



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221364029 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 19

(21) 申请号 202322575555.6

(22) 申请日 2023.09.22

(73) 专利权人 南京唯高机床有限公司

地址 211300 江苏省南京市高淳区漆桥镇
双高路227号

(72) 发明人 黄海裕

(74) 专利代理机构 南京瑞华腾知识产权代理事
务所(普通合伙) 32368

专利代理师 李超

(51) Int.Cl.

B24B 3/24 (2006.01)

B24B 41/04 (2006.01)

B24B 41/00 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/12 (2006.01)

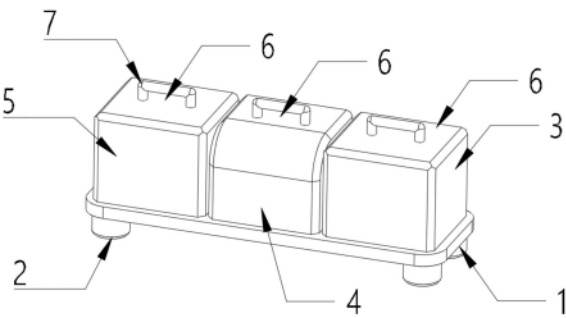
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种自动钻头磨刀机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动钻头磨刀机,包括:底座,所述底座顶端的一侧固定连接有电机仓,所述底座的顶端固定连接有安装仓,所述底座顶端的另一侧固定连接有打磨仓,所述打磨仓的内部设置有打磨轮,所述打磨轮的底端设置有弹簧;本实用新型通过对一种自动钻头磨刀机的改进,在打磨仓的内部设置打磨轮,其打磨轮的底端设置有弹簧,在弹簧的作用下,使打磨轮能够上下移动,从而适配各种型号的钻头,具有提高打磨效率的优点,从而有效的解决了现有装置出现的问题和不足。



1. 一种自动钻头磨刀机,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)顶端的一侧固定连接有电机仓(3),所述底座(1)的顶端固定连接有安装仓(4),所述底座(1)顶端的另一侧固定连接有打磨仓(5),所述打磨仓(5)的内部固定连接有固定块(16),所述固定块(16)的内部设置有打磨轮(13),所述打磨轮(13)的底端设置有弹簧(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种自动钻头磨刀机,其特征在于:所述电机仓(3)的内部设置有伸缩电机(9),所述伸缩电机(9)的一端固定连接有伸缩转轴(10),所述伸缩转轴(10)的一端固定连接有固定件(11)。

3. 根据权利要求2所述的一种自动钻头磨刀机,其特征在于:所述固定件(11)的内部活动连接有固定螺栓(12),所述固定螺栓(12)共设置有四个,所述固定件(11)和固定螺栓(12)设置在安装仓(4)的内部。

4. 根据权利要求1所述的一种自动钻头磨刀机,其特征在于:所述电机仓(3)、安装仓(4)和打磨仓(5)的一侧设置有散热风机(8),所述电机仓(3)、安装仓(4)和打磨仓(5)的顶端转动连接有翻转盖(6),所述翻转盖(6)的顶端固定连接有把手(7)。

5. 根据权利要求1所述的一种自动钻头磨刀机,其特征在于:所述底座(1)的内部设置有碎屑出口(15),所述碎屑出口(15)与打磨仓(5)呈贯穿状态,所述底座(1)的底端固定连接有支腿(2)。

6. 根据权利要求1所述的一种自动钻头磨刀机,其特征在于:所述电机仓(3)、安装仓(4)和打磨仓(5)呈贯穿状态,所述固定块(16)、打磨轮(13)和弹簧(14)共设置有两个,所述弹簧(14)设置在固定块(16)的内部。

一种自动钻头磨刀机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及磨刀机领域,尤其涉及一种自动钻头磨刀机。

背景技术

[0002] 磨刀机最早称端面磨刀机,其结构主要为龙门式,主要针对:磨刀中心、林木行业、印刷厂、造纸塑料、书刊印刷中心、中型磨刀房等机构企业用户,主要类型:全自动磨刀机、精密磨刀机、数控磨刀机、木工磨刀机、刮刀专用磨刀机、印刷磨刀机、切纸机磨刀机、多功能磨刀机、双磨头磨刀机、圆刀磨刀机等等。

