



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203343920 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 18

(21) 申请号 201320306254. 7

(22) 申请日 2013. 05. 30

(73) 专利权人 湖北弘毅建筑装饰工程有限公司
地址 430345 湖北省武汉市黄陂区武湖汉施
路 39 号弘毅工业园

(72) 发明人 吴顺红 黄胜 张军

(74) 专利代理机构 武汉开元知识产权代理有限
公司 42104

代理人 何英君

(51) Int. Cl.

B25B 11/00(2006. 01)

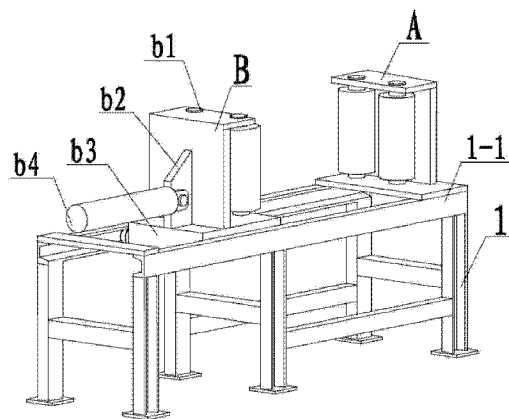
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种移动小车式夹紧装置

(57) 摘要

本实用新型一种移动小车式夹紧装置,属机械加工辅助设备领域,本装置由机架、固定夹紧机构和可移动夹紧机构组成,所述固定夹紧机构和可移动夹紧机构相向设置在机架的两侧,可移动夹紧机构由液压油缸、移动小车、夹紧滚轴组成,夹紧滚轴竖直设置在移动小车上,移动小车通过其小车滚轮与滚轮轨道配合,沿滚轮轨道移动,移动小车背面通过连接板与液压油缸的伸缩端连接,在液压油缸的驱动下,可移动夹紧机构相对固定夹紧机构移动,对位于可移动夹紧机构和固定夹紧机构双方夹紧滚轴之间的工件实施夹紧,本装置设计结构简单,移动性能好,使用寿命长,生产成本低。



1. 一种移动小车式夹紧装置，由机架、固定夹紧机构和可移动夹紧机构组成，其特征在于，所述固定夹紧机构和可移动夹紧机构相向设置在机架的两侧，所述的可移动夹紧机构由液压油缸、移动小车、夹紧滚轴组成，夹紧滚轴竖直设置在移动小车上，移动小车通过其小车滚轮与机架滚轮轨道配合，移动小车背面通过连接板与液压油缸的伸缩端连接，在液压油缸的驱动下，可移动夹紧机构相对固定夹紧机构移动，对位于可移动夹紧机构和固定夹紧机构双方夹紧滚轴之间的工件实施夹紧。

2. 根据权利要求1所述的一种移动小车式夹紧装置，其特征在于，小车滚轮对称设置在移动小车底部两侧。

3. 根据权利要求1所述的一种移动小车式夹紧装置，其特征在于，滚轮轨道水平设置，其两端分别与两侧机架连接。

4. 根据权利要求1所述的一种移动小车式夹紧装置，其特征在于，固定夹紧机构由水平工作台和竖直设置的夹紧滚轴组成。

一种移动小车式夹紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型一种移动小车式夹紧装置,属机械加工辅助设备领域。

背景技术

[0002] 夹紧装置广泛应用于机械领域,是机械加工制作中不可缺少的辅助工装,传统的夹紧装置采用滑轨导向在动力装置的驱动下完成对工件的夹紧,但其加工安装精度要求高,对装置后期的维护需求大,不能满足加工制作生产中的使用要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种移动小车式夹紧装置,为机械加工提供一种结构简单,工作性能好,使用寿命长的辅助夹紧工装,以提高相关加工的工作效率。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案实现的:

[0005] 本实用新型一种移动小车式夹紧装置,由机架、固定夹紧机构和可移动夹紧机构组成,所述固定夹紧机构和可移动夹紧机构相向设置在机架的两侧,所述的可移动夹紧机构由液压油缸、移动小车、夹紧滚轴组成,夹紧滚轴竖直设置在移动小车上,移动小车通过其小车滚轮与滚轮轨道配合,沿滚轮轨道移动,移动小车背面通过连接板与液压油缸的伸缩端连接,在液压油缸的驱动下,可移动夹紧机构相对固定夹紧机构移动,对位于可移动夹紧机构和固定夹紧机构双方夹紧滚轴之间的工件实施夹紧。

