



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203457953 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 05

(21) 申请号 201320554583. 3

(22) 申请日 2013. 09. 06

(73) 专利权人 晋江力利玩具有限公司

地址 362261 福建省泉州市晋江安海镇西安
工业区

(72) 发明人 许永定

(74) 专利代理机构 厦门市首创君合专利事务所
有限公司 35204

代理人 李秀梅

(51) Int. Cl.

A45D 8/00 (2006. 01)

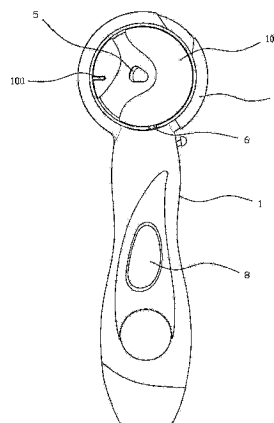
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种自动绕发器

(57) 摘要

一种自动绕发器,包括有一壳体及设置于壳体内的绕发装置、齿轮传动装置、连接驱动齿轮传动装置的驱动装置和电连接驱动装置的电源装置,所述绕发装置包括有绕线夹、绕设于绕线夹上的发绳及一辅助送发夹,所述壳体包括有一可拆卸壳盖及与该壳盖配合的安装槽,所述绕线夹可转动固定于壳盖上,所述发绳自由端自形成于壳盖边缘的限定夹缝内穿出,并可随壳盖转动,安装槽及壳盖扣合后中心形成有可穿设头发的通孔。本实用新型绕发效率高,节省工时,且可自动完成缠绕,缠绕方法一致,因此,即使不具绕发技术的操作者也可得到一致的造型,更协调美观,且可轻易自行完成绕发,使用方便且便携。



1. 一种自动绕发器,其特征在于:包括有一壳体及设置于壳体内的绕发装置、齿轮传动装置、连接驱动齿轮传动装置的驱动装置和电连接驱动装置的电源装置,所述绕发装置包括有绕线夹、绕设于绕线夹上的发绳及一辅助送发夹,所述壳体包括有一可拆卸壳盖及与该壳盖配合的安装槽,所述绕线夹可转动固定于壳盖上,所述发绳自由端自形成于壳盖边缘的限定夹缝内穿出,并可随壳盖转动,安装槽及壳盖扣合后中心形成有可穿设头发的通孔。

2. 如权利要求1所述的一种自动绕发器,其特征在于:所述安装槽及壳盖内侧均形成有一中空内筒,两内筒内外扣合后形成所述可穿设头发的通孔,所述绕线夹可转动套设于壳盖的内筒外。

3. 如权利要求1所述的一种自动绕发器,其特征在于:所述壳盖形成有凸沿,壳体上安装有用于将壳盖卡固于安装槽上的卡固件,所述卡固件为一可转动固定于壳体内的按压联动式卡块,所述卡块可卡设于凸沿上以将壳盖卡固。

4. 如权利要求1所述的一种自动绕发器,其特征在于:所述驱动装置为与电源装置连接的电机。

5. 如权利要求1所述的一种自动绕发器,其特征在于:所述电源装置为蓄电池供电装置,包括有设置于壳体上的蓄电池安装槽及蓄电池。

6. 如权利要求4所述的一种自动绕发器,其特征在于:所述齿轮传动装置包括有用于啮合带动壳盖转动的第一齿轮、用于啮合带动绕线夹转动的第二齿轮、连接于第一齿轮与电机之间用于啮合带动第一齿轮转动的第三齿轮,所述壳盖上形成有可与第一齿轮啮合转动的轮齿,所述绕线夹上形成有可与第二齿轮啮合转动的轮齿,第一、第二、第三齿轮均可转动固定于壳体上。

