(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221314726 U
(45)授权公告日 2024.07.12

(21)申请号 202323124460.9

(22)申请日 2023.11.20

(73)专利权人 济南连云新型建材有限公司
地址 250000 山东省济南市莱芜区牛泉镇金牛北路1号

(72)发明人 程琳

(74)专利代理机构 北京中企讯专利代理事务所(普通合伙) 11677
专利代理师 杨科

(51)Int.Cl.
B28D 1/22(2006.01)
B28D 7/00(2006.01)

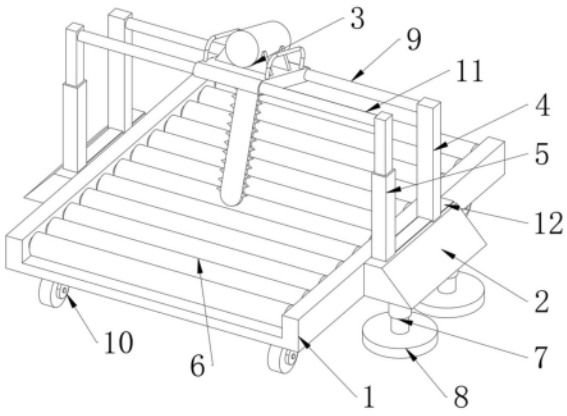
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置,其包括第一底座,所述第一底座的左侧表面均固定连接有固定块,所述固定块的上表面固定连接有第一电动伸缩杆,所述第一电动伸缩杆的活动端内侧表面固定连接有第二支撑杆,所述固定块的上表面固定连接有滑轨,所述滑轨的上表面滑动连接有滑动杆,所述滑动杆的内侧表面固定连接有第一支撑杆,所述第一底座的上方设置有裁剪组件。通过上述结构,通过设置可调节的第一电动伸缩杆、滑轨以及滑动杆等部件,改变第一电动伸缩杆的高度,同时调整滑动杆在滑轨上的位置,操作人员可以轻松地调整切割组件的角度,使得操作人员可以在水平和垂直方向上精确控制切割角度。



CN 221314726 U

1.一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置,其特征在于,包括第一底座(1),所述第一底座(1)的左侧表面均固定连接有固定块(2),所述固定块(2)的上表面固定连接有第一电动伸缩杆(5),所述第一电动伸缩杆(5)的活动端内侧表面固定连接有第二支撑杆(11),所述固定块(2)的上表面固定连接有滑轨(12),所述滑轨(12)外滑动连接有滑动杆(4),两个所述滑动杆(4)相靠近的一面固定连接有同一个第一支撑杆(9),所述第一底座(1)的上方设置有裁剪组件(3)。

2.根据权利要求1所述的一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置,其特征在于,所述裁剪组件(3)包括第二底座(31)、电机(32)、把手(33)以及切割行星轮(34),所述第二底座(31)滑动连接在第一支撑杆(9)以及第二支撑杆(11)的表面,所述电机(32)以及把手(33)均固定连接在第二底座(31)的上表面,所述电机(32)位于两个把手(33)之间,所述切割行星轮(34)与电机(32)的输出端固定连接。

3.根据权利要求1所述的一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置,其特征在于,所述第一底座(1)的内部转动连接有辊轮(6),所述辊轮(6)有多个且呈线性阵列分布。

4.根据权利要求2所述的一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置,其特征在于,所述把手(33)以及固定块(2)的数量均为两个,所述把手(33)以及固定块(2)均为左右对称分布。

5.根据权利要求4所述的一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置,其特征在于,所述固定块(2)的下表面固定连接有第二电动伸缩杆(7),所述第二电动伸缩杆(7)的活动端固定连接有支撑脚垫(8)。

6.根据权利要求5所述的一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置,其特征在于,所述第一底座(1)的下表面固定连接有万向轮(10),所述万向轮(10)以及第二电动伸缩杆(7)的数量有多个且呈矩形阵列分布。

一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及砖裁剪技术领域,特别涉及一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置。

