



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212424836 U

(45) 授权公告日 2021.01.29

(21) 申请号 202020905882.7

(22) 申请日 2020.05.26

(73) 专利权人 邢台职业技术学院

地址 054035 河北省邢台市钢铁北路552号

(72) 发明人 冯朝荣

(74) 专利代理机构 北京高沃律师事务所 11569

代理人 张天一

(51) Int.Cl.

B65H 20/00 (2006.01)

B65H 23/26 (2006.01)

D06H 7/00 (2006.01)

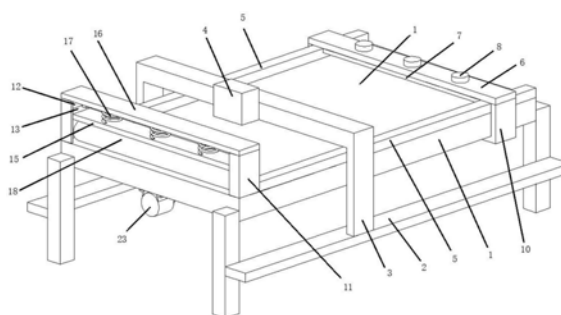
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种服装生产裁剪工作台

(57) 摘要

本实用新型涉及服装技术领域,尤其是一种服装生产裁剪工作台,包括全自动裁剪机,全自动裁剪机包括工作台、导轨、滑动架、激光自动裁剪头,工作台一侧固定设有两个支撑条,工作台一侧设有滑动板,滑动板一侧均与支撑条一侧滑动连接,滑动板一侧设有升降压板,滑动板一侧设有若干安装孔,安装孔内侧均固定设有气缸,气缸一端均固定连接在升降压板一侧上,工作台一侧设有带动块。本实用新型,通过设置滑动板、升降压板、气缸、带动块、L型连接架、自动移动装置、弹簧板、固定板、弹簧、转动滚筒,使其具有防松散、自动送料、精准送料等功能,大大提高切割裁剪效率。



1. 一种服装生产裁剪工作台,包括全自动裁剪机,所述全自动裁剪机包括工作台(1)、导轨(2)、滑动架(3)、激光自动裁剪头(4),其特征在于,所述工作台(1)一侧固定设有两个支撑条(5),所述工作台(1)一侧设有滑动板(6),所述滑动板(6)一侧均与支撑条(5)一侧滑动连接,所述滑动板(6)一侧设有升降压板(7),所述滑动板(6)一侧设有若干安装孔,所述安装孔内侧均固定设有气缸(8),所述气缸(8)均需通过气管外接电磁阀,所述气缸(8)一端均固定连接在升降压板(7)一侧上,所述工作台(1)一侧设有带动块(9),所述带动块(9)相远离的两侧均固定设有L型连接架(10),所述L型连接架(10)均可滑动式连接在工作台(1)一侧上,所述L型连接架(10)一端均固定连接在滑动板(6)一侧上,所述带动块(9)一侧设有自动移动装置,所述工作台(1)一侧固定设有两个固定柱(11),所述固定柱(11)一侧均设有H型滑槽(12),所述H型滑槽(12)内侧均滑动设有H型滑块(13),所述工作台(1)一侧设有固定轴(14)、弹簧板(15)、固定板(16),所述固定轴(14)、弹簧板(15)两端均固定连接在H型滑块(13)一侧上,所述固定板(16)一侧均固定连接在固定柱(11)一侧上,所述固定板(16)一侧与弹簧板(15)一侧之间固定连接设有若干弹簧(17),所述固定轴(14)外侧可转动式连接设有转动滚筒(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装生产裁剪工作台,其特征在于,所述工作台(1)一侧设有两个T型滑槽(19),所述L型连接架(10)一侧均固定设有T型滑块(20),所述T型滑块(20)均可滑动式连接在T型滑槽(19)内侧。