7. 如权利要求6所述的一种自动绕发器,其特征在于:所述第二齿轮可转动固定于安装槽上,所述安装槽上形成有一开口,可自开口处手动旋转第二齿轮。

8. 如权利要求1所述的一种自动绕发器,其特征在于:所述辅助送发夹包括有一可穿过所述通孔的手柄及固定于手柄一端的弹性发圈,所述弹性发圈为由金属丝制成的弹性菱形圈。

9. 如权利要求4所述的一种自动绕发器,其特征在于:还包括有凸出于壳体设置的控制按钮,用于控制电机正转或反转,以控制发绳正绕或反绕。

一种自动绕发器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种美发用具,特别是一种自动绕发器。

背景技术

[0002] 通常,人们用发绳进行绕发时,需要手动一圈一圈缠绕,此种绕发方式效率极低,会耗费很多时间,且个人手工操作较不方便,通常需要他人帮助或去美发店,再者,此种以人工绕成的发型完全依赖操作者的个人技巧,因而发型可能会较不一致。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的是克服现有技术的缺点,提供一种绕发效率高,节省工时,即使不具绕发技术的操作者也可得到一致的造型,且可轻易自行完成绕发,使用方便且便携的自动绕发器。

[0004] 本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种自动绕发器,包括有一壳体及设置于壳体内的绕发装置、齿轮传动装置、连接驱动齿轮传动装置的驱动装置和电连接驱动装置的电源装置,所述绕发装置包括有绕线夹、绕设于绕线夹上的发绳及一辅助送发夹,所述壳体包括有一可拆卸壳盖及与该壳盖配合的安装槽,所述绕线夹可转动固定于壳盖上,所述发绳自由端自形成于壳盖边缘的限定夹缝内穿出,并可随壳盖转动,安装槽及壳盖扣合后中心形成有可穿设头发的通孔。

[0006] 进一步地,所述安装槽及壳盖内侧均形成有一中空内筒,两内筒内外扣合后形成所述可穿设头发的通孔,所述绕线夹可转动套设于壳盖的内筒外。

[0007] 进一步地,所述壳盖形成有凸沿,壳体上安装有用于将壳盖卡固于安装槽上的卡固件,所述卡固件为一可转动固定于壳体内部的按压联动式卡块,所述卡块可卡设于凸沿上以将壳盖卡固。

[0008] 进一步地,所述驱动装置为与电源装置连接的电机。

[0009] 进一步地,所述电源装置为蓄电池供电装置,包括有设置于壳体上的蓄电池安装槽及蓄电池。

[0010] 进一步地,所述齿轮传动装置包括有用于啮合带动壳盖转动的第一齿轮、用于啮合带动绕线夹转动的第二齿轮、连接于第一齿轮与电机之间用于啮合带动第一齿轮转动的第三齿轮,所述壳盖上形成有可与第一齿轮啮合转动的轮齿,所述绕线夹上形成有可与第二齿轮啮合转动的轮齿,第一、第二、第三齿轮均可转动固定于壳体上。

[0011] 进一步地,所述第二齿轮可转动固定于安装槽上,所述安装槽上形成有一开口,可自开口处手动旋转第二齿轮。

[0012] 进一步地,所述辅助送发夹包括有一可穿过所述通孔的手柄及固定于手柄一端的弹性发圈,所述弹性发圈为由金属丝制成的弹性菱形圈。

[0013] 进一步地,所述自动绕发器还包括有凸出于壳体设置的控制按钮,用于控制电机正转或反转,以控制发绳正绕或反绕。

[0014] 由上述对本实用新型的描述可知,与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过辅助送发夹将头发穿过通孔,并将发绳微固定于头发上,然后只需按动控制按钮便可对头发进行缠绕,实现绕发,绕发效率高,节省工时,且可自动完成缠绕,缠绕方法一致,因此,即使不具绕发技术的操作者也可得到一致的造型,更协调美观,且可轻易自行完成绕发,使用方便且便携。

附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型具体实施方式的正视结构图;

