

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特許公報(B2)

(11) 特許番号

特許第5285642号
(P5285642)

(45) 発行日 平成25年9月11日(2013.9.11)

(24) 登録日 平成25年6月7日(2013.6.7)

(51) Int.Cl.

F 1

G03G	21/04	(2006.01)	G03G	21/00	550
H04N	1/387	(2006.01)	H04N	1/387	
H04N	1/46	(2006.01)	H04N	1/46	Z
B41J	29/00	(2006.01)	B41J	29/00	Z
G03G	15/01	(2006.01)	G03G	15/01	Z

請求項の数 4 (全 8 頁) 最終頁に続く

(21) 出願番号	特願2010-51324 (P2010-51324)
(22) 出願日	平成22年3月9日(2010.3.9)
(65) 公開番号	特開2010-217886 (P2010-217886A)
(43) 公開日	平成22年9月30日(2010.9.30)
審査請求日	平成25年3月7日(2013.3.7)
(31) 優先権主張番号	12/404,877
(32) 優先日	平成21年3月16日(2009.3.16)
(33) 優先権主張国	米国(US)

早期審査対象出願

(73) 特許権者	596170170 ゼロックス コーポレイション XEROX CORPORATION アメリカ合衆国、コネチカット州 068 56、ノーウォーク、ピーオーボックス 4505、グローバー・アヴェニュー 4 5
(74) 代理人	100092093 弁理士 辻居 幸一 100082005 弁理士 熊倉 権男 100067013 弁理士 大塚 文昭 100086771 弁理士 西島 孝喜

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】高解像度のスケール変更可能なグロス効果

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

グロス効果を印刷文書に定めるための方法であって、

塗りつぶされた色の文書領域を、用紙に、前記塗りつぶされた色の文書領域のグロスマークオブジェクトを定める第1の着色剤の組み合わせを用いて且つ前記塗りつぶされた色の文書領域のバックグラウンドを定める第2の着色剤の組み合わせを用いて印刷するステップを含み、

ここで、前記第1及び第2の着色剤の組み合わせは、条件等色のカラー対であって、前記グロスマークオブジェクトと前記バックグラウンドとが組み合わさって、前記塗りつぶされた色の文書領域を、該塗りつぶされた色の文書領域の表面区域全体に亘り一様な单一の色外観を有するように定めており、前記第1の着色剤の組み合わせは前記用紙に第1の着色剤のスタック高さを定め、且つ、前記第2の着色剤の組み合わせは前記用紙に第2の着色剤のスタック高さを定めており、

ここで、前記第2の着色剤のスタック高さは、前記第1の着色剤のスタック高さよりも、少なくとも2:1の着色剤のスタック高さの差だけ大きく、前記グロスマークオブジェクトと前記バックグラウンドは、前記用紙に、それぞれ第1及び第2の物理的な厚さを備えるように、且つ、前記塗りつぶされた色の文書領域は、真っ直ぐ見たときに第1の外観を有し、斜めに見たときに第2の外観を有するようになっていることを特徴とする方法。

【請求項 2】

前記第2の着色剤のスタック高さは、前記第1の着色剤のスタック高さよりも、少なく

10

20

とも 2 . 5 : 1 の着色剤のスタック高さの差だけ大きい、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 3】

前記第 1 の着色剤の組み合わせは、ブラックの着色剤だけを含むことを特徴とする、請求項 2 に記載の方法。

【請求項 4】

塗りつぶされた色の文書領域を、用紙に、前記塗りつぶされた色の文書領域のグロスマークオブジェクトを定める第 1 の着色剤の組み合わせを用いて且つ前記塗りつぶされた色の文書領域のバックグラウンドを定める第 2 の着色剤の組み合わせを用いて印刷する前記ステップは、

