



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205761508 U

(45)授权公告日 2016.12.07

(21)申请号 201620425071.0

(22)申请日 2016.05.12

(73)专利权人 万载县辉明化工有限公司

地址 336100 江西省宜春市万载县工业园
区

(72)发明人 郭勇辉

(51)Int.Cl.

B02C 18/06(2006.01)

B02C 18/22(2006.01)

B02C 23/16(2006.01)

B02C 23/18(2006.01)

B02C 23/04(2006.01)

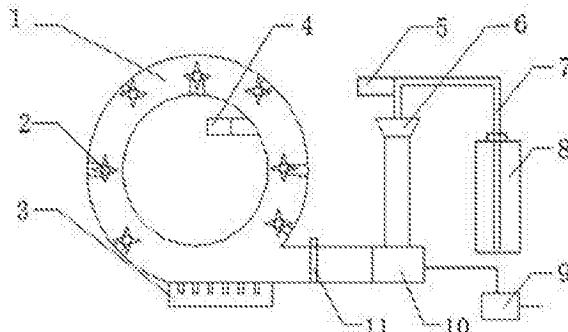
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种环保抗结剂制备用高效超细盘式气流
粉碎机

(57)摘要

本实用新型公开了一种环保抗结剂制备用
高效超细盘式气流粉碎机，所述粉碎刀片设置在
盘式气流研磨室内部，所述喷气头设置在盘式气
流研磨室底部，所述出料口设置在盘式气流研磨
室的内部右侧，所述真空棒二设置在出料口的左
部，所述出料管道设置在出料口的下部，所述阀门
设置在盘式气流研磨室底部进料管道，所述稳压
振动器固定在盘式气流研磨室右侧，所述稳压
振动控制器设置在稳压振动器的右侧，所述进料
斗连接在稳压振动器顶端，所述储料仓设置在进
料斗右侧，且储料仓通过进料管与进料斗固定连
接，所述真空棒一设置在进料管的左侧。该环保
抗结剂制备用高效超细盘式气流粉碎机结构简
单，使用方便，造价低，效率高，而且更加环保。



1. 一种环保抗结剂制备用高效超细盘式气流粉碎机，包括盘式气流研磨室(1)、粉碎刀片(2)、喷气头(3)、出料口(4)、真空棒一(5)、进料斗(6)、进料管(7)、储料仓(8)、稳压振动控制器(9)、稳压振动器(10)、阀门(11)、真空棒二(12)、过滤网(13)、出料管道(14)，其特征在于：所述粉碎刀片(2)设置在盘式气流研磨室(1)内部，所述喷气头(3)设置在盘式气流研磨室(1)底部，所述出料口(4)设置在盘式气流研磨室(1)的内部右侧，所述真空棒二(12)设置在出料口(4)的左部，所述过滤网(13)设置在出料口(4)的右部，所述出料管道(14)设置在出料口(4)的下部，所述阀门(11)设置在盘式气流研磨室(1)底部进料管道，所述稳压振动器(10)固定在盘式气流研磨室(1)右侧，所述稳压振动控制器(9)设置在稳压振动器(10)的右侧，所述进料斗(6)连接在稳压振动器(10)顶端，所述储料仓(8)设置在进料斗(6)右侧，且储料仓(8)通过进料管(7)与进料斗(6)固定连接，所述真空棒一(5)设置在进料管(7)的左侧。

2. 根据权利要求1所述的一种环保抗结剂制备用高效超细盘式气流粉碎机，其特征在于：所述储料仓(8)的顶端设有塞子，且塞子表面设有出料管道口。

3. 根据权利要求1所述的一种环保抗结剂制备用高效超细盘式气流粉碎机，其特征在于：所述进料斗(6)的底端设有管道，且进料斗(6)通过管道与稳压振动器(10)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种环保抗结剂制备用高效超细盘式气流粉碎机，其特征在于：所述粉碎刀片(2)的内部设有转轴。

