(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204218629 U
(45)授权公告日 2015.03.25

(21)申请号 201420619866.6

(22)申请日 2014.10.24

(73)专利权人 山西今耐科技有限公司
地址 030008 山西省太原市尖草坪区钢园路不锈钢园区 29 号厂房

(72)发明人 张士良 姜文成

(74)专利代理机构 太原高欣科创专利代理事务所（普通合伙） 14109
代理人 胡新瑞

(51)Int.Cl.
A47J 27/00(2006.01)
A47J 36/00(2006.01)

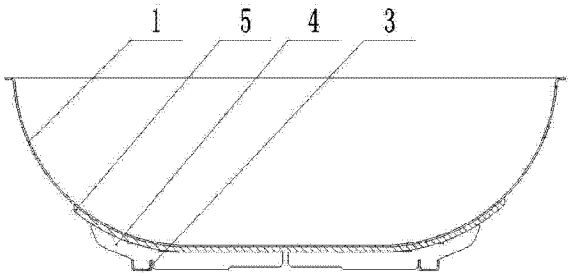
权利要求书1页 说明书3页 附图8页

(54)实用新型名称

速热翅片节能炒锅

(57)摘要

本实用新型速热翅片节能炒锅，属于日常生活用炊具技术领域；解决的技术问题是提供了一种速热翅片节能炒锅，该炒锅底部能充分聚热，通过翅片传递热量，节能效果明显，能有效延长锅体的使用寿命；采用的技术方案为速热翅片节能炒锅，包括锅体和设置在锅体底部外侧的翅片组件，翅片组件整体或为锅状，或为碗状，或为盘状；所述翅片组件的内凹部与锅体底部外侧相适应，翅片组件的底部为一平面状或阶梯状，在所述翅片组件的底部边沿设置有支撑圈；本实用新型可广泛应用于烹调设备上。



CN 204218629 U

1. 速热翅片节能炒锅，包括锅体（1）和设置在锅体（1）底部外侧的翅片组件（2），

其特征在于：翅片组件（2）整体或为锅状，或为碗状，或为盘状；所述翅片组件（2）的内凹部与锅体（1）底部外侧相适应，翅片组件（2）的底部为一平面状或阶梯状，在所述翅片组件（2）的底部边沿设置有支撑圈（3）。

2. 根据权利要求 1 所述的速热翅片节能炒锅，其特征在于：所述翅片组件（2）整体由翅片本体（4）从中心向外呈辐射状排列，翅片本体（4）或为曲线形，或为直线形，或为弧线形。

3. 根据权利要求 1 所述的速热翅片节能炒锅，其特征在于：所述翅片组件（2）的结构为：包括多个长度不等的翅片本体（4），所述翅片本体（4）整体呈弧形，或为弧形与直线形的组合，所述翅片本体（4）的下端设置有凹槽，所述翅片本体（4）的上端在高度方向上呈弧形，或呈阶梯形，多个所述翅片本体（4）采用从内到外辐射状排列，排列后的多个所述翅片本体（4）上的凹槽配合形成环形凹槽，所述环形凹槽与支撑圈（3）相匹配。

4. 根据权利要求 1-3 任意一项所述的速热翅片节能炒锅，其特征在于：还包括均热板（5），所述均热板（5）设置在锅体（1）和翅片组件（2）之间，所述均热板（5）的上侧与锅体（1）的下侧无间隙匹配安装，所述均热板（5）的下侧匹配安装在翅片组件（2）上。

5. 根据权利要求 4 所述的速热翅片节能炒锅，其特征在于：所述锅体（1）为平底锅，或为尖底锅。

速热翅片节能炒锅

技术领域

[0001] 本实用新型速热翅片节能炒锅，属于日常生活用炊具技术领域。

背景技术

[0002] 用于烧水、烧饭、烧菜用的现有各类炊具，底部均采用平底或圆弧状。当加热时，由于与火接触的受热面积较小，不能进行充分的热交换，大量的热源没有被利用而散发掉，造成能源的浪费。

实用新型内容

[0003] 本实用新型克服了现有技术存在的不足，提供了一种速热翅片节能炒锅，该炒锅底部能充分聚热，通过翅片传递热量，节能效果明显，能有效延长锅体的使用寿命。

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型采用的技术方案为：速热翅片节能炒锅，包括锅体和设置在锅体底部外侧的翅片组件，翅片组件整体或为锅状，或为碗状，或为盘状；所述翅片组件的内凹部与锅体底部外侧相适应，翅片组件的底部为一平面状或阶梯状，在所述翅片组件的底部边沿设置有支撑圈。

[0005] 所述翅片组件整体由翅片本体从中心向外呈辐射状排列，翅片本体或为曲线形，或为直线形，或为弧线形。

[0006] 所述翅片组件的结构为：包括多个长度不等的翅片本体，所述翅片本体整体呈弧形，或为弧形与直线形的组合，所述翅片本体的下端设置有凹槽，所述翅片本体的上端在高度方向上呈弧形，或呈阶梯形，多个所述翅片本体采用从内到外辐射状排列，排列后的多个所述翅片本体上的凹槽配合形成环形凹槽，所述环形凹槽与支撑圈相匹配。

