



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105547776 A

(43) 申请公布日 2016. 05. 04

(21) 申请号 201510922729. 9

(22) 申请日 2015. 12. 10

(71) 申请人 重庆伟星新型建材有限公司

地址 402283 重庆市江津区珞璜工业园碑亭
大道 2 号

(72) 发明人 秦杰 贺成志

(74) 专利代理机构 重庆为信知识产权代理事务
所(普通合伙) 50216

代理人 王婷婷

(51) Int. Cl.

G01N 1/28(2006. 01)

G01N 1/04(2006. 01)

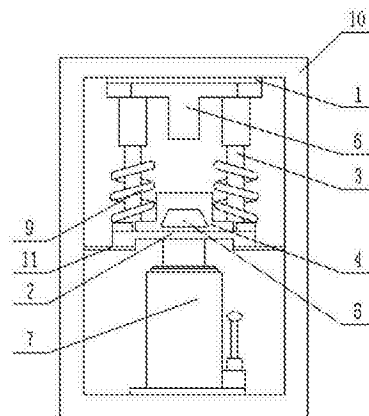
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

可自动退出样品的制样装置

(57) 摘要

本发明公开一种可自动退出样品的制样装置,其关键在于:包括顶座和活动模具基座,顶座位于活动模具基座上方,所述顶座和活动模具基座之间连接有至少两个升缩柱,活动模具基座上固定设有下模体,该下模体上设有取样模腔,在顶座上设有取样刀具,该取样刀具位于取样模腔正上方,在活动模具基座下方设有升降装置,下模体设有样条容置空间,该样条容置空间位于取样模腔下方且与之连通,样条容置空间上窄下宽。与现有技术相比,本发明提供的可自动退出样品的制样装置结构简单,可以方便的制得规格一致的待检测样条,制得符合规定的待检测样条后,得到的样条能自动退出制样装置,可以方便获得。同时,该制样装置体积小,方便搬运。



1. 一种可自动退出样品的制样装置,其特征在于:包括顶座(1)和活动模具基座(2),顶座(1)位于活动模具基座(2)上方,所述顶座(1)和活动模具基座(2)之间连接有至少两个升缩柱(3),活动模具基座(2)上固定设有下模体(4),该下模体(4)上设有取样模腔(5),在顶座(1)上设有取样刀具(6),该取样刀具(6)位于取样模腔(5)正上方,在活动模具基座(2)下方设有升降装置(7),所述下模体(4)设有样条容置空间(8),该样条容置空间位于取样模腔(5)下方且与之连通,所述样条容置空间(8)上窄下宽。

2. 根据权利要求1所述的可自动退出样品的制样装置,其特征在于:所述升缩柱(3)上套设有压缩复位弹簧(9)。

3. 根据权利要求1所述的可自动退出样品的制样装置,其特征在于:所述升降装置(7)为千斤顶。

4. 根据权利要求1所述的可自动退出样品的制样装置,其特征在于:所述制样装置套设在同一固定架(10)内。

5. 根据权利要求5所述的可自动退出样品的制样装置,其特征在于:所述固定架(10)中部设有两块基座支撑板(11),该两块基座支撑板水平设置在升降装置两侧的固定架上。

可自动退出样品的制样装置

技术领域

[0001] 本发明涉及塑料管试验制样装置,特别涉及一种可自动退出样品的制样装置。

背景技术

[0002] 在制成塑料管成品后,需要对塑料管成品随机取样制成规定的样条进行各项指标的检测,样条形状应当相同,样条规格应当一致。目前样条采集使用的冲片机取样,冲片机由冲床和模具组成,能够顺利自动完成取样。还有采用手动压模制样,取样时,取样时将塑料管成品放入刀具和下模体之间,通过升降装置调节下模体的高度,向上给下模体施加作用力,使刀具挤压裁切塑料管体,从而得到规定要求的样条,完成制样。

[0003] 现有技术的缺陷:虽然冲片机能自动完成制取样条,但由于其结构复杂,造价高,而且冲床本身的质量和体积就很大,搬运起来十分不便。手动压模制得的样条落入下模体内的容置空间内,样条卡死在容置空间内,不易取出。