一种环保抗结剂制备用高效超细盘式气流粉碎机

技术领域

[0001] 本实用新型属于粉碎机技术领域,具体涉及一种环保抗结剂制备用高效超细盘式气流粉碎机。

背景技术

[0002] 粉碎机是将大尺寸的固体原料粉碎至要求尺寸的机械。根据被碎料或碎制料的尺寸可将粉碎机区分为粗碎机、粉碎机、超微粉碎机。在粉碎过程中施加于固体的外力有剪切、冲击、碾压、研磨四种。剪切主要用在粗碎(破碎)以及粉碎作业,适用于有韧性或者有纤维的物料和大块料的破碎或粉碎作业;冲击主要用在粉碎作业中,适于脆性物料的粉碎;碾压主要用在高细度粉碎(超微粉碎)作业中,适于大多数性质的物料进行超微粉碎作业;研磨主要用于超微粉碎或超大型粉碎设备,适于粉碎作业后的进一步粉碎作业。实际的粉碎过程往往是同时作用的几种外力,但高端粉碎机都是根据粉碎环境而量身定做的。然而现有的环保抗结剂制备用高效超细盘式气流粉碎机进料量不均匀,容易造成堵塞,在倒料的过程中容易产生飞尘,影响工作人员的身体健康,原有的粉碎机的粉碎效果也不理想,所以我们需要一款新型的环保抗结剂制备用高效超细盘式粉碎机来解决上述问题,满足人们的需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种环保抗结剂制备用高效超细盘式气流粉碎机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种环保抗结剂制备用高效超细盘式气流粉碎机,包括盘式气流研磨室、粉碎刀片、喷气头、出料口、真空棒一、进料斗、进料管、储料仓、稳压振动控制器、稳压振动器、阀门、真空棒二、过滤网、出料管道,所述粉碎刀片设置在盘式气流研磨室内部,所述喷气头设置在盘式气流研磨室底部,所述出料口设置在盘式气流研磨室的内部右侧,所述真空棒二设置在出料口的左部,所述过滤网设置在出料口的右部,所述出料管道设置在出料口的下部,所述阀门设置在盘式气流研磨室底部进料管道,所述稳压振动器固定在盘式气流研磨室右侧,所述稳压振动控制器设置在稳压振动器的右侧,所述进料斗连接在稳压振动器顶端,所述储料仓设置在进料斗右侧,且储料仓通过进料管与进料斗固定连接,所述真空棒一设置在进料管的左侧。

[0005] 优选的,所述储料仓的顶端设有塞子,且塞子表面设有出料管道口。

[0006] 优选的,所述进料斗的底端设有管道,且进料斗通过管道与稳压振动器固定连接。

[0007] 优选的,所述粉碎刀片的内部设有转轴。

[0008] 本实用新型的技术效果和优点:该环保抗结剂制备用高效超细盘式气流粉碎机结构简单,使用方便,造价低,效率高,而且更加环保;粉碎刀片使原料粉碎更加彻底;稳压振动器的设置使得进料更加均匀稳定,防止机器堵塞或损坏;储料仓的设置避免了进料时产生的飞尘,使工作人员能够安全健康的进行操作。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0010] 图2为出料口的结构示意图。

[0011] 图中：1、盘式气流研磨室；2、粉碎刀片；3、喷气头；4、出料口；5、真空棒一；6、进料斗；7、进料管；8、储料仓；9、稳压振动控制器；10、稳压振动器；11、阀门；12、真空棒二；13、过滤网；14、出料管道。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 本实用新型提供了如图1和图2所示的一种环保抗结剂制备用高效超细盘式气流粉碎机，包括盘式气流研磨室1、粉碎刀片2、喷气头3、出料口4、真空棒一5、进料斗6、进料管7、储料仓8、稳压振动控制器9、稳压振动器10、阀门11、真空棒二12、过滤网13、出料管道14，所述粉碎刀片2设置在盘式气流研磨室1内部，所述粉碎刀片2的内部设有转轴，所述喷气头3设置在盘式气流研磨室1底部，所述出料口4设置在盘式气流研磨室1的内部右侧，所述真空棒二12设置在出料口4的左部，所述过滤网13设置在出料口4的右部，所述出料管道14设置在出料口4的下部，所述阀门11设置在盘式气流研磨室1底部进料管道，所述稳压振动器10固定在盘式气流研磨室1右侧，所述稳压振动控制器9设置在稳压振动器10的右侧，所述进料斗6连接在稳压振动器10顶端，所述进料斗6的底端设有管道，且进料斗6通过管道与稳压振动器10固定连接，所述储料仓8设置在进料斗6右侧，且储料仓8通过进料管7与进料斗6固定连接，所述储料仓8的顶端设有塞子，且塞子表面设有出料管道口，所述真空棒一5设置在进料管7的左侧。

[0014] 工作原理：该环保抗结剂制备用高效超细盘式气流粉碎机工作时，真空棒一5产生吸力将物料从储料仓8通过进料管7进入进料斗6，将阀门11开启，稳压振动器10将物料均匀输送到盘式气流研磨室1中，粉碎刀片2将物料粉碎，细的物料通过过滤网13进入到出料口4，大的物料进行再次的粉碎。