前記グロスマークオブジェクトを、3 ポイント又はそれより小さいサイズを有するフォント文字の形状で印刷することを備えることを特徴とする、請求項 1 に記載の方法。

10

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、グロス効果を印刷文書に定めるための方法に関する。

【背景技術】

【0002】

セキュリティは、文書及びデジタル生成、及び / 又はその複製の領域において重要な問題である。周知のデジタル画像印刷 / 複写システムは、高品質の文書を生成するので、チケット、金融証書、通行証等を含む高価値の印刷物のような特定の文書の実効的な印刷 / 複写を防止する必要性が識別されている。周知の技術は、通常の用紙、トナー、又はインクのみを用いるデジタル透かしを含むようにオリジナルの文書を印刷することを含む。広義のデジタル透かしは、通常の観察条件の下では印刷された画像内に少なくとも部分的に（好ましくは完全に、又は少なくとも実質的に）隠されるが、ある特化された観察条件の下ではより明瞭に識別することができる、例えば、1 又はそれ以上の文字、語、記号、又はパターンなどの情報として定義される。こうしたデジタル透かしを含む文書の許可されていない複製は、典型的には、デジタル透かしを劣化させるか又は不明瞭にし、そのことは偽造文書を検出する助けとなり得る。

20

【0003】

図 1 は、標準的な材料のみ、すなわち、通常のインク / トナー着色剤（例えば、シアン、マゼンタ、イエロー及びブラック）及び印刷又は「コピー」用紙のような通常の媒体を用いて、定め及び生成することができる周知のデジタル透かしの 1 つの種類である、通常のハーフトーングロスマーク GM 構造の単純化された拡大図である。グロスマーク GM は、同色のバックグラウンド GB に対して、印刷文書 D に定められる、1 又はそれ以上の文字、記号、パターン等のグロスマークオブジェクト GO（図 1 においてイタリック体の「A」で示される）を含み、グロスマークオブジェクト GO 及びバックグラウンド GB は、それぞれ第 1 及び第 2 の異方性ハーフトーンドット構造を用いて定められる。文書 D を真っ直ぐに見たとき（すなわち、視線が、文書 D が印刷された用紙又はその他の媒体に対して少なくともほぼ直角である）、又は文書 D を従来の画像複製装置上で複写のために走査したとき、グロスマークオブジェクト GO 及びバックグラウンド GB の第 1 及び第 2 のハーフトーン構造は、実質的に一様な色のハーフトーン区域であるように知覚される又は感知される。しかしながら、印刷文書を斜角で見た場合には、グロスマークオブジェクト GO 及びバックグラウンド GB の第 1 及び第 2 のハーフトーン構造のそれぞれから反射される光には顕著な違いがあり、グロスマークオブジェクト GO は、人間の観察者が容易に知覚することが可能になる。従って、走査及び複写によりオリジナルの文書の偽造を生成しようとするどのような試みも、画像複製装置は異なるハーフトーン構造の GO と GB との間を正確に区別しないために、グロスマークを劣化させる又は消してしまう。

30

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0004】

40

50

現実の適用例においては、これらの周知のハーフトーングロスマークGMは、広範囲の異なる色のいずれか1つにより印刷できるが、グロスマークオブジェクトGOが第1及び第2の異方性ハーフトーンドット構造の空間要求に基づいて、約24ポイント又はそれより大きい特定の最小サイズを有する(1ポイント=1インチの1/72)ことが必要である。さらに、特定のポイントサイズで定められたハーフトーングロスマークオブジェクトは、新しいフォントサイズに単純にスケール変更できない。その代わりに、各々の異なるサイズに対してグロスマークオブジェクトを定める必要がある。さらに、これらのハーフトーングロスマークはまた、ピクセル/ラインの整数倍でサイズ変更しなければならない。従って、ハーフトーングロスマークのこれら及びその他の制限を克服する高解像度の及びスケール変更可能なグロス効果を生成するための方法及び装置を提供することが望ましいと考えられている。10

【課題を解決するための手段】

【0005】

本開発の一態様により、グロス効果を印刷文書に定めるための方法は、第1及び第2の着色剤の組み合わせにより文書領域を印刷するステップを含む。第1の着色剤の組み合わせは、第1の着色剤スタック高さを定め、前述の第2の着色剤の組み合わせは、第1の着色剤のスタック高さとは異なる第2の着色剤スタック高さを定める。従って、文書領域は、真っ直ぐ見たときに第1の外観を有し、斜めに見たときには第2の外観を有する。