发明内容

[0004] 为解决以上技术问题,本发明提供一种可自动退出样品的制样装置,以解决利用结构简单易操作的装置制取塑料管检测样条,及制得的样条能自动退出制样装置,可以方便获得。

[0005] 本发明采用的技术方案如下:一种可自动退出样品的制样装置,其关键在于:包括顶座和活动模具基座,顶座位于活动模具基座上方,所述顶座和活动模具基座之间连接有至少两个升缩柱,活动模具基座上固定设有下模体,该下模体上设有取样模腔,在顶座上设有取样刀具,该取样刀具位于取样模腔正上方,在活动模具基座下方设有升降装置,所述下模体设有样条容置空间,该样条容置空间位于取样模腔下方且与之连通,所述样条容置空间上窄下宽。

[0006] 以上方案的有益效果是从塑料管成品上制得符合规定的待检测样条后,样条可以从取样模腔掉入下方的样条容置空间,由于样条容置空间是上窄下宽的结构,因此,制得的样条能自动退出制样装置,可以方便获得。

[0007] 优选的,所述升缩柱上套设有压缩复位弹簧。该方案的效果是当下模体在升降装置的作用下,与刀具相结合从塑料管上裁制得样条后,可以帮助下模体复位。

[0008] 优选的,所述升降装置为千斤顶。该方案的效果是可以方便的调节高度。

[0009] 优选的,所述制样装置套设在同一固定架内。该方案的效果是可以节省空间,方便搬运。

[0010] 优选的,所述固定架中部设有两块基座支撑板,该两块基座支撑板水平设置在升降装置两侧的固定架上。该方案的效果是用来放置活动模具基座,使整个制样装置稳定性更强。

[0011] 有益效果:与现有技术相比,本发明提供的可自动退出样品的制样装置结构简单,可以方便的制得规格一致的待检测样条,制得符合规定的待检测样条后,得到的样条能自

动退出制样装置,可以方便获得。同时,该制样装置体积小,方便搬运。

附图说明

[0012] 图1为本发明的结构示意图;

[0013] 图2为本发明的剖视图;

[0014] 图3为本发明的模腔的结构示意图;

具体实施方式

[0015] 为使本领域技术人员更好的理解本发明的技术方案,下面结合附图和具体实施方式对本发明作详细说明。

[0016] 如图1所示,一种可自动退出样品的制样装置,包括顶座1和活动模具基座2,顶座1位于活动模具基座2上方,顶座1和活动模具基座2之间连接有至少两个升缩柱3,升缩柱3上套设有压缩复位弹簧9,活动模具基座2上固定设有下模体4,在顶座1上设有取样刀具6,该取样刀具6位于取样模腔5正上方,在活动模具基座2下方设有升降装置7,下模体4设有样条容置空间8,该样条容置空间位于取样模腔5下方且与之连通,样条容置空间8上窄下宽。

[0017] 从图1和图2中可以看到,升降装置7为千斤顶,制样装置套设在同一固定架10内,固定架10中部设有两块基座支撑板11,该两块基座支撑板水平设置在升降装置两侧的固定架上。

[0018] 图3中显示,该下模体4上设有取样模腔5。

[0019] 在使用该制样装置取样时,将塑料管成品放入刀具和下模体之间,通过升降装置调节下模体的高度,向上给下模体施加作用力,使刀具挤压裁切塑料管体,从而得到规定要求的样条,完成制样。从塑料管成品上裁制得符合规定的待检测样条后,样条可以从取样模腔掉入下方的样条容置空间,从而可以方便获得制得的待检测样条。

[0020] 最后需要说明,上述描述仅为本发明的优选实施例,本领域的技术人员在本发明的启示下,在不违背本发明宗旨及权利要求的前提下,可以做出多种类似的表示,这样的变换均落入本发明的保护范围之内。

