

(12) PATENTANSØGNING⁽¹⁰⁾ DK 0187/92 L

Patentdirektoratet

-
- (21) Patentansøgning nr.: 0187/92 (51) Int.Cl. 5: B 21 H 5/02
(22) Indleveringsdag:.... 14 feb 1992 B 21 D 53/28
(24) Løbedag:..... 14 feb 1992
(41) Alm. tilgængelig:.... 09 jun 1993
(62) Stamansøgningsnummer:.....
(86) International ansøgning nr.:... -
(86) International indleveringsdag:
(85) Videreførselsdag:
(30) Prioritet: -
(71) Ansøger: *Aage Østergaards Metalvare- og Maskinfabrik, Horsens A/S,
Islandsvej 25; 8700 Horsens, DK
(72) Opfinder: Benny *Rasmussen, Anemonevej 110; 8700 Horsens, DK
Benny *Madsen, Toftevænget 1; 8700 Horsens, DK
(74) Fuldmægtig: Lehmann & Ree A/S, Grundtvigsvej 37, 1864, Fr.berg C

-
- (54) Fremgangsmåde til fremstilling af tandremskiver, kædehjul og lignende,
samt et apparat til brug ved fremgangsmåden 187-92
(57) Sammendrag

Tandremskiver, kædehjul og lignende cirkulære skiver, som ved deres omkredskant (9) forsynes med spor (12,15), som løber på tværs af skivens omkredsretning kan fremstilles hurtigt og enkelt samt med en stor styrke. Dette er muligt ved først at tilvejebringe et emne i form af en cirkulær skive (1). Dette emnes marginale kantområde (7) bearbejdes for at foretage en koldflydning, idet valser (8,17) presses imod omkredskanten (9). Ved koldflydningen dannes spor (15) og derimellem anbragte fremspring (12), der modsvarer formen på en profileret valse (8). Den cirkulære skive roteres medens den fastholdes mellem sidestyr (5,6), hvilket gør det muligt at styre den måde, hvorpå flydningen optræder i den cirkulære skive marginal kantområde (7).

Et hensigtsmæssig apparat til brug ved fremgangsmåden omfatter en central spindel (24) omgivet af flere perifere arbejdsstationer (25), der hver understøtter en valse (8,17), som successivt presses imod den cirkulære skive (1) for at opnå koldflydningen.

fortsættes

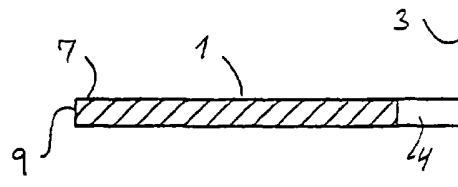


FIG. 4

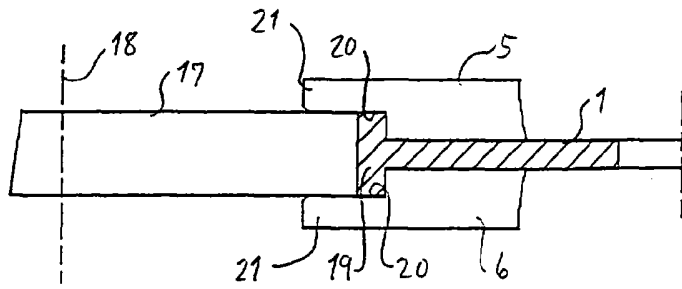


FIG. 5

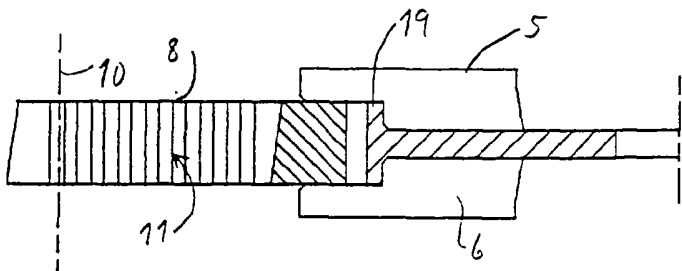


FIG. 6

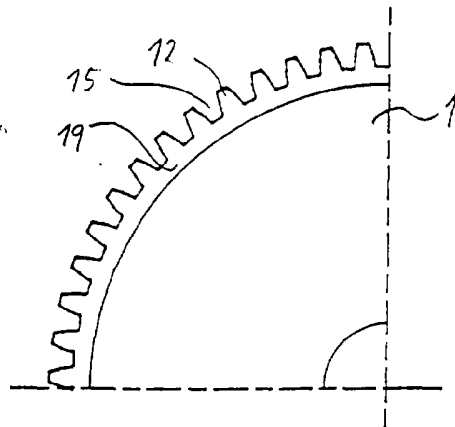


FIG. 7

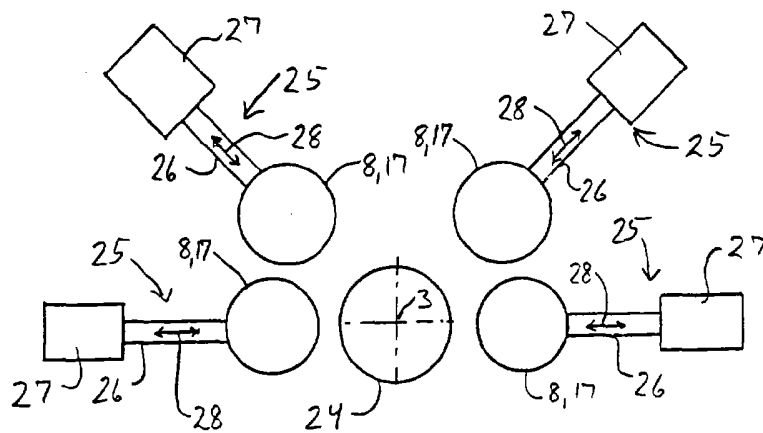


FIG. 16