[0007] 优选地，还包括均热板，所述均热板设置在锅体和翅片组件之间，所述均热板的上侧与锅体的下侧无间隙匹配安装，所述均热板的下侧匹配安装在翅片组件上。

[0008] 优选地，所述锅体为平底锅，或为尖底锅。

[0009] 本实用新型与现有技术相比具有的有益效果是：本实用新型通过在翅片本体底侧设置凹槽，多个翅片本体辐射状排列设置，在翅片组件底侧形成环形凹槽，将支撑圈匹配固定在环形凹槽内，同时将翅片的上侧设置成弧形或阶梯形，再在锅体和翅片组件之间安装均热板，使得锅体的重量均匀分散在均热板上，再落在翅片组件的边沿，进而传递给支撑圈，降低了锅体底侧中心的受力，锅体整体受力，另外，本实用新型通过翅片组件将热量传递给均热板，能均匀的传递给锅体，使得锅体不会出现局部高温，避免了糊锅，有效延长了锅体的使用寿命。

附图说明

[0010] 下面结合附图对本实用新型做进一步的说明。

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图，亦即本实用新型是平底锅时的结构示意图。

[0012] 图 2 为本实用新型是平底锅时翅片本体的结构示意图 a。

[0013] 图 3 为图 2 的俯视图。

[0014] 图 4 为本实用新型是平底锅时翅片本体的结构示意图 b。

[0015] 图 5 为图 4 的俯视图。

[0016] 图 6 为本实用新型是平底锅时翅片本体的结构示意图 c。

[0017] 图 7 为图 6 的俯视图。

[0018] 图 8 为本实用新型是平底锅时翅片本体的结构示意图 d。

[0019] 图 9 为图 8 的俯视图。

[0020] 图 10 为本实用新型是尖底锅时的结构示意图。

[0021] 图 11 为本实用新型是尖底锅时翅片本体的结构示意图 e。

[0022] 图 12 为本实用新型为是尖底锅时翅片本体的结构示意图 f。

[0023] 图 13 为本实用新型是尖底锅时翅片本体的结构示意图 g。

[0024] 图 14 为本实用新型是尖底锅时翅片本体的结构示意图 h。

[0025] 图 15 为本实用新型中翅片组件为曲线形时的结构示意图。

[0026] 图 16 为本实用新型中翅片组件为直线形时的结构示意图。

[0027] 图 17 为本实用新型中翅片组件为弧线形时的结构示意图。

[0028] 图中，1 为锅体、2 为翅片组件、3 为支撑圈、4 为翅片本体、5 为均热板。

具体实施方式

[0029] 如图 1 ～图 17 所示，本实用新型速热翅片节能炒锅，包括锅体 1 和设置在锅体 1 底部外侧的翅片组件 2，翅片组件 2 整体或为锅状，或为碗状，或为盘状；所述翅片组件 2 的内凹部与锅体 1 底部外侧相适应，翅片组件 2 的底部为一平面状或阶梯状，在所述翅片组件 2 的底部边沿设置有支撑圈 3。

[0030] 所述翅片组件 2 整体由翅片本体 4 从中心向外呈辐射状排列，翅片本体 4 或为曲线形，或为直线形，或为弧线形。

[0031] 所述翅片组件 2 的结构为：包括多个长度不等的翅片本体 4，所述翅片本体 4 整体呈弧形，或为弧形与直线形的组合，所述翅片本体 4 的下端设置有凹槽，所述翅片本体 4 的上端在高度方向上呈弧形，或呈阶梯形，多个所述翅片本体 4 采用从内到外辐射状排列，排列后外缘呈圆形，排列后的多个所述翅片本体 4 上的凹槽配合形成环形凹槽，所述环形凹槽与支撑圈 3 相匹配。

[0032] 还包括均热板 5，所述均热板 5 设置在锅体 1 和翅片组件 2 之间，所述均热板 5 的上侧与锅体 1 的下侧无间隙匹配安装，所述均热板 5 的下侧匹配安装在翅片组件 2 上。

[0033] 所述锅体 1 为平底锅，或为尖底锅。

[0034] 本实用新型中，将翅片本体 4 固定焊接在支撑圈 3 上，形成翅片组件 2，翅片本体 4 在支撑圈 3 上采用从内到外辐射状排列，排列后的多个翅片本体 4 上的凹槽配合形成环形凹槽，上述环形凹槽与支撑圈 3 相匹配，锅体 1 的底侧直径与翅片组件 2 的外径相吻合，使得翅片本体 4 的受力更加均匀，本实用新型通过翅片组件 2 将热量传递给均热板 5，能均匀的传递给锅体 1，使得锅体 1 不会出现局部高温，避免了糊锅，有效延长了锅体 1 的使用寿命。

[0035] 本实用新型中翅片组件 2 高度方向的形状与锅体 1 配合，可以为弧线形、曲线形，

直线形及其组合，心部为阶梯状，从外沿到心部逐渐递减，翅片本体 4 长度方向可以是直线、弧线、曲线，其中，翅片本体 4 长度视锅体 1 直径大小而定，不同长度的翅片本体 4 采用辐射状排列，翅片本体 4 上有槽型支撑圈 3，在翅片本体 4 相应位置开凹槽配合。

