



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204075892 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 07

(21) 申请号 201420399244. 7

(22) 申请日 2014. 07. 20

(73) 专利权人 安庆市亿豪工贸发展有限公司

地址 246000 安徽省安庆市宜秀区大桥办事处象山村

(72) 发明人 陈国华

(51) Int. Cl.

B24B 5/18(2006. 01)

B24B 5/35(2006. 01)

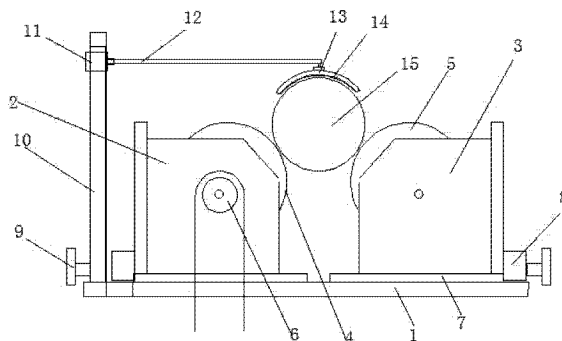
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种改进的活塞杆加工用的旋杆装置

(57) 摘要

本实用新型是一种改进的活塞杆加工用的旋杆装置,包括底座以及设在底座上的磨轮组,所述的磨轮组包括设置在设置第一装夹件中的主动磨轮以及设置在第二装夹件中的从动磨轮,第一装夹件与第二装夹件设置在底座上的固定板上,所述的第一装夹件与第二装夹件的外端还在设置手动调节装置,其特征在于:在任意装夹件的外侧端设置上辅助防护装置。本实用新型的有益效果:在旋杆装置上设置上辅助防护装置能有效防止活塞杆加工旋杆装置在加速或减速时工件摆动;容易使工件出现裂纹的现象。大大提高抛光成品率和降低工人劳动强度。



1. 一种改进的活塞杆加工用的旋杆装置,包括底座以及设在底座上的磨轮组,所述的磨轮组包括设置在设置第一装夹件中的主动磨轮以及设置在第二装夹件中的从动磨轮,第一装夹件与第二装夹件设置在底座上的固定板上,所述的第一装夹件与第二装夹件的外端还在设置手动调节装置,其特征在于:在任意装夹件的外侧端设置上辅助防护装置。

2. 如权利要求 1 所述的改进的活塞杆加工用的旋杆装置,其特征在于:所述的上辅助防护装置包括立柱,立柱的顶端设置转向器、设置在转向器上的连接杆、在连接杆的前端设置弧形连接座,在弧形连接座的凹口中设置上耐磨层。

一种改进的活塞杆加工用的旋杆装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种活塞杆加工工装,尤其是涉及一种改进的活塞杆加工用的旋杆装置。

背景技术

[0002] 目前,申请号:201320755188.1 公布的一种活塞杆加工用的旋杆装置解决现有的抛光机大多存在结构复杂,抛光时需要手动转动活塞杆,这种方式抛光后工件表面不匀称。它包括有底座、固定板,其中,固定板通过底座固装在机架上,固定板顶部设有上宽下窄的梯形轨道;梯形轨道上活动装配有两组相互配合的滚轮组件;其中一组滚轮组件外侧设有传动轮,该传动轮通过皮带与安装在机架内的电机相连接;梯形轨道两端各设有一组调节轮,调节轮的调节螺杆啮合在相应的滚轮组件内。其不足之处:滚轮组件在加速或减速时旋转时候容易出现工件摆动,这样则造成工件与滚轮组件碰撞,使得抛光面出现划痕,使得活塞杆在高压环境下长期往复运动会对密封件造成划痕,密封件易损坏,同时活塞杆表面也有拉痕,油缸整体的使用周期、寿命缩短。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种改进的活塞杆加工用的旋杆装置,解决活塞杆加工旋杆装置加速或减速时工件摆动容易使工件出现裂纹的问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种改进的活塞杆加工用的旋杆装置,包括底座以及设在底座上的磨轮组,所述的磨轮组包括设置在设置第一装夹件中的主动磨轮以及设置在第二装夹件中的从动磨轮,第一装夹件与第二装夹件设置在底座上的固定板上,所述的第一装夹件与第二装夹件的外端还在设置手动调节装置,其特征在于:在任意装夹件的外侧端设置上辅助防护装置。所述的上辅助防护装置包括立柱,立柱的顶端设置转向器、设置在转向器上的连接杆、在连接杆的前端设置弧形连接座,在弧形连接座的凹口中设置上耐磨层。

