

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 7 区分

【発行日】平成23年6月23日(2011.6.23)

【公開番号】特開2011-79595(P2011-79595A)

【公開日】平成23年4月21日(2011.4.21)

【年通号数】公開・登録公報2011-016

【出願番号】特願2009-231018(P2009-231018)

【国際特許分類】

B 6 5 H 5/06 (2006.01)

B 6 5 H 37/04 (2006.01)

G 0 3 G 15/00 (2006.01)

B 6 5 H 9/00 (2006.01)

【F I】

B 6 5 H 5/06 J

B 6 5 H 37/04 Z

G 0 3 G 15/00 5 3 4

B 6 5 H 9/00 A

【手続補正書】

【提出日】平成23年5月9日(2011.5.9)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

シートに対して穿孔処理を行うシート処理装置において、  
 シートが搬送されるシート搬送路と、  
 前記シート搬送路から分岐した分岐搬送路と、  
 前記シート搬送路の、前記分岐搬送路が分岐する分岐点よりも搬送方向下流側に設けられ、前記搬送方向と前記搬送方向の逆方向とにシートを搬送可能で、前記分岐点を通過したシートを前記逆方向に搬送して前記分岐搬送路に搬入させるシート搬送部と、  
 前記分岐搬送路に搬入されたシートに対して穿孔処理を行う穿孔装置と、  
前記シート搬送部と前記穿孔装置を制御する制御部と、を備え、  
前記制御部は、前記穿孔装置によりシートに穿孔処理を行わせた後、穿孔処理が行われたシートの搬送方向上流端が、穿孔処理が行われたシートの後続シートの搬送方向上流端よりも先行するように、穿孔処理が行われたシートを前記シート搬送部により前記搬送方向に搬送させることを特徴とするシート処理装置。

【請求項 2】

前記制御部は、前記穿孔装置によりシートに穿孔処理を行わせた後、前記シート搬送部により穿孔処理が行われたシートを前記搬送方向に搬送させる際、穿孔処理が行われたシートの後続シートに穿孔処理が行われたシートの一部が重なった状態で搬送することを特徴とする請求項 1 記載のシート処理装置。

【請求項 3】

前記分岐点の前記搬送方向上流側に設けられ、前記分岐点に向かってシートを搬送させる上流シート搬送部を備え、  
前記制御部は、前記上流シート搬送部を制御し、  
前記制御部は、前記穿孔装置によりシートに穿孔処理を行わせた後、穿孔処理が行われ

たシートを前記シート搬送部により前記搬送方向に搬送させる搬送速度を、穿孔処理が行われたシートの後続シートを前記上流シート搬送部により搬送させる搬送速度よりも速くすることを特徴とする請求項 1 記載のシート処理装置。

【請求項 4】

シートの前記搬送方向と直交する幅方向の側端位置を検知する検知部と、

前記穿孔装置を、前記検知部により検知されたシートの側端位置に応じてシートが前記穿孔装置に到達する前に幅方向に移動させる移動部と、を備えたことを特徴とする請求項 1 記載のシート処理装置。

【請求項 5】

前記検知部を前記シート搬送路の、前記分岐点よりも前記搬送方向の上流に設けたことを特徴とする請求項 4 記載のシート処理装置。

【請求項 6】

前記検知部と前記穿孔装置を幅方向に同一の駆動源によって移動させることを特徴とする請求項 5 記載のシート処理装置。

【請求項 7】

前記制御部は、前記シート搬送部により、前記穿孔装置により穿孔処理が行われたシートと、穿孔処理が行われたシートの後続シートとを同時に前記分岐搬送路に搬入させる場合、穿孔処理が行われたシートに穿孔処理が行われないよう穿孔処理が行われたシートと後続シートとをずらして前記分岐搬送路に搬入させることを特徴とする請求項 1 記載のシート処理装置。

【請求項 8】

前記分岐搬送路は、搬入されたシートを係止するストッパを備え、シートを一時的に待機させる待機部であり、

前記穿孔処理の際、前記分岐搬送路に搬入されたシートの位置を、前記待機部のストッパにより、前記穿孔装置による穿孔処理が行われる位置に規制することを特徴とする請求項 1 記載のシート処理装置。

【請求項 9】

シートに画像を形成する画像形成部と、前記画像形成部により画像が形成されたシートを処理する請求項 1 記載のシート処理装置と、を備えたことを特徴とする画像形成装置。

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0007

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0007】

本発明は、シートに対して穿孔処理を行うシート処理装置において、シートが搬送されるシート搬送路と、前記シート搬送路から分岐した分岐搬送路と、前記シート搬送路の、前記分岐搬送路が分岐する分岐点よりも搬送方向下流側に設けられ、前記搬送方向と前記搬送方向の逆方向とにシートを搬送可能で、前記分岐点を通じたシートを前記逆方向に搬送して前記分岐搬送路に搬入させるシート搬送部と、前記分岐搬送路に搬入されたシートに対して穿孔処理を行う穿孔装置と、前記シート搬送部と前記穿孔装置を制御する制御部と、を備え、前記制御部は、前記穿孔装置によりシートに穿孔処理を行わせた後、穿孔処理が行われたシートの搬送方向上流端が、穿孔処理が行われたシートの後続シートの搬送方向上流端よりも先行するように、穿孔処理が行われたシートを前記シート搬送部により前記搬送方向に搬送させることを特徴とするものである。