



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206521642 U

(45)授权公告日 2017.09.26

(21)申请号 201720163687.X

(22)申请日 2017.02.23

(73)专利权人 绍兴托普利包装有限公司

地址 312071 浙江省绍兴市绍兴袍江工业  
区王斗公路

(72)发明人 平炬 李新谋 平亚兰 杜文强  
王芳祥 陈冲 封雨湖 吴腾利  
谢超群

(51)Int.Cl.

D06F 89/02(2006.01)

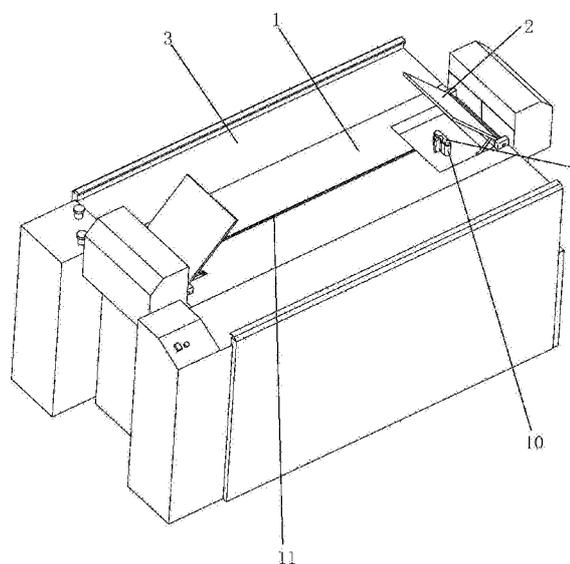
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种新型折叠机

### (57)摘要

本实用新型公开了一种新型折叠机,包括机架,所述机架的两端分别转动连接有折衣板,所述机架上两侧分别滑移设置有用以支撑衬衫的滑移板,所述滑移板下端连接有竖直设置的支撑气缸,所述支撑气缸连接有水平设置的滑动气缸。本方案采用新的机械结构。本实用新型具有以下优点和效果:在机架的两端转动连接的折衣板用于对衬衫的两端进行压持,并且通过支撑气缸将滑移板支撑起来,高于机架,然后通过滑动气缸推动支撑气缸移动,实现滑移板的横向移动,将衬衫未被折衣板压持的部分折叠起来,并且在滑移板的作用下能够保持折边的平齐,不需要经过后期整理,提升了效率。



1. 一种新型折叠机,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)的两端分别转动连接有折衣板(2),所述机架(1)上两侧分别滑动设置有用以支撑衬衫的滑板(3),所述滑板(3)下端连接有竖直设置的支撑气缸(4),所述支撑气缸(4)连接有水平设置在所述机架(1)上的滑动气缸(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型折叠机,其特征在于:所述滑板(3)下端排列设置有限位柱(6),所述机架(1)上设置有供所述限位柱(6)滑移的滑轨(7)。

3. 根据权利要求2所述的一种新型折叠机,其特征在于:所述限位柱(6)穿设过所述滑轨(7)设置,所述限位柱(6)穿设过所述滑轨(7)的一端设置有限位块(8)。

4. 根据权利要求1所述的一种新型折叠机,其特征在于:所述机架(1)上设置有用以固定衬衫领口的衣领模(9)。

5. 根据权利要求4所述的一种新型折叠机,其特征在于:所述衣领模(9)周侧设置有电热片(10)。

6. 根据权利要求1所述的一种新型折叠机,其特征在于:所述机架(1)中部位置设置有用以定位衬衫上扣子的定位槽(11)。

## 一种新型折叠机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装的整理折叠设备,特别涉及一种新型折叠机。

### 背景技术

[0002] 目前,在服装加工行业,对于衬衫、羊毛衫等在成衣后需要进行的后整理折叠,而为了提升整理的效率以及降低劳动成本,并且使得折叠后的衬衫保持良好的一致性,所以设计出用于折叠衬衫的折叠机,通过机械化的加工,提升折叠衬衫的效率。

[0003] 公告号为CN2872896Y,公告日为2007年2月28日的中国专利《服装折叠机》,公开了一种服装折叠机,应用于服装加工行业对服装出厂前的后整理折叠,属于服装机械。包括机架和工作台面,特点是:还包括一衣领模、一领尖模和一用于驱使衣领模展开/收拢的衣领模开合调节机构以及一与衣领模相配合的用于挟持贴靠到衣领模上去的衣领的压领机构。

