



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221254876 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 02

(21) 申请号 202322872928.6

(22) 申请日 2023.10.25

(73) 专利权人 镇江一马先制衣有限公司

地址 212400 江苏省镇江市句容市句容经济开发区巨宝北路3号

(72) 发明人 戴之兵 钱丽萍 刘岳

(74) 专利代理机构 南京创略知识产权代理事务所(普通合伙) 32358

专利代理师 陈雅洁

(51) Int. Cl.

D05B 65/00 (2006.01)

D05B 83/00 (2006.01)

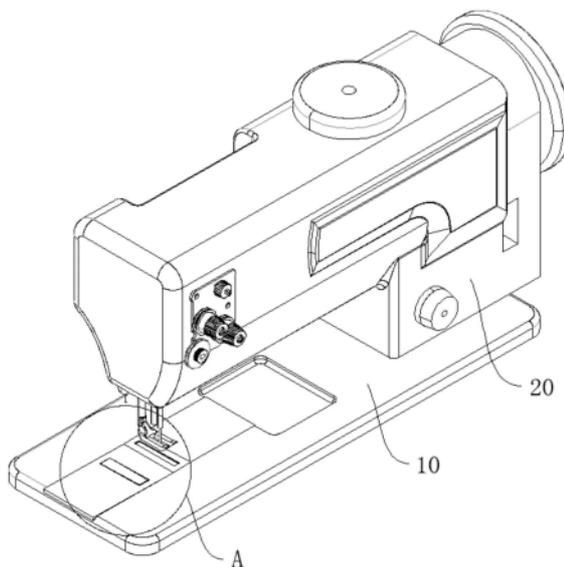
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种服装生产的快速剪线装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种服装生产的快速剪线装置,包括操作台面,所述操作台面上设置有缝纫机,所述操作台面上还设置有缝纫凹槽;所述操作台面上开设有安装槽,所述安装槽设置在缝纫凹槽的侧方,所述安装槽中设置有裁剪箱体,所述裁剪箱体上有压板,所述压板上设置有刀体,所述压板与裁剪箱体之间设置有连接杆;本实用新型的有益效果是:通过上述设置的压板与裁剪箱体之间的配合,在需要对缝纫线进行裁剪时,可以对压板进行施压即可使得刀体从裁剪箱体中脱离,而在不需要裁剪时,刀体可以复位进入裁剪箱体中,在服装进行生产的过程中,能避免刀体暴露在操作台面上,对工作人员造成损伤,同时也能避免刀体长时间暴露在环境中出现锈蚀现象。



1. 一种服装生产的快速剪线装置,其特征在于:包括操作台面(10),所述操作台面(10)上设置有缝纫机(20),所述操作台面(10)上还设置有缝纫凹槽(11);

所述操作台面(10)上开设有安装槽(12),所述安装槽(12)设置在缝纫凹槽(11)的侧方,所述安装槽(12)中设置有裁剪箱体(40),所述裁剪箱体(40)上有压板(30),所述压板(30)上设置有刀体(70),所述压板(30)与裁剪箱体(40)之间设置有连接杆(50),所述压板(30)以连接杆(50)轴心旋转,使得刀体(70)位移至操作台面(10)上。

2. 根据权利要求1所述的一种服装生产的快速剪线装置,其特征在于:所述压板(30)上设置有两组耳板(31);

所述连接杆(50)与裁剪箱体(40)固定连接,所述耳板(31)转动套设在连接杆(50)的外壁上,使得刀体(70)以连接杆(50)轴心为旋转轴抬升位移。

3. 根据权利要求1所述的一种服装生产的快速剪线装置,其特征在于:所述压板(30)上设置有导向块(60),所述刀体(70)设置在导向块(60)中,所述导向块(60)设置有导向槽(61),所述刀体(70)刀口设置在导向槽(61)内。

4. 根据权利要求3所述的一种服装生产的快速剪线装置,其特征在于:所述导向块(60)设置有固定槽(62),所述固定槽(62)与导向槽(61)连通,所述刀体(70)置于固定槽(62)中。

