



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208196570 U

(45)授权公告日 2018.12.07

(21)申请号 201820384437.3

B32B 33/00(2006.01)

(22)申请日 2018.03.20

(73)专利权人 常州市金牛研磨有限公司

地址 213000 江苏省常州市新北区西夏墅镇

(72)发明人 杨建华

(74)专利代理机构 常州市华信天成专利代理事务所(普通合伙) 32294

代理人 肖兴江

(51)Int.Cl.

B24D 11/02(2006.01)

B32B 27/02(2006.01)

B32B 27/36(2006.01)

B32B 27/12(2006.01)

B32B 27/10(2006.01)

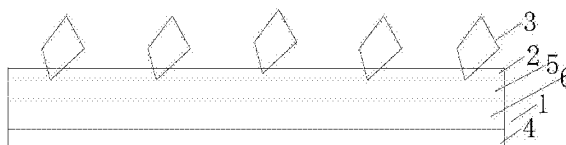
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

轻型砂带

(57)摘要

本实用新型涉及砂带领域,尤其涉及轻型砂带。通过所述基体为复合基,该复合基包括底层的布基层和顶层的纸基层;所述布基层和纸基层之间设有加强层,所述磨料层呈蜂窝网状,每个蜂窝内均敷设有磨料;使轻型砂带不易卡屑和断裂。



1. 轻型砂带,包括砂带本体,该砂带本体包括基体,基体上设置的粘胶层和粘胶层上粘接的磨料层,其特征在于,所述基体为复合基,该复合基包括底层的布基层和顶层的纸基层;所述布基层和纸基层之间设有加强层,所述磨料层呈蜂窝网状,每个蜂窝内均敷设有磨料。

2. 根据权利要求1所述的轻型砂带,其特征在于,所述加强层由聚酯纤维线围城网状而成。

3. 根据权利要求1所述的轻型砂带,其特征在于,所述两两蜂窝之间均留有一定的间隙。

4. 根据权利要求1所述的轻型砂带,其特征在于,所述布基层为聚酯布,纸基层为D级纸。

5. 根据权利要求1所述的轻型砂带,其特征在于,所述砂带本体两侧均设置有缓冲装置;所述缓冲装置包括中空的塑料圆管,塑料圆管上开设有开槽;所述砂带的侧边插入开槽内。

轻型砂带

技术领域

[0001] 本实用新型涉及砂带领域,尤其涉及轻型砂带。

背景技术

[0002] 砂带属于涂附磨具,称为柔性磨具;抛光时比固体磨具砂轮,更为灵活与安全,精度更高,磨削成本低的优势;目前的轻型砂带在使用过程中,由于摩擦导致温度升高,温度升高容易导致磨料之间卡屑,长时间后容易影响使用寿命;并且由于轻型砂带强度不高,使用时容易发生断裂。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供不易卡屑和断裂的轻型砂带。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 轻型砂带,包括砂带本体,该砂带本体包括基体,基体上设置的粘胶层和粘胶层上粘接的磨料层,其特征在于,所述基体为复合基,该复合基包括底层的布基层和顶层的纸基层;所述布基层和纸基层之间设有加强层,所述磨料层呈蜂窝网状,每个蜂窝内均敷设有磨料。

[0006] 所述加强层由聚酯纤维线围成网状而成。由于加强层采用聚酯纤维线,不仅能够起到加强的作用,而且抗拉强度好,减小基体变形的几率,大大延长了使用寿命。

[0007] 所述两两蜂窝之间均留有一定的间隙。由于在两两蜂窝之间具有缝隙,间接的使得磨料块与磨料块之间也具有缝隙,在砂带磨削时,能够有效降温,避免高温导致卡屑的情况。

[0008] 所述布基层为聚酯布,纸基层为D级纸。由于复合基的布基层为聚酯布,稳定性较好,并且采用D级纸,适合轻型磨削。

[0009] 所述砂带本体两侧均设置有缓冲装置;所述缓冲装置包括中空的塑料圆管,塑料圆管上开设有开槽;所述砂带的侧边插入开槽内。由于在砂带的两侧均插设有塑料圆管,一方面起到缓冲的作用,另一方面有效保护了砂带两侧,避免在运输过程中发生褶皱或破损。

[0010] 本实用新型的有益效果是:由于采用复合基特别厚实,强度高,抗皱抗拉抗破,使用寿命长;并且由于在布基层和纸基层之间还设有加强层,提高了基体的强度,延长使用寿命;由于磨料层采用蜂窝网状结构,使得整体强度大大提高,延长使用寿命。

附图说明

[0011] 通过下面结合附图的详细描述,本实用新型前述的和其他的目的、特征和优点将变得显而易见。

[0012] 其中:图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型俯视结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型塑料圆管结构示意图;

[0015] 图4为本实用新型加强层结构示意图；

[0016] 附图中,1为基体,2为粘胶层,3为磨料层,4为布基层,5为纸基层,6为加强层,7为间隙,8为塑料圆管,9为开槽,10为海绵。

具体实施方式

[0017] 参见图1所示,轻型砂带,包括砂带本体,该砂带本体包括基体1,基体上设置的粘胶层2和粘胶层上粘接的磨料层3,其特征在于,所述基体为复合基,该复合基包括底层的布基层4和顶层的纸基层5;所述布基层和纸基层之间设有加强层6,所述磨料层呈蜂窝网状,每个蜂窝内均敷设有磨料。由于采用复合基特别厚实,强度高,抗皱抗拉抗破,使用寿命长;并且由于在布基层和纸基层之间还设有加强层,提高了基体的强度,延长使用寿命;由于磨料层采用蜂窝网状结构,使得整体强度大大提高,延长使用寿命。