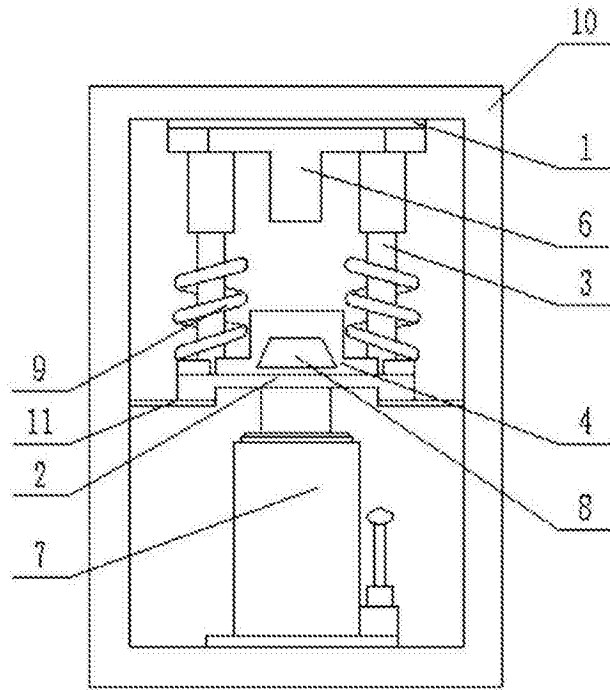


图1

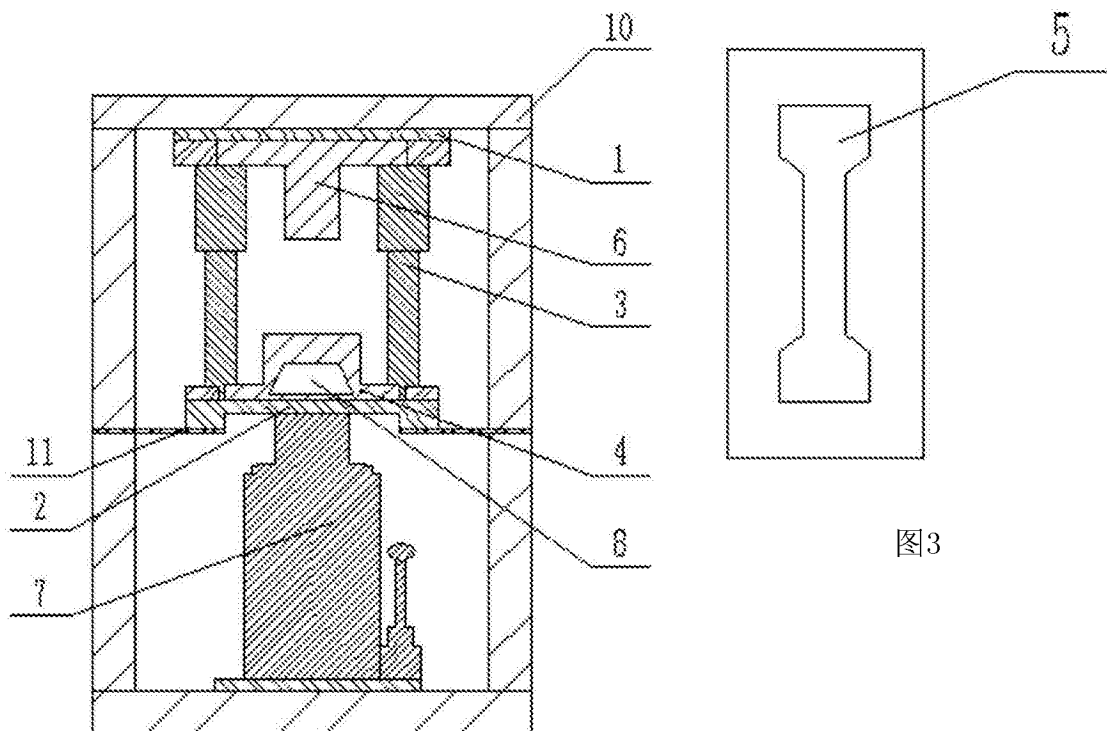


图2

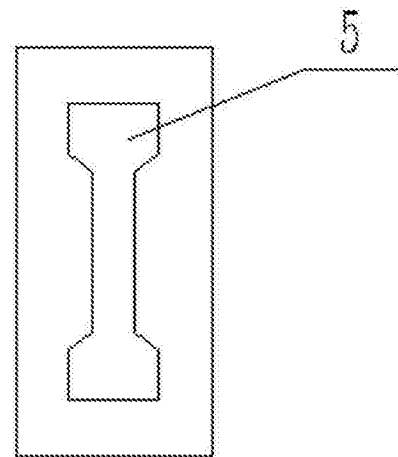


图3