背景技术

[0002] 砖裁剪技术是一种用于改变和调整砖块的尺寸、形状或角度的方法和工艺,这种技术通常应用于建筑和施工行业,以确保砖块能够满足特定项目的要求和规格,通常使用切割机、砖切割锯或电动切割工具来将砖块沿特定方向切割成所需的尺寸,切割可以用于改变砖块的长度、宽度或厚度。

[0003] 传统装置通常固定在一个特定的切割角度上,通常是90度,这意味着它们只能执行垂直或水平切割,这种固定角度使得在需要不同角度的切割时变得不方便,操作人员无法轻松地更改切割角度,必须使用其他工具或手工方式来调整。

实用新型内容

[0004] 本实用新型,提供一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置,能够有效解决上述问题。

[0005] 为实现上述目的,提供一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置,包括第一底座,所述第一底座的左侧表面均固定连接有固定块,所述固定块的上表面固定连接有第一电动伸缩杆,所述第一电动伸缩杆的活动端内侧表面固定连接有第二支撑杆,所述固定块的上表面固定连接有滑轨,所述滑轨外滑动连接有滑动杆,两个所述滑动杆相靠近的一面固定连接有同一个第一支撑杆,所述第一底座的上方设置有裁剪组件。通过设置可调节的第一电动伸缩杆、滑轨以及滑动杆等部件,改变第一电动伸缩杆的高度,同时调整滑动杆在滑轨上的位置,操作人员可以轻松地调整切割组件的角度,使得操作人员可以在水平和垂直方向上精确控制切割角度。

[0006] 根据所述的一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置,所述裁剪组件包括第二底座、电机、把手以及切割行星轮,所述第二底座滑动连接在第一支撑杆以及第二支撑杆的表面,所述电机以及把手均固定连接在第二底座的上表面,所述电机位于两个把手之间,所述切割行星轮与电机的输出端固定连接。通过设置切割行星轮,实现蒸压粉煤灰砖的切割任务。

[0007] 根据所述的一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置,所述第一底座的内部转动连接有辊轮,所述辊轮有多个且呈线性阵列分布。通过设置辊轮,可以使蒸压粉煤灰砖在装置上移动时更加方便,特别是处理较大体积和重量的砖块,方便操作人员对其进行移动。

[0008] 根据所述的一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置,所述把手以及固定块的数量均为两个,所述把手以及固定块均为左右对称分布。通过设置把手,用来控制裁剪组件的移动。

[0009] 根据所述的一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置,所述固定块的下表面固定连接有第二电动伸缩杆,所述第二电动伸缩杆的活动端固定连接有支撑脚垫。通过设置支撑脚垫,用于提供额外的支撑和稳定性,确保装置在工作时保持平衡。

[0010] 根据所述的一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置,所述第一底座的下表面固定连接有万向轮,所述万向轮以及第二电动伸缩杆的数量有多个且呈矩形阵列分布。通过设置万向

轮,用于提供装置的移动性,使得装置可以在地面上灵活移动,以便将装置定位到需要的位置。

[0011] 本实用新型的有益效果:

[0012] 1、通过设置可调节的第一电动伸缩杆、滑轨以及滑动杆等部件,改变第一电动伸缩杆的高度,同时调整滑动杆在滑轨上的位置,操作人员可以轻松地调整切割组件的角度,使得操作人员可以在水平和垂直方向上精确控制切割角度。

[0013] 2、通过设置第一底座以及辊轮,可以使蒸压粉煤灰砖在装置上移动时更加方便,特别是处理较大体积和重量的砖块,方便操作人员对其进行移动。

[0014] 本实用新型的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出,部分将从下面的描述中变得明显,或通过本实用新型的实践了解到。

附图说明

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步地说明;

[0016] 图1为本实用新型一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置的立体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置的立体结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置第二底座的立体结构示意图。

[0019] 图例说明:

[0020] 1、第一底座;2、固定块;3、裁剪组件;31、第二底座;32、电机;33、把手;34、切割行星轮;4、滑动杆;5、第一电动伸缩杆;6、辊轮;7、第二电动伸缩杆;8、支撑脚垫;9、第一支撑杆;10、万向轮;11、第二支撑杆;12、滑轨。