[0006] 所述小车滚轮对称设置在移动小车底部两侧。

[0007] 所述滚轮轨道水平设置,其两端分别与两侧机架连接。

[0008] 所述固定夹紧机构由水平工作台和竖直设置的夹紧滚轴组成。

[0009] 本实用新型的优点:本实用新型一种移动小车式夹紧装置,通过移动小车与水平设置连接在两侧机架之间小车滚轮轨道配合,移动小车在水平液压油缸驱动作用下,携带其上的夹紧滚轴一起相对固定夹紧机构移动,通过可移动夹紧机构与相固定夹紧机构双方的夹紧滚轴对其间工件实施夹紧,本装置设计结构简单,移动性能好,使用寿命长,生产成本低。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型立体示意图

[0011] 图2为本实用新型主视图

[0012] 图3为本实用新型实施工件夹紧示意图

具体实施方案

[0013] 现结合附图进一步说明本实用新型是如何实施的:

[0014] 本实用新型一种移动小车式夹紧装置,由机架1、固定夹紧机构A和可移动夹紧机构B组成,其中固定夹紧机构A和可移动夹紧机构B相向设置在机架1的两侧,所述的可移

动夹紧机构 B 由液压油缸 b4、移动小车 b3、夹紧滚轴 b1 组成, 夹紧滚轴 b1 竖直设置在移动小车 b3 上, 移动小车 b3 底部两侧对称设置有小车滚轮 b3-1, 滚轮轨道 1-1 水平连接在两侧机架 1 之间, 移动小车 b3 通过小车滚轮 b3-1 与滚轮轨道 1-1 配合连接, 沿滚轮轨道 1-1 移动, 移动小车 b3 背面通过连接板 b2 与液压油缸 b4 的伸缩端螺栓连接, 移动小车 b3 在液压油缸 b4 的驱动下, 携带其上的夹紧滚轴 b1 一起相对固定夹紧机构 A 移动, 通过可移动夹紧机构 B 和固定夹紧机构 A 双方的夹紧滚轴对其间的工件 C 实施夹紧。