[0016] 图 2 是本实用新型具体实施方式的背视结构图;

[0017] 图 3 是本实用新型具体实施方式的壳盖与安装槽拆分的正视结构图;

[0018] 图 4 是本实用新型具体实施方式的壳盖与绕线夹的背视结构图;

[0019] 图 5 是本实用新型具体实施方式的壳盖与绕线夹的侧视结构图;

[0020] 图 6 是本实用新型具体实施方式的辅助送发夹的结构示意图。

[0021] 图中:1. 壳体,10. 壳盖,100. 限定夹缝,101. 凸沿,102. 壳盖轮齿,11. 安装槽,110. 开口,2. 绕线夹,20. 绕线夹轮齿,3. 发绳,4. 辅助送发夹,40. 手柄,41. 弹性发圈,5. 通孔,6. 卡固件,7. 蓄电池安装槽,8. 控制按钮,9. 齿轮传动装置,90. 第一齿轮,91. 第二齿轮,92. 第三齿轮。

具体实施方式

[0022] 以下通过具体实施方式对本实用新型作进一步的描述。

[0023] 参照图 1 至图 6,本实用新型的一种自动绕发器,包括有一壳体 1 及设置于壳体 1 内的绕发装置、齿轮传动装置 9、连接驱动齿轮传动装置的驱动装置和电连接驱动装置的电源装置,所述绕发装置包括有绕线夹 2、绕设于绕线夹 2 上的发绳 3 及一辅助送发夹 4,所述壳体 1 包括有一可拆卸壳盖 10 及与该壳盖 10 配合的安装槽 11,所述绕线夹 2 可转动固定于壳盖 10 上,所述发绳 3 自由端自形成于壳盖 10 边缘的限定夹缝 100 内穿出,并可随壳盖 10 转动,安装槽 11 及壳盖 10 扣合后中心形成有可穿设头发的通孔 5。

[0024] 参照图 1 至图 5,所述安装槽 11 及壳盖 10 内侧均形成有一中空内筒,两内筒内外扣合后形成所述可穿设头发的通孔 5,所述绕线夹 2 可转动套设于壳盖 10 的内筒外。所述壳盖 10 形成有凸沿 101,壳体 1 上安装有用于将壳盖 10 卡固于安装槽 11 上的卡固件 6,所述卡固件 6 为一可转动固定于壳体 1 内的按压联动式卡块,所述卡块可卡设于凸沿 101 上以将壳盖 10 卡固。

[0025] 参照图 1 至图 3,所述驱动装置为与电源装置连接的电机。所述电源装置为蓄电池供电装置,包括有设置于壳体 1 上的蓄电池安装槽 7 及蓄电池。还包括有凸出于壳体 1 设置的控制按钮 8,用于控制电机正转或反转,以控制发绳 3 正绕或反绕。

[0026] 参照图 3 至图 5,所述齿轮传动装置 9 包括有用于啮合带动壳盖 10 转动的第一齿轮 90、用于啮合带动绕线夹 2 转动的第二齿轮 91、连接于第一齿轮 90 与电机之间用于啮合带动第一齿轮 90 转动的第三齿轮 92,所述壳盖 10 上形成有可与第一齿轮 90 啮合转动的壳盖轮齿 102,所述绕线夹 2 上形成有可与第二齿轮 91 啮合转动的绕线夹轮齿 20,第一、第二、第三齿轮均可转动固定于壳体 1 上。所述第二齿轮 91 可转动固定于安装槽 11 上,所述

安装槽 11 上形成有一开口 110,可自开口 110 处手动旋转第二齿轮 91。

[0027] 参照图 1 和图 6,所述辅助送发夹 4 包括有一可穿过所述通孔 5 的手柄 40 及固定于手柄 40 一端的弹性发圈 41,所述弹性发圈 41 为由金属丝制成的弹性菱形圈。

