



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210282844 U

(45)授权公告日 2020.04.10

(21)申请号 201921033117.4

(22)申请日 2019.07.03

(73)专利权人 广东力美新材料科技有限公司  
地址 523000 广东省东莞市常平镇常马路  
(元江元村路段)231号一楼

(72)发明人 黄宗伟 李华超 吴炳财 王志华

(74)专利代理机构 东莞恒成知识产权代理事务  
所(普通合伙) 44412

代理人 邓燕

(51)Int.Cl.

B29B 9/02(2006.01)

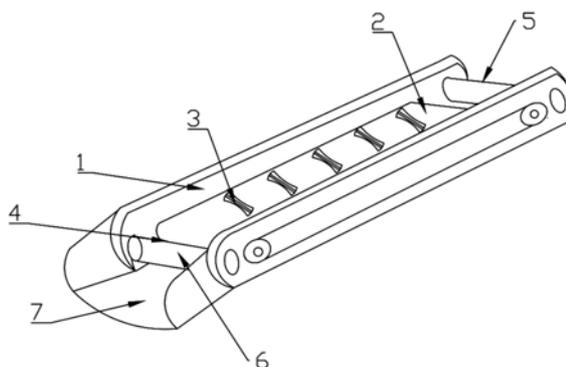
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种切料机进料装置及其切料机

### (57)摘要

本实用新型涉及切料设备技术领域,具体涉及一种切料机进料装置及其切料机,所述切料机进料装置包括机架和电机,还包括进料通道、传送装置和夹料装置,进料通道和传送装置分别安装于机架,且传送装置设置于进料通道内,进料通道与传送装置平行的两侧边设有用于挡料的挡板,传送装置与电机驱动连接,夹料装置设有若干个,传送装置匹配夹料装置设有若干个凹槽,夹料装置分别安装于凹槽内,进料通道一端设有进料口,进料通道另一端设有出料口,所述进料装置通过采用设置进料通道,并在进料通道设置夹料装置,并经传送装置送至切粒部,结构简单,设计合理,方便进料;所述切料机包括上述的进料装置,进料方便。



1. 一种切粒机进料装置,包括机架和电机,其特征在于,还包括进料通道、传送装置和夹料装置,进料通道和传送装置分别安装于机架,且传送装置设置于进料通道内,进料通道与传送装置平行的两侧边设有用于挡料的挡板,传送装置与电机驱动连接,夹料装置设有若干个,传送装置匹配夹料装置设有若干个凹槽,夹料装置分别安装于凹槽内,进料通道一端设有进料口,进料通道另一端设有出料口。

2. 根据权利要求1所述的一种切粒机进料装置,其特征在于,传送装置包括主动轮、主动轴、被动轮和被动轴,主动轮与主动轴固定连接,被动轮与被动轴转动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种切粒机进料装置,其特征在于,进料口和出料口均设有滚轴,滚轴安装于机架。

4. 根据权利要求1所述的一种切粒机进料装置,其特征在于,进料口设有进料导向槽,进料导向槽安装于机架。

5. 根据权利要求1所述的一种切粒机进料装置,其特征在于,夹料装置设有若干个,夹料装置设为半圆型,夹料装置用于夹料的一面设有若干条防滑凸纹。

6. 根据权利要求1所述的一种切粒机进料装置,其特征在于,进料通道倾斜设置。

7. 一种切粒机,包括切粒部,其特征在于,还包括如权利要求1-6中任一项所述的进料装置,所述进料装置的传送装置与切粒部连通。

## 一种切料机进料装置及其切料机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及切料设备技术领域,特别是涉及一种切料机进料装置及其切料机。

### 背景技术

[0002] 随着工业的发展,塑料制品的应用已经遍及工农业以及日常生活的各个领域,全世界每天产生的废旧塑料制品无法进行估量,但其对环境造成的巨大压力是显而易见的,为了处理这些塑料制品,而又不造成环境的污染,现行的一种方法是对塑料制品回收再利用,在我国废旧塑料资源化最普遍的方式是回收造粒,塑胶颗粒切料机是将塑料整体进行切割加工,从而制成颗粒状的塑料,以便用于其他领域的加工。

