(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202963134 U
(45)授权公告日 2013.06.05

(21)申请号 201220674765.X

(22)申请日 2012.12.10

(73)专利权人 成都飞机工业(集团)有限责任公司
地址 610092 四川省成都市市青羊区西郊黄田坝

(72)发明人 石友祥 刘跃文 金晓波

(51)Int.Cl.
B21D 7/08(2006.01)

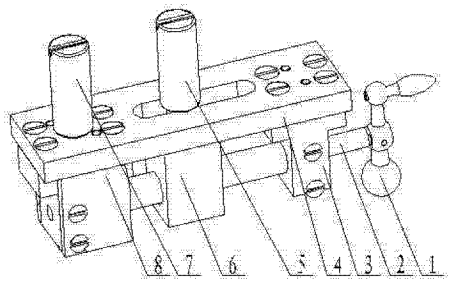
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

手动可调弯管器

(57)摘要

为解决现有技术手动弯管器存在的重复制造工装，劳动强度大，和工作效率低等问题，本实用新型提出一种手动可调弯管器，包括工作台、前支座、后支座、活动座、固定轮、活动轮、螺杆和手柄；工作台为长方形，中部设置有长条形通孔，在工作台底面的两个端头分别固定安装有前支座和后支座；螺杆活动安装在前、后支座的中部且与工作台长边同轴，在螺杆中部套装有活动座，在螺杆的前端安装有手柄；固定轮固定安装在工作台面的后端；活动轮穿过工作台中部的长条形通孔固定安装在活动座上。本实用新型的有益技术效果是可适用于不同直径和不同角度弯管的成型，节约了大量的工装费用，并大大的降低了工人的劳动强度，提高了工作效率。



CN 202963134 U

1. 一种手动可调弯管器，其特征在于：该弯管器包括工作台、前支座、后支座、活动座、固定轮、活动轮、螺杆和手柄；工作台为长方形，中部设置有长条形通孔，在工作台底面的两个端头分别固定安装有前支座和后支座；螺杆活动安装在前、后支座的中部且与工作台长边同轴，在螺杆中部套装有活动座，在螺杆的前端安装有手柄；固定轮固定安装在工作台面的后端；活动轮穿过工作台中部的长条形通孔固定安装在活动座上。

2. 根据权利要求 1 所述手动可调弯管器，其特征在于：固定轮和活动轮上均套装有聚氨酯保护套。

手动可调弯管器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种手动弯管器，特别涉及到一种手动可调弯管器。

背景技术

[0002] 在现代航空业、汽车业和轮船工业的生产制造中，经常涉及到各种油管或汽管的使用和安装。通常，这类油管或汽管的成型主要根据现场取实样，用相应的工装弯制成型。往往一根管子有多个弯曲半径和角度，且一个角度和弯曲半径需要用一套工装来成型，有时一根管子要好几套工装才能完成。显然，现有技术手动弯管器存在着重复制造工装，劳动强度大，和工作效率低等问题。

发明内容

[0003] 为解决现有技术手动弯管器存在的重复制造工装，劳动强度大，和工作效率低等问题，本实用新型提出一种手动可调弯管器。本实用新型手动可调弯管器包括工作台、前支座、后支座、活动座、固定轮、活动轮、螺杆和手柄；工作台为长方形，中部设置有长条形通孔，在工作台底面的两个端头分别固定安装有前支座和后支座；螺杆活动安装在前、后支座的中部且与工作台长边同轴，在螺杆中部套装有活动座，在螺杆的前端安装有手柄；固定轮固定安装在工作台面的后端；活动轮穿过工作台中部的长条形通孔固定安装在活动座上。

[0004] 进一步的，本实用新型手动可调弯管器的固定轮和活动轮上均套装有聚氨酯保护套。

[0005] 本实用新型手动可调弯管器的有益技术效果是可适用于不同直径和不同角度弯管的成型，节约了大量的工装费用，并大大的降低了工人的劳动强度，提高了工作效率。

附图说明

[0006] 附图 1 是本实用新型手动可调弯管器的结构示意图。

[0007] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型手动可调弯管器作进一步的说明。

具体实施方式

[0008] 附图 1 是本实用新型手动可调弯管器的结构示意图，图中，1 为手柄，2 为螺杆，3 为前支座，4 为工作台，5 为活动轮，6 为活动座，7 为固定轮，8 为后支座。由图可知，本实用新型手动可调弯管器包括手柄 1、螺杆 2、前支座 3、工作台 4、活动轮 5、活动座 6、固定轮 7 和后支座 8；工作台 4 为长方形，中部设置有长条形通孔，在工作台 4 底面的两个端头分别固定安装有前支座 3 和后支座 8；螺杆 2 活动安装在前、后支座的中部且与工作台 4 长边同轴，在螺杆 2 中部套装有活动座 6，在螺杆 2 的前端安装有手柄 1；固定轮 7 固定安装在工作台 4 面的后端；活动轮 5 穿过工作台 4 中部的长条形通孔固定安装在活动座 6 上。为保护管子表面不被划伤，本实用新型手动可调弯管器的固定轮和活动轮上均套装有聚氨酯保护套。使用本实用新型手动可调弯管器进行弯管时，先根据取得的管子实样，将管子放在固定

轮与活动轮之间的工作板面上，根据不同的弯曲长度，即转动手柄带动螺杆转动，使得套装在螺杆上的活动座作前后移动，从而带动活动轮作前后移动，实现对固定轮与活动轮之间的距离调整，满足不同直径、不同角度弯管成型的需要。

[0009] 显然，本实用新型手动可调弯管器的有益技术效果是可适用于不同直径和不同角度弯管的成型，节约了大量的工装费用，并大大的降低了工人的劳动强度，提高了工作效率。

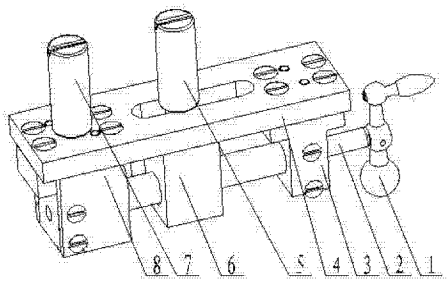


图 1