【0006】

本開発の別の態様により、印刷文書は、第1及び第2の着色剤の組み合わせを含む実質的に塗りつぶされた色の領域を有する。第1の着色剤の組み合わせは、第1の着色剤スタック高さを定め、第2の着色剤の組み合わせは、第1の着色剤のスタック高さとは異なる第2の着色剤スタック高さを定める。文書領域は、真っ直ぐ見たときに第1の外観を有し、斜めに見たときには第2の外観を有する。20

【0007】

本開発の別の態様により、グロスマークオブジェクトを印刷文書に定めるための方法は、実質的に塗りつぶされた色の領域を生成するためにトナーを用紙に印刷するステップを含む。塗りつぶされた色の領域は、それぞれ第1及び第2の高さを有する第1及び第2のトナースタックにより定められ、第1及び第2のトナースタックは、それぞれ人間の観察者が第1の視角で見たときには互いに実質的に区別できないそれぞれ第1及び第2の色を定める。第1及び第2のトナースタックは、塗りつぶされた色の領域を第1の視角で見たときと比較すると、塗りつぶされた色の領域を第2の視角で見たときに、より見やすいグロスマークオブジェクトを定めるように、互いに対して配置される。30

【図面の簡単な説明】

【0008】

【図1】(従来技術)第1及び第2の異方性ハーフトーンドット構造を用いて定められた従来のグロスマークの単純化され、拡大された図である。

【図2A】(従来技術)真っ直ぐ見たときの、塗りつぶされた色の領域が印刷された文書を示す。

【図2B】(従来技術)斜めに見たときの、塗りつぶされた色の領域が印刷された文書を示す。40

【図2C】(従来技術)図2Aを大きく拡大し、単純化した断面図である。

【図3A】図2Aに対応するが、本開発に従って印刷された印刷文書を示す。

【図3B】図2Bに対応するが、本開発に従って印刷された印刷文書を示す。

【図3C】図2Cに対応するが、本開発に従って印刷された印刷文書を示す。

【図3D】本開発の代替的な実施形態に従って印刷された印刷文書を示す。

【図4】低いスタック高さ及び高いスタック高さの区域が、代替的な着色剤の組み合わせで生成された、別の代替的な実施形態に従って印刷された文書領域の平面図である。

【発明を実施するための形態】

【0009】

本開発は、種々のステップ及び／又は構成要素及び／又は構成を含み、その実施形態は、その一部を形成する添付図面に示される。

【0010】

図2A及び図2Bは、塗りつぶされた色の領域R1が印刷された従来の文書D1を真っ直ぐに見たときと、斜めに見たときとをそれぞれ示す。塗りつぶされた色の領域R1は、「暗い」領域であり、全体に渡りブラックの着色剤(K)を用いて着色された、又は、全体に渡り暗い色を定めるように協働するシアン(C)、マゼンタ(M)及びイエロー(Y)を用いて着色されたことを意味する。文書D1を通る断面図である図2Cにおいては、用紙P又はその他の媒体に付着したブラックの着色剤が、一様な厚さT1の層L1を定めることがわかる。代替的に、層L1は、一様な厚さを有するように層L1を定めるシアン、マゼンタ、及びイエローの着色剤の混合物から定めることができる。着色剤の層L1は、図2Cにおいては矩形のブロックにより定めたものとして図式的に示されるが、着色剤層L1は、典型的には、印刷文書D1において、例えば、定着トナーにより、着色剤の丸いマウンドにより定められることを認識すべきである。10

【0011】

図3Aは、本開発に従って塗りつぶされた色の領域R2が印刷された文書D2を示す。図3Aに示すように、真っ直ぐ又はほぼ真っ直ぐに見たときには(例えば、視線が文書D2の平面に対して実質的に直角である状態で)、塗りつぶされた色の領域R2は、その表面区域全体に渡り一様な色外観を有する。同様に、画像複製装置において走査したときには、塗りつぶされた色の領域R2は、その表面区域全体に渡り一様な色を有するように感知され、従って、結果としてもたらされるどのような複写も、図2A及び図2Bに関連して上述されたように、従来の塗りつぶされた色の領域と共に印刷される。しかしながら、図3Bに示すように、文書D2の塗りつぶされた色の領域R2を斜角で見たときには、グロスマーカオブジェクト等のグロス効果を知覚することができる(グロスマーカオブジェクトは図2Bにおいて「X」として示される)。20