具体实施方式

[0021] 本部分将详细描述本实用新型的具体实施例,本实用新型之较佳实施例在附图中示出,附图的作用在于用图形补充说明书文字部分的描述,使人能够直观地、形象地理解本实用新型的每个技术特征和整体技术方案,但其不能理解为对本实用新型保护范围的限制。

[0022] 参照图1至图3,本实用新型实施例一种用于蒸压粉煤灰砖裁剪装置,其包括第一底座1,第一底座1的内部转动连接有辊轮6,辊轮6有多个且呈线性阵列分布,第一底座1的下表面固定连接有万向轮10,万向轮10以及第二电动伸缩杆7的数量有多个且呈矩形阵列分布。

[0023] 第一底座1的左侧表面均固定连接有固定块2,固定块2的下表面固定连接有第二电动伸缩杆7,第二电动伸缩杆7的活动端固定连接有支撑脚垫8,固定块2的上表面固定连接有第一电动伸缩杆5,第一电动伸缩杆5的活动端内侧表面固定连接有第二支撑杆11,固定块2的上表面固定连接有滑轨12,滑轨12外滑动连接有滑动杆4,两个滑动杆4相靠近的一面固定连接有同一个第一支撑杆9,第一底座1的上方设置有裁剪组件3。

[0024] 裁剪组件3包括第二底座31、电机32、把手33以及切割行星轮34,第二底座31滑动连接在第一支撑杆9以及第二支撑杆11的表面,电机32以及把手33均固定连接在第二底座31的上表面,所述电机32位于两个把手33之间,切割行星轮34与电机32的输出端固定连接,把手33以及固定块2的数量均为两个,把手33以及固定块2均为左右对称分布。

[0025] 工作原理：

[0026] 操作人员将待裁剪的蒸压粉煤灰砖块放置在辊轮6的上方，调整第二电动伸缩杆7，使得整个装置稳定在地面上，通过升高第一电动伸缩杆5，带动裁剪组件3绕着第一支撑杆9转动，同时滑动杆4在滑轨12上向第一电动伸缩杆5靠近，进而实现切割角度的调节，当砖块的位置和裁剪装置3的角度调整到所需的位置时，操作人员启动电机32，切割行星轮34开始旋转，使用装置上的把手33来移动裁剪组件3，一旦切割完成，操作人员停止电机32的运行，切割行星轮34停止旋转，最后，操作人员可以取出已经裁剪好的粉煤灰砖块，完成整个裁剪过程。

[0027] 上面结合附图对本实用新型实施例作了详细说明，但是本实用新型不限于上述实施例，在所述技术领域普通技术人员所具备的知识范围内，还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下作出各种变化。

