



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202952441 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 29

(21) 申请号 201220699762. 1

(22) 申请日 2012. 12. 17

(73) 专利权人 昆山鸿永盛模具有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山市玉山镇北
门路东侧、迎宾路南侧

(72) 发明人 鲁加丁

(51) Int. Cl.

B29C 33/44 (2006. 01)

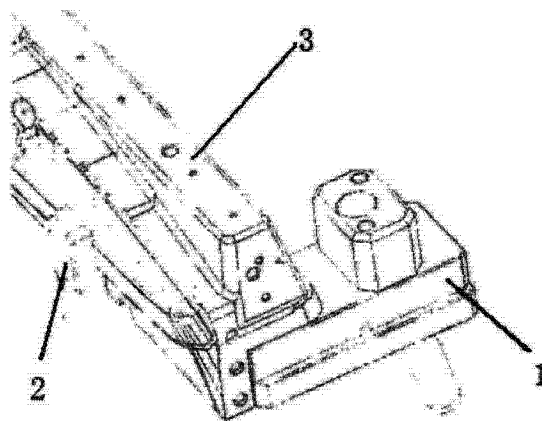
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种模具倒扣脱模机构

(57) 摘要

本实用新型提供了一种模具倒扣脱模机构，所述模具倒扣脱模机构包括滑块和拉块，所述滑块和拉块分别安装于模具的两侧，所述滑块可沿模具滑动，并且滑块可推动拉块一起滑动。本实用新型有效的简化了模具结构，提高了实际操作效率和减少模具开发成本。



1. 一种模具倒扣脱模机构,所述模具倒扣脱模机构包括滑块和拉块,其特征在于,所述滑块和拉块分别安装于模具的两侧,所述滑块可沿模具滑动,并且滑块可推动拉块一起滑动。

一种模具倒扣脱模机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具倒扣脱模机构。

背景技术

[0002] 目前模具所述零件包括滑块和拉块组成可实现。由于产品内部倒扣特性,所以采用一般采用斜顶会使结构很复杂,从而带来模具加工、装配及后期维护麻烦,也增加了模具的成本。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术的缺陷,本实用新型提供以下技术方案:

[0004] 一种模具倒扣脱模机构,所述模具倒扣脱模机构包括滑块和拉块,所述滑块和拉块分别安装于模具的两侧,所述滑块可沿模具滑动,并且滑块可推动拉块一起滑动。

[0005] 本实用新型所带来的有益效果是:有效的简化了模具结构,提高了实际操作效率和减少模具开发成本。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型结构示意图。

[0007] 图中标号为:1、滑块;2、拉块。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0009] 如图1所示,一种模具倒扣脱模机构,所述模具倒扣脱模机构包括滑块1和拉块2,所述滑块和拉块分别安装于模具3的两侧,所述滑块可沿模具3滑动,并且滑块1可推动拉块2一起滑动。当模具3开模时滑块1向外滑出,脱出产品外侧倒扣,当滑块1滑出一段行程时,滑块1和拉块2接触,带动拉块2运动,此时拉块2在产品内侧,可以带动产品,使产品变形,滑块运动终止时,拉块拉产品变形到一定程度,使产品倒扣从模具1上完全脱出,再顶针顶出产品,从而实现产品最终出模。

[0010] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本领域的技术人员在本实用新型所揭露的技术范围内,不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

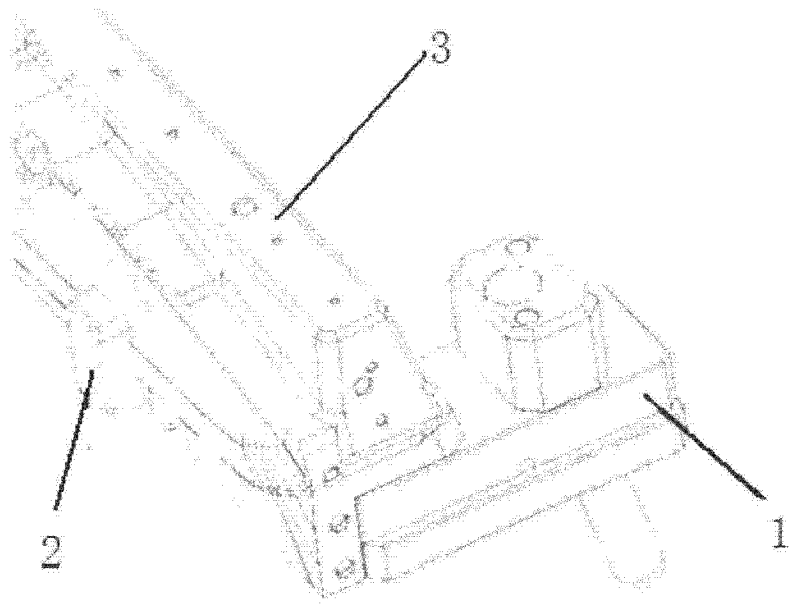


图 1