[0005] 本实用新型的有益效果:在旋杆装置上设置上辅助防护装置能有效防止活塞杆加工旋杆装置在加速或减速时工件摆动;容易使工件出现裂纹的现象。大大提高抛光成品率和降低工人劳动强度。

[0006] 以下将结合附图和实施例,对本实用新型进行较为详细的说明。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的构造示意图。

[0008] 图2为本实用新型的俯视图。

[0009] 图中:1. 底座、2. 第一装夹件、3. 第二装夹件、4. 主动磨轮、5. 从动磨轮、6. 传动轮、7. 固定板、8. 调节座、9. 调节轮、10. 立柱、11. 转向器、12. 连接杆、13. 弧形连接座、14. 上耐磨层、15. 工件。

[0010] 具体实施方式

[0011] 实施例 1,如图 1、2 所示,一种改进的活塞杆加工用的旋杆装置,包括底座 1 以及设在底座 1 上的磨轮组,所述的磨轮组包括设置在设置第一装夹件 2 中的主动磨轮 4 以及设置在第二装夹件 3 中的从动磨轮 5,第一装夹件 2 的外侧设有传动轮 6,该传动轮 6 通过皮带与安装在机架内的电机相连接;第一装夹件 2 与第二装夹件 3 设置在底座 1 上的固定板 7 上,所述的第一装夹件与第二装夹件的外端还在设置手动调节装置,所述的手动调节装置在装夹件外侧端的调节座 8 以及调节轮 9。根据工件的直径大小,调节调节座 8 以及调节轮 9 调节调整主动磨轮 4 和从动磨轮 5 的之间的间距,在第一、第二装夹件的外侧端设置上辅助防护装置。所述的上辅助防护装置包括立柱 10,立柱 10 的顶端设置转向器 11、设置在转向器 11 上的连接杆 12、在连接杆 12 的前端设置弧形连接座 13,在弧形连接座 13 的凹口中设置上耐磨层 14。

[0012] 以上的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述,并非对本实用新型的范围进行限定,在不脱离本实用新型设计精神的前提下,本领域普通工程技术人员对本实用新型的技术方案做出的各种变形和改进,均应落入本实用新型的权利要求书确定的保护范围内。

