



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108723129 A

(43)申请公布日 2018.11.02

(21)申请号 201810949878.8

(22)申请日 2018.08.20

(71)申请人 陈伟

地址 235000 安徽省淮北市杜集区石台矿
北门向北200米路口

(72)发明人 陈伟

(51)Int.Cl.

B21D 5/04(2006.01)

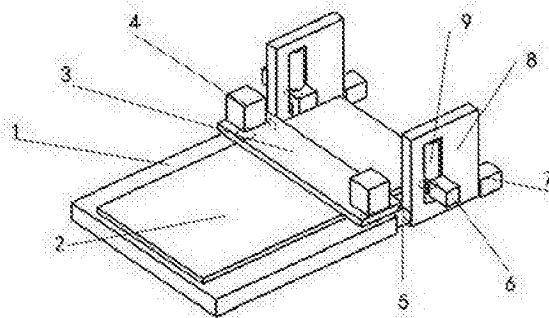
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种钢板折弯装置

(57)摘要

本发明公开了一种钢板折弯装置,包括安装平台,所述的安装平台前部设置有压紧板,压紧板的两侧设置有压紧电机,压紧电机的电机轴穿过压紧板与丝杠Ⅲ相连,不锈钢板安装在安装平台上,压紧电机旋转带动压紧板完成对不锈钢板的压紧,安装平台前设置有折弯架,丝杠Ⅱ的一端连接安装平台,一端穿过折弯架与调节电机相连,折弯架上开有矩形槽,矩形槽内设置有丝杠Ⅱ,折弯板可在折弯电机的带动下在丝杠Ⅱ上上下下移动,完成对不锈钢板的折弯。本发明结构新颖、设计合理、操作方便,可广泛投入使用。



1. 一种钢板折弯装置,包括安装平台(1),其特征在于:所述的安装平台(1)前部设置有压紧板(3),压紧板(3)的两侧设置有压紧电机(4),压紧电机(4)的电机轴穿过压紧板(3)与丝杠Ⅲ(10)相连,不锈钢板(2)安装在安装平台(1)上,压紧电机(4)旋转带动压紧板(3)完成对不锈钢板(2)的压紧,安装平台(1)前设置有折弯架(8),丝杠Ⅱ(9)的一端连接安装平台(1),一端穿过折弯架(8)与调节电机(7)相连,在所述的折弯架(8)上开有矩形槽,矩形槽内设置有丝杠Ⅱ(9),折弯板(11)可在折弯电机(6)的带动下在丝杠Ⅱ(9)上移动,完成对不锈钢板(2)的折弯。

2. 根据权利要求1所述的一种钢板折弯装置,其特征在于:所述的压紧板(3)前端设置有与水平面呈 60° 的斜角,方便对不锈钢板(2)进行折弯。

3. 根据权利要求1所述的一种钢板折弯装置,其特征在于:所述的压紧电机(4)、折弯电机(6)、调节电机(7)均为步进电机。

一种钢板折弯装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种折弯装置,特别涉及一种钢板折弯装置。

背景技术

[0002] 不锈钢板硬度低,易加工,延展性能较好,被广泛运用于汽车、医药器材、航天、化工等领域,不锈钢板在使用过程中,常常需要根据加工要求利用折弯机折弯以用来制作不同的物件,但是现有的折弯机存在操作复杂,折弯不完全、工作效率低等多个缺点。

发明内容

[0003] 为解决上述问题,本发明公开了一种钢板折弯装置。

[0004] 为达到上述目的,本发明采用的方法是:一种钢板折弯装置,包括安装平台,所述的安装平台前部设置有压紧板,压紧板的两侧设置有压紧电机,压紧电机的电机轴穿过压紧板与丝杠Ⅲ相连,不锈钢板安装在安装平台上,压紧电机旋转带动压紧板完成对不锈钢板的压紧,安装平台前设置有折弯架,丝杠Ⅱ的一端连接安装平台,一端穿过折弯架与调节电机相连,在所述的折弯架上开有矩形槽,矩形槽内设置有丝杠Ⅱ,折弯板可在折弯电机的带动下在丝杠Ⅱ上移动,完成对不锈钢板的折弯。

[0005] 作为本发明的一种改进,所述的压紧板前端设置有与水平面呈 60° 的斜角,方便对不锈钢板进行折弯。

[0006] 作为本发明的一种改进,所述的压紧电机、折弯电机、调节电机均为步进电机。

[0007] 有益效果:

