

[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51]Int. Cl⁷

B26B 3/00
B27B 23/00

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 99239258.6

[45]授权公告日 2000 年 7 月 12 日

[11]授权公告号 CN 2386933Y

[22]申请日 1999.8.11 [24]颁证日 2000.5.4

[73]专利权人 陈昌良

地址 315181 浙江省鄞县横街镇梁家漕 3 号

[72]设计人 陈昌良

[21]申请号 99239258.6

[74]专利代理机构 宁波市专利事务所

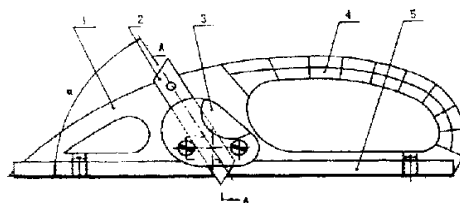
代理人 刘赛云

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 3 页

[54]实用新型名称 手推式夹板刀

[57]摘要

本实用新型是一种手推式夹板刀,包括带有握手的刀具架,刀片嵌装在刀具架与用力方向成 α 角度的刀片槽中,并由压刀板压住固定,同时在刀具架的底侧面设有固定的垫板,以增强整体强度,本实用新型采用手握推进方式工作,故在切割过程用力状态合理,能准确控制夹板刀的行进方向,刀片切割深度视需要调节,具有结构简单、省力、工效高、刀片寿命长等特点。



ISSN 1008-4274

权 利 要 求 书

1. 一种手推式夹板刀，其特征有于有一带握手(4)的刀具架(1)，刀片(2)嵌装在刀具架与用力方向成 α 角度的刀片槽中，并由压刀板(3)压住固定。
2. 如权利要求1所述的手推式夹板刀，其特征在于所述的刀具架(1)的底侧面设有固定的垫板(5)，垫板在刀片外伸部位具有与刀片相吻合的斜面。
3. 如权利要求1所述的手推式夹板刀，其特征在于所述的 α 为 40° — 80° 。
4. 如权利要求1所述的手推式夹板刀，其特征在于所述的 α 以 60° 为佳。

手推式夹板刀

本实用新型涉及木工专用工具，尤其是切割厚度3毫米以下的切割刀。

在装璜业中，三夹板、木渣板之类的薄板是装饰材料中的主要原材料，几乎每家每户装璜都少不了它，而目前对于三夹板之类在3毫米以下的薄板的切割历来没有专用工具，都借用其他工具来完成，要不用传统木工锯，工效低且工人劳动强度大；要不借用墙纸刀割，墙纸刀是割墙纸的专用刀，若用来割三夹板，使其负重大大超出，因此，工作时刀片位置固定不好，易偏离方向，很易造成刀头断裂和损坏模板现象，切割的深度也难控制，经常造成板材割不开或割破垫在下面的材料，因此，解决三夹板之类厚度在3毫米以下的薄板切割刀是人们的迫切愿望。

本实用新型的目的在于避免现有技术的缺陷而提供一种用力状态合理、能准确控制夹板刀行进方向和切割深度的手推式夹板刀，以提高切割效率。

按上述目的，本实用新型通过下列方案实现：有一个带握手的刀具架，刀片嵌装在刀具架与用力方向成 α 角度的刀片槽中，并由压刀板压住固定。

同时在刀具架的底侧面设有固定的垫板，垫板在刀片外伸部位具有与刀片相吻合的斜面。

本实用新型采用了手握推进方式工作，因此，切割过程用力状态顺势合理，能准确控制夹板刀的行进方向，避免损坏靠板，刀片切割深度可以调节，具有结构简单、省力、工效高、刀片使用寿命比墙纸刀延长二倍以上等优点。

下面将根据附图对本实用新型再作详细描述。

图1为本实用新型结构示意图。

图2为图1的A-A剖视图。

图3为本实用新型结构分解图。

图4为本实用新型使用状态图。

参见图1-4，手推式夹板刀有一带握手(4)的刀具架(1)，刀具架可由金属或塑料制成，刀具架上设有与用力方向成 α 角度的刀片槽， α 取 40° — 80° ，并以 60° 为最佳切割斜角，切割刀片(2)嵌装在刀片槽中，并由压刀板(3)压住固定，如刀具架为塑料材质，固定压刀板的连接螺钉(7)必须通过螺母嵌件(6)连接，而螺母嵌件需预先压注在刀具架内。

同时在刀具架的底侧面设有固定的垫板(5)，这一点对于塑料材质制的刀具架尤为重要，避免刀具架推移中摩擦受损。垫板上在刀片外伸部位具有与刀片相吻合的斜面，在一定程度上可增强刀片的强度。