5. 根据权利要求4所述的一种服装生产的快速剪线装置,其特征在于:所述导向块(60)上还设置有定位螺栓(63),所述定位螺栓(63)与刀体(70)接触,使得刀体(70)固定在导向块(60)上。

6. 根据权利要求3所述的一种服装生产的快速剪线装置,其特征在于:所述压板(30)与裁剪箱体(40)之间设置有复位弹簧(80),所述复位弹簧(80)与导向块(60)设置在连接杆(50)的两侧。

7. 根据权利要求6所述的一种服装生产的快速剪线装置,其特征在于:所述导向块(60)厚度与复位弹簧(80)长度相同。

一种服装生产的快速剪线装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种服装生产的快速剪线装置。

背景技术

[0002] 服装的从布料到成品主要包括样式设计、布料处理、裁剪、缝合和后期熨烫等工序,其中,裁剪后的布料的缝合主要通过缝纫机来完成,将缝纫机安装在操作台上,经过缝纫机缝合后的半成品被运输到下一道工序进行处理。

[0003] 在缝纫机进行缝合的过程中,需要对多余的缝纫线进行剪断,以完成剪线工序。现有的剪线装置中的刀体大多直接暴露在工作环境中,给操作人员的安全带来隐患,而且长期接触空气也容易导致刀体锈蚀,鉴于此,本实用新型提出了一种服装生产的快速剪线装置,以解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种服装生产的快速剪线装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种服装生产的快速剪线装置,包括操作台面,所述操作台面上设置有缝纫机,所述操作台面上还设置有缝纫凹槽;

[0007] 所述操作台面上开设有安装槽,所述安装槽设置在缝纫凹槽的侧方,所述安装槽中设置有裁剪盒体,所述裁剪盒体上有压板,所述压板上设置有刀体,所述压板与裁剪盒体之间设置有连接杆,所述压板以连接杆轴心旋转,使得刀体位移至操作台面上。

[0008] 作为上述技术方案的改进,所述压板上设置有两组耳板;

[0009] 所述连接杆与裁剪盒体固定连接,所述耳板转动套设在连接杆的外壁上,使得刀体以连接杆轴心为旋转轴抬升位移。

[0010] 作为上述技术方案的改进,所述压板上设置有导向块,所述刀体设置在导向块中,所述导向块设置有导向槽,所述刀体刀口设置在导向槽内。

[0011] 作为上述技术方案的改进,所述导向块设置有固定槽,所述固定槽与导向槽连通,所述刀体置于固定槽中。

[0012] 作为上述技术方案的改进,所述导向块上还设置有定位螺栓,所述定位螺栓与刀体接触,使得刀体固定在导向块上。

[0013] 作为上述技术方案的改进,所述压板与裁剪盒体之间设置有复位弹簧,所述复位弹簧与导向块设置在连接杆的两侧。

[0014] 作为上述技术方案的改进,所述导向块厚度与复位弹簧长度相同。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] 在进行服装生产需要对缝纫线进行裁剪时,对压板进行施压,使得压板以连接杆轴心旋转,从而使得刀体从裁剪盒体的内部位移至操作台面上,之后将缝纫线对准刀体,并

人工带动缝纫线朝向刀体位移即可；

[0017] 通过上述设置的压板与裁剪箱体之间的配合,在需要对缝纫线进行裁剪时,可以对压板进行施压即可使得刀体从裁剪箱体中脱离,而在不需要裁剪时,刀体可以复位进入裁剪箱体中,在服装进行生产的过程中,能避免刀体暴露在操作台面上,对工作人员造成损伤,同时也能避免刀体长时间暴露在环境中出现锈蚀现象。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型结构示意图；

[0019] 图2为本实用新型操作台面的结构示意图；

[0020] 图3为本实用新型图1中A处的放大结构示意图；

[0021] 图4为本实用新型裁剪盒体的结构示意图；

[0022] 图5为本实用新型压板的结构示意图；

[0023] 图6为本实用新型裁剪盒体的前视图；

[0024] 图7为本实用新型图6中B-B的剖视图。

[0025] 图中:10、操作台面;11、缝纫凹槽;12、安装槽;20、缝纫机;30、压板;31、耳板;40、裁剪箱体;50、连接杆;60、导向块;61、导向槽;62、固定槽;63、定位螺栓;70、刀体;80、复位弹簧。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 实施例:

[0028] 如图1-7所示,本实施例提出了一种服装生产的快速剪线装置,包括操作台面10,所述操作台面10上设置有缝纫机20,所述操作台面10上还设置有缝纫凹槽11;

[0029] 所述操作台面10上开设有安装槽12,所述安装槽12设置在缝纫凹槽11的侧方,所述安装槽12中设置有裁剪箱体40,所述裁剪箱体40上有压板30,所述压板30上设置有刀体70,所述压板30与裁剪箱体40之间设置有连接杆50,所述压板30以连接杆50轴心旋转,使得刀体70位移至操作台面10上。

[0030] 本实施例中,在进行服装生产需要对缝纫线进行裁剪时,对压板30进行施压,使得压板30以连接杆50轴心旋转,从而使得刀体70从裁剪箱体40的内部位移至操作台面10上,之后将缝纫线对准刀体70,并人工带动缝纫线朝向刀体70位移即可;

[0031] 通过上述设置的压板30与裁剪箱体40之间的配合,在需要对缝纫线进行裁剪时,可以对压板30进行施压即可使得刀体70从裁剪箱体40中脱离,而在不需要裁剪时,刀体70可以复位进入裁剪箱体40中,在服装进行生产的过程中,能避免刀体70暴露在操作台面10上,对工作人员造成损伤,同时也能避免刀体70长时间暴露在环境中出现锈蚀现象。

[0032] 具体的,所述压板30上设置有两组耳板31;

[0033] 所述连接杆50与裁剪箱体40固定连接,所述耳板31转动套设在连接杆50的外壁

上,使得刀体70以连接杆50轴心为旋转轴抬升位移。

[0034] 本实施例中,通过耳板31与连接杆50之间的配合,能便于压板30进行抬升位移,从而使得刀体70从裁剪盒体40中导出。

[0035] 具体的,所述压板30上设置有导向块60,所述刀体70设置在导向块60中,所述导向块60设置有导向槽61,所述刀体70刀口设置在导向槽61内。

[0036] 本实施例中,通过设置的导向槽61能便于将需要裁剪的缝纫线导向至刀体70上,以便进行快速的剪线工序,提成工作效率。

[0037] 具体的,所述导向块60设置有固定槽62,所述固定槽62与导向槽61连通,所述刀体70置于固定槽62中。

[0038] 本实施例中,通过设置的固定槽62能便于刀体70进行更换维护。

[0039] 具体的,所述导向块60上还设置有定位螺栓63,所述定位螺栓63与刀体70接触,使得刀体70固定在导向块60上。

[0040] 本实施例中,通过设置的定位螺栓63能便于对刀体70进行定位。

[0041] 具体的,所述压板30与裁剪盒体40之间设置有复位弹簧80,所述复位弹簧80与导向块60设置在连接杆50的两侧。

[0042] 本实施例中,通过设置的复位弹簧80与压板30之间的配合,在刀体70抬起后,复位弹簧80收缩,而不在对压板30进行施压时,复位弹簧80复位,从而带动刀体70进入至裁剪盒体40中,以便保证安全性能。

[0043] 具体的,所述导向块60厚度与复位弹簧80长度相同。

[0044] 本实施例中,由于导向块60的厚度与复位弹簧80的长度相同,在复位弹簧80处于未压缩、未拉伸情况下时,压板30与裁剪盒体40的底端面为平行设置,从而便于操作台面10保持平滑。

