



(11) **EP 1 477 251 B8**

(12) **KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT**

(15) Korrekturinformation:
Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 B1)
Bibliographie INID code(s) 73

(51) Int Cl.:
B22C 11/08 (2006.01) B22C 25/00 (2006.01)

(48) Corrigendum ausgegeben am:
16.07.2008 Patentblatt 2008/29

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Patenterteilung:
27.02.2008 Patentblatt 2008/09

(21) Anmeldenummer: **04011229.4**

(22) Anmeldetag: **12.05.2004**

(54) **Verfahren und Formmaschine zur Herstellung kastengebundener Sandformen**

Method and foundry moulding machine for the manufacture of sand moulds in flasks

Procédé et machine à mouler pour fonderie, pour la production d'un moule en sable dans un chassis

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

(30) Priorität: **14.05.2003 DE 10321532**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
17.11.2004 Patentblatt 2004/47

(73) Patentinhaber: **Euromac Technologie Impianti e**
Macchine S.R.L.
36035 Marano Vicentino (VI) (IT)

(72) Erfinder: **Mertes, Josef**
57334 Bad Laasphe (DE)

(74) Vertreter: **Felisati, Francesco et al**
Internazionale Brevetti
Ingg. Zini, Maranesi & C. S.r.l
Piazza Castello 1
20121 Milano (IT)

(56) Entgegenhaltungen:
EP-A- 0 995 521 WO-A-95/31302

EP 1 477 251 B8

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents im Europäischen Patentblatt kann jedermann nach Maßgabe der Ausführungsordnung beim Europäischen Patentamt gegen dieses Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).