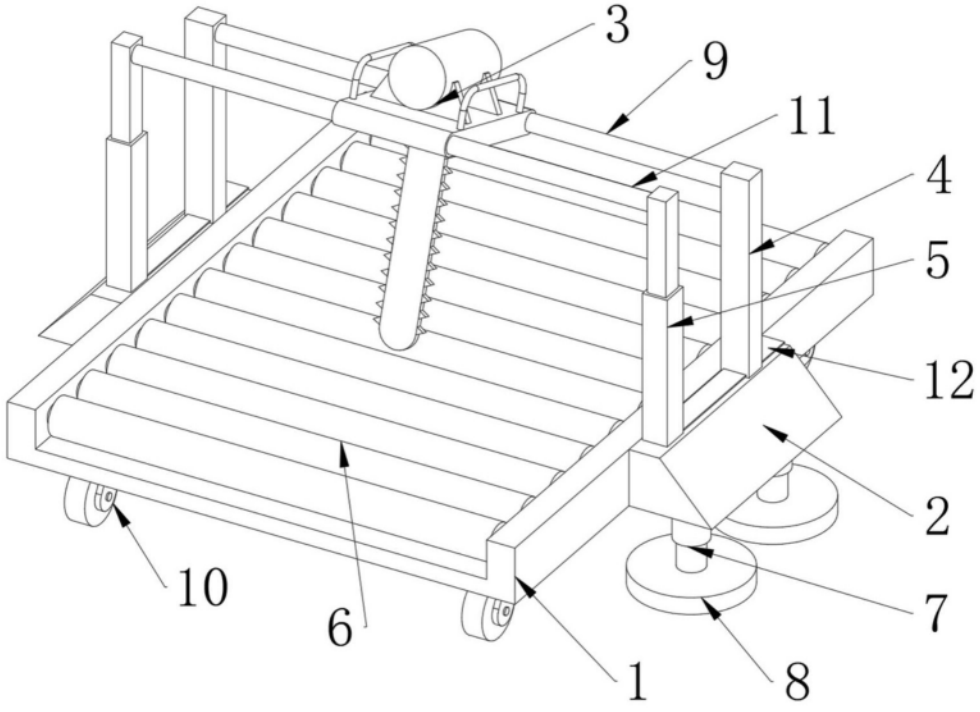


图1

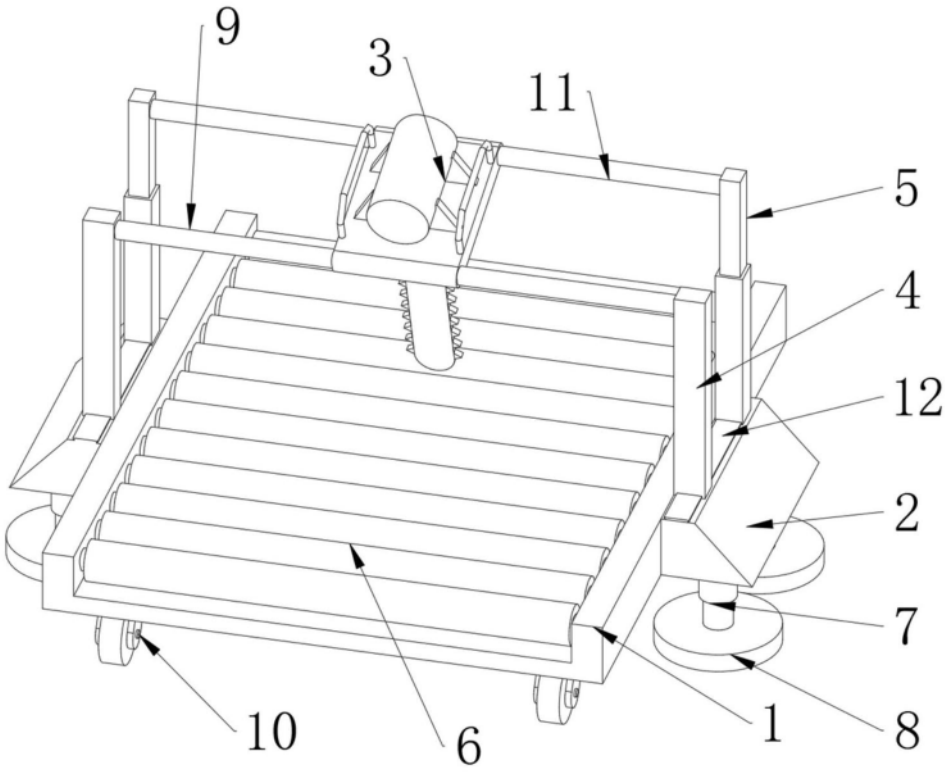


图2

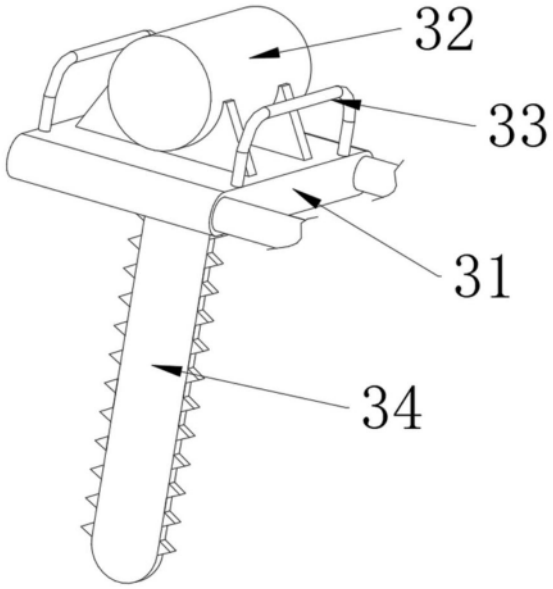


图3