[0045] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

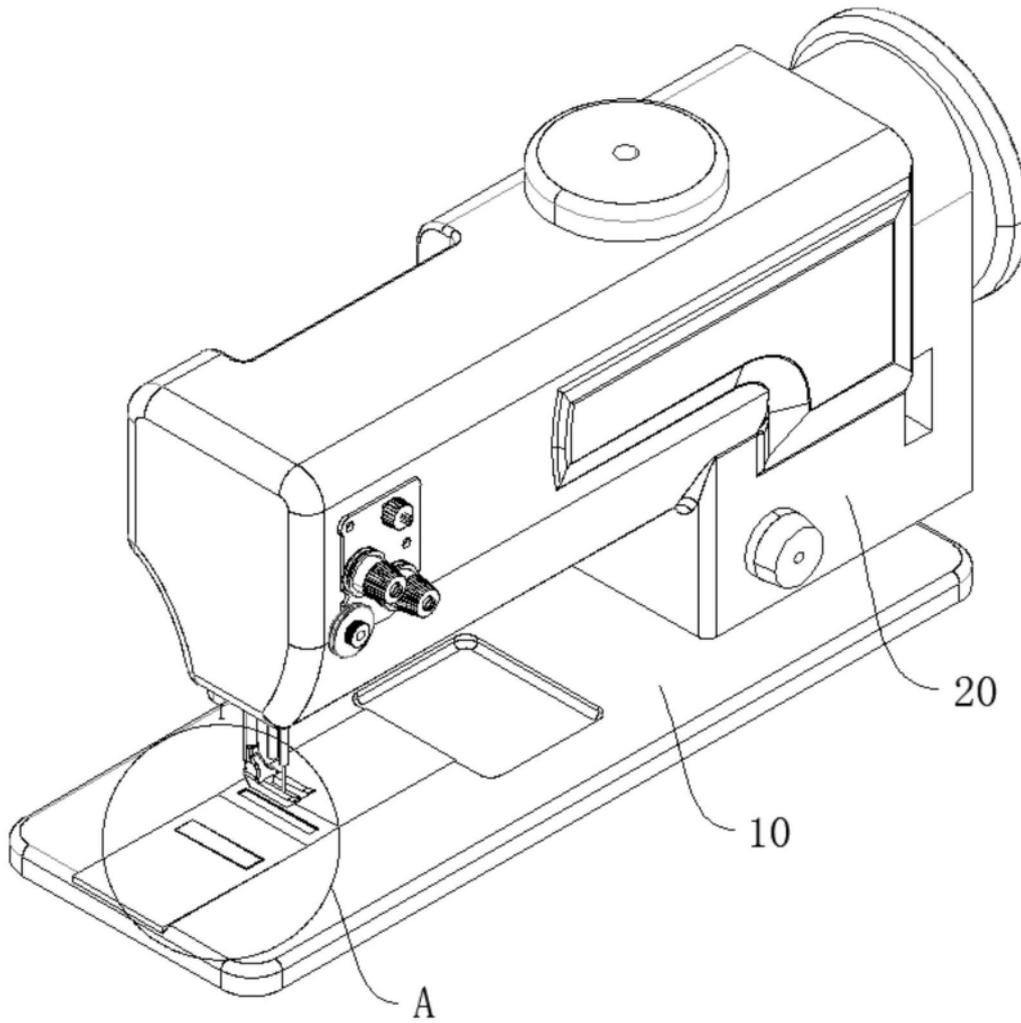


