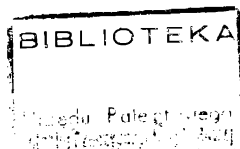


15 października 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



A47c 31/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 8777.

Kl. 34 g 17.

34g 31/00

Závody Mücke-Melder
(Morawska Ostrawa, Czechosłowacja).

Sposób umocowania poprzecznych dźwigarów do podłużnych przy drucianych materacach.

Zgłoszono 6 maja 1927 r.

Udzielono 26 kwietnia 1928 r.

Pierwszeństwo: 21 sierpnia 1926 r. dla zastrz. 1, 2 (Czechosłowacja).

Dotychczas sporządzano poprzeczne dźwigary przy siatkowych materacach z płaskiego żelaza i nitowano je z podłużnymi dźwigarami. Zamiast płaskiego żelaza używano rury, przyczem wytlaczano lub wiercono w podłużnych dźwigarach okrągłe otwory, przez które przeprowadzano rury i nitowano je na końcach. Przy tego rodzaju połączeniach otrzymuje się na każdej stronie podłużnych dźwigarów otwór, powodujący możliwość zagnieżdżania się robactwa, brudu i pyłu.

Niniejszy wynalazek usuwa te wady przez wprowadzenie poprzecznych dźwigarów przez otwory podłużnej szyny w rodzaju szpar, przyczem końce dźwigarów zostają zanitowane. Przy zastosowaniu ru-

ry jako poprzecznego dźwigara zostaje ona zaopatrzona na obu końcach w wygięcia, a dźwigary podłużne w otwory, odpowiadające pozostającej wystającej krawędzi poprzecznych dźwigarów, w które ich końce zostają wprowadzone, wgłębione i zanitowane.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku przy zastosowaniu zwiniętej blachy jako poprzecznego dźwigara. Fig. 1 przedstawia przekrój podłużny przez koniec materaca, fig. 2—widok z zewnątrz na jeden koniec podłużnego dźwigara, fig. 3—ten sam widok z wewnątrz, fig. 4—przekrój po linii *a—b* fig. 2, fig. 5—przekrój po linii *c—d* fig. 4, fig. 6 w perspektywie widok końca dźwigara po-

przecznego, a fig. 7—widok z boku na podłużnym dźwigar w zmniejszonej skali.

Dźwigar poprzeczny 1 wykonany jest ze zwiniętego blaszanego paska i tworzy rurę z podłużnym wcięciem 2. Na obu końcach rury są zastosowane wręcz przeciwne do wycięcia 2 wycięcia 3, 3' tak, że na obu stronach tychże powstają wystające skrzydełka 4, 4'. Wycięcie 3 jest głębsze niż 3'.

Podłużne dźwigary 5 są na końcach wygięte i posiadają łukowe wycięcia 6, odpowiadające przekrojowi dźwigarów 1, z przerwami w miejscach 7, 7', odpowiednio do wycięć 3, 3'. Wycięcia 6 są przy 7, odpowiednio do wycięcia 3 zupełnie, a przy 7', odpowiednio do wycięcia 3', tylko z jednej strony przerwane tak, że wycięcie 6 jest w tem ostatniem miejscu stopniowo oddzielone.

Celem zapobieżenia wyslizgiwaniu się drucianej siatki 8 z wycięcia 2 dźwigara 1 przy silniejszym naprężeniu owija się wsuniętą poprzeczną żerdź 9 drucianą węzownicą 10, przez co otrzymuje się zupełnie pewne umocowanie siatki 8 do dźwigara 1.

Następnie wsuwa się skrzydełka 4, 4', powstałe przez wycięcia 3, 3' dźwigara 1 i zagina się je w ten sposób, że gładka powierzchnia podłużnego dźwigara 5 nie zostaje przzerwana. Zagięcie to może być wpuszczone.

Dźwigar poprzeczny 1 posiada w przekroju kształt eliptyczny, a w kierunku podłużnym materaca kształt wypukły celem możliwie łatwej fabrykacji dźwigara poprzecznego przy największej stałości.

Dźwigar podłużny jest na obu końcach wygięty (fig. 7) i posiada w kierunku podłużnym wytłoczone żebro 11, zwiększające jego wytrzymałość i sztywność.

W przeciwieństwie do dotychczasowego rodzaju połączenia rury i płaskiego żelaza według wynalazku miejsce połączenia zostaje zupełnie zamknięte, co zapobiega zagnieżdżaniu się np. brudu, pyłu i robactwa.

Dalsza zaleta wynalazku polega na łatwym i prostym wykonaniu, a więc i na znacznem zmniejszeniu kosztów materiałów, składających się tylko z pięciu pojedynczych części, a mianowicie z dwu podłużnych dźwigarów 5, dwu poprzecznych dźwigarów 1 i siatki.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób umocowywania poprzecznych dźwigarów do podłużnych przy druczianych materacach, znamienny tem, że dźwigar poprzeczny (1) zostaje wsadzony przez otwór (6) dźwigara podłużnego (5) i tak zanitowany, że nie pozostawia ani otworów ani części wystających.

2. Sposób umocowania poprzecznych dźwigarów według zastrz. 1, znamienny tem, że poprzeczny dźwigar (1) wykonany jest ze zwiniętej blachy lub przerznętej rury i zaopatrzony na obu końcach w wycięcia (3, 3') podczas gdy końce dźwigarów podłużnych (5) posiadają łukowe wycięcie (6), odpowiadające skrzydełkom (4, 4') poprzecznego dźwigara i są przerwane częściowo lub zupełnie w miejscu odpowiadającym wycięciom (3, 3'), przyczem skrzydełka (4, 4') mogą być wprowadzone w wycięcie (6) i zanitowane.

3. Sposób umocowania według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że żerdź (9) owinięta jest drucianą węzownicą (10) celem zapobieżenia wyslizgiwaniu się drucianej siatki przy większem jej naprężeniu.

4. Sposób umocowania według zastrz. 1, 2, 3, znamienny tem, że podłużny dźwigar (fig. 7) wykonany jest z żelaza płaskiego i zaopatrzony w wytłoczone, w podłużnym kierunku biegnące żebro (11).

Zá v o d y Mü c k e - M e l d e r.

Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