[0015] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

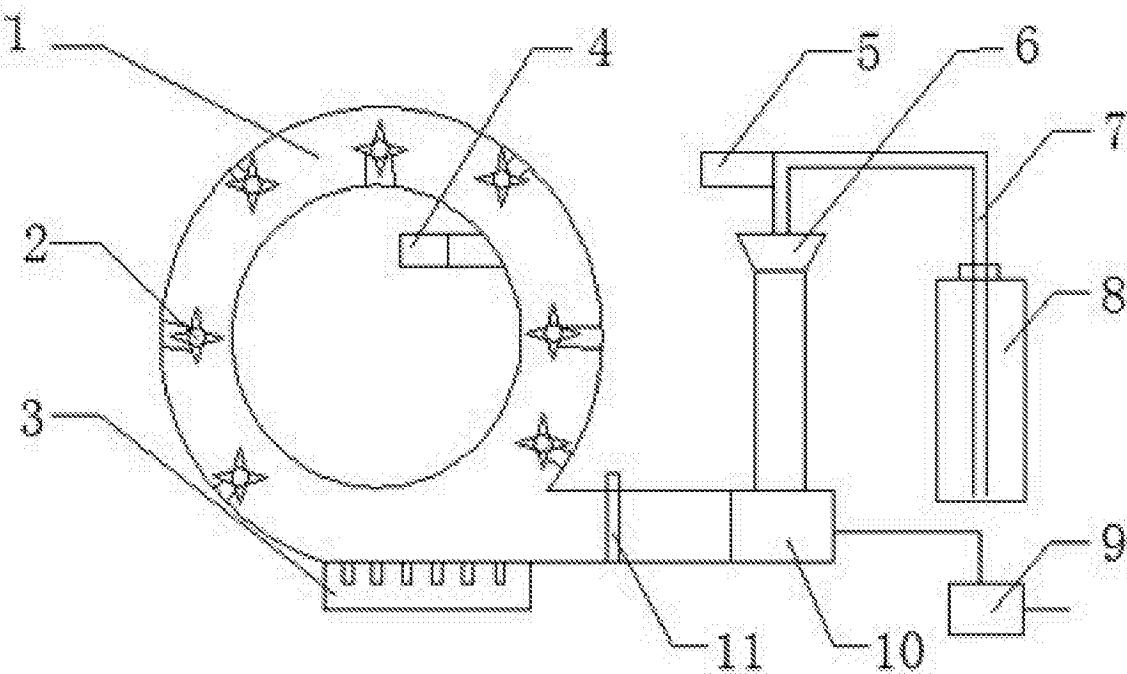


图1

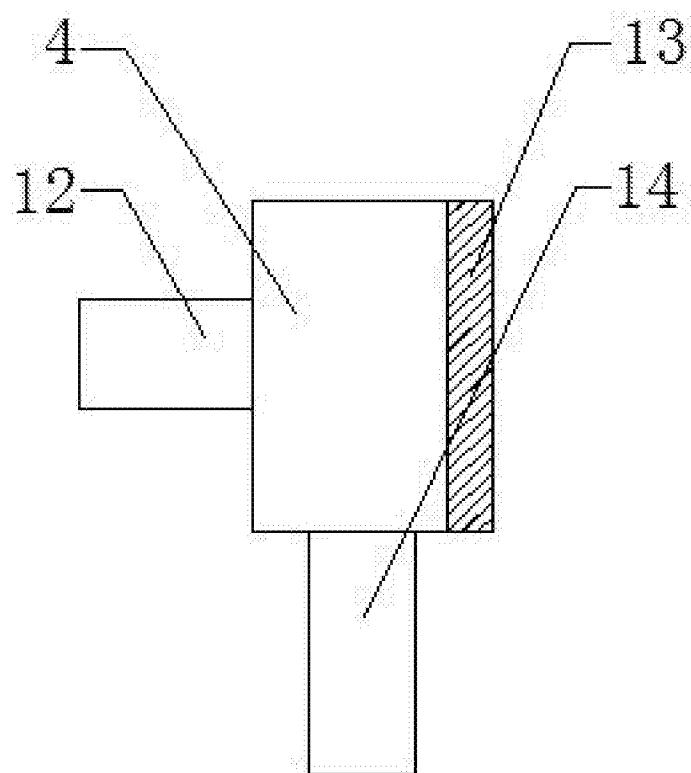


图2