



Patent dodatkowy
do patentu 53662

Zgłoszono: 27.II.1969 (P 131 991)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 30.IV.1971

Kl. 7 h, 1/62

MKP B 21 k, 1/62

UKD

Twórca wynalazku: Marian Zych

Właściciel patentu: Zakłady Aparatury Elektrycznej „Elester“, Łódź (Polska)

Urządzenie do produkcji nitów oraz styków elektrycznych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do produkcji nitów oraz styków elektrycznych.

Urządzenie według patentu 53662 składające się z podajnika pręta wykonanego z rury, w której umieszczone są tuleje prowadzące i kulowe zaciski podające pręt do matrycy oraz z zespołu odcinającego-kształtującego składającego się z płytowego stempla odcinającego napędzanego krzywką raz zagłownika, przy czym wymieniona krzywka i zagłownik zamocowane są w tej samej płycie stemplowej — przeznaczone jest do produkcji nitów i styków elektrycznych o kształtach nitowych.

W wielu łącznikach elektrycznych na podstawie styku lub mostku stykowym umieszcza się nakładki stykowe, na ogół z innego niż podstawa materiału, na przykład srebra lub stopów srebra. Nakładki stykowe mają bardzo zróżnicowane kształty — oprócz nitów stosuje się krążki, krążki sfazowane, krążki ze stożkowym wypustem itp.

Celem wynalazku jest takie ulepszenie urządzenia według patentu głównego, ażeby nadawało się do produkcji styków i nakładek stykowych o dowolnych kształtach.

Cel ten został osiągnięty dzięki temu, że matryca oprócz otworu prowadzącego ma, w osi zagłownika, otwór kształtujący z umieszczonym w nim wyrzutnikiem, a płytowy stempel odcinający zaopatrzony jest w trzymacz przenoszący odcięty kawałek pręta do otworu kształtującego.

Przy takiej konstrukcji zespołu odcinającego-kształtującego

2

cego istnieje możliwość dowolnego kształtowania styku zarówno od strony podstawy styku, przez odpowiedni dobór kształtu wyrzutnika, jak i samej stycki przez odpowiednie ukształtowanie gniazda zagłownika.

5 Wynalazek zostanie bliżej objaśniony na przykładzie wykonania przedstawionym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia zespół prowadząco-kształtujący w przekroju podłużnym, fig. 2 fragment zespołu kształtującego.

10 Matryca 9 oprócz otworu podającego pręt 5 ma otwór 19, w którego dolnej części umieszczony jest wyrzutnik 20, a ponad nim zagłownik 13. Do jednostronnego płytowego stempla odcinającego 12 przymocowana jest sprężyna 21 z trzymaczem 22 przenoszącym odcięty kawałek pręta 5 do otworu 19.

15 Działanie urządzenia do chwili odcięcia pręta, jest identyczne z działaniem urządzenia według patentu głównego. Po czym odcięty kawałek pręta jest przenoszony przez trzymacz 22 do otworu 19, gdzie pod wpływem nacisku zagłownika 13 i oporu wyrzutnika 20 następuje przetłoczenie podanego odcinka pręta w styk 24, nakładkę stykową 23 lub inny wymagany kształt.

25 Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do produkcji nitów oraz styków elektrycznych, zawierające podajnik pręta z zaciskami kulowymi oraz zespół prowadząco-kształtujący składający się z płytowego stempla odcinającego oraz zagłownika, według

30

patentu nr 53662, **znamiennie tym**, że matryca (9) oprócz otworu prowadzącego pręt (5) ma otwór (19), w którego dolnej części umieszczony jest wyrzutnik (20), ponad

nim zagłównik (13), a jednostronny płytowy stempel odcinający (12) zaopatrzony jest w trzymacz (22) przenoszący odcięty pręt do otworu (19).