本发明提供的一种钢板折弯装置,通过多对电机的组合使用,完成对不锈钢板的折弯,使用时,操作者只需将不锈钢板放置在安装平台上,压紧电机带动压紧板自动压紧,启动调节电机,对折弯尺寸进行调节,启动折弯电机,对不锈钢板进行折弯,装置操作简单、折弯完全、工作效率高。

附图说明

[0008] 图1为本发明一种钢板折弯装置的结构示意图。

[0009] 图2为本发明一种钢板折弯装置的侧视图。

[0010] 图中各部件为:1、安装平台;2、不锈钢板;3、压紧板;4、压紧电机;5、丝杠Ⅰ;6、折弯电机;7、调节电机;8、折弯架;9、丝杠Ⅱ;10、丝杠Ⅲ;11、折弯板。

具体实施方式

[0011] 以下将结合具体实施例对本发明提供的技术方案进行详细说明,应理解下述具体实施方式仅用于说明本发明而不用于限制本发明的范围。

[0012] 如图1-图2所述的一种钢板折弯装置,包括安装平台1,所述的安装平台1前部设置有压紧板3,压紧板3的两侧设置有压紧电机4,压紧电机4的电机轴穿过压紧板3与丝杠Ⅲ10

相连,不锈钢板2安装在安装平台1上,压紧电机4旋转带动压紧板3完成对不锈钢板2的压紧,安装平台1前设置有折弯架8,丝杠Ⅱ9的一端连接安装平台1,一端穿过折弯架8与调节电机7相连,在所述的折弯架8上开有矩形槽,矩形槽内设置有丝杠Ⅱ9,折弯板11可在折弯电机6的带动下在丝杠Ⅱ9上移动,完成对不锈钢板2的折弯。

[0013] 所述的压紧板3前端设置有与水平面呈 60° 的斜角,方便对不锈钢板2进行折弯。

[0014] 所述的压紧电机4、折弯电机6、调节电机7均为步进电机,使用时,操作者只需将不锈钢板2放置在安装平台1上,压紧电机4带动压紧板3自动压紧,启动调节电机7,对折弯尺寸进行调节,启动折弯电机6,对不锈钢板2进行折弯。

[0015] 本发明方案所公开的技术手段不仅限于上述实施方式所公开的技术手段,还包括由以上技术特征任意组合所组成的技术方案。

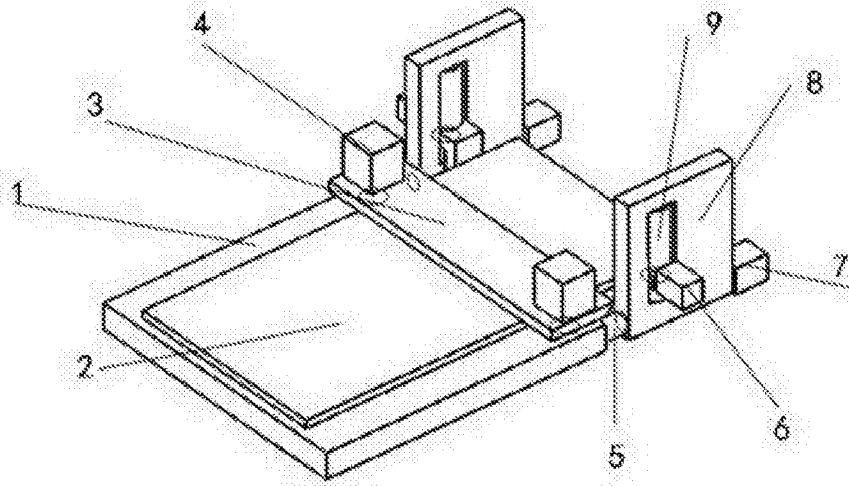


图1

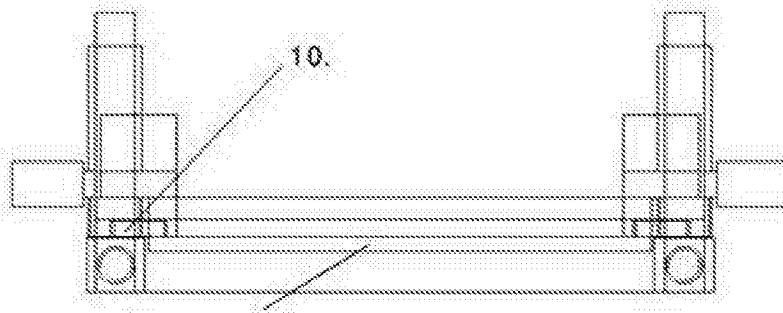


图2