3. 根据权利要求1所述的一种服装生产裁剪工作台,其特征在于,所述自动移动装置包括螺纹杆(21),所述带动块(9)一侧设有螺纹孔,所述螺纹杆(21)通过螺纹传动式连接在螺纹孔内侧,所述螺纹杆(21)外侧可转动式连接设有若干连接座(22),所述连接座(22)一侧均固定连接在工作台(1)一侧上,所述螺纹杆(21)一端固定设有伺服电机(23),所述伺服电机(23)需通过导线外接驱动控制器和电源,所述伺服电机(23)固定连接在工作台(1)一侧上。

4. 根据权利要求1所述的一种服装生产裁剪工作台,其特征在于,所述升降压板(7)一侧设有安装槽,所述安装槽内侧固定连接设有防滑垫(24)。

一种服装生产裁剪工作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装技术领域,尤其涉及一种服装生产裁剪工作台。

背景技术

[0002] 服装,是衣服鞋包及装饰品等的总称,多指衣服,在国家标准中对服装的定义为:缝制,穿于人体起保护和装饰作用的产品,又称衣服,目前,服装在生产加工时,需要将布料进行切割裁剪,现有技术中的全自动裁剪机无自动送料功能,当其在切割裁剪完一个区域后,需要人工将未加工的布料拉扯至加工位置,这种送料方式效率较低,且在拉扯布料过程中布料容易松散、出现褶皱,不利于切割裁剪,为此,我们提出了一种服装生产裁剪工作台,用于解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在现有技术中的全自动裁剪机无自动送料功能,当其在切割裁剪完一个区域后,需要人工将未加工的布料拉扯至加工位置,这种送料方式效率较低,且在拉扯布料过程中布料容易松散、出现褶皱,不利于切割裁剪的缺点,而提出的一种服装生产裁剪工作台。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 设计一种服装生产裁剪工作台,包括全自动裁剪机,所述全自动裁剪机包括工作台、导轨、滑动架、激光自动裁剪头,所述工作台一侧固定设有两个支撑条,所述工作台一侧设有滑动板,所述滑动板一侧均与支撑条一侧滑动连接,所述滑动板一侧设有升降压板,所述滑动板一侧设有若干安装孔,所述安装孔内侧均固定设有气缸,所述气缸均需通过气管外接电磁阀,所述气缸一端均固定连接在升降压板一侧上,所述工作台一侧设有带动块,所述带动块相远离的两侧均固定设有L型连接架,所述L型连接架均可滑动式连接在工作台一侧上,所述L型连接架一端均固定连接在滑动板一侧上,所述带动块一侧设有自动移动装置,所述工作台一侧固定设有两个固定柱,所述固定柱一侧均设有H型滑槽,所述H型滑槽内侧均滑动设有H型滑块,所述工作台一侧设有固定轴、弹簧板、固定板,所述固定轴、弹簧板两端均固定连接在H型滑块一侧上,所述固定板一侧均固定连接在固定柱一侧上,所述固定板一侧与弹簧板一侧之间固定连接设有若干弹簧,所述固定轴外侧可转动式连接设有转动滚筒。

[0006] 优选的,所述工作台一侧设有两个T型滑槽,所述L型连接架一侧均固定设有T型滑块,所述T型滑块均可滑动式连接在T型滑槽内侧。

[0007] 优选的,所述自动移动装置包括螺纹杆,所述带动块一侧设有螺纹孔,所述螺纹杆通过螺纹传动式连接在螺纹孔内侧,所述螺纹杆外侧可转动式连接设有若干连接座,所述连接座一侧均固定连接在工作台一侧上,所述螺纹杆一端固定设有伺服电机,所述伺服电机需通过导线外接驱动控制器和电源,所述伺服电机固定连接在工作台一侧上。

[0008] 优选的,所述升降压板一侧设有安装槽,所述安装槽内侧固定连接设有防滑垫。

[0009] 本实用新型提出的一种服装生产裁剪工作台,有益效果在于:通过设置支撑条、滑动板、升降压板、气缸、带动块、L型连接架、自动移动装置,当需要送料时,即可通过控制气缸使升降压板升起,然后通过自动移动装置使滑动板、升降压板自动移动,当移动至合适位置,在通过控制气缸使升降压板下压,即可将工作台上的布料压紧,然后控制滑动板、升降压板往回运动,即可将未加工布料自动拉扯至加工位置,从而具有自动送料功能,且具有较高的送料精度,通过设置固定柱、H型滑槽、H型滑块、固定轴、弹簧板、固定板、弹簧、转动滚筒,使其可自动压紧布料,可防止布料在拉扯过程中出现松散、褶皱现象,同时在切割裁剪过程中,可对布料进行固定,使布料保持平整状态,便于加工,具有防松散、自动送料、精准送料等功能,大大提高切割裁剪效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型提出的一种服装生产裁剪工作台的正面轴测结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型提出的一种服装生产裁剪工作台的底面轴测结构示意图;

