



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211868514 U

(45) 授权公告日 2020. 11. 06

(21) 申请号 202020195437.6

(22) 申请日 2020.02.22

(73) 专利权人 佛山市希科赛斯医疗器械有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区桂城街
道简平路1号天安南海数码新城5栋
806室B

(72) 发明人 谭星宇

(51) Int. Cl.

B29C 45/40 (2006.01)

B29C 45/26 (2006.01)

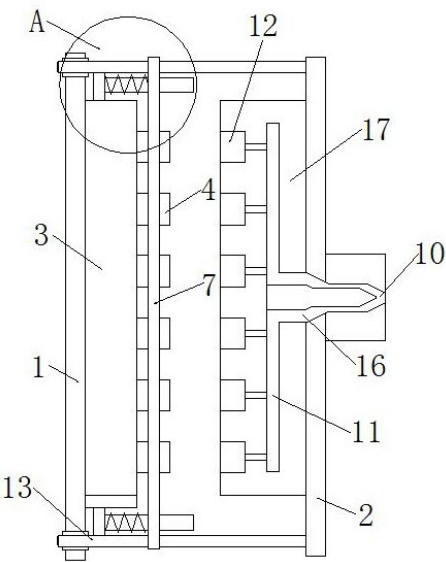
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种真空采血管安全帽用注塑模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种真空采血管安全帽用注塑模具,包括动模座和静模座,所述动模座一侧固定连接有动模,所述动模一侧固定连接有型芯,所述动模座两侧固定连接有固定块,所述固定块一侧固定连接有压缩弹簧,所述压缩弹簧一端固定连接有脱模板,所述脱模板表面开设有第一通孔,所述第一通孔边缘滑动连接于型芯,所述固定块一侧固定连接有第一导柱,所述第一导柱设置于压缩弹簧内部,所述第一导柱一端贯穿脱模板,所述第一导柱表面滑动连接于脱模板,本实用新型设置脱模板,在动模远离静模的过程中,压缩弹簧推动脱模板,脱模板推动产品从型芯上脱下,可实现批量脱模,增加生产效率。



1. 一种真空采血管安全帽用注塑模具,包括动模座(1)和静模座(2),其特征在于:所述动模座(1)一侧固定连接有动模(3),所述动模(3)一侧固定连接有型芯(4),所述动模座(1)两侧固定连接有固定块(5),所述固定块(5)一侧固定连接有压缩弹簧(6),所述压缩弹簧(6)一端固定连接有脱模板(7),所述脱模板(7)表面开设有第一通孔(8),所述第一通孔(8)边缘滑动连接于型芯(4),所述固定块(5)一侧固定连接有第一导柱(9),所述第一导柱(9)设置于压缩弹簧(6)内部,所述第一导柱(9)一端贯穿脱模板(7),所述第一导柱(9)表面滑动连接于脱模板(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种真空采血管安全帽用注塑模具,其特征在于:所述静模座(2)一侧固定连接有进料口(10),所述进料口(10)一侧连通有分流道(16),所述分流道(16)一侧固定连通有热流道(11),所述热流道(11)设置于静模座(2)内侧。

3. 根据权利要求2所述的一种真空采血管安全帽用注塑模具,其特征在于:所述静模座(2)一侧固定连接有静模(17),所述静模(17)一侧开设有型腔(12),所述热流道(11)一侧连通于型腔(12)。

4. 根据权利要求3所述的一种真空采血管安全帽用注塑模具,其特征在于:所述静模座(2)一侧固定连接有第二导柱(13),所述动模座(1)内部设置有与第二导柱(13)配合的导套(14),所述第二导柱(13)表面滑动连接于导套(14)。

5. 根据权利要求4所述的一种真空采血管安全帽用注塑模具,其特征在于:所述脱模板(7)四角处开设有第二通孔(15),所述第二导柱(13)表面滑动插接于第二通孔(15)。