[0036] 上面结合附图对本实用新型的实施例作了详细说明，但是本实用新型并不限于上述实施例，在本领域普通技术人员所具备的知识范围内，还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下作出各种变化。

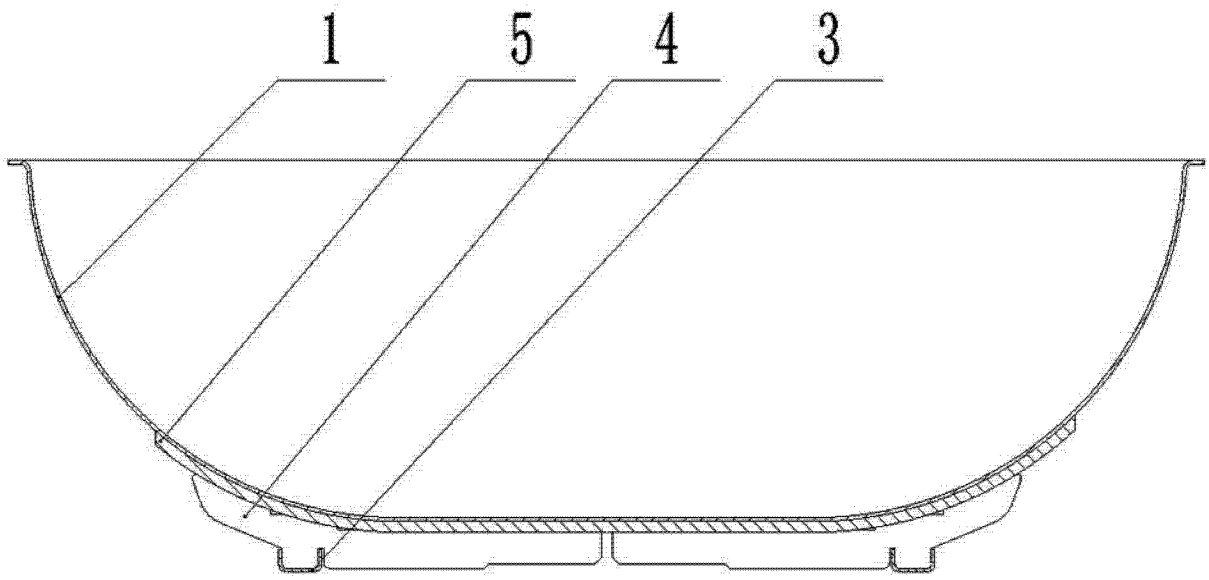


图 1

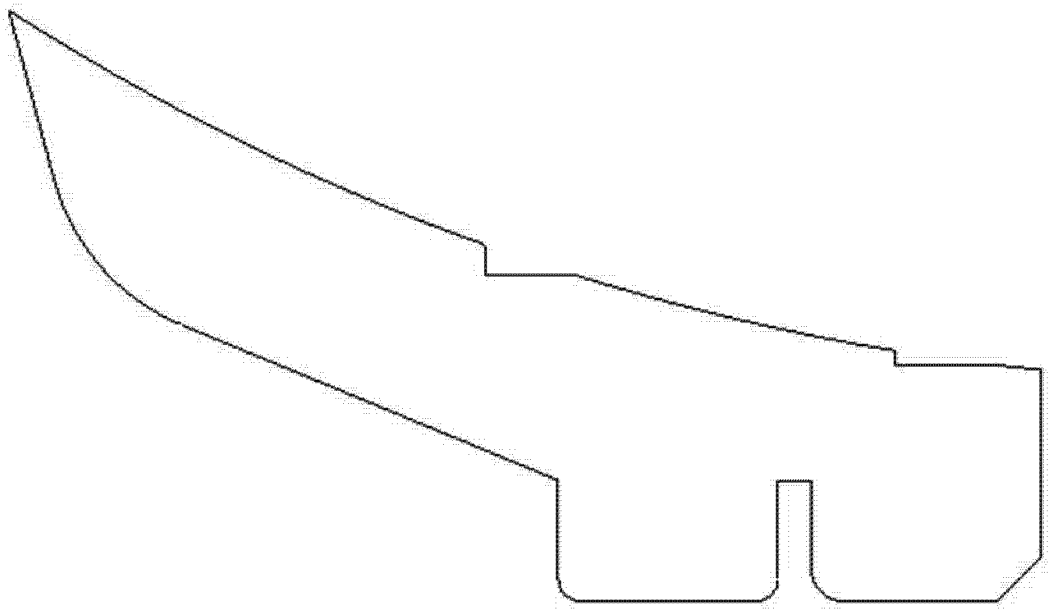


图 2

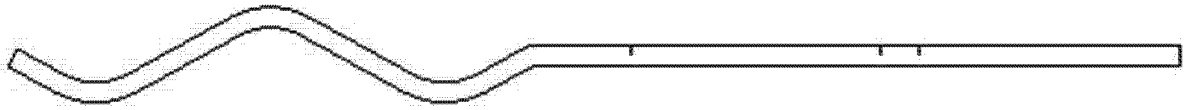


图 3