【0012】

図3Bのグロス効果は、人間の観察者には同様な色を有すると知覚されるが、図3Cに示すように用紙又は別の基材/媒体に付着したときには、それぞれ第1及び第2の物理的な厚さ又は着色剤のスタック高さH1、H2を示す、第1及び第2の着色剤の組み合わせC1、C2の組み合わせで、実質的に塗りつぶされた色の領域R2を印刷することからもたらされる。着色剤のスタックH1、H2は、図3Cにおいては、矩形のブロックにより定めたものとして図式的に示されるが、スタックH1、H2は、典型的には、印刷文書D2において、例えば、定着トナーにより、着色剤の丸いマウンドにより定められることが認識されなければならない。当業者であれば、「着色剤の組み合わせ」という用語は、単一の着色剤又は複数の着色剤を含むことが意図されると認識するであろう。第1及び第2の着色剤の組み合わせC1、C2は少なくともほぼ条件等色性の対であり、これは、異なる着色剤の組み合わせC1、C2は、ほとんどの人が第1の観察角度又は条件(例えば、視線が、印刷文書D2の平面に対して少なくともほぼ直角である図3Aに表わされるような文書D2の真っ直ぐな観察)で見たときには、実質的に同じ平均色及び輝度を有すると知覚するが、第2の観察角度又は条件の下では(例えば、図3Bに表わされるように、文書D2を斜角で見ると)異なる平均色及び/又は輝度を有するように知覚する色を定めること、を意味する。具体的には、文書D2を、図3Bに表わす角度で見たときには、塗りつぶされた色の領域R2に入射する光は、異なる着色剤スタック高さH1、H2が原因で、それぞれの着色剤の組み合わせC1、C2から、異なる反射をする。文書D2を、図3Aに表すように真っ直ぐ見たときには、着色剤スタック高さH1、H2の差異は、実質的に又は完全に知覚不能であり、塗りつぶされた色の領域R2は、一様な色をもつ平らな表面を有するように見える。同様に、画像複製装置のスキヤナは、着色剤スタック高さH1、H2の差異を検出できず、その結果オリジナルの文書D2のあらゆる複製は、図2A及び図2Bに示すように従来の塗りつぶされた色の領域R1のみを含む。乾式トナーは、異なる着色剤スタック高さを実現できるように、着色剤の組み合わせC1、C2を304050

定めるために用いることができる着色剤の一例である。

【0013】

当業者であれば、「本開発は、着色剤の組み合わせ C1、C2 は「暗い」色であることを必要とするが、条件等色性の合致及びさらに着色剤スタック高さ H1、H2 の差異を与える必要性があるため、必ずしも黒色である必要はない」ことに気づくだろう。図 3 C の例においては、着色剤の組み合わせ C1 は、1 層の着色剤スタック K により定められたブラックの着色剤のみからなり、着色剤の組み合わせ C2 は、3 層の着色剤スタック CMY により定められたシアン、マゼンタ及びイエローの着色剤からなる。着色剤の組み合わせ C1、C2 は、両方とも、人間の観察者が黒色と知覚する色を定め、従って、着色剤の組み合わせ C1、C2 により定められる色は、本明細書で定める条件等色性の対を与える。
10 着色剤の組み合わせ C1、C2 は、両方とも、用紙を再給送する必要なしに、1 回の通過で用紙 P 又はその他の媒体に付着する。他の着色剤の組み合わせ C1、C2 も可能である。1 つの代替的手法においては、オレンジ色のようなスポット色がプリンタにおいて使用可能である場合には、C1 はスポットのオレンジ色により定めることができ、C2 は CMYK のオレンジ色により定めることができる。

【0014】

本開発により、用紙又はその他の記録媒体に対する第 1 及び第 2 の着色剤の組み合わせ C1、C2 の選択的な配置は、スケール変更可能かつ高解像度かつ可変データグロスマーカオブジェクトを定めるのに適したものになるように、グロスマーカオブジェクトを広範囲の形状及びサイズに定めることを可能にする。例えば、3 ポイント又はそれより小さいサイズを含むどのような所望のサイズにでもスケール変更可能なグロスマーカフォントを定めることができる。また、本開発によるグロス効果は、所望のグロスマーカオブジェクトを定めるための印刷中に、必要に応じてグロスマーカ効果又はパターンのビットマップが予め定められかつ選択される「パターンインク」により実施することができる。当業者であれば、所望のグロスマーカフォント又はその他のグロスマーカオブジェクトは、バックグラウンドがより高い着色剤のスタック H2 により定められたより低い着色剤スタック H1 により定めができる、又は、グロスマーカオブジェクトは、バックグラウンドがより低い着色剤スタック H1 により定められたより高い着色剤スタック H2 により定めできることを認識するであろう。
20

