



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203470573 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320539454. 7

(22) 申请日 2013. 08. 30

(73) 专利权人 安徽徽盛机械制造科技有限公司

地址 247100 安徽省池州市经济开发区金同
路

(72) 发明人 刘孝光 陈华生

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B21D 5/14 (2006. 01)

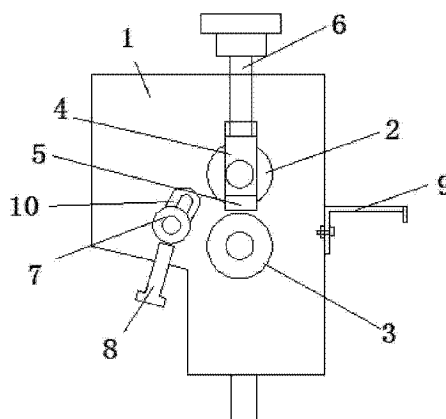
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

卷板机卷曲直径调整装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种卷板机卷曲直径调整装置,包括机架,所述机架上转动安装有上、下两压辊,所述上压辊的两端固定安装在轴承座,所述轴承座滑动安装在机架的滑槽内,所述机架上端安装有上调节螺栓,所述上、下两压辊的一侧的机架上设有腰形孔,所述腰形孔内滑动安装有调节滚轴,所述调节滚轴的两端设有调节螺钉。本实用新型结构简单、卷曲直径调节方便。



1. 一种卷板机卷曲直径调整装置,包括机架,其特征在于:所述机架上转动安装有上、下两压辊,所述上压辊的两端固定安装在轴承座,所述轴承座滑动安装在机架的滑槽内,所述机架上端安装有上调节螺栓,所述上、下两压辊的一侧的机架上设有腰形孔,所述腰形孔内滑动安装有调节滚轴,所述调节滚轴的两端设有调节螺钉。

2. 根据权利要求1所述卷板机卷曲直径调整装置,其特征在于:所述上、下两压辊的一侧设有钢板输送支架。

卷板机卷曲直径调整装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种卷板机卷曲直径调整装置。

背景技术

[0002] 现有技术中,卷板机在进行卷板操作的过程中,需要按照要求来调节卷曲的直径,传统的装置中没有简单的调节装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是提供一种结构简单、卷曲直径调节方便的卷板机卷曲直径调整装置。

[0004] 本实用新型解决技术问题提供如下方案：

[0005] 一种卷板机卷曲直径调整装置,包括机架,其特征在于:所述机架上转动安装有上、下两压辊,所述上压辊的两端固定安装在轴承座,所述轴承座滑动安装在机架的滑槽内,所述机架上端安装有上调节螺栓,所述上、下两压辊的一侧的机架上设有腰形孔,所述腰形孔内滑动安装有调节滚轴,所述调节滚轴的两端设有调节螺钉。

[0006] 所述上、下两压辊的一侧设有钢板输送支架。

[0007] 本实用新型在上、下两压辊的一侧转动安装有调节滚轴,且在调节滚轴的两端安装有调节螺钉,这样通过调节螺钉来达到调节调节滚轴的位置,调节滚轴与上、下两压辊之间的间距大小,限定了卷曲出来的钢板的直径大小。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参见附图,一种卷板机卷曲直径调整装置,包括机架1,所述机架1上转动安装有上、下两压辊2、3,所述上压辊2的两端固定安装在轴承座4,所述轴承座4滑动安装在机架的滑槽5内,所述机架1上端安装有上调节螺栓6,所述上、下两压辊2、3的一侧的机架上设有腰形孔10,所述腰形孔10内滑动安装有调节滚轴7,所述调节滚轴7的两端设有调节螺钉8。

[0010] 所述上、下两压辊2、3的一侧设有钢板输送支架9。

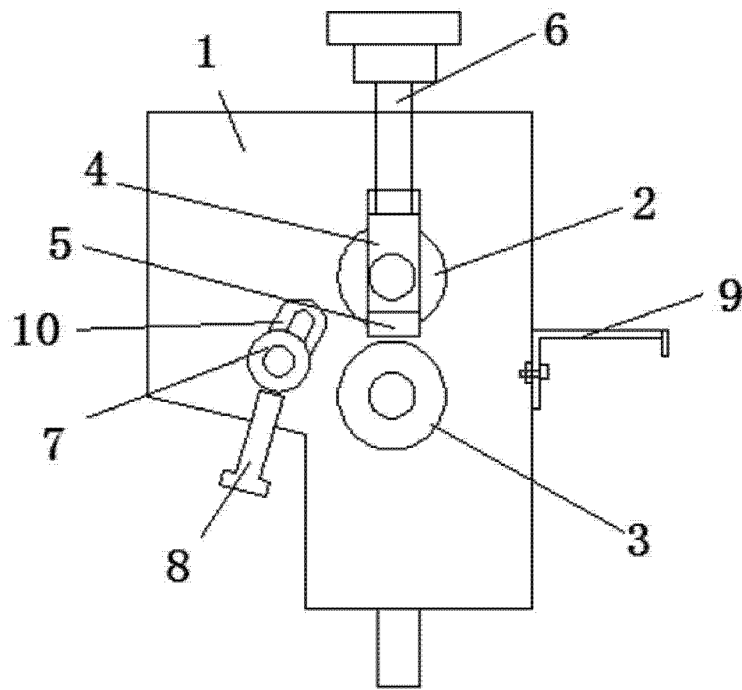


图 1