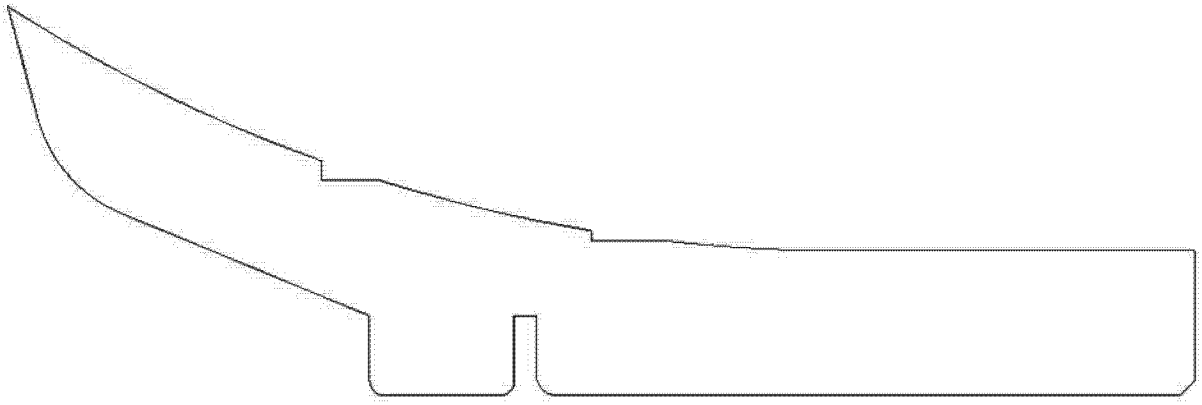


图 4

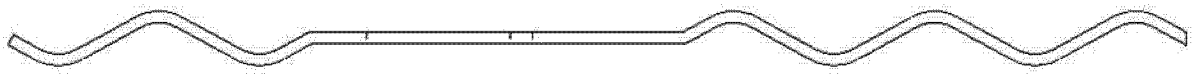


图 5

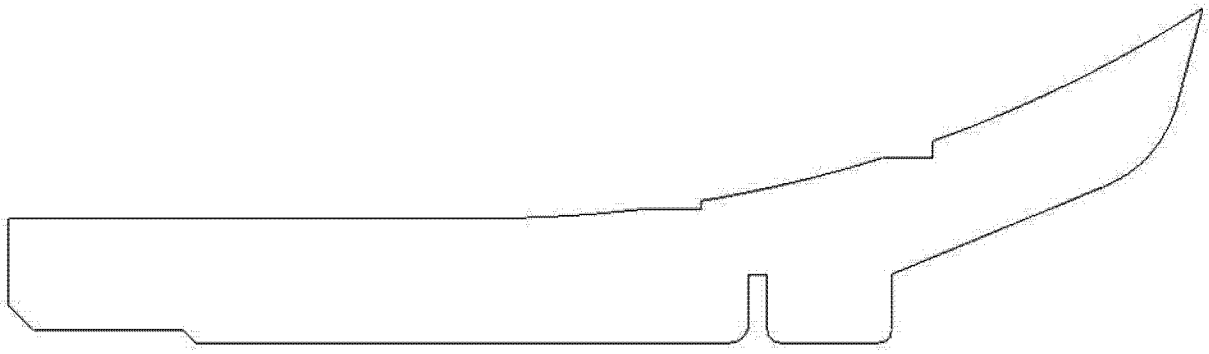


图 6



图 7