【0015】

図 3 C は、第 2 のスタック高さ H2 と第 1 のスタック高さ H1 との間の着色剤スタック高さの差 3 : 1 であることを示す。当業者であれば、着色剤スタック H1、H2 間の相対的なサイズの差分は、本開発の全体的な範囲及び意図から逸脱することなく変更できることを認識するであろう。2 : 1 又はそれより大きい(例えば、2.1 : 1 又は 2.5 : 1) 着色剤スタック高さの差が許容可能であり、この高さの差は、例えば、第 1 の着色剤の組み合わせ C1 のブラックの着色剤 K と色が合うようにするために依然として 3 つの着色剤すべてを含みながら CMY 着色剤スタック C2 の全体高さ H2 を減らすことによって達成することができる。図 3 D は、依然として条件等色性の対を与えながら、スタック高さ H2' と H1 との間の着色剤スタック高さの差分が 4 : 1 となるように、着色剤の組み合わせ C2 がブラック(K)の着色剤をさらに含むことを除いて、塗りつぶされた色の領域 R2 と同一である塗りつぶされた色の領域 R2' の別の例を示すことが明らかである。どのようなスタック高さの比も、マークにおける関連するすべての位置での異なるスタック高さの差の平均であることが理解され、従って、部分的なスタック高さの比が明白に理解される。また、ほとんどの機械は、特定の着色剤のカバー範囲を可能にせず、従って、本質的にスタック比を制限することがさらに理解される。好みのスタック高さの差は、実際の出力装置の関数であり、例を挙げると、Xerox DocuColor の場合においては、2.6 から 1 のオーダーである。
40

【0016】

図 4 に示すのは別の随意的方法であり、ここでは平面図が示され、第 1 の着色剤混合物又は組み合わせとして、より低いスタック高さの区域が交互のブラック(K)区域及びシ
50

アン(C)区域により生成されている。より高いスタックの第2の着色剤混合物又は組み合わせは、交互の青色(C + M)着色剤区域及び赤色(C + Y)着色剤区域からなり、従って、上述の2:1の高さの比の例になる。図4に定められるパッチ又は領域の全体的な色は、全体が実質的に一定の暗い色を有するように見えるように条件等色性又はほぼ条件等色性の合致を生成するための、境界が十分に暗いという条件を満たす、ブラック及びシアンの混合物であることに注目されたい。また、特にゼログラフ印刷においては、着色剤のほとんどの組み合わせは、これに関連する空間分布を暗に含み、及び、これらの分布は本明細書の範囲内にあることに注目されたい。例えば、80%の「ブラック」は、ブラック(K)のトナーの空間分布と白色の用紙により、又は、好ましくはより少ない白色の用紙と併せてC、M及びYの空間分布により生成することができる。本明細書の根底にある原理は、2つの条件等色性の着色剤の組み合わせの平均スタック高さは明らかに異なることである。10

【0017】

上述のグロス効果方法は、標準的な着色剤及び用紙又はその他の媒体を用いて、あらゆる通常のデジタルカラーゼログラフ装置上で実施することができる。

【0018】

元々提示された、若しくは、補正されるかもしれない特許請求の範囲は、現在は予期されていない又は認識されていないもの、及び、例えば、出願人、特許権者及びその他の者から生まれ得るものも含む、本明細書に開示された実施形態及び教示の変形、代替物、修正、改善、均等物、及び実質的な均等物を含む。20