[0003] 一般的切料机在进行切料的时候,将从密炼机挤出的塑胶条料进行水冷后,采用人工将料放入切料机切粒部,这种方式费时费力,而且效率低下,且经常出现安全问题。

### 实用新型内容

[0004] 为解决上述问题,本实用新型提供一种切料机进料装置及其切料机,其结构简单,设计合理,方便进料。

[0005] 本实用新型采用的技术方案是:一种切料机进料装置,包括机架和电机,还包括进料通道、传送装置和夹料装置,进料通道和传送装置分别安装于机架,且传送装置设置于进料通道内,进料通道与传送装置平行的两侧边设有用于挡料的挡板,传送装置与电机驱动连接,夹料装置设有若干个,传送装置匹配夹料装置设有若干个凹槽,夹料装置分别安装于凹槽内,进料通道一端设有进料口,进料通道另一端设有出料口。

[0006] 对上述技术方案的进一步改进为,传送装置包括主动轮、主动轴、被动轮和被动轴,主动轮与主动轴固定连接,被动轮与被动轴转动连接。

[0007] 对上述技术方案的进一步改进为,进料口和出料口均设有滚轴,滚轴安装于机架。

[0008] 对上述技术方案的进一步改进为,进料口设有进料导向槽,进料导向槽安装于机架。

[0009] 对上述技术方案的进一步改进为,夹料装置设有若干个,夹料装置设为半圆型,夹料装置用于夹料的一面设有若干条防滑凸纹。

[0010] 对上述技术方案的进一步改进为,进料通道倾斜设置。

[0011] 一种切料机,包括切粒部,还包括上述任一项的进料装置,所述进料装置的传送装置与切粒部连通。

[0012] 本实用新型的有益效果如下:

[0013] 1、本实用新型所述的切料机进料装置包括机架和电机,还包括进料通道、传送装置和夹料装置,进料通道和传送装置分别安装于机架,传送装置与电机连接,夹料装置与传送装置连接,进料通道一端设有进料口,进料通道另一端设有出料口,本实用新型通过设置进料通道,并在进料通道设置夹料装置,并经传送装置送至切粒部,结构简单,设计合理,方

便进料,同时因为设有夹料装置,在进料过程中,如有个别塑胶条料的断裂,也不会直接后退,而是随其它塑胶料条一起进料,无需人工调整,进料更加方便。

[0014] 2、本实用新型的切料机包括上述的进料装置,其结构简单,设计合理,使用方便。

### 附图说明

[0015] 图1为本实用新型的切料机进料装置的结构示意图;

[0016] 附图标记说明:1.进料通道、2.传送装置、3.夹料装置、4.进料口、5.出料口、6.滚轴、7.进料导向槽。

### 具体实施方式

[0017] 下面将结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0018] 如图1所示,为本实用新型的结构示意图。

[0019] 一种切料机进料装置,包括机架和电机,还包括进料通道1、传送装置2和夹料装置3,进料通道1和传送装置2分别安装于机架,传送装置2与电机连接,且传送装置2设置于进料通道1内,进料通道1与传送装置2平行的两侧边设有用于挡料的挡板,传送装置2与电机驱动连接,夹料装置3设有若干个,传送装置2匹配夹料装置3设有若干个凹槽,夹料装置3分别安装于凹槽内,进料通道1一端设有进料口4,进料通道另一端设有出料口5本实用新型通过设置进料通道1,并在进料通道1设置夹料装置3,并经传送装置2送至切粒部,结构简单,设计合理,方便进料,同时因为设有夹料装置3,在进料过程中,如有个别塑胶条料的断裂,也不会直接后退,而是随其它塑胶料条一起进料,无需人工调整,进料更加方便。

[0020] 传送装置2包括主动轮、主动轴、被动轮和被动轴,主动轮与主动轴固定连接,被动轮与被动轴转动连接,这样的设置,结构简单,传送稳定,可以有效保证本实用新型的正常送料。

[0021] 进料口4和出料口5均设有滚轴6,滚轴6安装于机架,这样的设置,结构简单,在本实用新型送料的过程中,其可以起到对来料的导向和减缓摩擦的作用,可以有效保证本实用新型的正常送料。