[0018] 所述加强层由聚酯纤维线围城网状而成。由于加强层采用聚酯纤维线,不仅能够起到加强的作用,而且抗拉强度好,减小基体变形的几率,大大延长了使用寿命。

[0019] 所述两两蜂窝之间均留有一定的间隙7(在设置磨料时,可以通过将蜂窝网状的支架先架设在粘胶层上后再粘接磨料)。由于在两两蜂窝之间具有缝隙,间接的使得磨料块与磨料块之间也具有缝隙,在砂带磨削时,能够有效降温,避免高温导致卡屑的情况。

[0020] 所述布基层为聚酯布,纸基层为D级纸。由于复合基的布基层为聚酯布,稳定性较好,并且采用D级纸,适合轻型磨削。

[0021] 所述砂带本体两侧均设置有缓冲装置;所述缓冲装置包括中空的塑料圆管8,塑料圆管上开设有开槽9;所述砂带的侧边插入开槽内。由于在砂带的两侧均插设有塑料圆管,一方面起到缓冲的作用,另一方面有效保护了砂带两侧,避免在运输过程中发生褶皱或破损;当使用时,直接将塑料圆管拔出即可。

[0022] 所述塑料圆管外侧面上均布有若干海绵10。通过设置海绵增加缓冲效果。

[0023] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例,并非对本实用新型做任何形式上的限制,凡是依据本实用新型的技术实质上对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化,均落入本实用新型的保护范围之内。

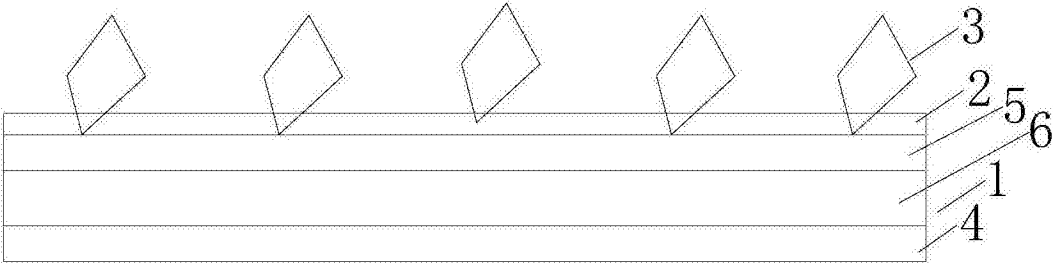


图1

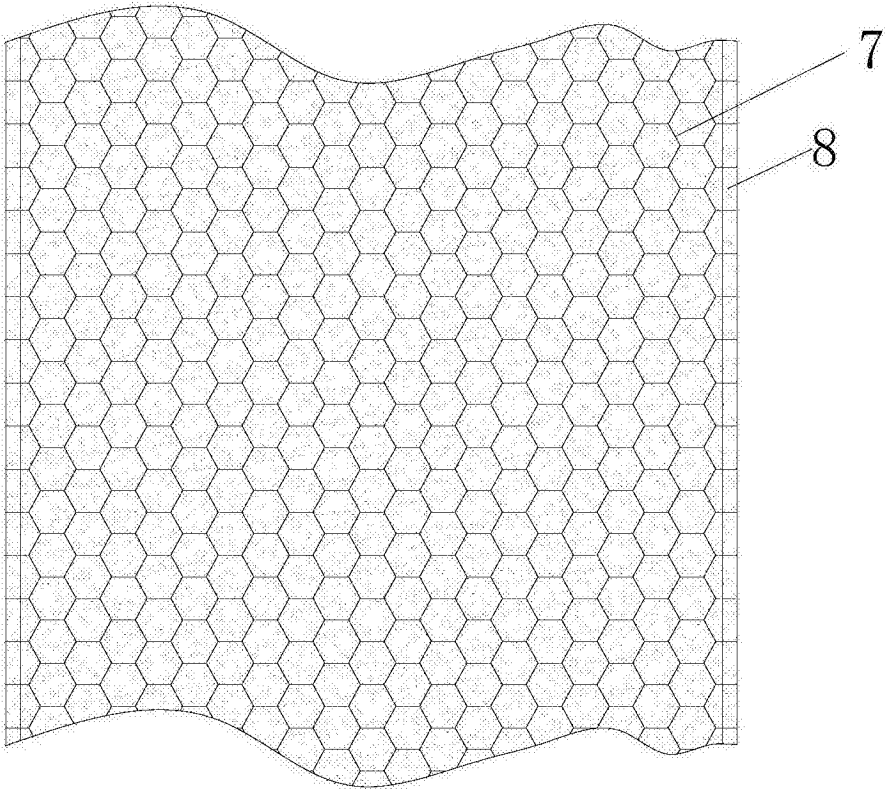


图2

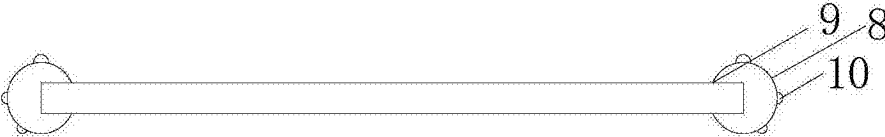


图3

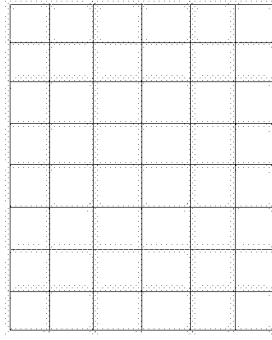


图4