



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201760812 U

(45) 授权公告日 2011. 03. 16

(21) 申请号 201020255401. 9

(22) 申请日 2010. 07. 06

(73) 专利权人 陈哲

地址 325100 浙江省温州市永嘉县瓯北镇双
井巷 24 号

(72) 发明人 陈哲

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司
33211

代理人 吴继道

(51) Int. Cl.

B24B 9/16 (2006. 01)

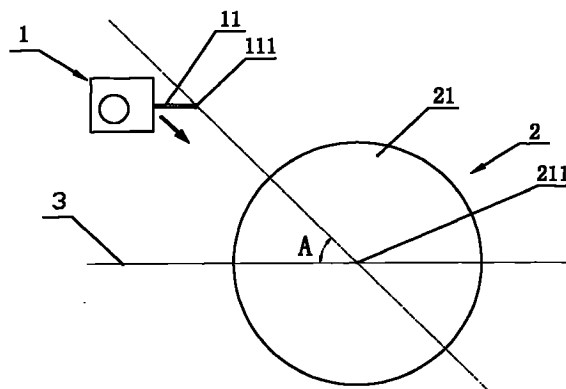
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

全自动钻石磨抛机生产线上的磨抛装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种生产玻璃钻的钻石磨抛机,特别是指全自动钻石磨抛机生产线上的磨抛装置。本实用新型采用如下技术方案:一种全自动钻石磨抛机生产线上的磨抛装置,包括有夹具伸缩传动机构和磨轮机构,其特征在于:所述的夹具伸缩传动机构的伸缩运动轨迹与水平线构成的角度 A 小于等于 70 度大于等于 20 度。通过采用上述方案,本实用新型克服了现有技术存在的不足,提供了一种夹具伸缩传动机构的伸缩运动轨迹是斜向的新的全自动钻石磨抛机生产线上的磨抛装置。



1. 全自动钻石磨抛机生产线上的磨抛装置,包括有夹具伸缩传动机构和磨轮机构,其特征在于:所述的夹具伸缩传动机构的伸缩运动轨迹与水平线构成的角度A小于等于70度大于等于20度。

2. 根据权利要求1所述的全自动钻石磨抛机生产线上的磨抛装置,其特征在于:所述夹具伸缩传动机构的夹具顶端的安装玻璃钻的位置其运动轨迹的延长线经过磨抛结构的磨抛轮的轴中心。

3. 根据权利要求1或2所述的全自动钻石磨抛机生产线上的磨抛装置,其特征在于:所述的夹具伸缩传动机构的伸缩运动轨迹与水平线构成的角度A为45度-46度。

全自动钻石磨抛机生产线上的磨抛装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种生产玻璃钻的钻石磨抛机,特别是指全自动钻石磨抛机生产线上的磨抛装置。

背景技术

[0002] 现有的全自动钻石磨抛机生产线上的磨抛装置包括有夹具伸缩传动机构和磨轮机构,其夹具伸缩传动机构的伸缩运动轨迹与水平线是平行的,这样磨轮非常浪费,一旦磨损一点,其就要调整夹具伸缩传动机构或者更换磨轮,效率很低,另外玻璃钻的磨抛面的角度也很难调整。

发明内容

[0003] 本实用新型克服了现有技术存在的不足,提供了一种夹具伸缩传动机构的伸缩运动轨迹是斜向的新的全自动钻石磨抛机生产线上的磨抛装置。

[0004] 实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:一种全自动钻石磨抛机生产线上的磨抛装置,包括有夹具伸缩传动机构和磨轮机构,其特征在于:所述的夹具伸缩传动机构的伸缩运动轨迹与水平线构成的角度 A 小于等于 70° 大于等于 20° 。

[0005] 通过采用上述方案,可以在磨抛的时候不会由于磨抛轮的磨损而影响玻璃钻的磨抛面角度的变化,可以大大延长磨抛轮的使用寿命。

[0006] 本实用新型的进一步设置是:所述夹具伸缩传动机构的夹具顶端的安装玻璃钻的位置其运动轨迹的延长线经过磨抛结构的磨抛轮的轴中心;所述的夹具伸缩传动机构的伸缩运动轨迹与水平线构成的角度 A 为 45° - 46° 。