【符号の説明】

【0019】

G M : グロスマーク

G M O : グロスマークオブジェクト

G B : バックグラウンド

D 1 、 D 2 、 D 2 ' : 文書

R 1 、 R 2 、 R 2 ' : 塗りつぶされた色の領域

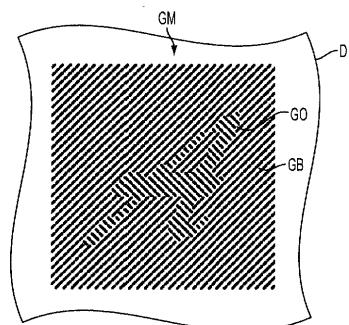
P : 用紙

T : 高さ

L 1 : 層

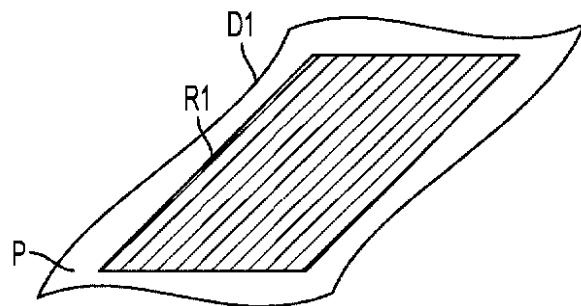
H 1 、 H 2 : スタック高さ30

【図1】



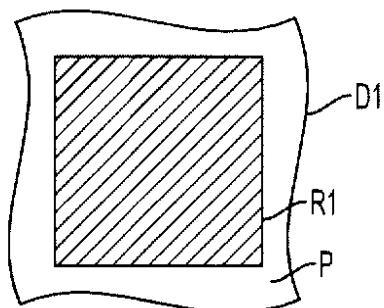
従来技術

【図2B】



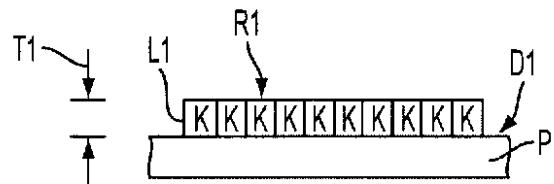
従来技術

【図2A】



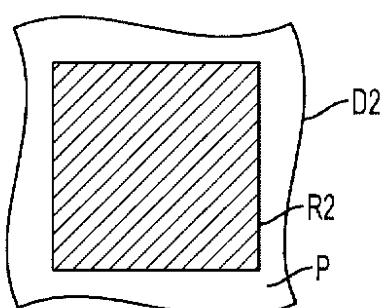
従来技術

【図2C】

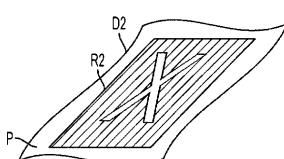


従来技術

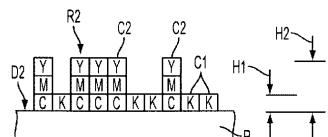
【図3A】



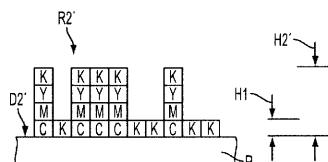
【図3B】



【図3C】



【図3D】



【図4】

C+Y	C+Y	C	C+Y	C+Y
C+M	C+M	K	C+M	C+M

フロントページの続き

(51)Int.Cl. F I
H 04N 1/60 (2006.01) H 04N 1/40 D

(74)代理人 100109070
弁理士 須田 洋之
(74)代理人 100109335
弁理士 上杉 浩
(72)発明者 エドワード チャップマン
アメリカ合衆国 ニューヨーク州 14606 ロチェスター スペンサーポート ロード 10
90
(72)発明者 ライナー エッシュバッハ
アメリカ合衆国 ニューヨーク州 14580 ウェブスター ウエストウッド トレイル 81
2
(72)発明者 シエン ジー ワン
アメリカ合衆国 ニューヨーク州 14450 フェアポート セルボーン チェイス 9
(72)発明者 ラジャ バラ
アメリカ合衆国 ニューヨーク州 14580 ウェブスター イースト ハイ ヴィスタ トレ
イル 1050

審査官 佐々木 創太郎

(56)参考文献 特開昭49-043718(JP,A)
特開平03-053970(JP,A)
特開平02-305686(JP,A)

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名)
G 03 G 15 / 01
G 03 G 21 / 04
B 41 M 3 / 14
B 42 D 15 / 02
B 41 J 5 / 30
B 41 J 29 / 00
H 04 N 1 / 387
H 04 N 1 / 46
H 04 N 1 / 60