[0022] 进料口4设有进料导向槽7,进料导向槽7安装于机架,这样的设置,可以进一步起到对来料的导向作用,可以进一步保证本实用新型的正常送料。

[0023] 夹料装置3设有若干个,夹料装置3设为半圆型,夹料装置3用于夹料的一面设有若干条防滑凸纹,这样的设置,可以有效防止因个别料条的断裂而导致的料条后退,夹料装置3的设置,可以进一步有效保证本实用新型的正常送料。

[0024] 进料通道1倾斜设置,这样的设置,可以有效利用来料的重力作用,进行送料。

[0025] 一种切料机,包括切粒部,还包括上述任一项的进料装置,所述进料装置的传送装置2与切粒部连通,其结构简单,使用方便。

[0026] 本实用新型的工作原理:

[0027] 使用本实用新型时,重新启动时,需要手动将来料放置于传送装置2,最好是放置于靠近进料口4的夹料装置3,这样可以防止本实用新型开启时,因震动等原因而导致的塑胶条后退,放置好塑胶条后,开启电机,传送装置2在电机的带动下开始工作,进行来料的传送,在持续工作状态下,由于本实用新型的进料通道1倾斜设置,要进入进料通道1的来料首

先经进料导向槽7和滚轴6 导向,并来料可由自身重力和前料的拉力,进入传送装置2,然后经夹料装置3 夹持进行传送,最后经出料口5的滚轴6,进入下一加工工序。

[0028] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。因此,本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

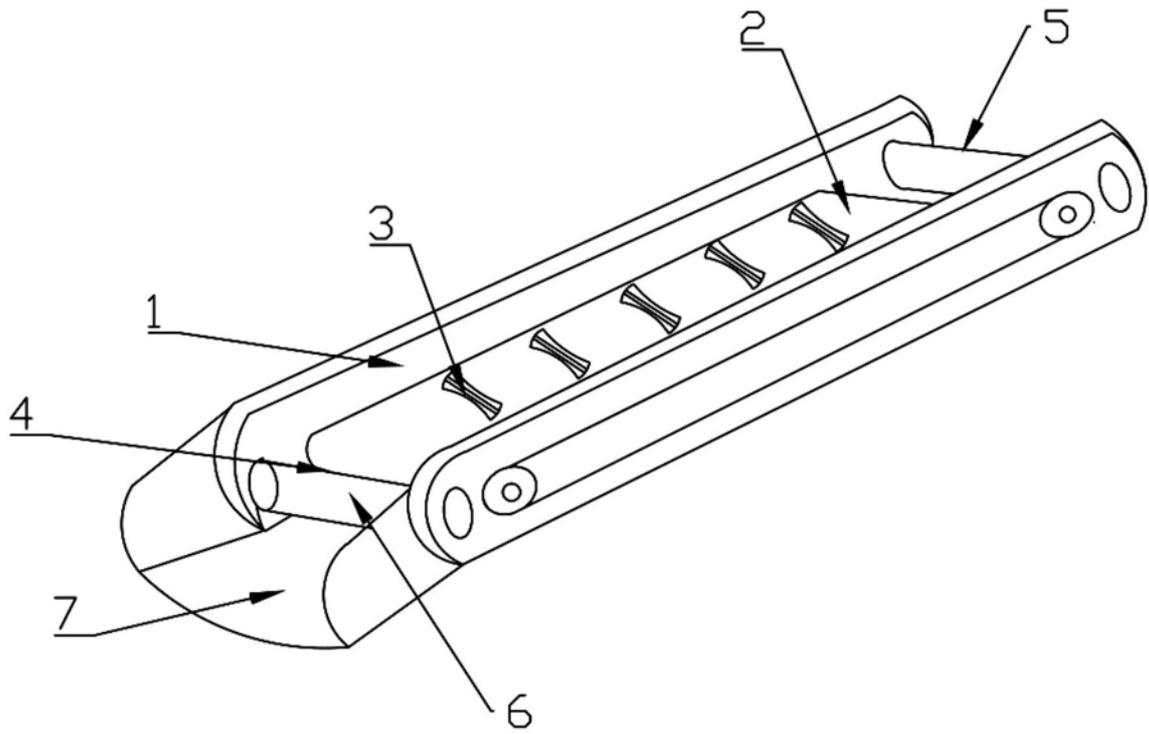


图1