[0004] 上述的实用新型优点在于具有对服装的折叠效率高、折叠效果好的优点,而且能减轻工人的劳动强度。但是在进行折叠的过程中,只能对衬衫进行压持,将衬衫的两侧折叠起来时不能很好地保证折边的平齐,需要经过后期的整理,效率较低。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种折边平齐的新型折叠机。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种新型折叠机,包括机架,所述机架的两端分别转动连接有折衣板,所述机架上两侧分别滑移设置有用用于支撑衬衫的滑移板,所述滑移板下端连接有竖直设置的支撑气缸,所述支撑气缸连接有水平设置在所述机架上的滑动气缸。

[0007] 通过采用上述技术方案,在机架的两端转动连接的折衣板用于对衬衫的两端进行压持,并且通过支撑气缸将滑移板支撑起来,高于机架,然后通过固定在机架上的滑动气缸推动支撑气缸移动,实现滑移板的横向移动,将衬衫未被折衣板压持的部分折叠起来,并且在滑移板的作用下进行折叠能够保持折边的平齐,不需要经过后期整理,提升了效率。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述滑移板下端排列设置有限位柱,所述机架上设置有供所述限位柱滑移的滑轨。

[0009] 通过采用上述技术方案,在滑移板上排列设置的限位柱滑移设置在滑轨内,通过滑轨对滑移杆的位置进行限定,从而提升滑移板在移动过程中的稳定性。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述限位柱穿设过所述滑轨设置,所述限位柱穿设过所述滑轨的一端设置有限位块。

[0011] 通过采用上述技术方案,限位柱穿设过滑轨并且穿设过的一端设置有限位块,通过限位块对限位柱在滑轨上的位置进行限定,使限位柱不会脱离滑轨,提升了对滑移板限定的稳定性。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述机架上设置有用用于固定衬衫领口的衣领模。

[0013] 通过采用上述技术方案,衣领模的设置用于在进行折叠操作时固定衬衫的衣领,

使得衣领能够固定起来,不会影响衣物的折叠。并且当衣领套设在衣领模上时,可以对衬衫进行定位,提升折叠的精度。

[0014] 本实用新型进一步设置为:所述衣领模周侧设置有电热片。

[0015] 通过采用上述技术方案,在衣领模周侧设置的电热片用于对衣领进行熨烫,保持衣领的顺直。

[0016] 本实用新型进一步设置为:所述机架中部位置设置有用于定位衬衫上扣子的定位槽。

[0017] 通过采用上述技术方案,定位槽的设置用于对扣子进行定位,使得在放置衬衫时位置关系比较精确,提升操作精度。

[0018] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:通过机架以及滑移板对衬衫进行支撑,通过衣领模和定位槽的结合,对衬衫的衣领和扣子进行定位,提升衬衫的位置精度,再通过折衣板对衬衫的中部位置进行压持,实现对衬衫的位置固定,然后支撑气缸动作,使滑移板上升,高于机架,在滑动气缸的作用下实现滑移板的移动,将衬衫未被折衣板压持的部分折叠起来,并且在折叠完成后能够保持折边的平齐,不需要后期整理,提升了效率。

[0019] 滑移板上连接的限位柱穿设在滑轨中,实现对滑移板的位置限定,提升滑移板在移动过程中的稳定性,而限位块的设置则用于对限位柱在竖直方向的位置进行限定,限定滑移板的升降高度,便于进行折叠操作。

## 附图说明

[0020] 图1是本实施例的整体图;

[0021] 图2是本实施例的内部结构示意图。

[0022] 图中:1、机架;2、折衣板;3、滑移板;4、支撑气缸;5、滑动气缸;6、限位柱;7、滑轨;8、限位块;9、衣领模;10、电热片;11、定位槽。

## 具体实施方式

[0023] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0024] 如图1和图2所示,一种新型折叠机,包括机架1,机架1的长度方向两端分别转动连接有折衣板2,用于对衬衫进行压持作用,折衣板2的位置相对且宽度相等,在进行叠衣操作时能够提升折边的整齐度。在折衣板2不进行压持作用时,通过转动连接在机架1上的柱子进行支撑。

[0025] 机架1宽度方向的两侧设置有滑移板3,滑移板3的长度方向沿折衣板2相对的方向设置,在滑移板3下端连接有支撑气缸4,支撑气缸4竖直设置,在支撑气缸4的作用下可以实现滑移板3的上下移动,支撑气缸4的活塞杆焊接在滑移板3上,并且在机架1上固定有滑动气缸5,滑动气缸5沿机架1的宽度方向设置,支撑气缸4固定滑动气缸5上,在滑动气缸5的作用下可以实现支撑气缸4的移动,从而实现滑移板3的水平移动。