[0012] 图3为本实用新型提出的一种服装生产裁剪工作台的侧面剖切轴测结构示意图;

[0013] 图4为本实用新型中提出的图3中A区的局部放大结构示意图;

[0014] 图5为本实用新型提出的一种服装生产裁剪工作台的正面剖切轴测结构示意图;

[0015] 图6为本实用新型提出的一种服装生产裁剪工作台的正面剖切轴测结构示意图。

[0016] 图中:工作台1、导轨2、滑动架3、激光自动裁剪头4、支撑条5、滑动板6、升降压板7、气缸8、带动块9、L型连接架10、固定柱11、H型滑槽12、H型滑块13、固定轴14、弹簧板15、固定板16、弹簧17、转动滚筒18、T型滑槽19、T型滑块20、螺纹杆21、连接座22、伺服电机23、防滑垫24。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0018] 参照图1-6,一种服装生产裁剪工作台,包括全自动裁剪机,全自动裁剪机包括工作台1、导轨2、滑动架3、激光自动裁剪头4,工作台1一侧固定设有两个支撑条5,工作台1一侧设有滑动板6,滑动板6一侧均与支撑条5一侧滑动连接,滑动板6一侧设有升降压板7,升降压板7一侧设有安装槽,安装槽内侧固定连接设有防滑垫24,滑动板6一侧设有若干安装孔,安装孔内侧均固定设有气缸8,气缸8均需通过气管外接电磁阀,气缸8一端均固定连接在升降压板7一侧上,工作台1一侧设有带动块9,带动块9相远离的两侧均固定设有L型连接架10,L型连接架10均可滑动式连接在工作台1一侧上,工作台1一侧设有两个T型滑槽19,L型连接架10一侧均固定设有T型滑块20,T型滑块20均可滑动式连接在T型滑槽19内侧,L型连接架10一端均固定连接在滑动板6一侧上,带动块9一侧设有自动移动装置,当需要送料时,即可通过控制气缸8使升降压板7升起,然后通过自动移动装置使滑动板6、升降压板7自动移动,当移动至合适位置,在通过控制气缸8使升降压板7下压,即可将工作台1上的布料压紧,然后控制滑动板6、升降压板7往回运动,即可将未加工布料自动拉扯至加工位置,从而具有自动送料功能,且具有较高的送料精度。

[0019] 自动移动装置包括螺纹杆21,带动块9一侧设有螺纹孔,螺纹杆21通过螺纹传动式连接在螺纹孔内侧,螺纹杆21外侧可转动式连接设有若干连接座22,连接座22一侧均固定连接在工作台1一侧上,螺纹杆21一端固定设有伺服电机23,伺服电机23需通过导线外接驱动控制器和电源,伺服电机23固定连接在工作台1一侧上,工作台1一侧固定设有两个固定柱11,固定柱11一侧均设有H型滑槽12,H型滑槽12内侧均滑动设有H型滑块13,工作台1一侧设有固定轴14、弹簧板15、固定板16,固定轴14、弹簧板15两端均固定连接在H型滑块13一侧上,固定板16一侧均固定连接在固定柱11一侧上,固定板16一侧与弹簧板15一侧之间固定连接设有若干弹簧17,固定轴14外侧可转动式连接设有转动滚筒18,使其可自动压紧布料,可防止布料在拉扯过程中出现松散、褶皱现象,同时在切割裁剪过程中,可对布料进行固定,使布料保持平整状态,便于加工。