[0028] 参照图 1 至图 6,本实用新型使用时,先将头发穿入辅助送发夹 4 的弹性发圈 41 内,然后通过将辅助送发夹 4 自安装槽 11 向壳盖 10 穿过通孔 5,以将头发穿过通孔 5,并将发绳 3 微固定于头发上,然后只需按动控制按钮 8 便可对头发进行缠绕,缠绕完成后剪断发绳并绑好即可,同时,可通过旋转第二齿轮 91 手动将发绳 3 卷回绕线夹 2。

[0029] 上述仅为本实用新型的一个具体实施方式,但本实用新型的设计构思并不局限于此,凡利用此构思对本实用新型进行非实质性的改动,均应属于侵犯本实用新型保护范围的行为。

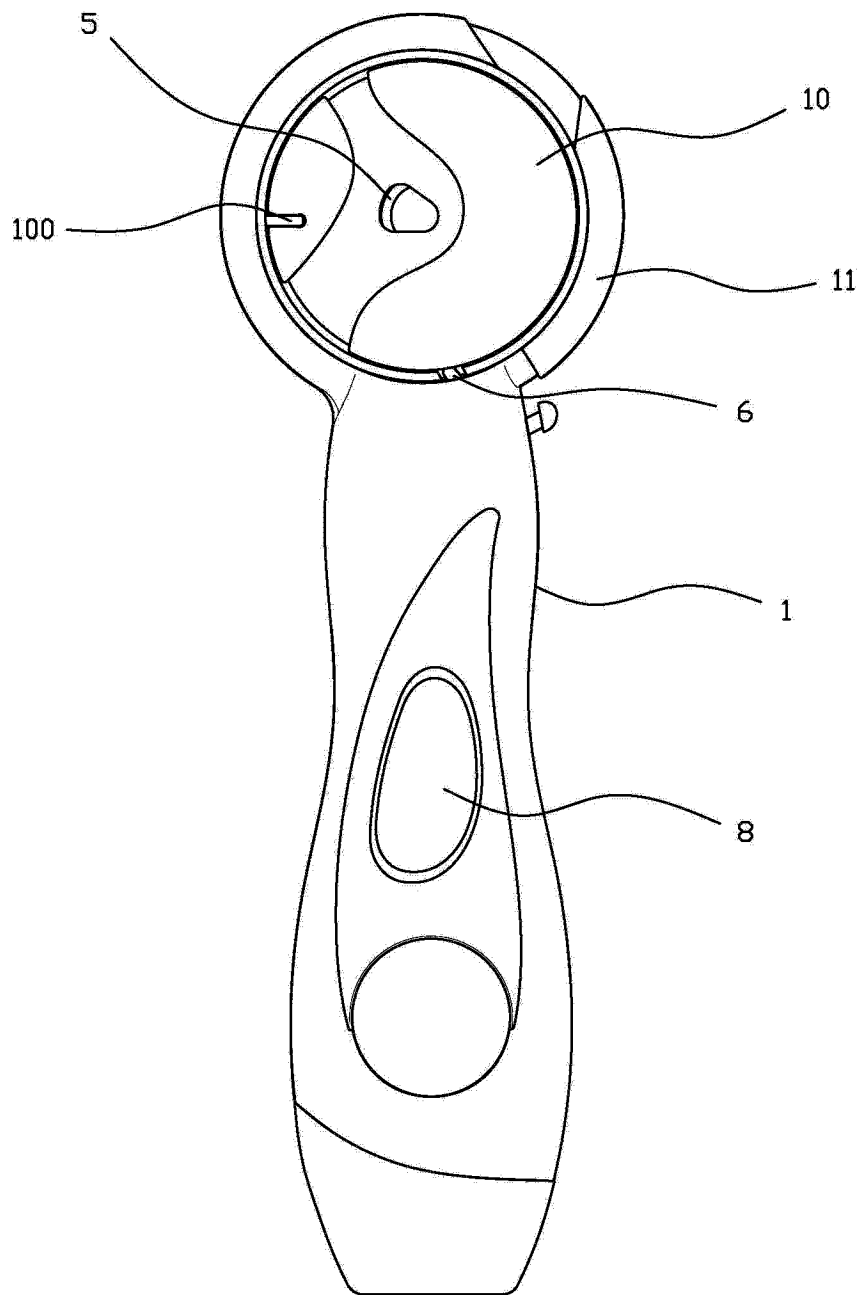


图 1

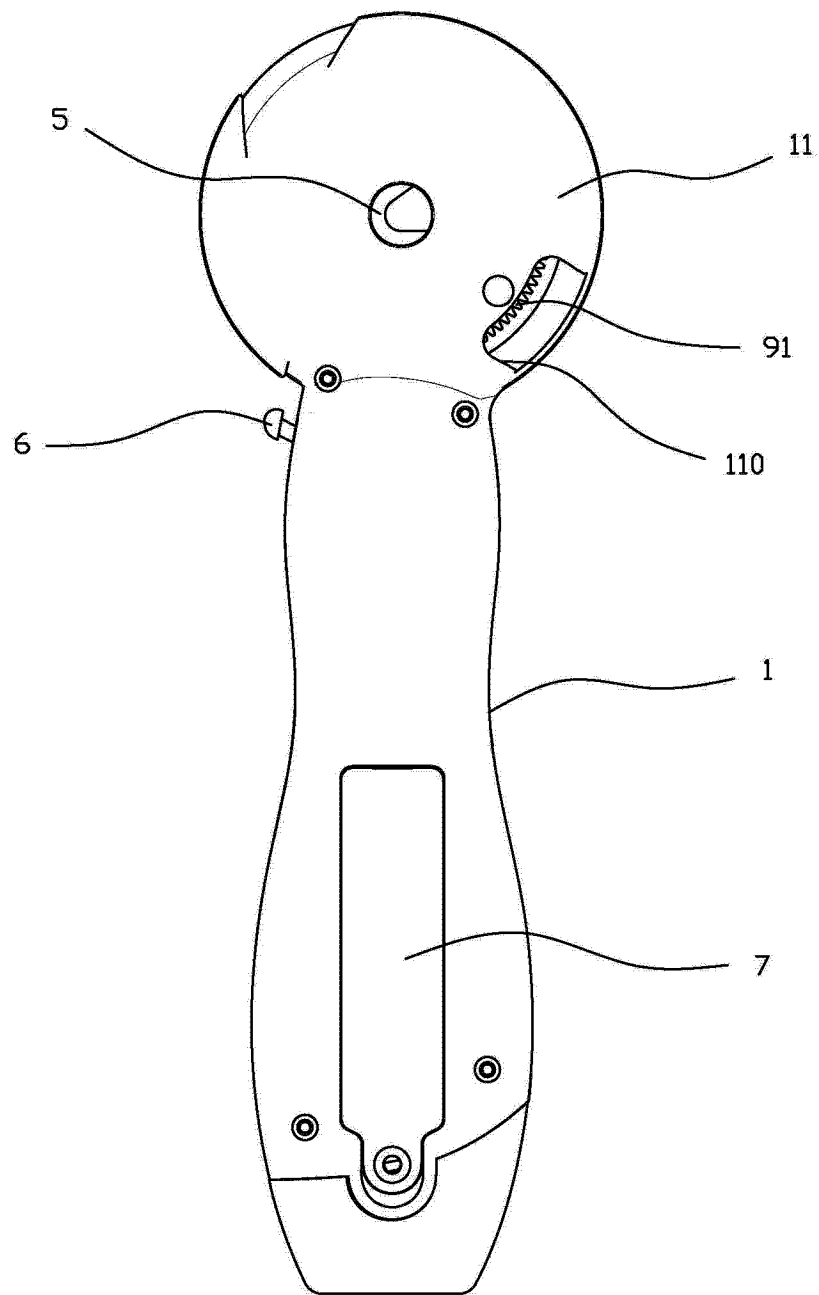


图 2

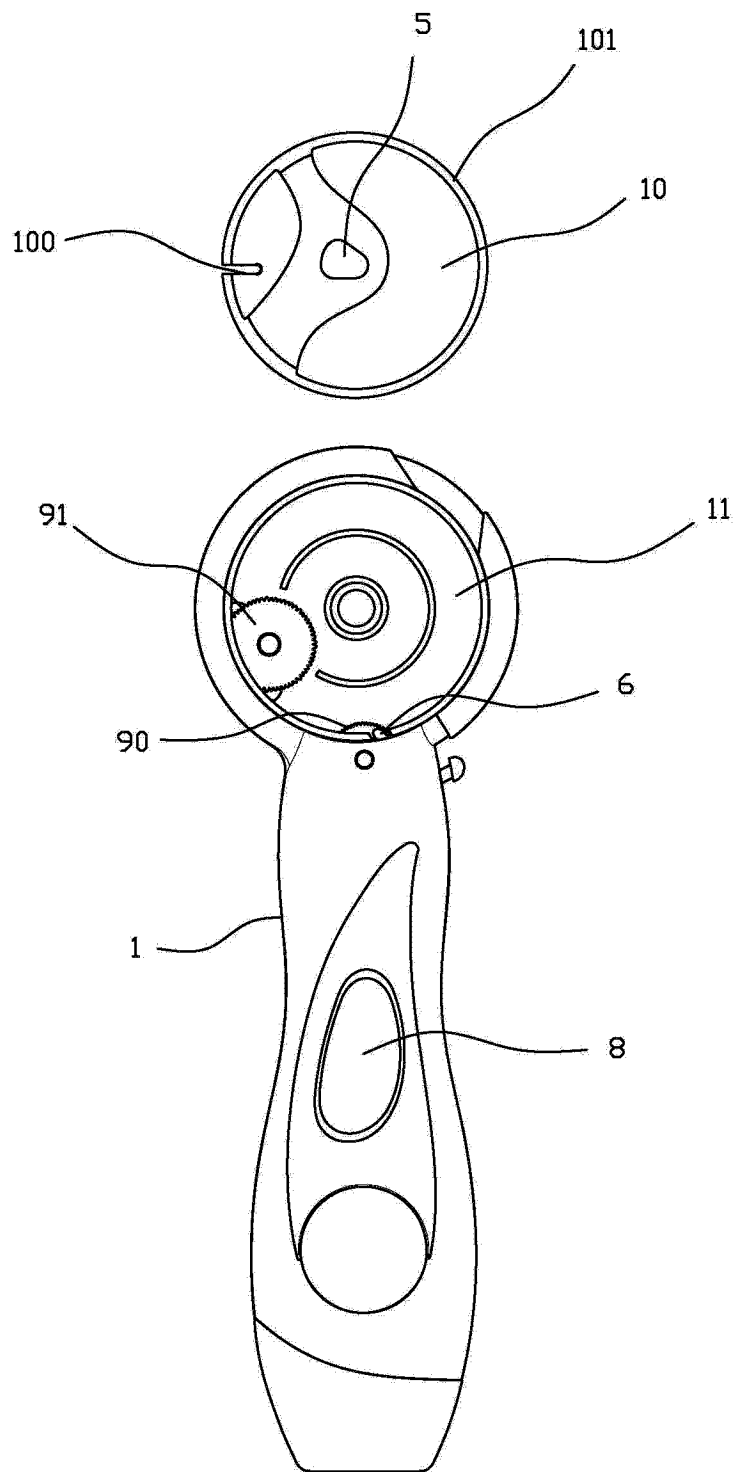


图 3