[0026] 滑移板3的下端还排列设置有限位柱6,在机架1上设置有滑轨7,滑轨7沿机架1的宽度方向延伸,限位柱6穿设在滑轨7内进行滑移,通过滑轨7对限位柱6的移动方向进行限定,提升滑移板3的稳定性。限位柱6的长度大于滑轨7的长度,在支撑柱由上至下穿设过滑轨7的一端设置有限位块8,对限位柱6的移动范围进行限定,使得滑移板3不会脱离机架1。

当滑板3与机架1的上端面保持平齐时,限位块8与滑轨7下端面之间的距离稍大于滑板3的厚度,使得滑板3能够上升到足够的高度,进行折叠动作。

[0027] 在机架1上还固定有衣领模9,用于对衬衫的衣领处进行限定,实现对衣领的定位,在机架1上设置有定位槽11,用于对衬衫的扣子进行限定,从而提升衬衫放置的精度,提升折叠效果。衣领模9的周侧还固定有电热片10,电热片10通电后能够发热,对衣领进行熨烫。

[0028] 在进行折叠操作时,先将衬衫的扣子扣起来,然后将领口套设在衣领模9上进行限定,并且在电热片10的作用下对领口进行熨烫作用、衬衫的扣子摆放在定位槽11内,进行限定,并且将衬衫缕直,并且将衣袖折叠至内侧,此时衬衫的两侧分别位于机架1两侧的滑板3上。

[0029] 接下来将两侧的折衣板2翻下,对衬衫的中部进行压持,然后支撑气缸4启动,将滑板3支撑起来,使滑板3略高于机架1,然后滑动气缸5启动,将滑板3向机架1中部滑移,对衬衫进行折叠,并且在移动过程中,一侧的滑板3优先滑移,并且恢复到原先位置,然后另一侧的滑板3再进行动作。通过滑板3对衬衫的两侧进行折叠,可以保持折边的平齐,从而不需要进行整理,提升了操作的便捷度。