6. 根据权利要求1所述的一种真空采血管安全帽用注塑模具,其特征在于:所述型芯(4)在动模(3)一侧呈矩形阵列分布,所述第一通孔(8)的数量和型芯(4)的数量相等。

一种真空采血管安全帽用注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑模具技术领域,具体为一种真空采血管安全帽用注塑模具。

背景技术

[0002] 真空采血管安全帽即真空采血管的头盖,真空采血管用于真空静脉血液样本的采集,这种采血方式是对传统采血方式的一次重大改进。由于是在全封闭系统下完成采血程序,因而从根本上排除了血液污染和交叉感染的可能性;并且因其结构简单,使用方便,因而易于普及和推广。安全帽是真空采血管不可或缺的一部分,安全帽一般通过注塑生产。在注塑过程中,注塑模具是注塑的核心零件,注塑模具是一种生产塑胶制品的工具;也是赋予塑胶制品完整结构和精确尺寸的工具。注塑成型是批量生产某些形状复杂部件时用到的一种加工方法。具体指将受热融化的塑料由注塑机高压射入模腔,经冷却固化后,得到成型品。

[0003] 由于真空采血管的安全帽尺寸较小,为了提高生产效率,往往采用一模多腔的模具进行生产,一模多腔的模具生产效率较高,但是产品成形后采用顶针等传统脱模方式不便于脱模。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种真空采血管安全帽用注塑模具,设置脱模板,在动模远离静模的过程中,压缩弹簧推动脱模板,脱模板推动产品从型芯上脱下,可实现批量脱模,增加生产效率,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种真空采血管安全帽用注塑模具,包括动模座和静模座,所述动模座一侧固定连接有动模,所述动模一侧固定连接有型芯,所述动模座两侧固定连接有固定块,所述固定块一侧固定连接有压缩弹簧,所述压缩弹簧一端固定连接有脱模板,所述脱模板表面开设有第一通孔,所述第一通孔边缘滑动连接于型芯,所述固定块一侧固定连接有第一导柱,所述第一导柱设置于压缩弹簧内部,所述第一导柱一端贯穿脱模板,所述第一导柱表面滑动连接于脱模板。

[0006] 优选的,所述静模座一侧固定连接有进料口,所述进料口一侧连通有分流道,所述分流道一侧固定连通有热流道,所述热流道设置于静模座内侧。

[0007] 优选的,所述静模座一侧固定连接有静模,所述静模一侧开设有型腔,所述热流道一侧连通于型腔。

[0008] 优选的,所述静模座一侧固定连接有第二导柱,所述动模座内部设置有与第二导柱配合的导套,所述第二导柱表面滑动连接于导套。

[0009] 优选的,所述脱模板四角处开设有第二通孔,所述第二导柱表面滑动插接于第二通孔。

[0010] 优选的,所述型芯在动模一侧呈矩形阵列分布,所述第一通孔的数量和型芯的数量相等。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、设置脱模板,脱模板通过压缩弹簧和固定块连接,当合模时,压缩弹簧被压紧,不影响合模,当产品成形后,在动模远离静模的过程中,压缩弹簧推动脱模板,脱模板推动产品从型芯上脱下,可实现批量脱模,增加生产效率;

[0013] 2、设置第一导柱,第一导柱既可对脱模板进行导向,防止其偏离,又可对压缩弹簧进行导向,防止压缩弹簧弯曲。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型主视结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型图1中A部分局部放大结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型脱模板的结构示意图。