本夹板刀在工作时，还得借助靠板(8)，靠板设在被割木板(9)上方，夹板刀根据被割木板厚度调节好割深尺寸，然后拿住握手沿着靠板侧面用力推进，木板即被割开。

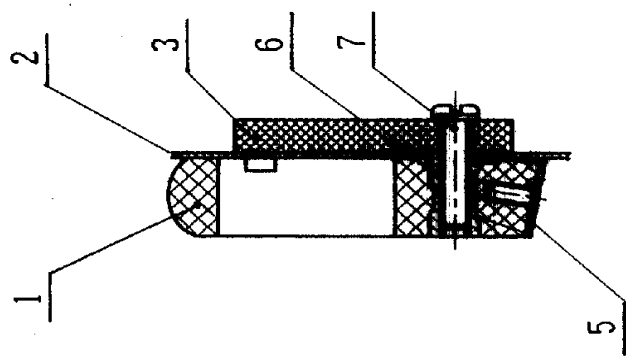


图2

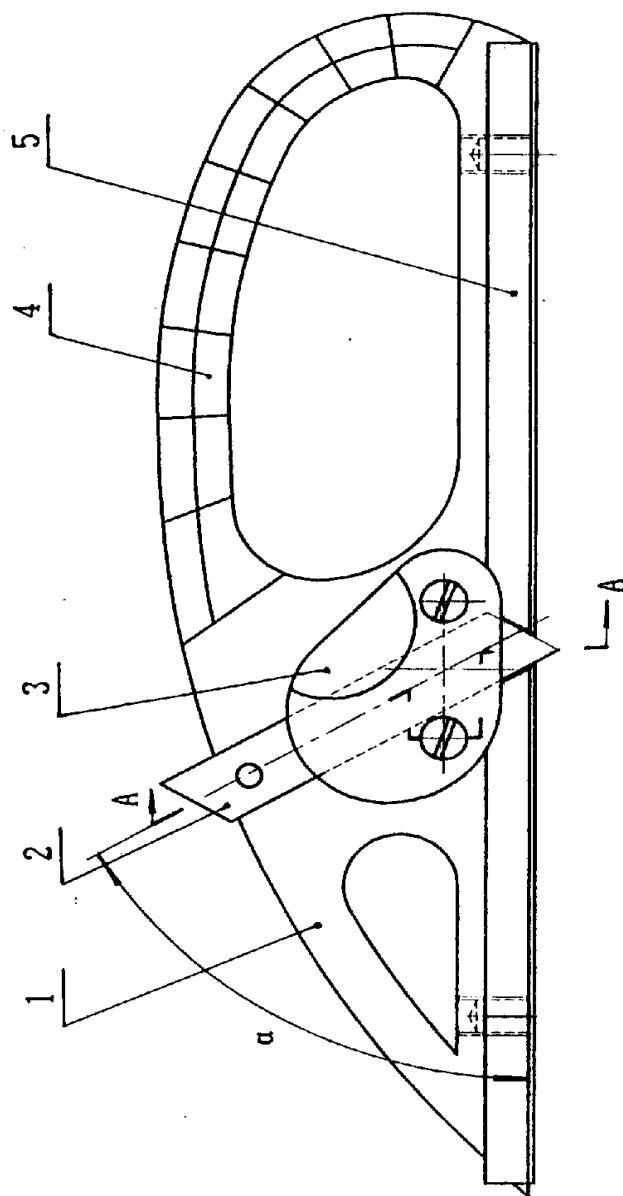


图1

99-08-28

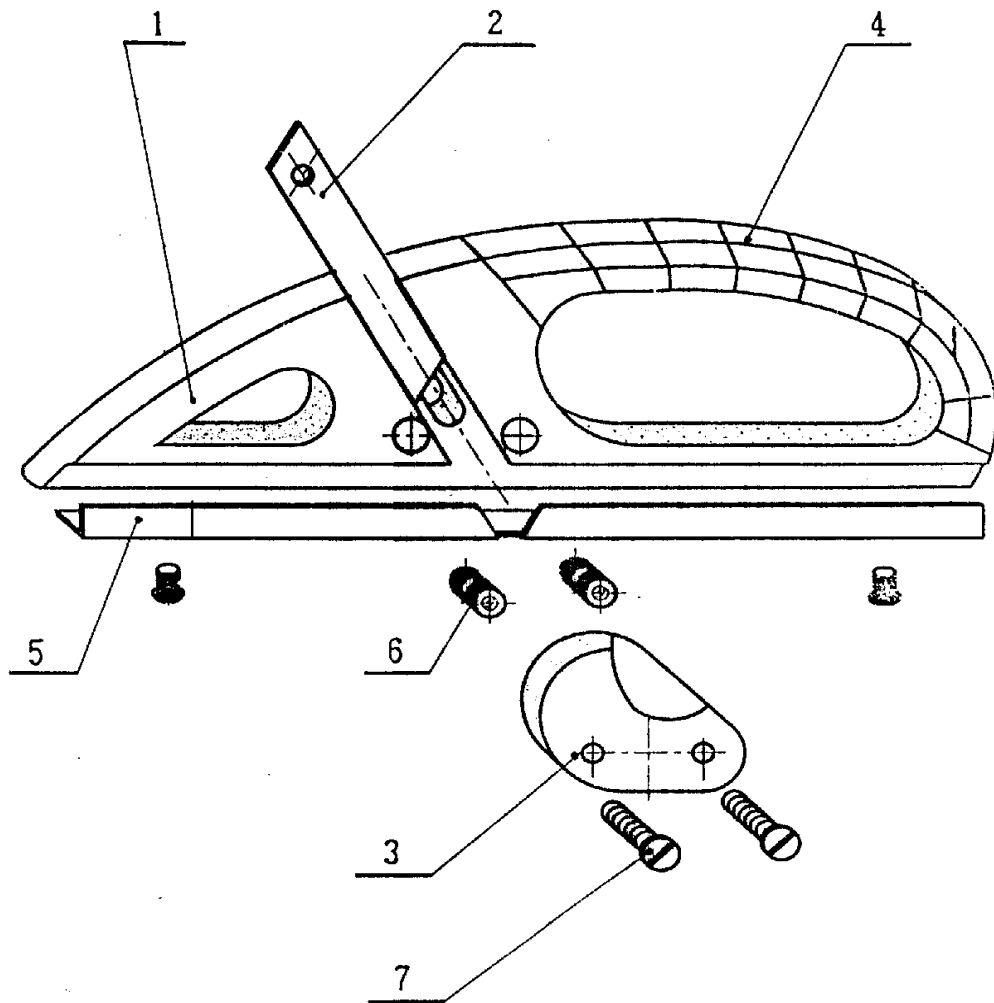


图 3

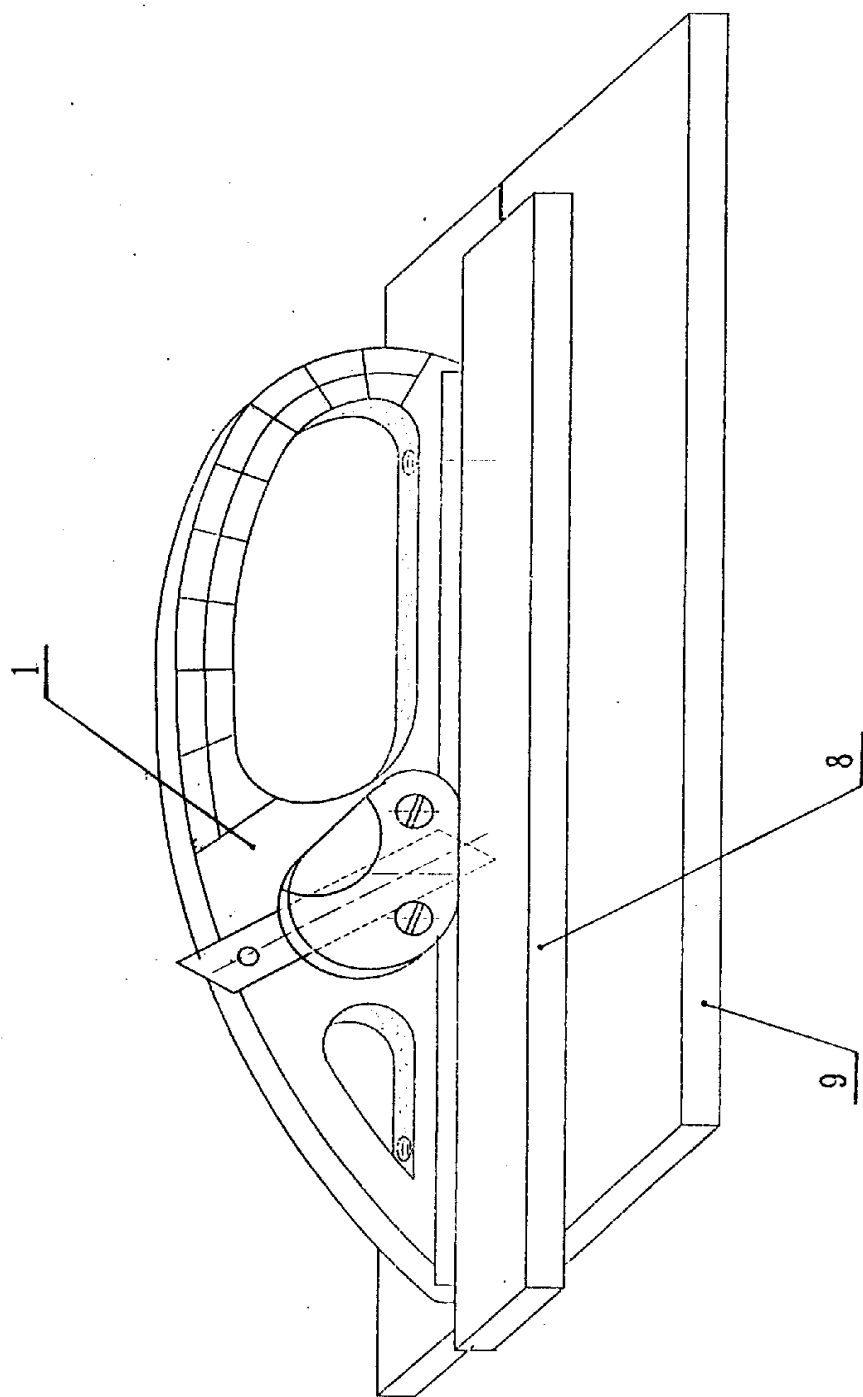


图4