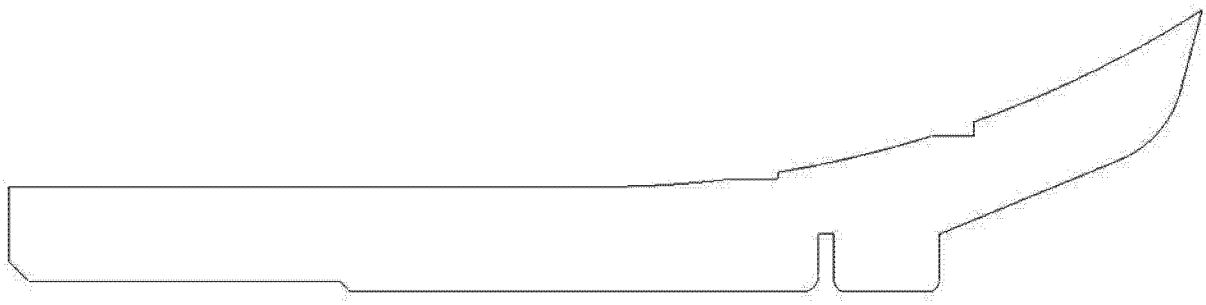


图 8



图 9

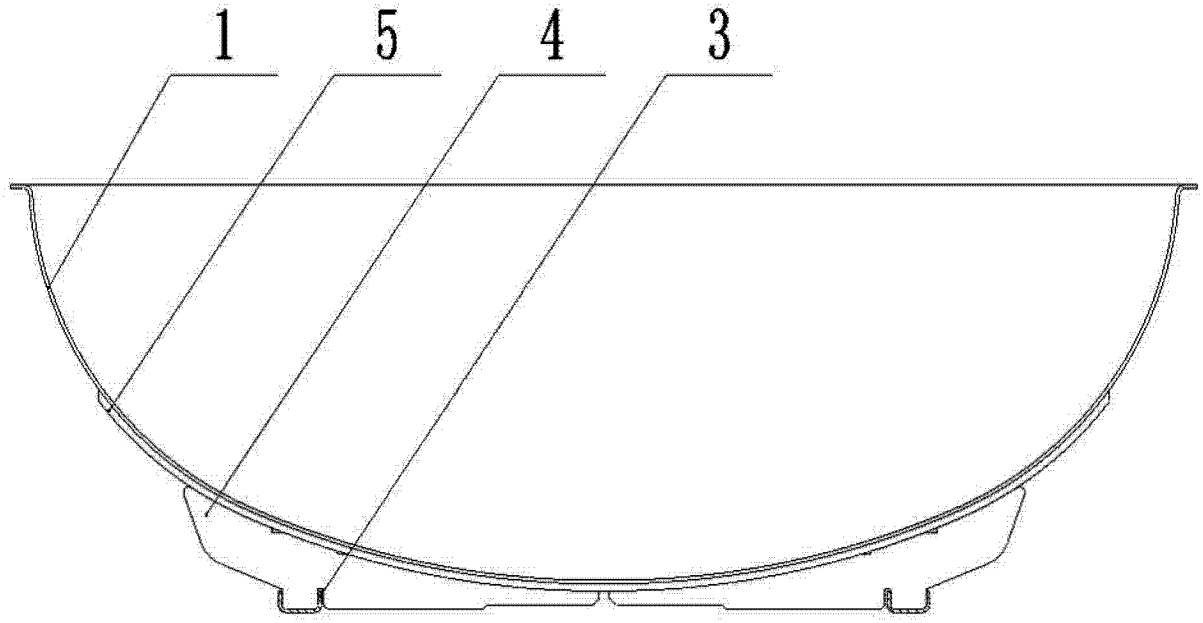


图 10

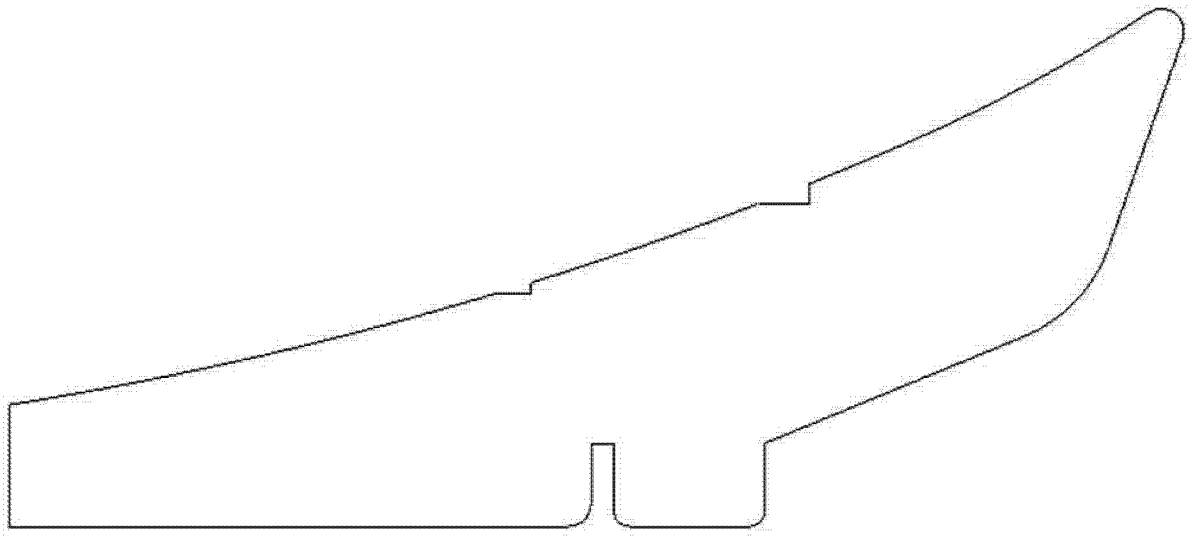


图 11

