

(19) DANMARK



PATENTDIREKTORATET
TAASTRUP

(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT

(11) 156528 B



(51) Int.Cl.⁴ H 01 F 27/02

(21) Patentansøgning nr.: 3746/81

(22) Indleveringsdag: 24 aug 1981

(41) Alm. tilgængelig: 26 feb 1982

(44) Fremlagt: 04 sep 1989

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: 25 aug 1980 DE 3031943

(71) Ansøger: *SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT; Wittelsbacherplatz 2; D-8000 Muenchen 2, Berlin und Muenchen, DE

(72) Opfinder: Hans *Kinzler; DE

(74) Fuldmægtig: Internationalt Patent-Bureau

(54) Kunststofhylster til ringkernedrosselspoler

(56) Fremdragne publikationer

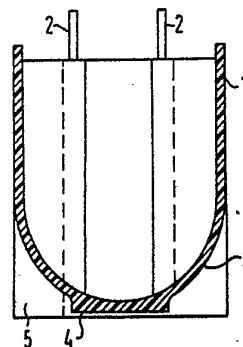
US pat. nr. 2882504

(57) Sammendrag:

3746-81

Kunststofhylster (1), i hvis væg der er indstøbt tilslutningsstifter (2) til en ringkernedrosselspole, der er indstøbt i kunststofhylsteret (1), og hvis viklingsender er i kontakt med tilslutningsstifterne (2), ved hvilket kunststofhylsterets bund (3) til formindskelse af behovet for støbemasse er krum og til frembringelse af en i forhold til de kendte kvaderformede kunststofhylstre uændret stabilitet, der især er nødvendig til montage, indstøbning og afprøvning af ringkernedrosselspolen, kunststofhylsterets krumme ydervæg er forsynet med støtteorganer (5).

FIG 2 3746-81



DK 156528 B

Opfindelsen angår et kunststofhylster med en i kunststofhylsteret indstøbt ringkernedrosselspole, hvis viklingsender er i kontakt med i hylstervæggen indstøbte tilslutningsstifter, og med en krum kunststofhylsterbund, på hvis krumme ydervæg der er anbragt støtteorganer.

Fra US-patentskrift nr. 2 882 504 kendes en ringdrosselspole af denne art, hvor støtteorganerne er dannet som på hylstervæggen udformede understøtninger. Ved en automatisk tilførsel af ovenfor nævnte kunststofhylstre til et dertil passende produktionsaggregat, er disse støtteorganer yderst ugunstige, idet disse støtteorganer kan hægte sig sammen, hvad der kan føre til en tværstilling af hylsteret og derved føre til en forhindring i produktionen. Derudover er glideevnen for disse støtteorganer yderst ringe, hvad der giver yderligere problemer ved transport af bægrene fra et bearbejdningsaggregat til det næste. Også den afsluttende, samtidige indsætning af et flertal af færdige, indstøbte spoler giver problemer på grund af den lille støtteoverflade på disse støtteorganer.

En påstempling, f.eks. med typebetegnelse for ringkernedrosselspolen er ved dette kendte bager yderst besværlig, idet det mangler passende store plane stempeloverflader. I det højeste er det muligt med en påstempling, f.eks. på den langsidede eller over for liggende hylstersidevæg af disse kendte hylstre.

Hensigten med den foreliggende opfindelse er at ændre de kendte kvaderformede kunststofhylstre således, at grundlaget for optimal bearbejdsningsmuligheder kombineret med forholdsvis store besparelser, opnås ved kombination af velfungerende støtteorganer, en plan stempelflade og at den nødvendige mængde støbemasse mindskes under opretholdelse af en uændret

stabilitet, der især er nødvendig til montage, indstøbning og afprøvning af ringkernedrosselspolen.

Til opnåelse heraf foreslås det ved opfindelsen, at støtteorganerne er udformet som parallelle ribber
5 med støtteflader, der er parallelle med de frie hylsterkanter lige dele, at støttefladerne rager ud over ydervæggen på kunststofhylsterbunden, og at kunststofhylsterbundens ydervæg i midten af hylsterbunden har en flade, der er parallel med støttefladerne.
10 ne.

Dette kunststofhylster udmærker sig ikke kun ved et nedsat rumfang og dermed ved sin nedsatte optagelsesevne for støbemassen, men endvidere sænkes også vægten af den færdige komponent.

15 Yderligere fordele opnås ved, at støttefladerne rager ud over kunststofhylsterbundens ydervæg, og kunststofhylsterets ydervæg i midten af hylsterbunden har en flade, der er parallel med støttefladerne.