[0020] 本实用新型,使用时通过设置支撑条5、滑动板6、升降压板7、气缸8、带动块9、L型连接架10、自动移动装置,当需要送料时,即可通过控制气缸8使升降压板7升起,然后通过自动移动装置使滑动板6、升降压板7自动移动,当移动至合适位置,在通过控制气缸8使升降压板7下压,即可将工作台1上的布料压紧,然后控制滑动板6、升降压板7往回运动,即可将未加工布料自动拉扯至加工位置,从而具有自动送料功能,且具有较高的送料精度,通过设置固定柱11、H型滑槽12、H型滑块13、固定轴14、弹簧板15、固定板16、弹簧17、转动滚筒18,使其可自动压紧布料,可防止布料在拉扯过程中出现松散、褶皱现象,同时在切割裁剪过程中,可对布料进行固定,使布料保持平整状态,便于加工,具有防松散、自动送料、精准送料等功能,大大提高切割裁剪效率。

[0021] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

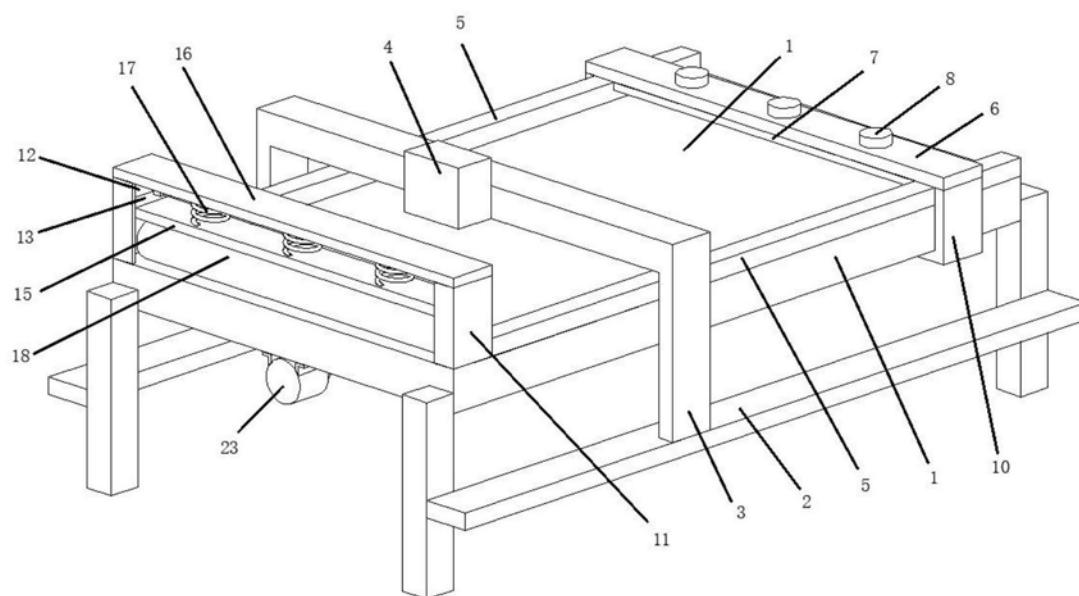


图1

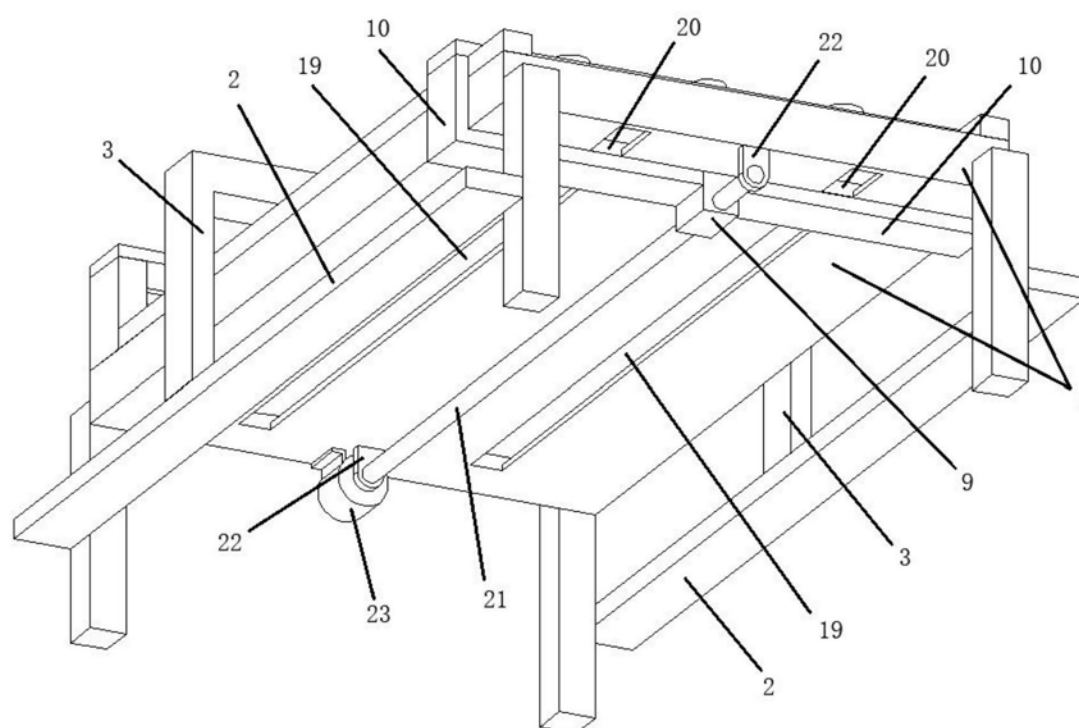


图2

