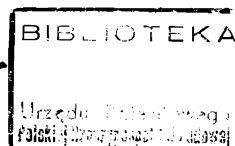


3 marca 1931 r.

D21f 2/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 12975.

Kl. 55 d 16.

Alois Danninger
(Steyrermühl, Austrija)
i Richard Kastner
(Steyrermühl, Austrija).

**Sposób usuwania pęcherzy powietrznych z pomiędzy taśmy papieru
i taśmy filcowej przed walcami prasującymi maszyn papierniczych.**

Zgłoszono 22 października 1928 r.

Udzielono 22 stycznia 1931 r.

Pierwszeństwo: 6 grudnia 1927 r. (Austrija).

Przy fabrykacji papieru mokrą i delikatną taśmę papieru, przesuwającą się w maszynie papierniczej wraz z okreśną taśmą filcową, wprowadza się między dwa walce prasujące w celu odwodnienia. Po między taśmą filcową, a zwłaszcza jej chropowatymi powierzchniami, a taśmą papierową znajduje się pewna ilość powietrza, które przy wejściu taśmy filcowej i taśmy papieru między walce prasujące uchodzi głównie przez taśmę filcową. To usuwanie powietrza odbywa się bez przeszkody tylko przy wolno idących maszynach papierniczych i bardzo przepuszczal-

nych taśmach filcowych, podczas gdy przy ścisłych taśmach, względnie większych szybkościach maszyny powstają między taśmą filcową i taśmą papieru przed walcami prasującymi pęcherze powietrzne, które przy wyciskaniu między walcami powodują uszkodzenie taśmy papieru (fałdowanie). Dla zapobieżenia tej niedogodności przed walcami prasującymi umieszcza się ponad taśmą papierową i taśmą filcową lekki, owinięty filcem walec, który przyciska taśmę papieru ściśle do taśmy filcowej i zapobiega w ten sposób przedostawaniu się zbyt wielkiej ilości powietrza. Działa-

nie tego urządzenia jest jednak ograniczone szybkością maszyn papierniczych, wobec czego przy szybko idących maszynach pod taśmą filcową umieszcza się przed walcami prasującymi skrzynkę ssącą, do której zapomocą wytwarzanej w niej próżni odciąga się przez taśmę filcową powietrze z przestrzeni między filcem i taśmą papieru. Wadą tego urządzenia jest jednak znacznie przedsze zużycie się taśmy filcowej.

Celem wynalazku niniejszego jest zapobieganie tworzeniu się pęcherzy powietrznych przed walcami prasującymi zapomocą przyrządów, stykających się bezpośrednio zarówno z taśmą papieru, jak i taśmą filcową.

Na rysunku fig. 1 przedstawia schematycznie urządzenie do wykonywania sposobu według wynalazku. Liczbą 1 oznaczono taśmę, liczbą 2 — mokrą taśmę filcową, liczbami 3 i 4 oznaczono walce prasujące, liczbą 5 — walec, prowadzący taśmę filcową, liczbą 6 — umieszczoną nad taśmą papieru rurę wytryskową lub dyszę albo inną rurę, przez którą dmucha się na taśmę papieru powietrze, gaz lub parę. Powstające wskutek tego nad taśmą niewielkie ciśnienie powoduje ścisłe przyleganie taśmy papieru do taśmy filcowej, a skutkiem tego przetłaczanie powietrza przez filc z przestrzeni, znajdującej się między nimi, przy jednoczesnem rozluźnieniu tkaniny taśmy filcowej. Działanie to może być jeszcze wzmocnione zapomocą rurki 7, działającej z dowolnego miejsca na taśmę filcową 2, najlepiej na tę część taśmy filcowej, która jeszcze nie dotyka taśmy papieru.

Fig. 2 przedstawia odmianę urządzenia do wykonywania sposobu według wynalazku, w którym taśmę papieru na całej jej szerokości oddziela się niejako od taśmy filcowej, przez co uwalnia się i powietrze, znajdujące się między taśmą papieru i taśmą filcową, które uchodzi głównie bokiem. Liczbą 6 oznaczono znajdującą się pod ta-

śmą filcową rurę wytryskową lub dyszę, z której wdmuchiwane jest przez taśmę filcową powietrze, gaz lub para. W tym wypadku zwiększa się ilość pęcherzy powietrznych, aż do chwili ich swobodnego połączenia się z powietrzem zewnętrznem na krawędziach taśmy papieru.

Przez stosowanie ciepłego powietrza i pary osiąga się jednocześnie lepsze odwodnienie taśmy papieru w walcach prasujących, względnie oczyszczanie taśmy filcowej.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób usuwania pęcherzy powietrznych z pomiędzy taśmy papieru i taśmy filcowej przed walcami prasującymi maszyn papierniczych, znamienny tem, że na wspólnie wraz z taśmą filcową wchodzącą między walce prasujące taśmę papieru wywiera się od góry ciśnienie zapomocą prądu powietrza, gazów lub pary w celu przetłoczenia znajdującego się między obiema taśmami powietrza przez taśmę filcową przy jednoczesnem rozluźnianiu taśmy filcowej.

2. Odmiana sposobu według zastrz. 1, znamienna tem, że na taśmę filcową przed walcami prasującymi wywiera się od dołu ciśnienie zapomocą prądu powietrza, gazów lub pary, wskutek czego taśma papieru oddziela się od taśmy filcowej a powietrze z pomiędzy taśm uchodzi na boki.

3. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że na taśmę filcową w dowolnem miejscu działa się prądem powietrza, gazu lub pary w celu rozluźnienia jej przed złaczeniem się taśmy filcowej z taśmą papieru.

Alois Danninger.

Richard Kastner.

Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

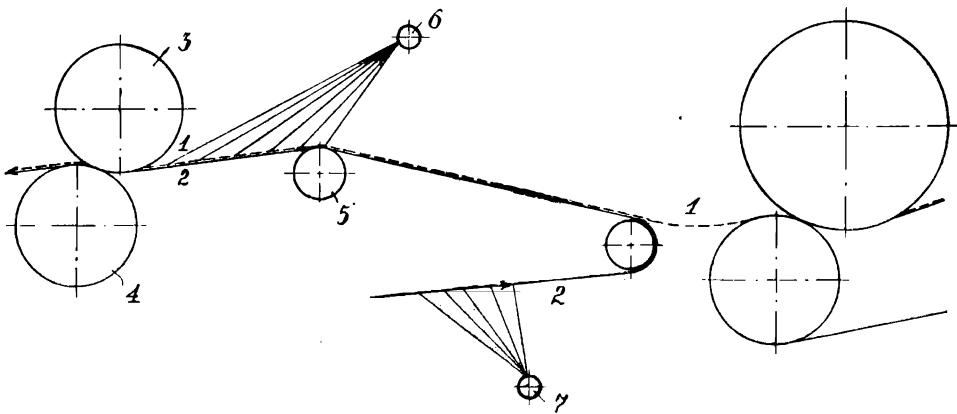


Fig. 2

