槽。

[0007] 所述的立柱的下端安置有减震弹簧与底座固定连接。

[0008] 所述的液压推杆通过液压油管连接液压缸。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型采用低功率液压泵提高系统压力,较传统方式更加节能高效,并能提供与之前技术相当的压紧力,其生产效率高,压制速度快,冲压平稳,简单实用,维修方便,且使用寿命长。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0011] 1-控制柜,2-底座,3-立柱,4-液压箱,5-液压推杆,6-上压板,7-下压板,8-推出机构,9-减震弹簧,10-液压油管。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0013] 如图1所示,本实用新型是一种数控双动压模机,主要是由控制柜1、底座2、立柱3、液压箱4、液压推杆5、上压板6、下压板7和推出机构8组成,所述的底座2放置在地面,控制柜1位于底座2的一侧,立柱3下端固定在底座1上,上端连接液压推杆5,液压箱4位于立柱3前侧,上压板6连接在液压推杆5上,上压板6与下压板7正对,下压板7固定在推出机构8上,推出机构8下连底座1。所述的下压板7设有防滑槽和T型槽。所述的立柱3的下端安置有减震弹簧9与底座2固定连接。所述的液压推杆5通过液压油管10连

接液压缸。

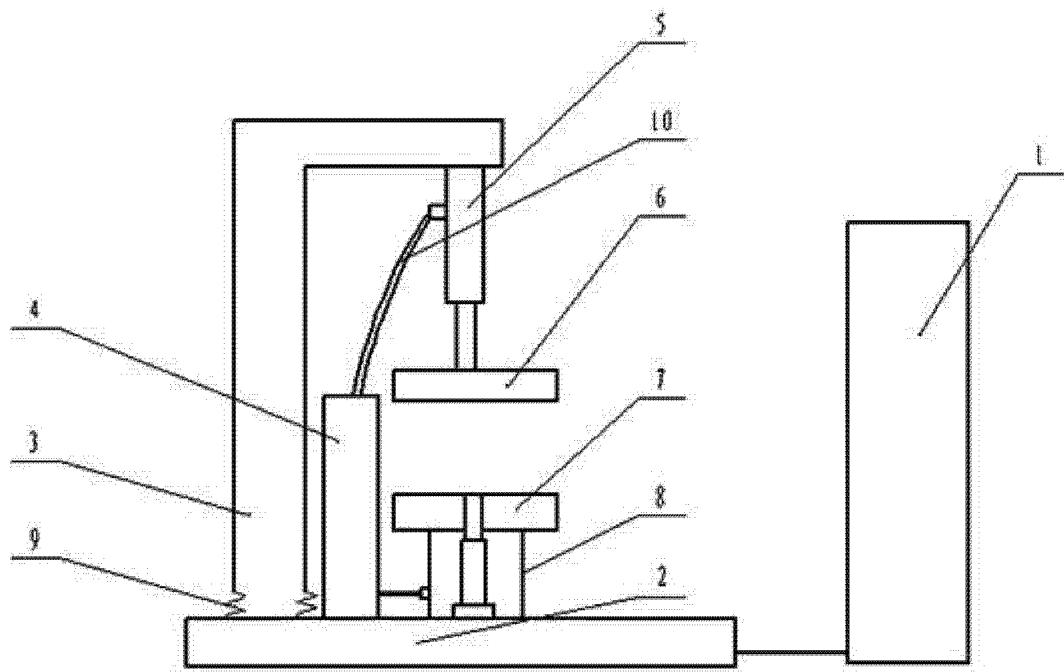


图 1