[0017] 图中:1、动模座;2、静模座;3、动模;4、型芯;5、固定块;6、压缩弹簧;7、脱模板;8、第一通孔;9、第一导柱;10、进料口;11、热流道;12、型腔;13、第二导柱;14、导套;15、第二通孔;16、分流道;17、静模。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种真空采血管安全帽用注塑模具,包括动模座1和静模座2,动模座1一侧固定连接有动模3,动模3一侧固定连接有型芯4,动模座1两侧固定连接有固定块5,固定块5一侧固定连接有压缩弹簧6,压缩弹簧6一端固定连接于脱模板7,脱模板7表面开设有第一通孔8,第一通孔8边缘滑动连接于型芯4,固定块5一侧固定连接有第一导柱9,第一导柱9设置于压缩弹簧6内部,第一导柱9一端贯穿脱模板7,第一导柱9表面滑动连接于脱模板7。

[0020] 静模座2一侧固定连接有进料口10,进料口10一侧连通有分流道16,分流道16一侧固定连通有热流道11,热流道11设置于静模座2内侧。静模座2一侧固定连接有静模17,静模17一侧开设有型腔12,所述热流道11一侧连通于型腔12。静模座2一侧固定连接有第二导柱13,动模座1内部设置有与第二导柱13配合的导套14,第二导柱13表面滑动连接于导套14。

[0021] 脱模板7四角处开设有第二通孔15,第二导柱13表面滑动插接于第二通孔15。型芯4在动模3一侧呈矩形阵列分布,第一通孔8的数量和型芯4的数量相等。

[0022] 工作原理:脱模板7通过压缩弹簧6和固定块5连接,当合模时,静模17推动脱模板7贴合于动模3,压缩弹簧6被压紧,不影响合模,当产品成形后,在动模3远离静模17的过程中,压缩弹簧6推动脱模板7,脱模板7推动产品从型芯4上脱模,可实现批量脱模,增加生产效率;设置第一导柱9,第一导柱9既可对脱模板7进行导向,防止其偏离,又可对压缩弹簧6进行导向,防止压缩弹簧6弯曲。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修

