



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203565508 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 30

(21) 申请号 201320564119. 2

(22) 申请日 2013. 09. 12

(73) 专利权人 新疆八一钢铁股份有限公司

地址 830022 新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市
头屯河区八一路 1 号

(72) 发明人 张智刚 李保国

(74) 专利代理机构 乌鲁木齐新科联知识产权代
理有限公司 65107

代理人 李振中

(51) Int. Cl.

B21B 45/04 (2006. 01)

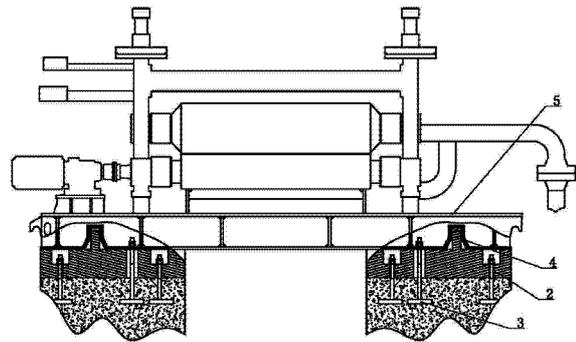
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

整体式更换的除鳞箱

(57) 摘要

本实用新型公开了一种整体式更换的除鳞箱,包括底座,底座上安装着上下夹送辊等组件,底座的两侧底面上分别设置着开口呈喇叭口形的定位槽,配合安装在定位槽内的导向销其下端固定安装在水泥底座内,两定位槽之间的底座两侧还分别通过螺栓与所说的水泥底座相连。本实用新型可以进行快速的周期性的整体式更换,以便于下线后对其进行离线系统修复维护,大幅度的降低在线对除鳞箱的修复维护时间。



1. 一种整体式更换的除鳞箱,包括底座,底座上安装着上下夹送辊组件,其特征是:底座的两侧底面上分别设置着开口呈喇叭口形的定位槽,配合安装在定位槽内的导向销其下端固定安装在水泥底座内,两定位槽之间的底座两侧还分别通过螺栓与所说的水泥底座相连。

整体式更换的除鳞箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种整体式更换的除鳞箱。

背景技术

[0002] 在热连轧过程中,现有的除鳞箱不能进行快速更换,特别是不能进行离线系统修复工作,维护时间长,工人劳动强度大。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种整体式更换的除鳞箱,可以进行快速的周期性的整体式更换,以便于下线后对其进行离线系统修复维护,大幅度的降低在线对除鳞箱的修复维护时间。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的,一种整体式更换的除鳞箱,包括底座,底座上安装着上下夹送辊等组件,底座的两侧底面上分别设置着开口呈喇叭口形的定位槽,配合安装在定位槽内的导向销其下端固定安装在水泥底座内,两定位槽之间的底座两侧还分别通过螺栓与所说的水泥底座相连。

[0005] 本实用新型采用了将除鳞箱整体设备装置布置在除鳞箱底座上的方法,除鳞箱在生产线上工作一定的周期后可以按上述方法进行快速的对其实现在线拆卸和安装,当轧线发生轧制事故使除鳞箱内设备损坏后,可以进行快速的周期性的整体式更换,以便于下线后对其进行离线系统修复维护,大幅度的降低在线对除鳞箱的修复维护时间。

[0006] 附图说明

[0007] 下面将结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。

[0008] 图 1 为本实用新型的主视结构示意图。

具体实施方式

[0009] 一种整体式更换的除鳞箱,如图 1 所示,包括底座 5,底座 5 上安装着上下夹送辊等组件,底座 5 的两侧底面上分别设置着开口呈喇叭口形的定位槽,配合安装在定位槽内的导向销 4 其下端固定安装在水泥底座 2 内,两定位槽之间的底座 5 两侧还分别通过螺栓 3 与所说的水泥底座 2 相连。

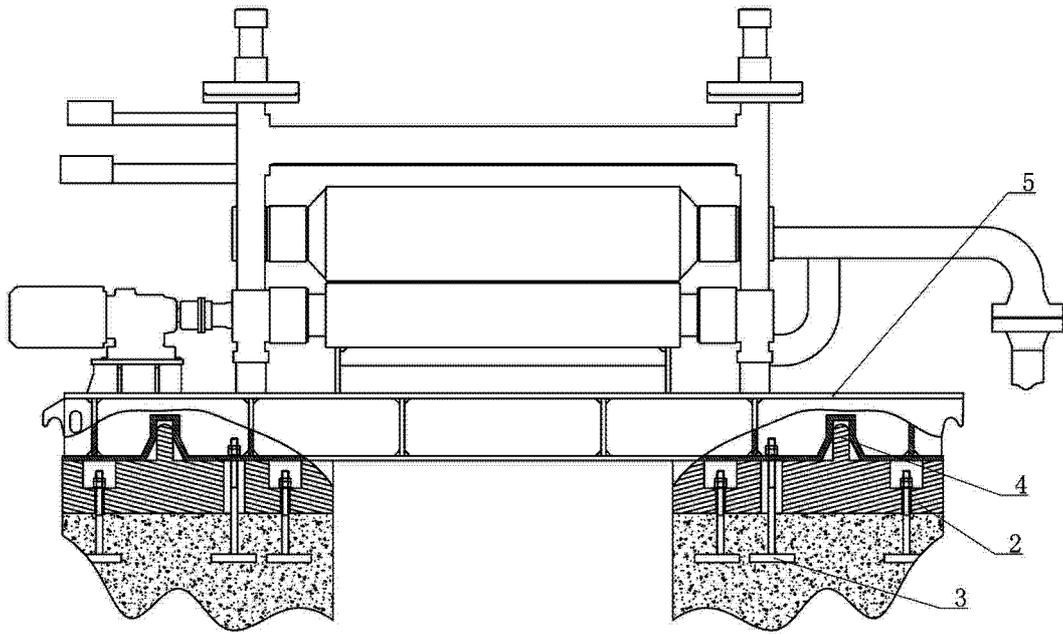


图 1