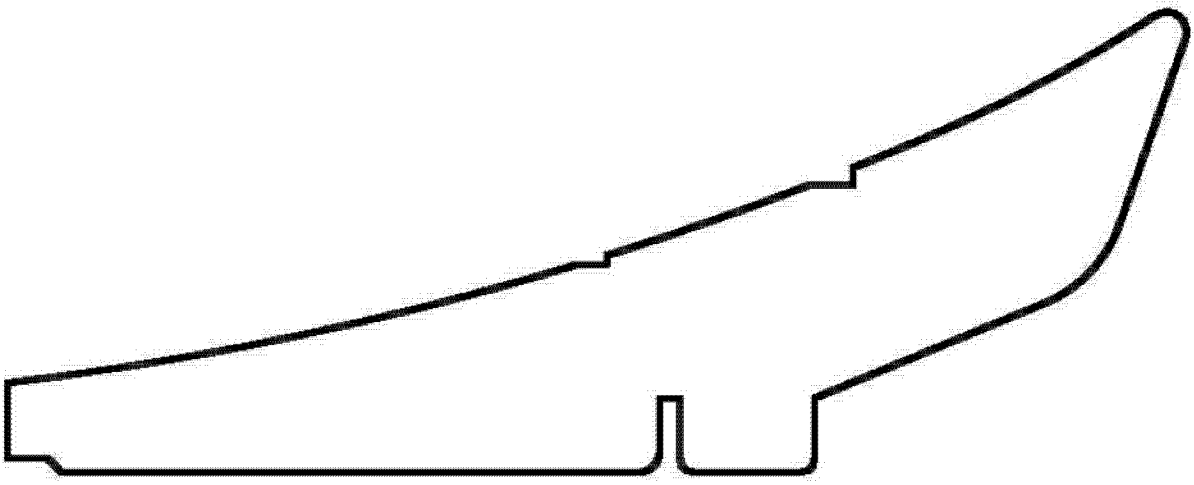


图 12

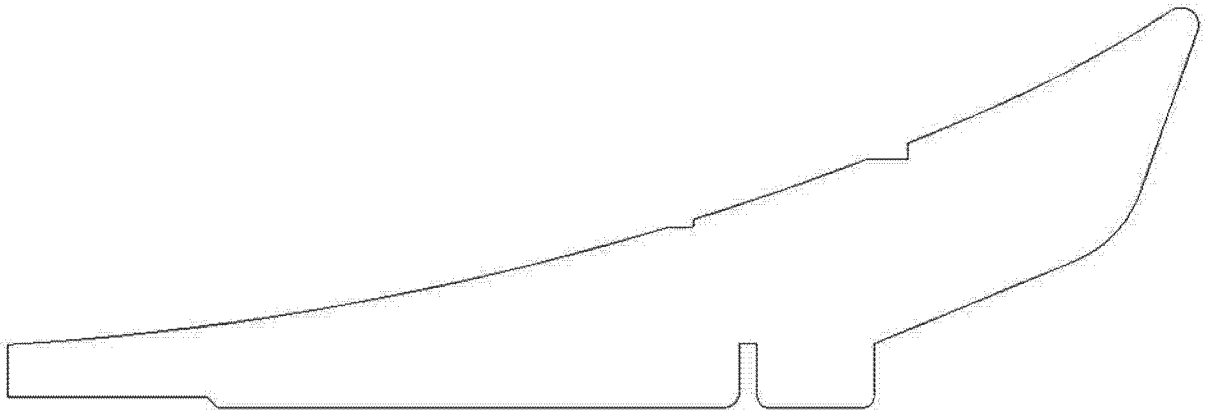


图 13

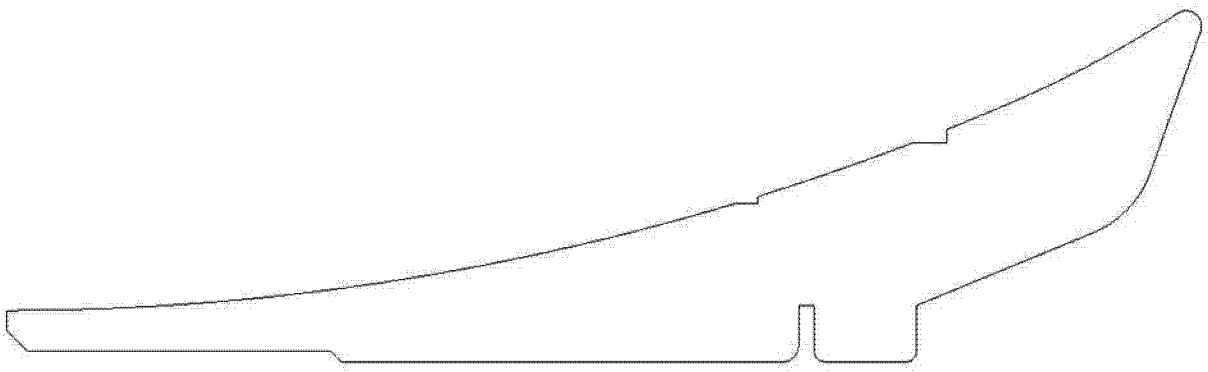


图 14