Denne flade kan bruges til mærkning af ringkernedrosselspolen, hvorved mærkningen, f.eks. typebetegnelse, kan stemples eller sprøjtes på denne flade i én arbejdsgang samtidig med fremstillingen af kunststofhylsteret. Eftersom denne flade er tilbagetrukket i forhold til støttefladerne, beskyttes indskriften mod tilsmudsning eller beskadigelse.
20 25

Opfindelsen belyses nærmere nedenfor under henvisning til et udførelseseksempel og med henvisning til tegningen, på hvilken

fig. 1 viser en plantegning af et kunststofhylster ifølge opfindelsen,
30

fig. 2 et snit efter linien II-II i fig. 1, og

fig. 3 et billede fra siden af kunststofhylsteret i fig. 1 og 2.

Et i figurerne vist kunststofhylster 1 har i sin væg indstøbte, elektriske tilslutningsstifter 2, der er beregnet til at stå i kontakt med viklingsenderne fra en i tegningen ikke vist ringkernedrosselspole. Bunden på kunststofhylsteret 1 er som antydnet ved 3 krum, hvorved dets krumningsradius fortrinsvis er tilpasset ringkernedrosselspolens krumningsradius. På bundens krumme ydervæg er der udformet støtteorganer 5, som parallelle ribber. Ribberne har støtteflader, der er parallelle med de frie hylstersider, og som rager ud over kunststofhylsterbundens ydervæg. Som det kan ses af fig. 2 og 3, er kunststofhylsterbundens ydervæg i midten af hylsterbunden udformet med en flade 4, der er parallel med støttefladerne. Denne flade er egnet til at bære en påstemplet eller eventuelt påsprøjtet indskrift, f.eks. betegnelsen for ringkernedrosselspolen.

20

P A T E N T K R A V

Kunststofhylster (1) med en i kunststofhylsteret indstøbt ringkernedrosselspole, hvis viklingsender er i kontakt med i hylstervæggen indstøbte tilslutningsstifter (2), og med en krum kunststofhylsterbund, på hvis krumme ydervæg der er anbragt støtteorganer (5), hvor krumningen på kunststofhylsterbunden (1) i det mindste tilnærmelsesvis er tilpasset ringkernedrosselspolens krumningsradius, k e n d e t e g n e t ved, at støtteorganerne (5) er udformet som parallelle ribber med støtteflader, der er parallelle med de frie hylsterkanters lige dele, at støttefladerne rager ud over ydervæggen på kunststofhylsterbunden (1), og at kunststofhylsterbundens ydervæg i midten af hylsterbunden har en flade (4), der er parallel med støttefladerne.

FIG 2

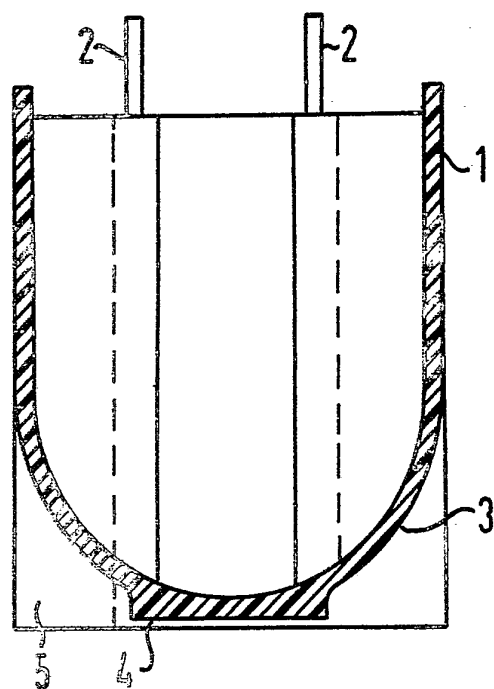


FIG 3

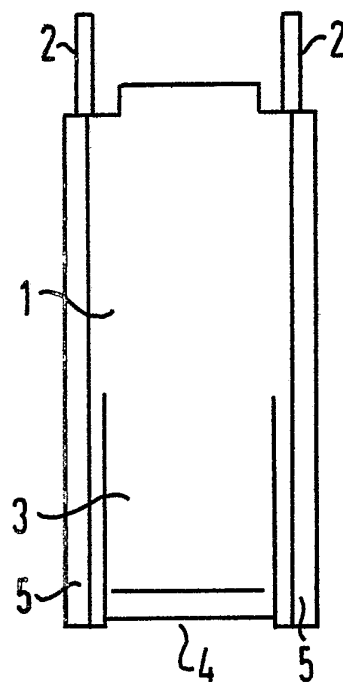


FIG 1