[0003] 但目前使用的自动钻头磨刀机,需要根据钻头的型号不断的调节打磨轮,极为的浪费时间,影响打磨的效率。

[0004] 有鉴于此,针对现有的问题予以研究改良,提供一种自动钻头磨刀机,在打磨仓的内部设置打磨轮,其打磨轮的底端设置有弹簧,在弹簧的作用下,使打磨轮能够上下移动,从而适配各种型号的钻头,具有提高打磨效率的优点,旨在通过该技术,达到解决问题与提高实用价值性的目的。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种自动钻头磨刀机。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种自动钻头磨刀机,包括底座,所述底座顶端的一侧固定连接有电机仓,所述底座的顶端固定连接有安装仓,所述底座顶端的另一侧固定连接有打磨仓,所述打磨仓的内部固定连接有固定块,所述固定块的内部设置有打磨轮,所述打磨轮的底端设置有弹簧。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0008] 所述电机仓的内部设置有伸缩电机,所述伸缩电机的一端固定连接有伸缩转轴,所述伸缩转轴的一端固定连接有固定件。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0010] 所述固定件的内部活动连接有固定螺栓,所述固定螺栓共设置有四个,所述固定件和固定螺栓设置在安装仓的内部。

[0011] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0012] 所述电机仓、安装仓和打磨仓的一侧设置有散热风机,所述电机仓、安装仓和打磨仓的顶端转动连接有翻转盖,所述翻转盖的顶端固定连接有把手。

[0013] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0014] 所述底座的内部设置有碎屑出口,所述碎屑出口与打磨仓呈贯穿状态,所述底座的底端固定连接有支腿。

[0015] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0016] 所述电机仓、安装仓和打磨仓呈贯穿状态,所述固定块、打磨轮和弹簧共设置有两

个,所述弹簧设置在固定块的内部。

[0017] 本实用新型具有如下有益效果:伸缩电机能够带动伸缩转轴来回运动,从而使固定的钻头能够来回的移动,方便打磨钻头的每一处,固定螺栓能够拧入固定件中,从而固定需要打磨的钻头,散热风机能够将电机仓、安装仓和打磨仓工作时产生的热量散去,防止装置过热停止工作,影响打磨效率,碎屑出口能够将钻头打磨时产生的碎屑排出,防止碎屑影响打磨工作,电机仓、安装仓和打磨仓前端有玻璃,能够随时观察电机仓、安装仓和打磨仓的工作状态,方便操作人员及时停下装置,防止事故发生。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型提出的一种自动钻头磨刀机的整体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型提出的一种自动钻头磨刀机另一视角的整体结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型提出的一种自动钻头磨刀机的整体结构剖视图。

[0021] 图例说明:

[0022] 1、底座;2、支腿;3、电机仓;4、安装仓;5、打磨仓;6、翻转盖;7、把手;8、散热风机;9、伸缩电机;10、伸缩转轴;11、固定件;12、固定螺栓;13、打磨轮;14、弹簧;15、碎屑出口;16、固定块。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制;术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性,此外,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0025] 参照图1-3,本实用新型提供的一种实施例:一种自动钻头磨刀机,包括底座1,底座1顶端的一侧固定连接有机仓3,底座1的顶端固定连接有安装仓4,底座1顶端的另一侧固定连接有机仓5,打磨仓5的内部固定连接有机块16,固定块16的内部设置有打磨轮13,打磨轮13的底端设置有弹簧14。

[0026] 具体的,电机仓3的内部设置有伸缩电机9,伸缩电机9的一端固定连接有机转轴10,伸缩转轴10的一端固定连接有机件11,伸缩电机9能够带动伸缩转轴10来回运动,从而使固定的钻头能够来回的移动,方便打磨钻头的每一处。

[0027] 具体的,固定件11的内部活动连接有固定螺栓12,固定螺栓12共设置有四个,固定

件11和固定螺栓12设置在安装仓4的内部,固定螺栓12能够拧入固定件11中,从而固定需要打磨的钻头。

[0028] 具体的,电机仓3、安装仓4和打磨仓5的一侧设置有散热风机8,电机仓3、安装仓4和打磨仓5的顶端转动连接有翻转盖6,翻转盖6的顶端固定连接有把手7,散热风机8能够将电机仓3、安装仓4和打磨仓5工作时产生的热量散去,防止装置过热停止工作,影响打磨效率。