图1

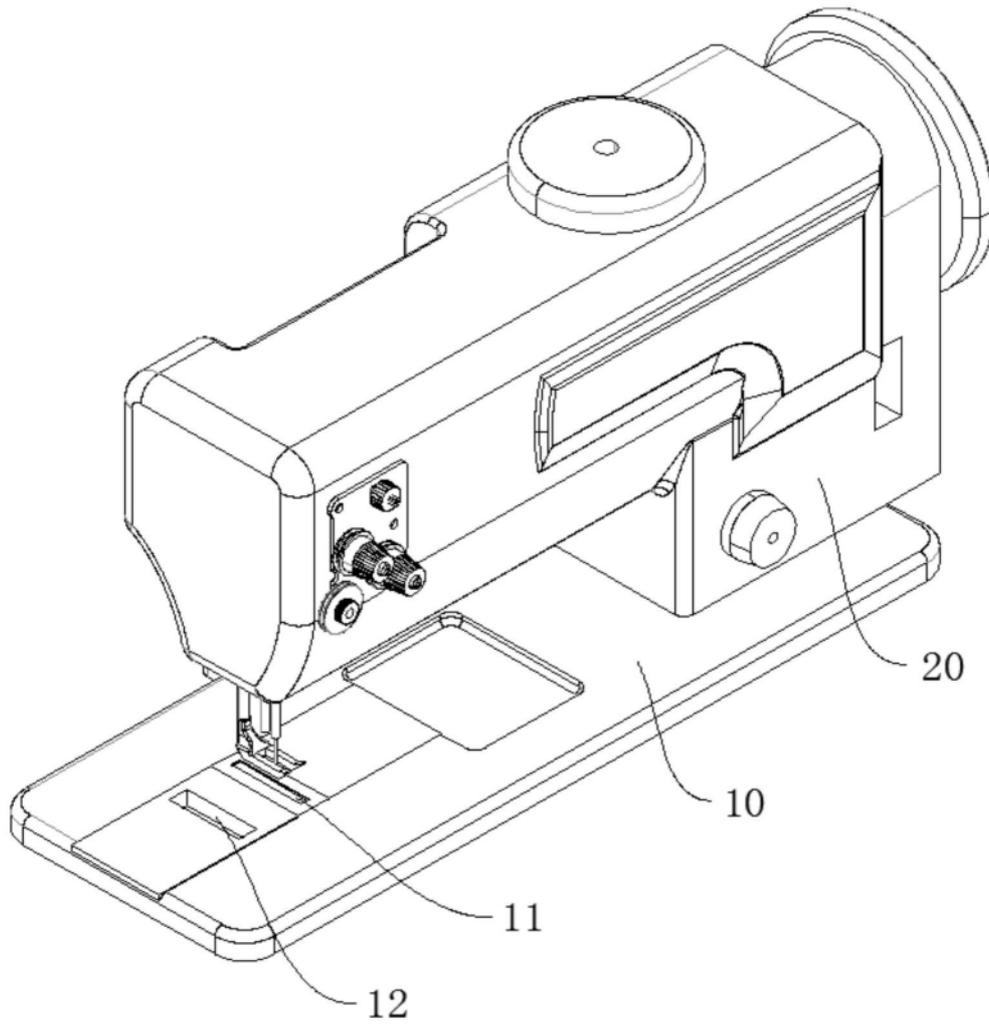


图2

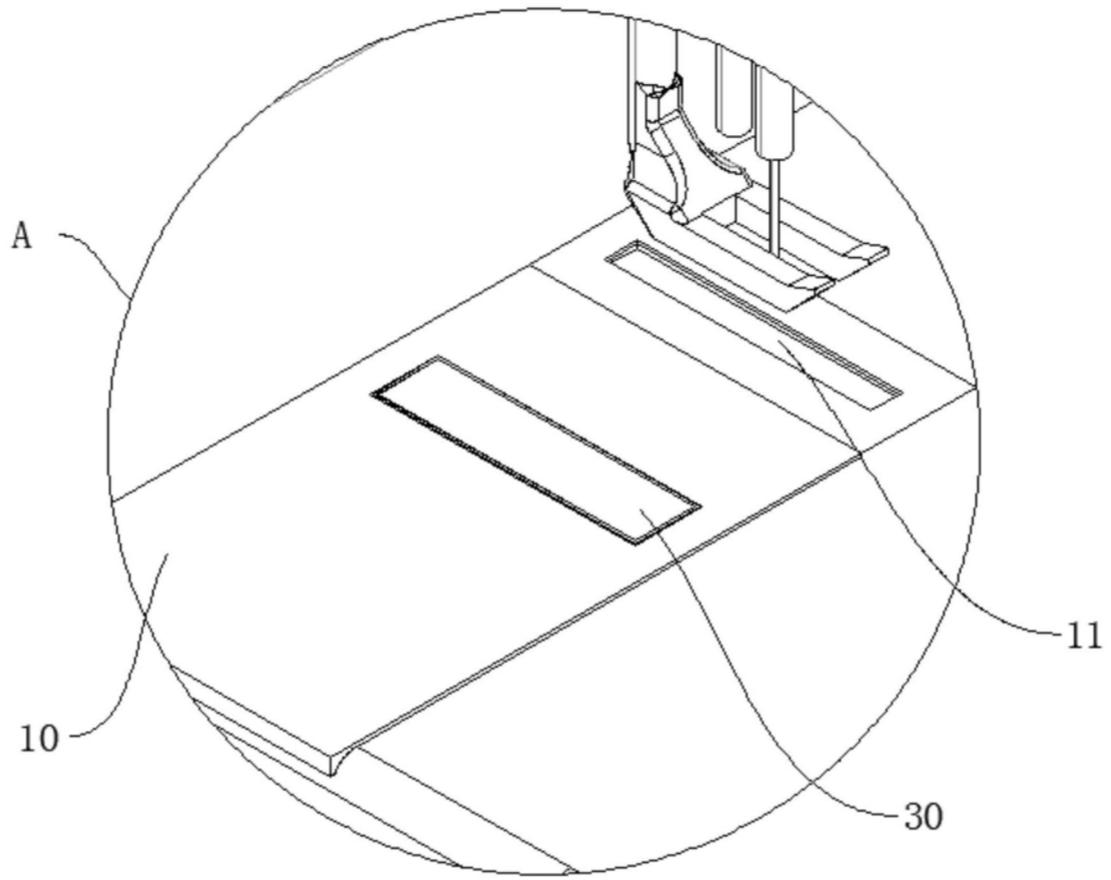