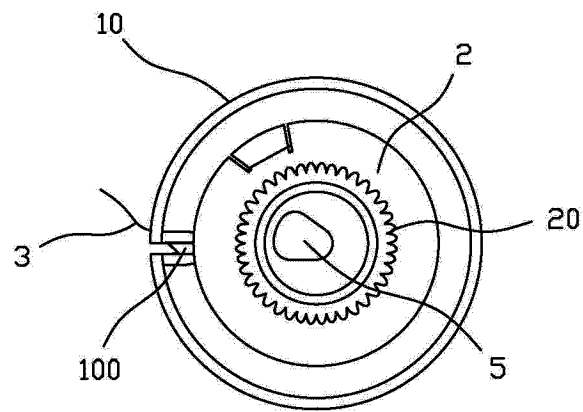


图 4

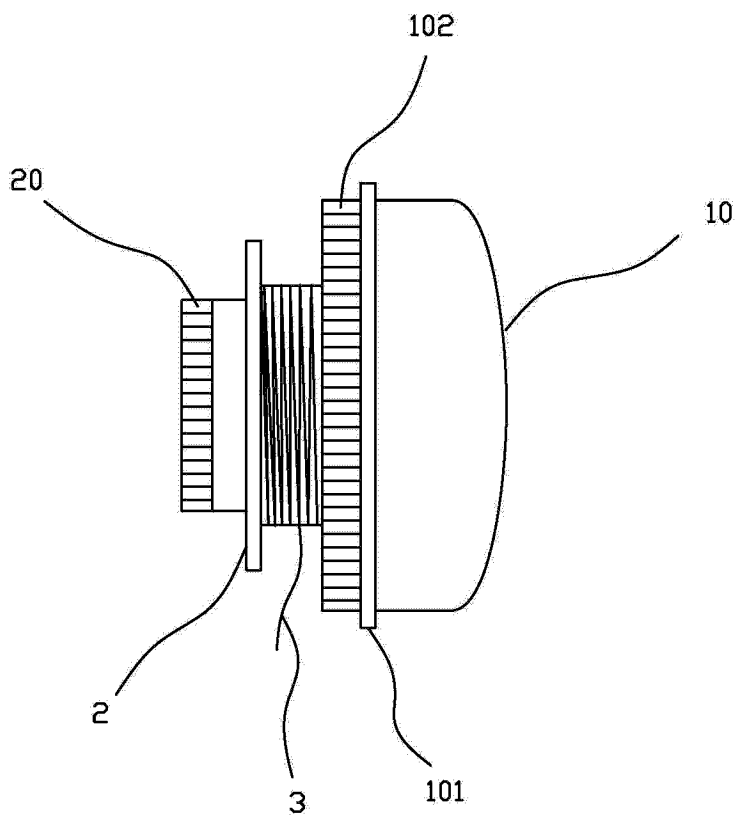


图 5

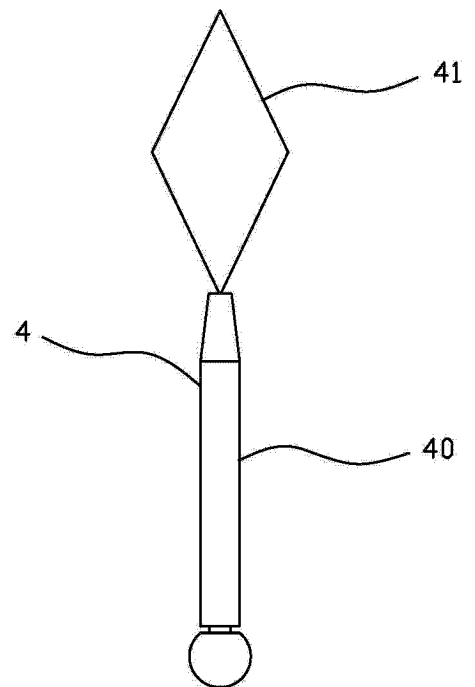


图 6