[0013] 本实用新型未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

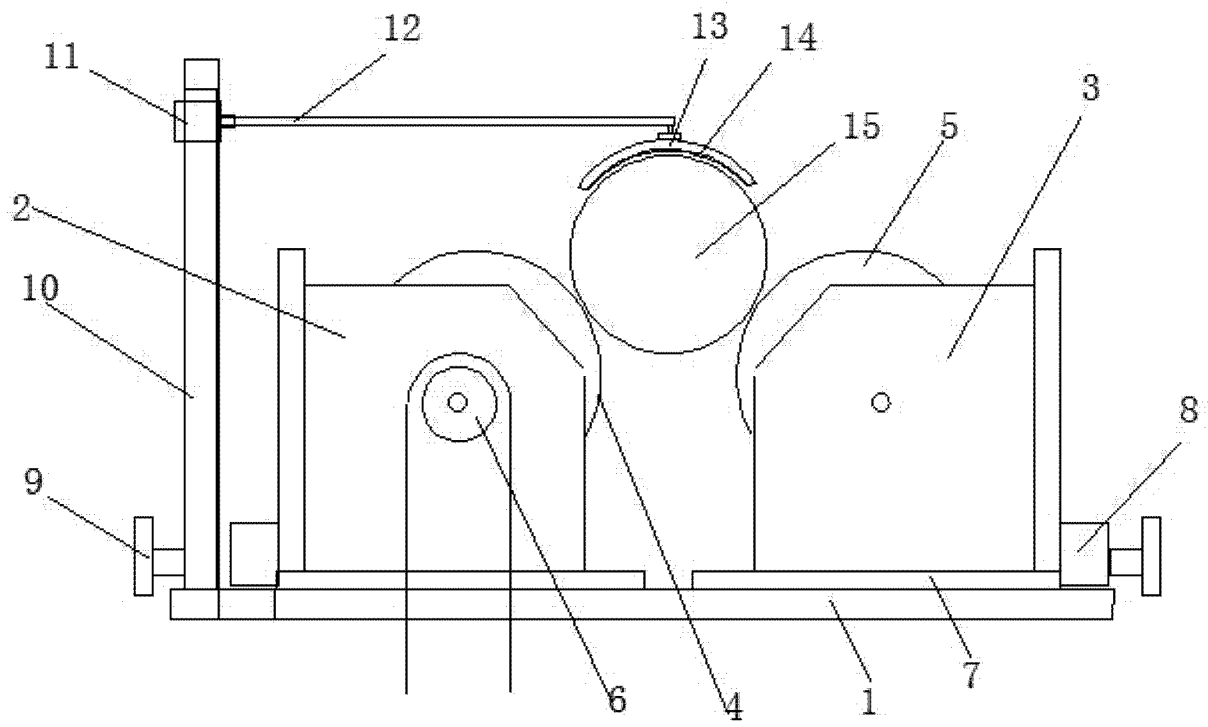


图 1

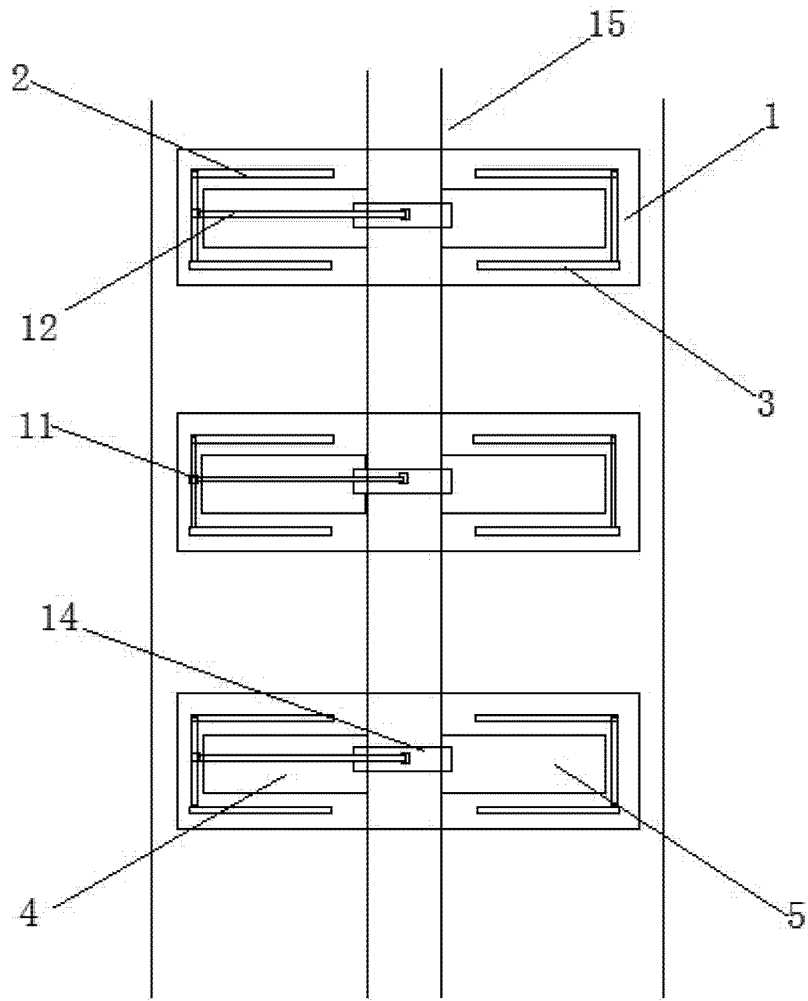


图 2