[0029] 具体的,底座1的内部设置有碎屑出口15,碎屑出口15与打磨仓5呈贯穿状态,底座1的底端固定连接有支腿2,碎屑出口15能够将钻头打磨时产生的碎屑排出,防止碎屑影响打磨工作。

[0030] 具体的,电机仓3、安装仓4和打磨仓5呈贯穿状态,固定块16、打磨轮13和弹簧14共设置有两个,弹簧14设置在固定块16的内部,电机仓3、安装仓4和打磨仓5前端有玻璃,能够随时观察电机仓3、安装仓4和打磨仓5的工作状态,方便操作人员及时停下装置,防止事故发生。

[0031] 工作原理:首先将安装仓4的翻转盖6打开,将需要打磨的钻头放入固定件11中,随后拧动固定螺栓12,将钻头固定,然后关闭翻转盖6,打开伸缩电机9,伸缩电机9会带动伸缩转轴10和固定件11来回的运动,此时被固定的钻头也会来回的移动,而钻头的另一端会在伸入、移出的运动中,被打磨轮13打磨,通过打磨仓5的玻璃观察打磨的状态,当打磨完成后,取消固定件11对钻头的固定,将钻头取出即可。

[0032] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

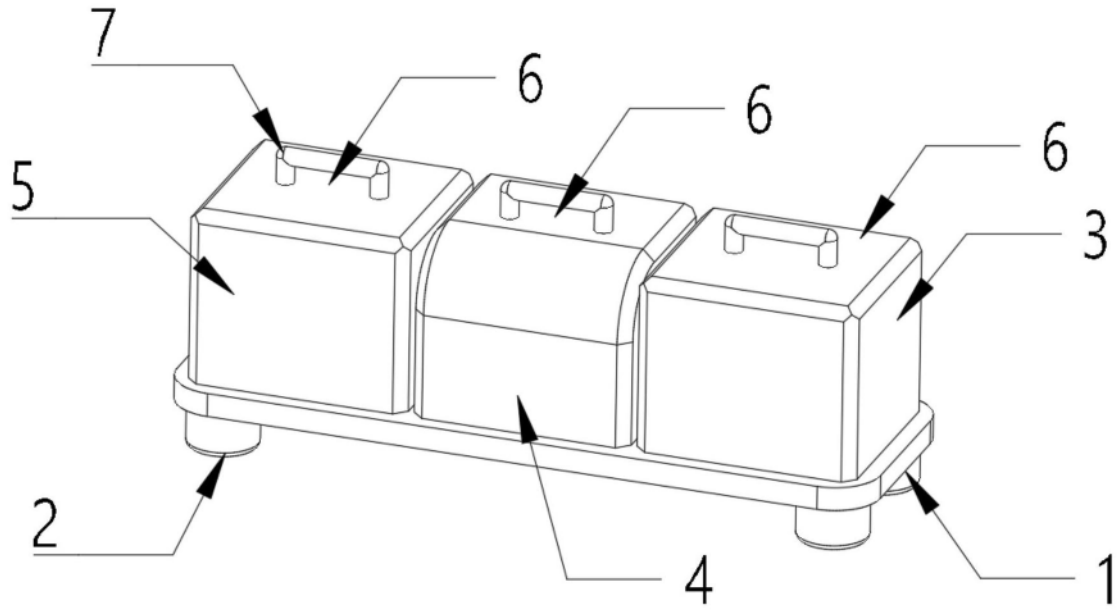


图1

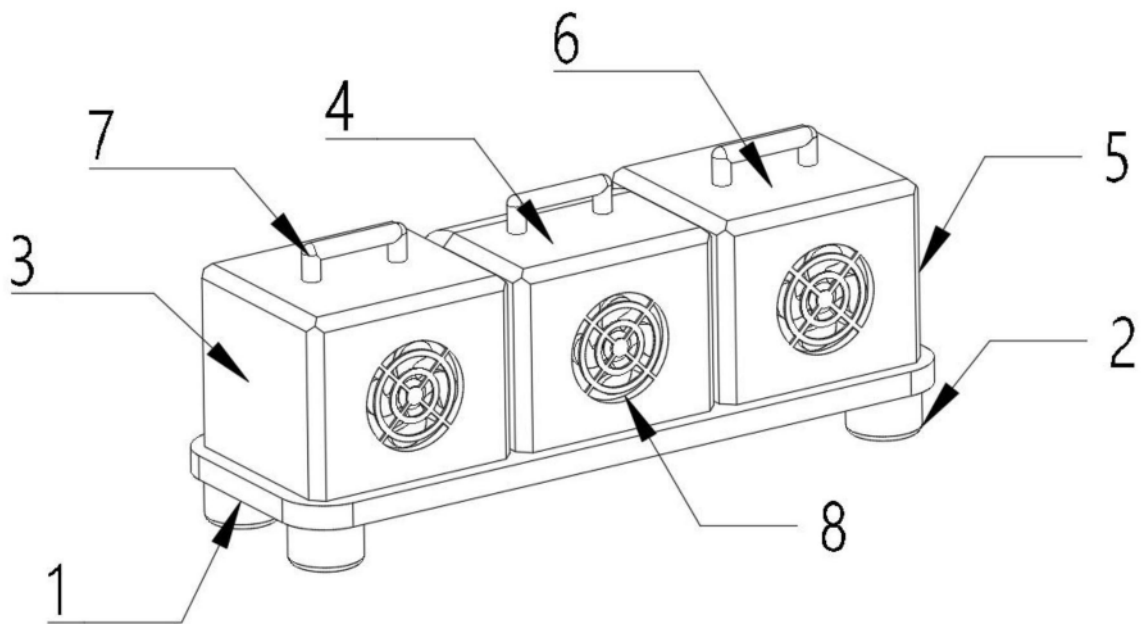


图2

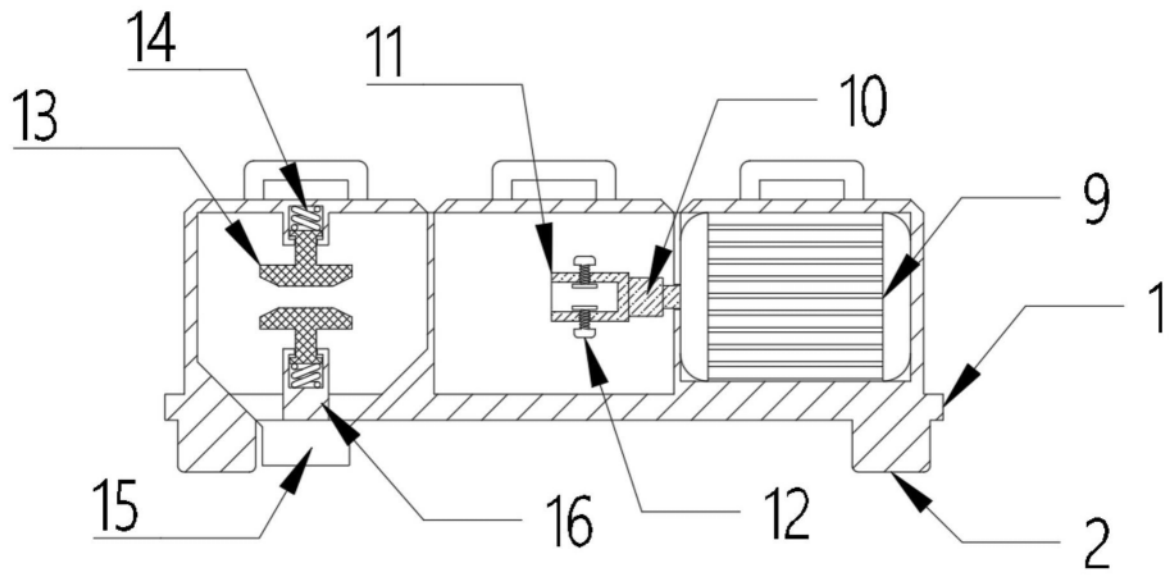


图3