改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

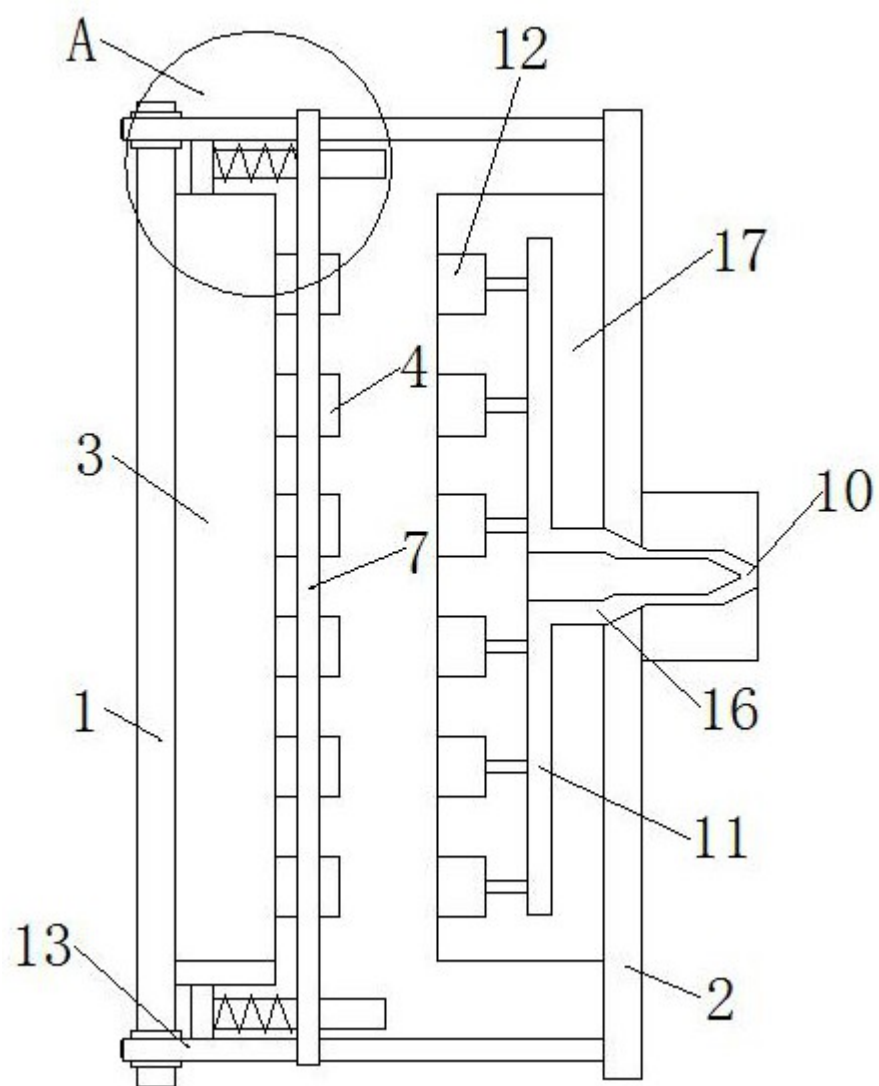