图3

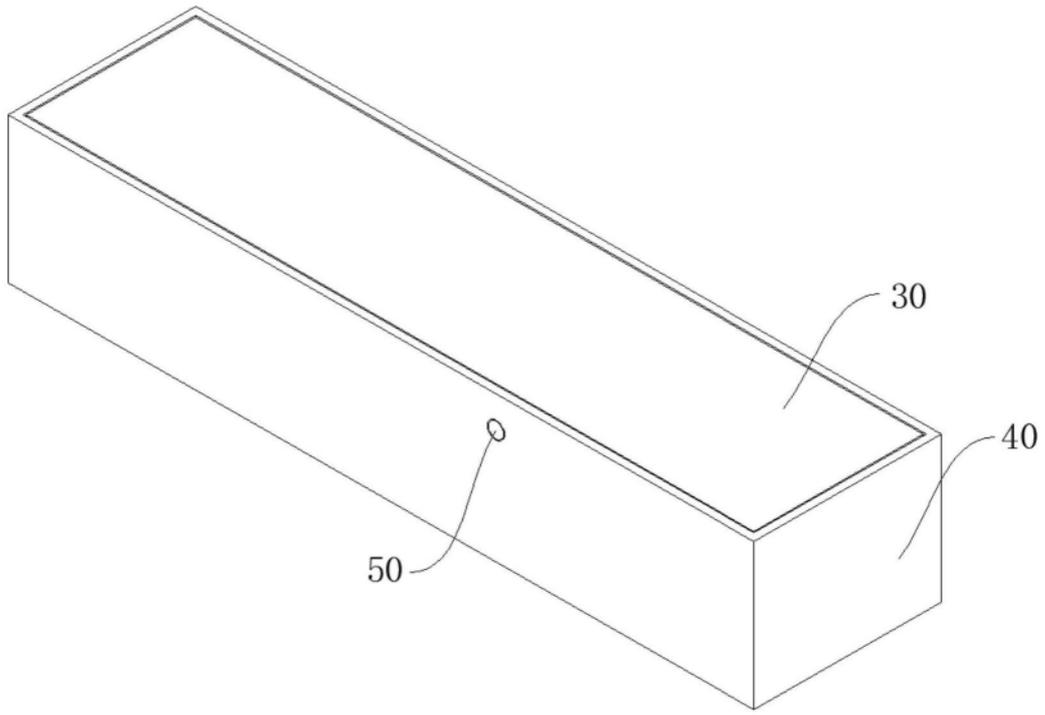


图4

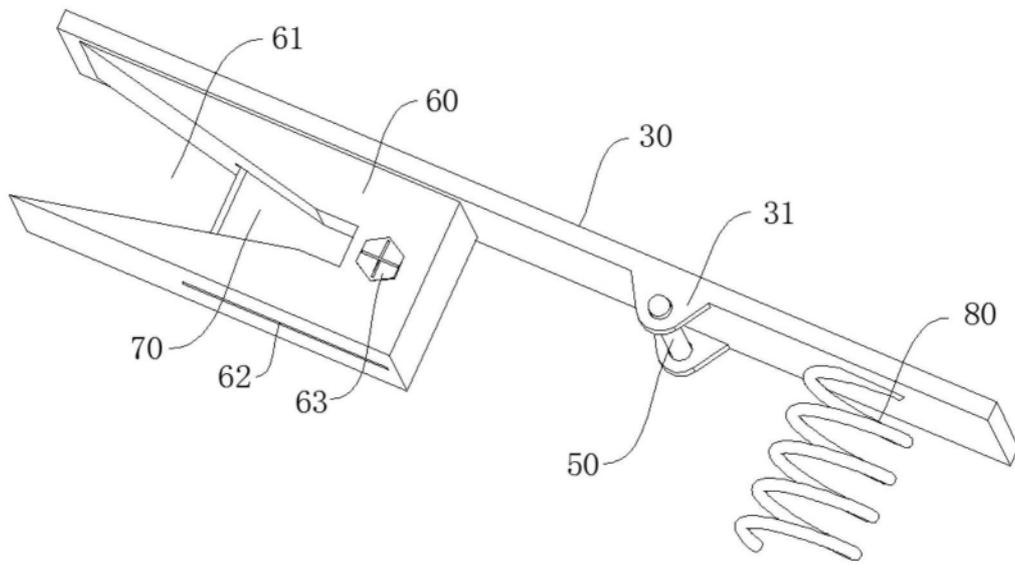