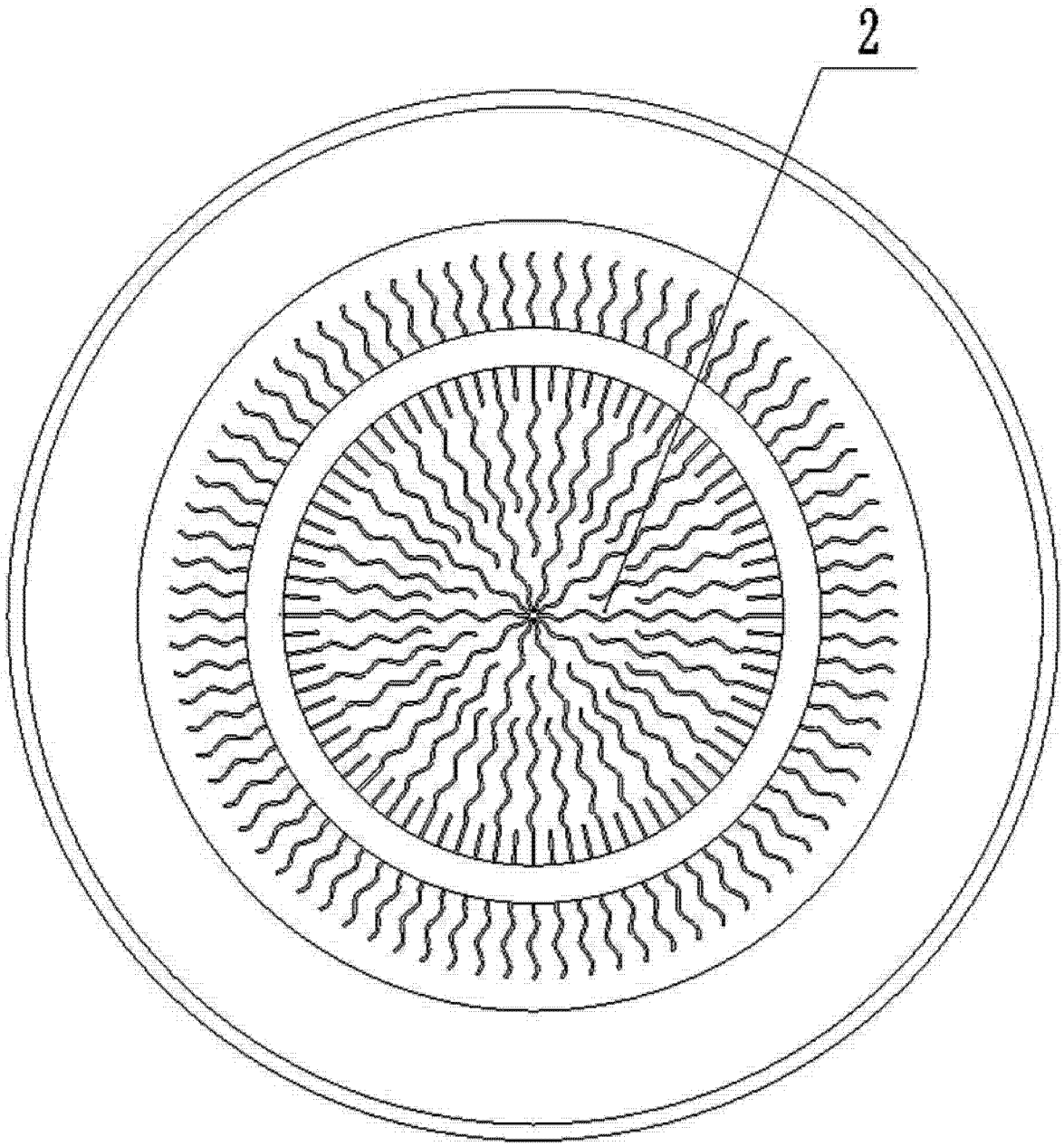


图 15

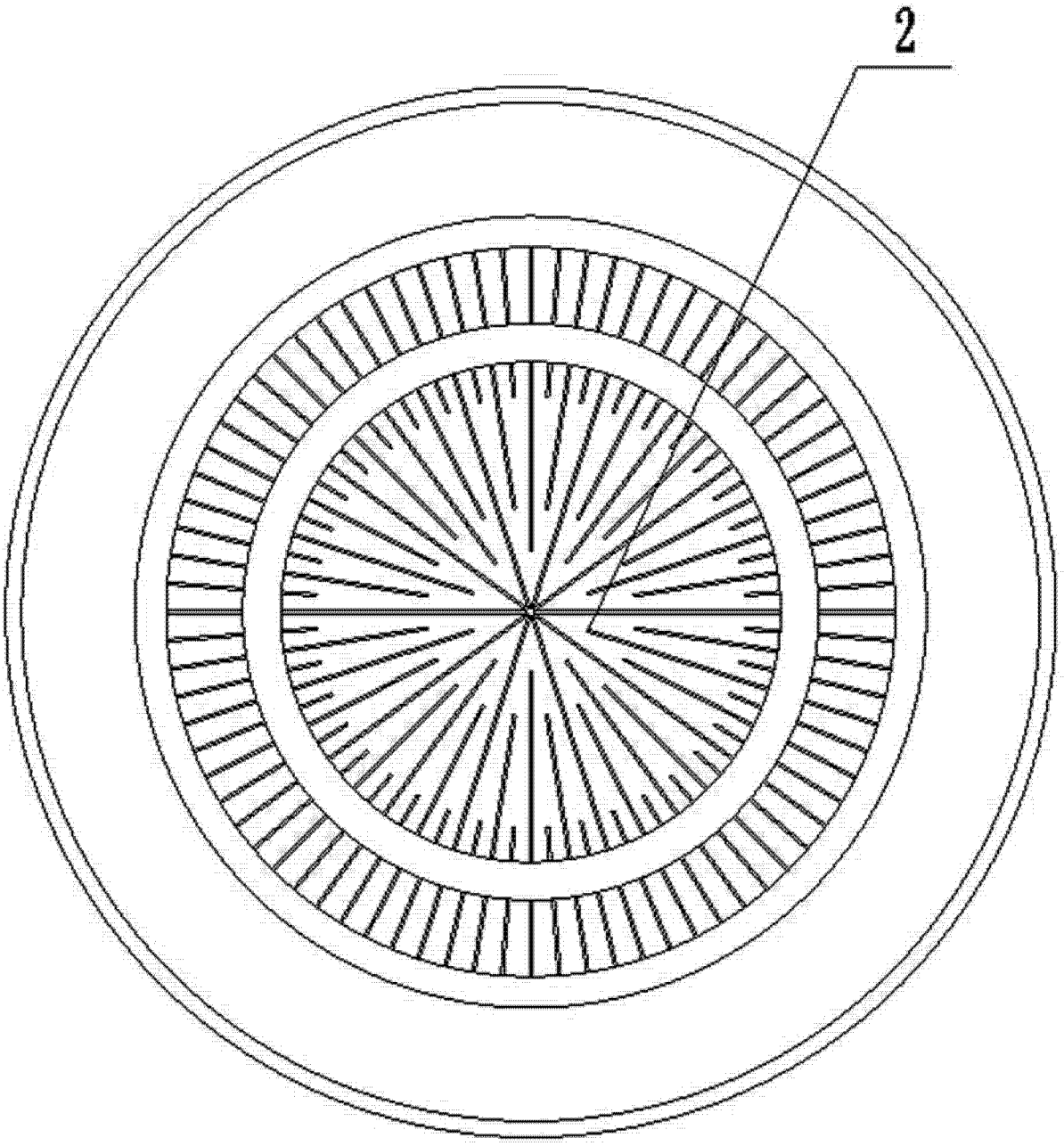


图 16

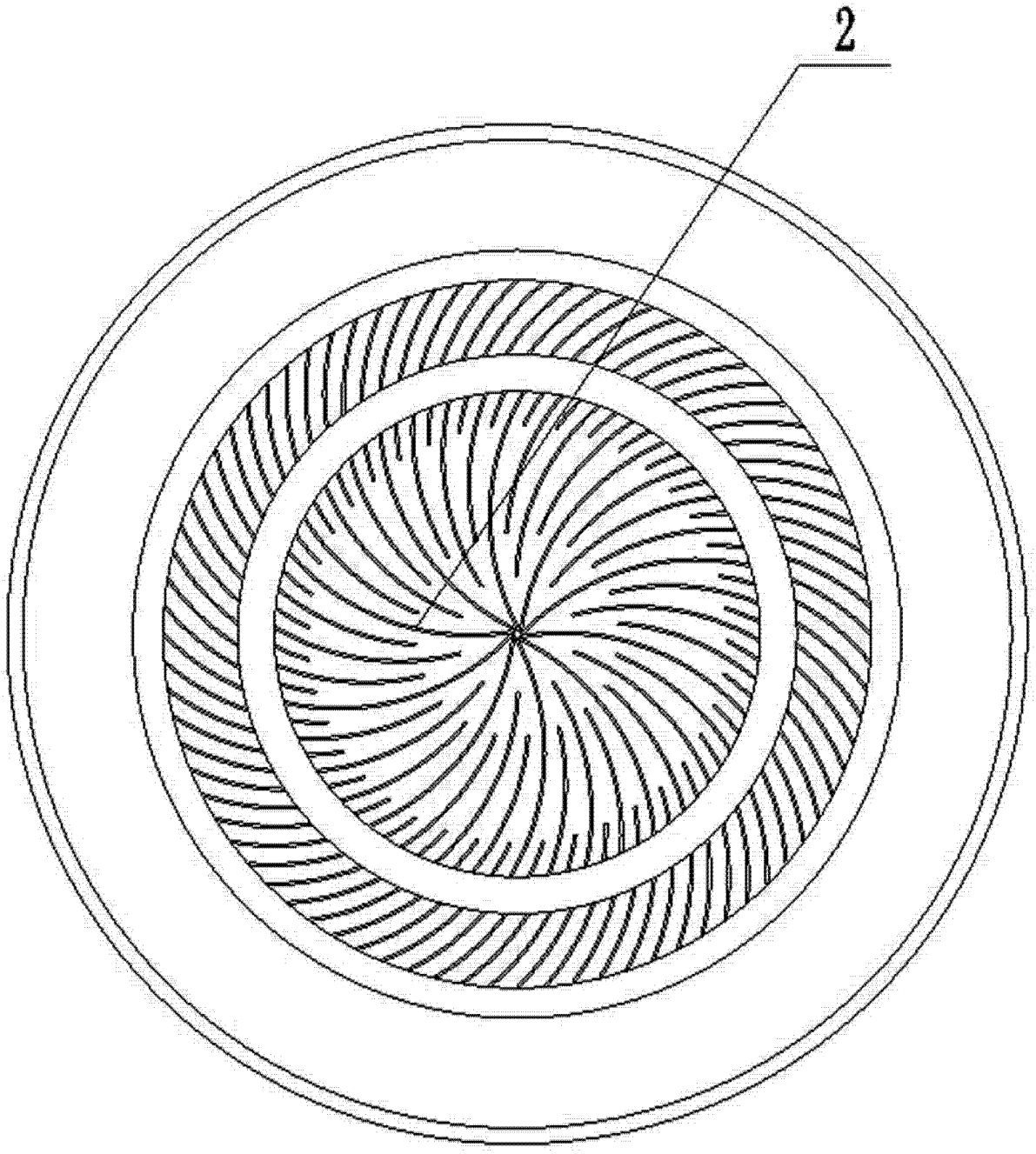


图 17