图1

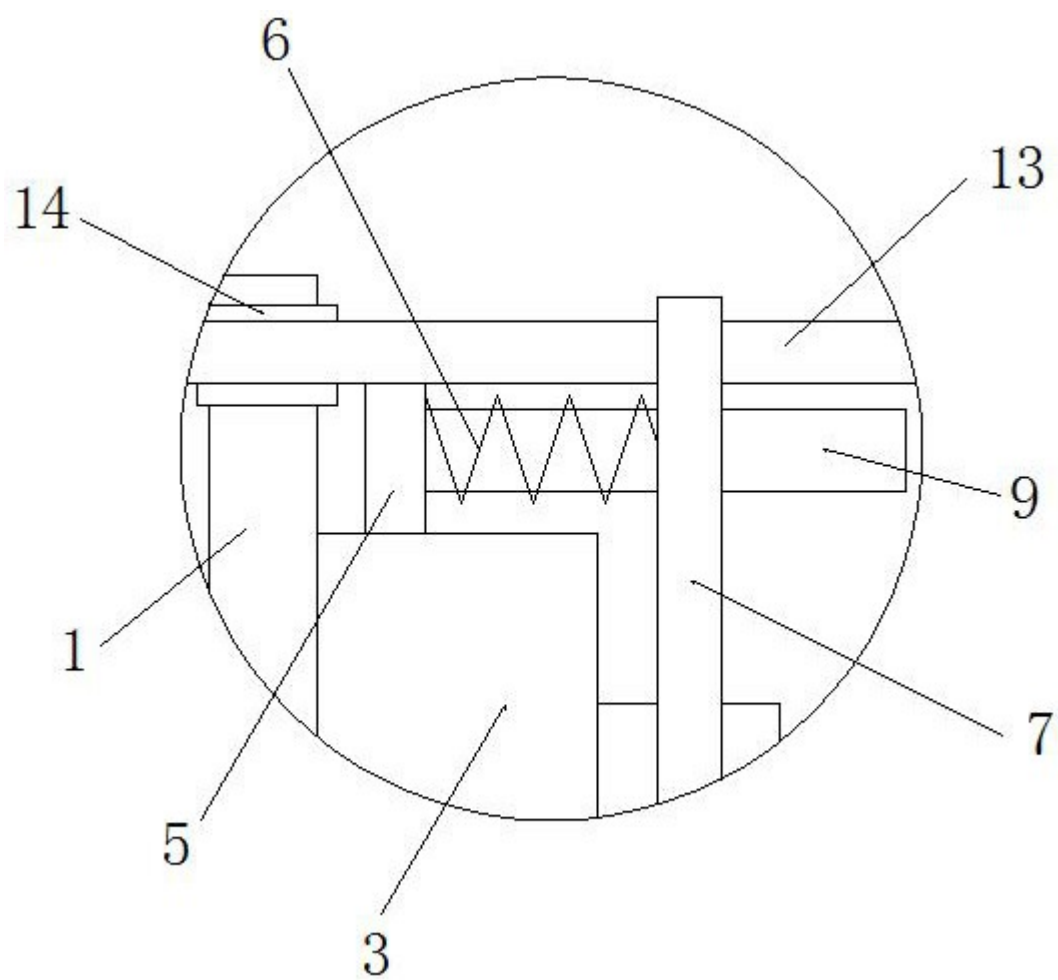


图2

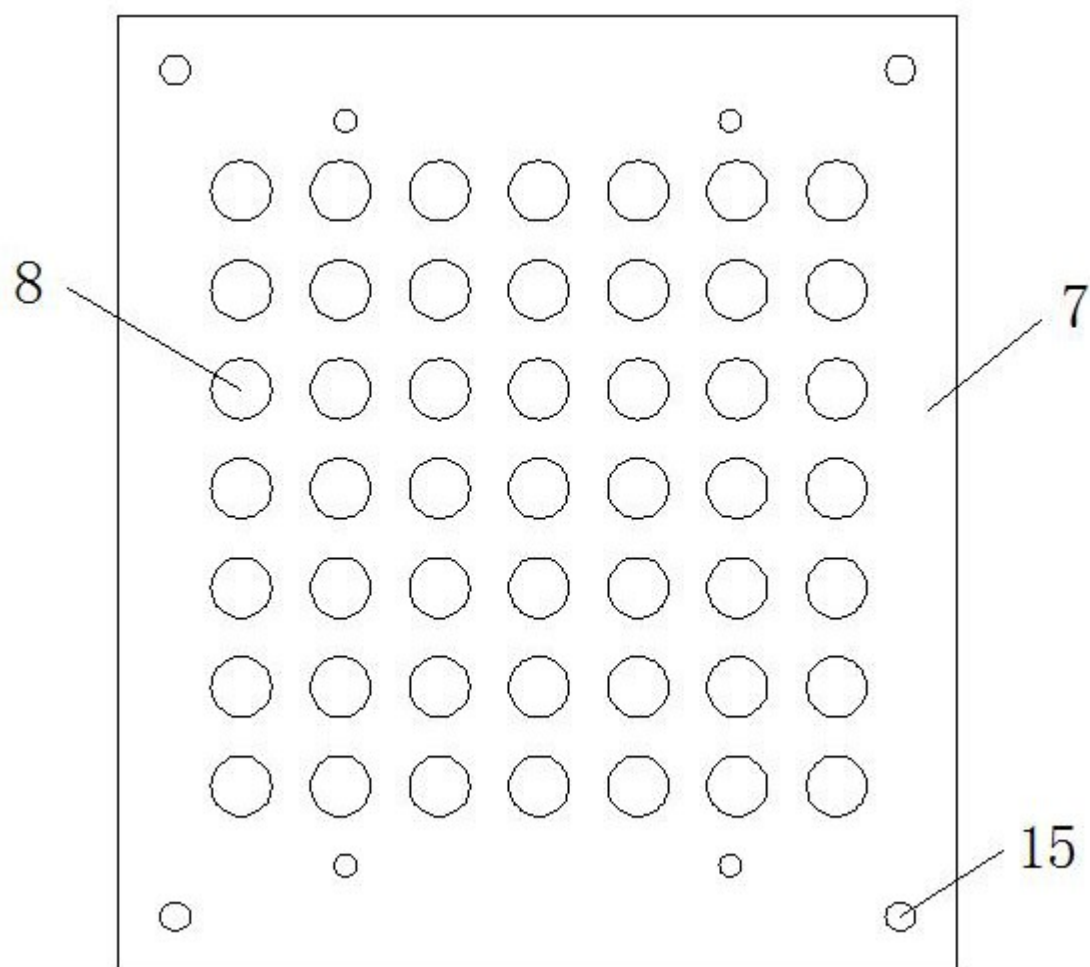


图3