[0007] 下面结合附图对本实用新型作进一步描述:

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示,一种全自动钻石磨抛机生产线上的磨抛装置,包括有夹具伸缩传动机构 1 和磨轮机构 2,在本实用新型实施例中,所述的夹具伸缩传动机构 1 的伸缩运动轨迹与水平线 3 构成的角度 A 小于等于 70° 大于等于 20° ;通常为 45° - 46° ,所述夹具伸缩传动机构 1 的夹具 11 顶端的安装玻璃钻的位置 111 其运动轨迹的延长线经过磨抛结构 2 的磨抛轮 21 的轴中心 211,当然我们也允许存在一定的误差;通过采用上述方案,可以在磨抛的时候不会由于磨抛轮 21 的磨损而影响玻璃钻的磨抛面角度的变化,可以大大延长磨抛轮 21 的使用寿命,图 1 中伸缩传动机构 1 下方的箭头代表其磨抛时移动的方向。

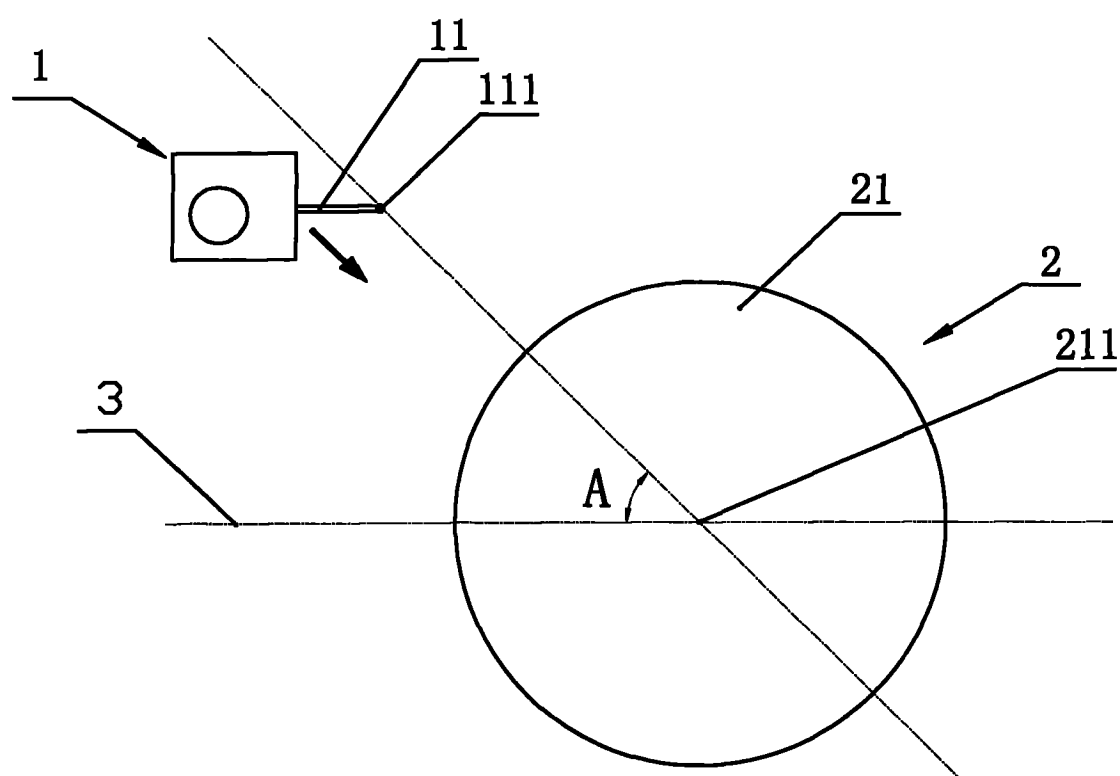


图 1