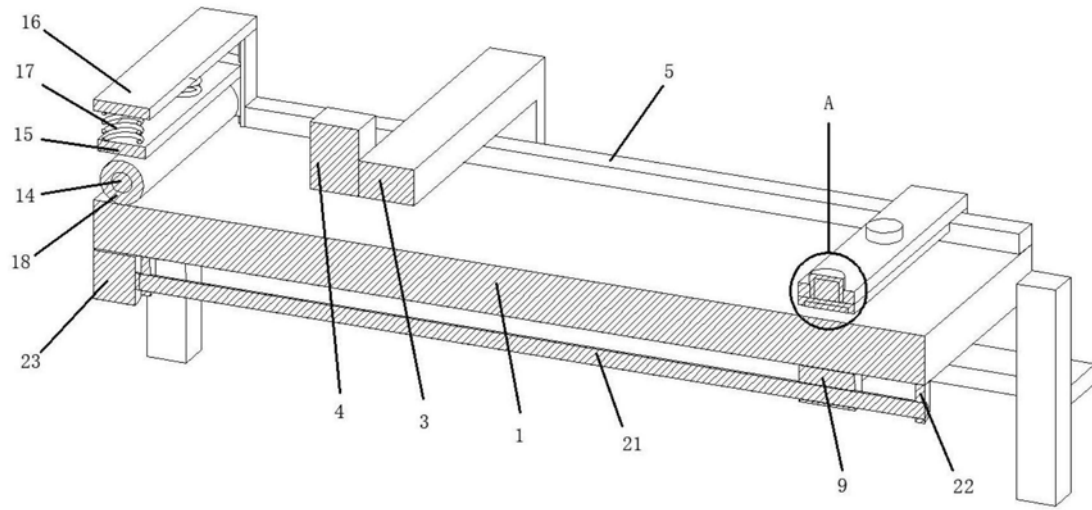


图3

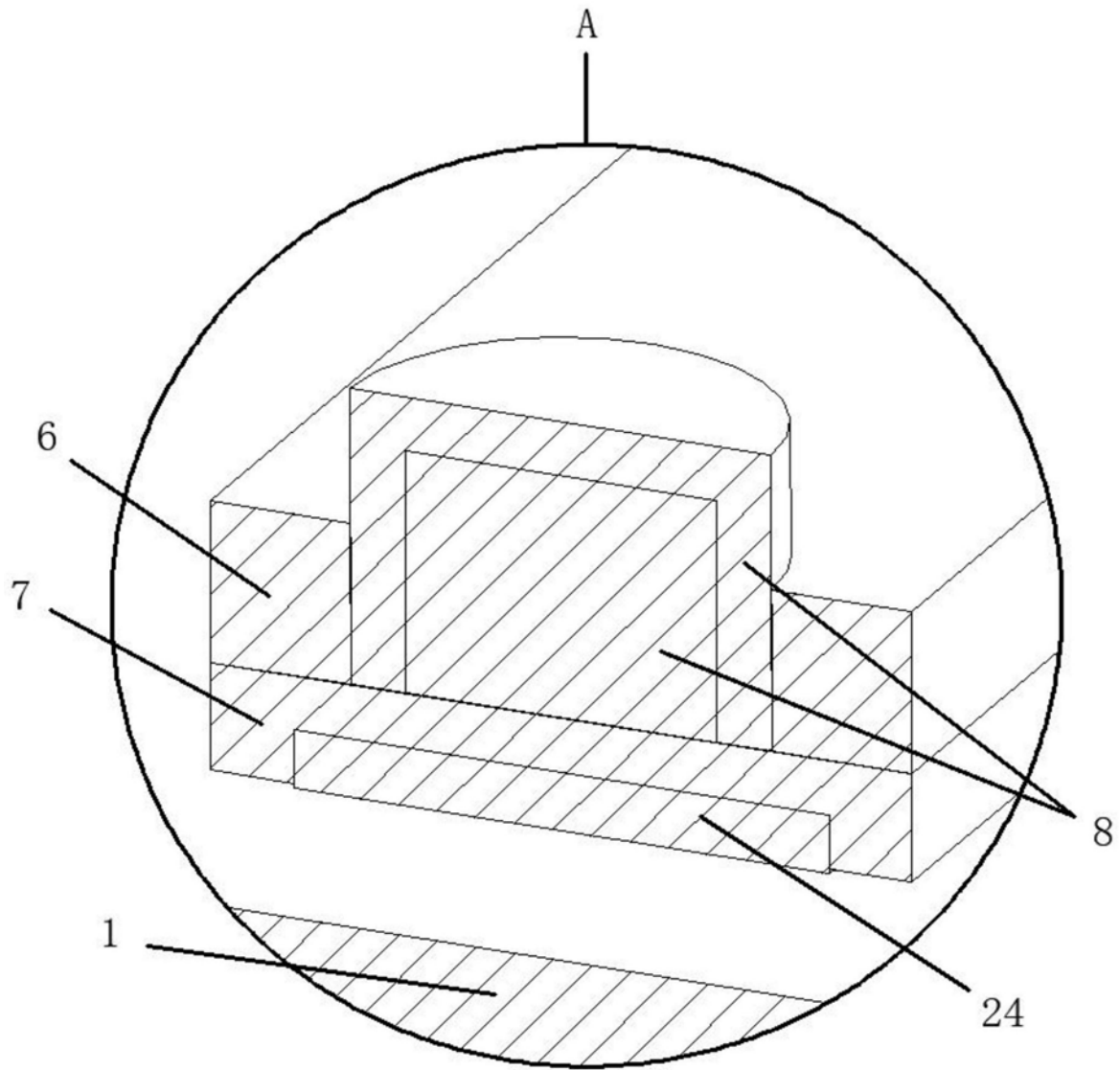


图4

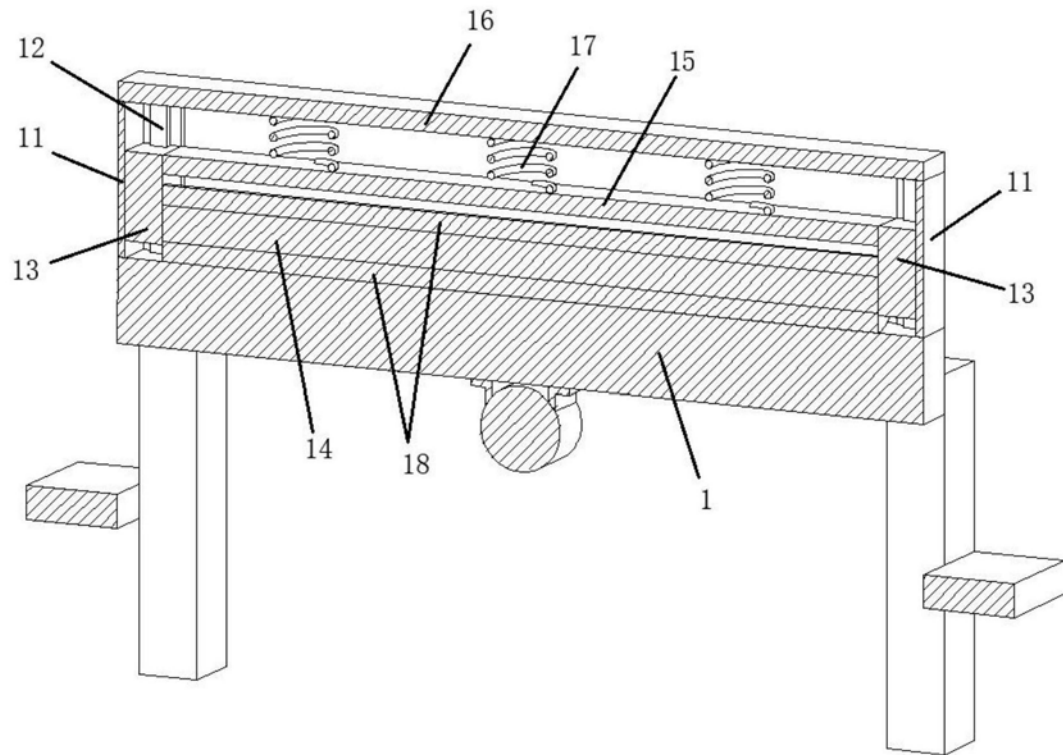


图5

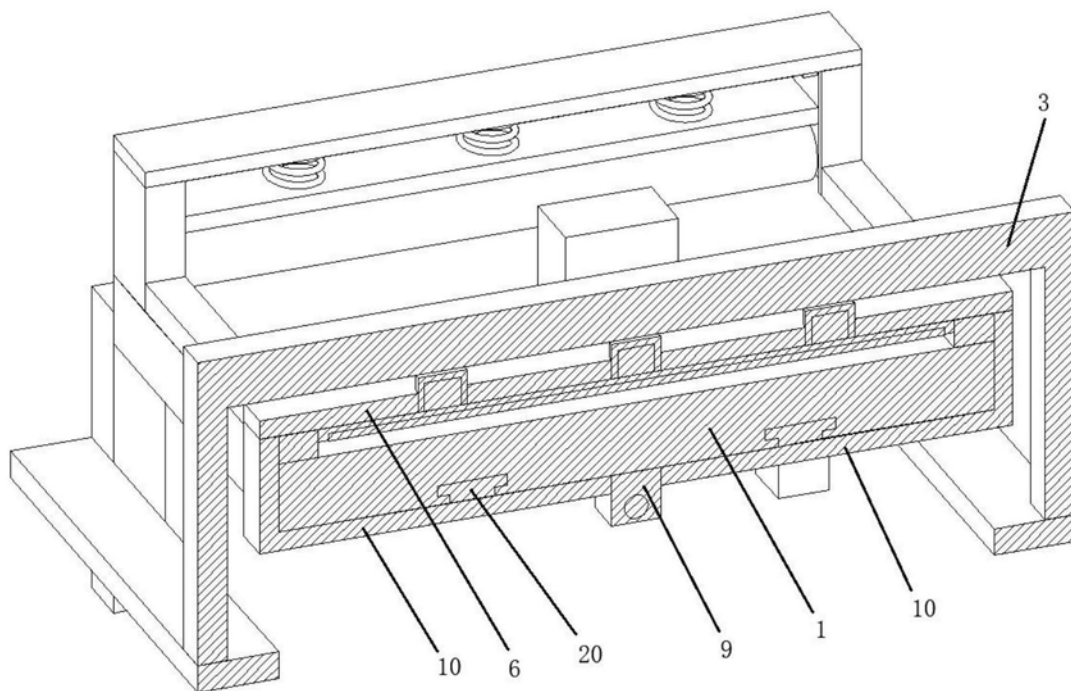


图6