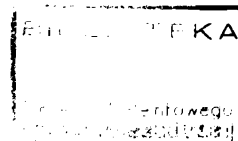


URZĄD PATENTOWY



C03/b 9/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 2112.

Empire Machine Company
(Pittsburg, Pennsylvania, Stany Zjednoczone Ameryki).Kl. 32 ~~a~~ 6.

32a 9/02

Czerpak do wydymania przedmiotów szklanych.

Zgłoszono 26 czerwca 1920 r.

Udzielono 25 maja 1925 r.

Pierwszeństwo: 23 sierpnia 1918 r. (Stany Zjednoczone Ameryki).

Wynalazek niniejszy dotyczy „czerpaków” do wyrobu przedmiotów szklanych, zapobiegających wypadaniu z nich tychże i usuwających ruchy względne pomiędzy przedmiotem a czerpakiem oraz tym ostatnim a umocowaną w nim częścią szklawa w okresie wydymania przedmiotu i powstających przytem nieszczelności. Nieszczelności tego rodzaju nie są pożądane z dwu powodów. Przedewszystkiem powodują one ułatwienie się powietrza z wnętrza wyrabianego przedmiotu, co jest bardzo szkodliwe. Ciśnienie wewnętrzne różni się bardzo nieznacznie od ciśnienia atmosferycznego i powinno być w okresie wydymania dokładnie regulowane, co jednak staje się niemożliwem wobec nieszczelności i przygodnego charakteru tej nieszczelności.

Poza tem każda nieszczelność i swoboda ruchów wyrabianego przedmiotu w czerpaku — powodują bardzo łatwo wypadki pęknięcia i uszkodzenia cholew szklanych podczas ich zdejmowania z czerpaka.

Załączony rysunek uwidacznia nowy czerpak w przekroju pionowym. Dmuchawka szklarska 3 jest zakończona wydrążonym czerpakiem 2, zaopatrzonym na wewnętrznej podtrzymującej szklawo powierzchni w szereg (w ilości najpraktyczniej dwu) obrączkowych żłobków 4. Ścianka dolna-niższego żłobka bywa zazwyczaj podcięta 5. W taki sam sposób 6 ukształtowana bywa ścianka górna żłobka górnego. Natenczas żłobek dolny zapobiega ruchom dośrodkowym, a górny ruchom odśrodkowym zlepka 7.

Czerpak zostaje w odpowiedni sposób zanurzony do masy szkliva w celu wytworzenia szyjki walca ponad żłobkami 4. Stosunkowo cienka część tworząca szyjkę, ze względu na wystawienie na działanie powietrza i na znacznie mniejszą grubość od samej gardzieli, stygnie w tempie znacznie szybszem. Czerpak odgrywa tu rolę otuliny izolacyjnej. Jak widzimy, niema tu warunków swobody ruchów pomiędzy czerpakiem a zlepkiem podczas wydymania cholewy a zwłaszcza, jeżeli używać go w sposób przedstawiony w zgłoszeniu równoległym, wedle którego czerpak ogrzewa się do temperatury bliskiej do temperatury tężenia szkliva przed wyciągnięciem go z masy.

Czerpak bardzo dokładnie mocuje zlepek na początku procesu wyciągania i podczas wydymania walca, uniemożliwiając wypadanie tegoż z oprawki. Przy końcu procesu wydymania — zlepek, choć nie stopiony z czerpakiem, będzie w niej oprawiony szczelnie bez luzu. Okoliczność ta łącznie z ukształtowaniem żłobków zabezpiecza czerpak od strat powietrza podczas wydymania.

Czerpak może być wykonany z dowolnego metalu lub stopu. Ilość żłobków i pochylenie powierzchni podtrzymujących można dowolnie zmieniać. Możliwe są po-

za tem i inne odmiany bez wyjścia z ram wynalazku.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Czerpak do wydymania przedmiotów szklańych, znamieny tem, że posiada wewnętrzne powierzchnie podtrzymujące, otaczające otwór czerpaka, przyczem powierzchnie te zaopatrzone są w szereg żłobków.

2. Czerpak według zastrz. 1, znamieny tem, że żłobki te biegną współśrodkowo względem czerpaka.

3. Czerpak według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że żłobki powierzchni podtrzymujących posiadają ścianki podcięte.

4. Czerpak według zastrz. 1—3, znamieny tem, że podcięcia wykonane są na przeciwległych sobie ściankach żłobków.

5. Czerpak według zastrz. 1—4, znamieny tem, że wewnętrzne powierzchnie nośne, zaopatrzone w szereg żłobków tworzących, dają szczelne połączenie pomiędzy zlepkiem szkliva a metalem czerpaka, w celu wyłączenia wszelkich ruchów względnych.

Empire Machine Company.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