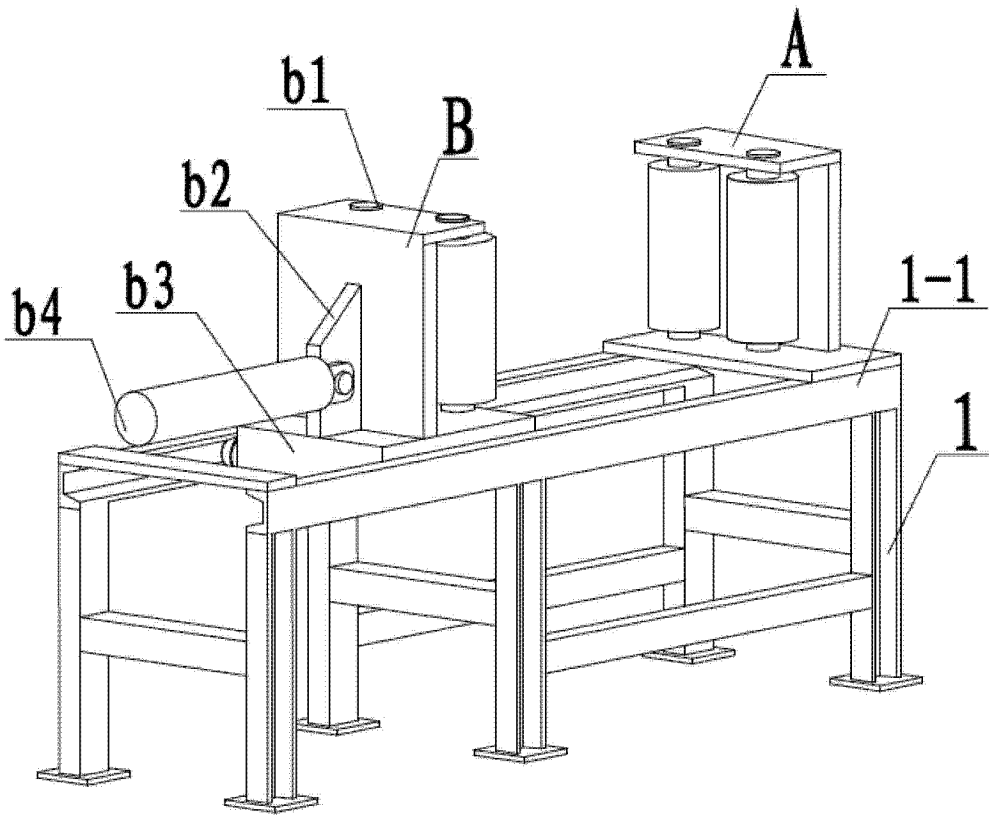


图 1

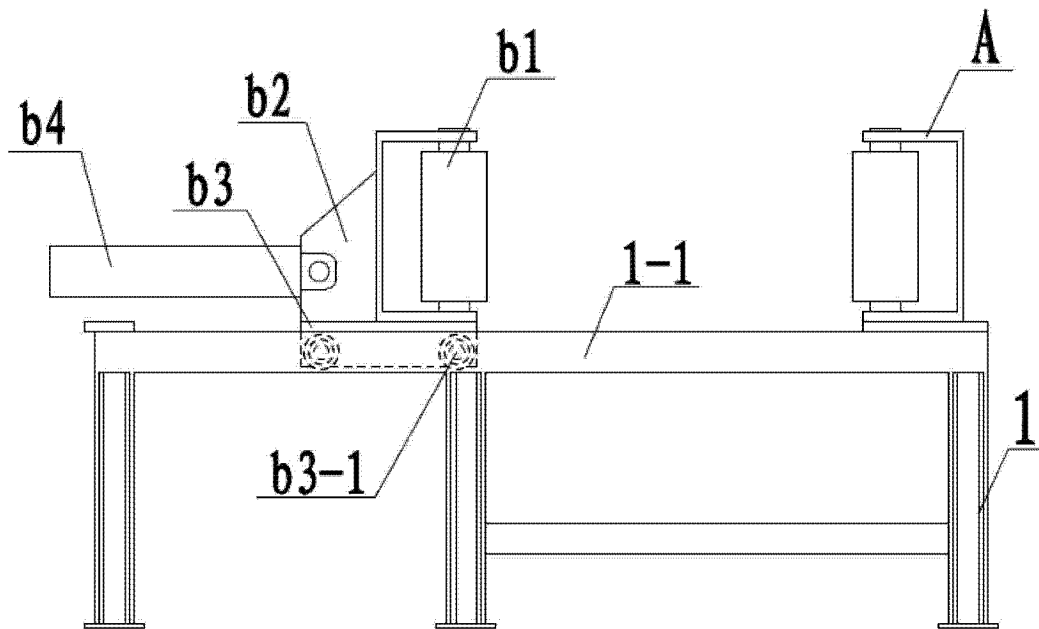


图 2

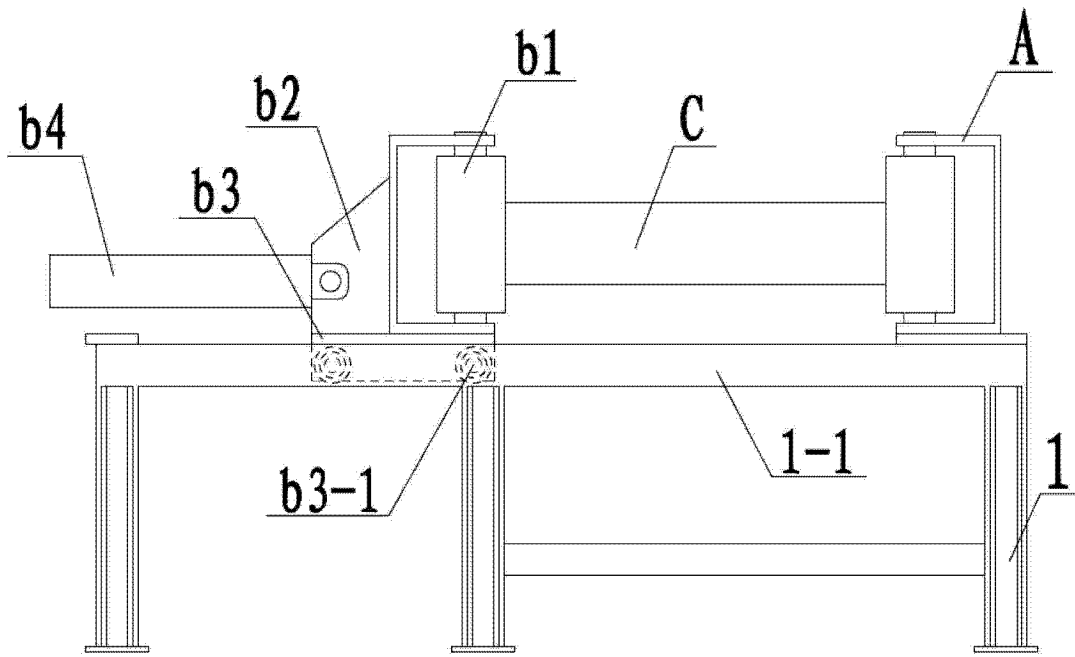


图 3