图5

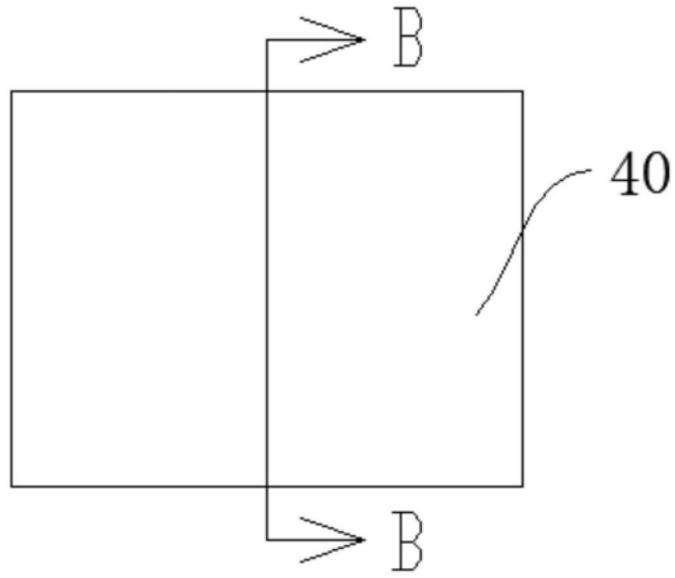


图6

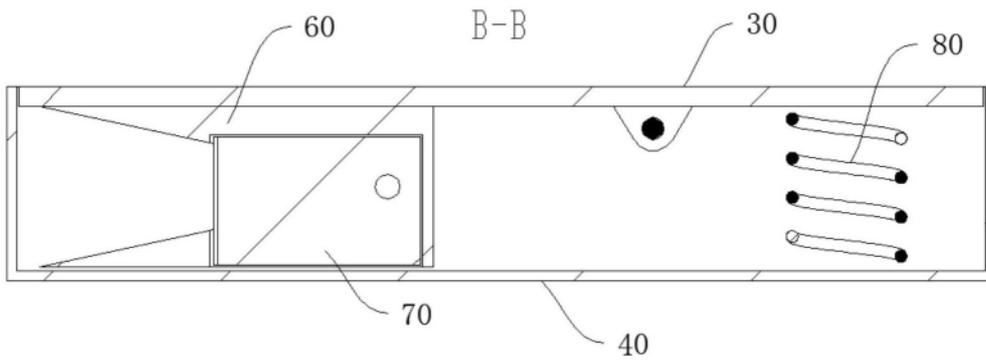


图7