[0030] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

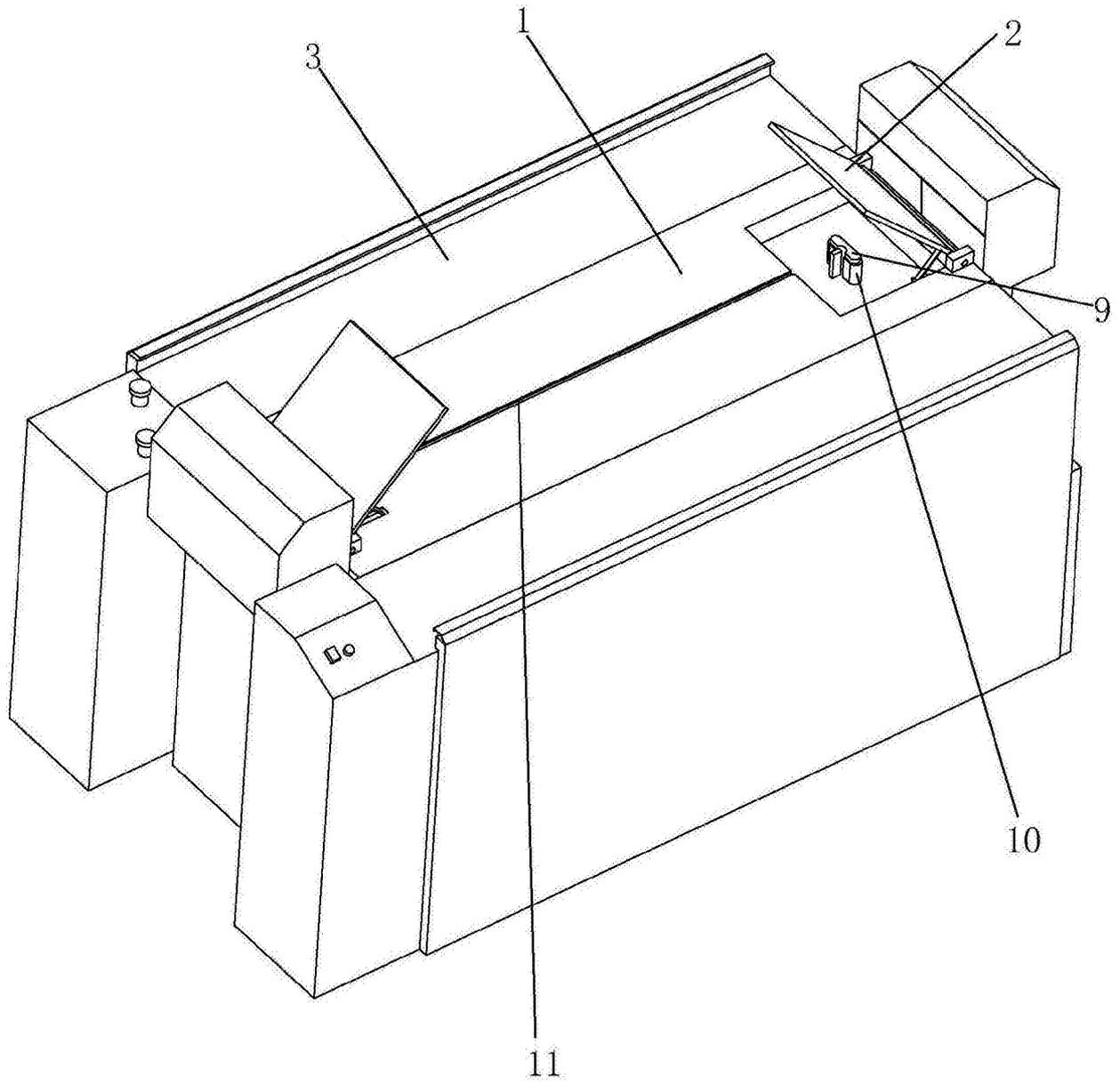


图1

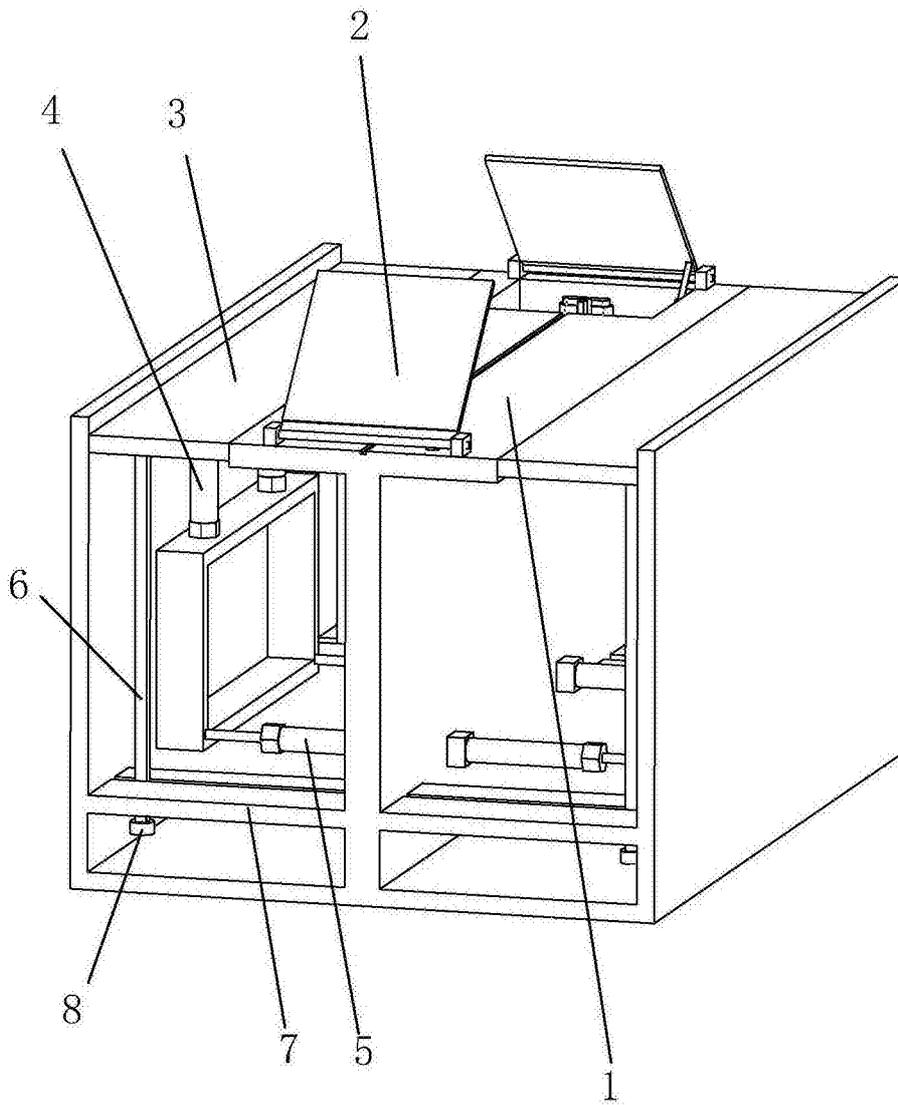


图2