



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218904681 U

(45) 授权公告日 2023. 04. 25

(21) 申请号 202223191067.7

(22) 申请日 2022.11.30

(73) 专利权人 天津市宏智钢铁有限公司
地址 301615 天津市静海区中旺镇王官庄村村东100米

(72) 发明人 桑广武 桑广文

(74) 专利代理机构 天津煜博知识产权代理事务所(普通合伙) 12246
专利代理师 吴建

(51) Int. Cl.
B24B 9/04 (2006.01)
B24B 9/00 (2006.01)
B24B 55/06 (2006.01)
B24B 41/06 (2012.01)

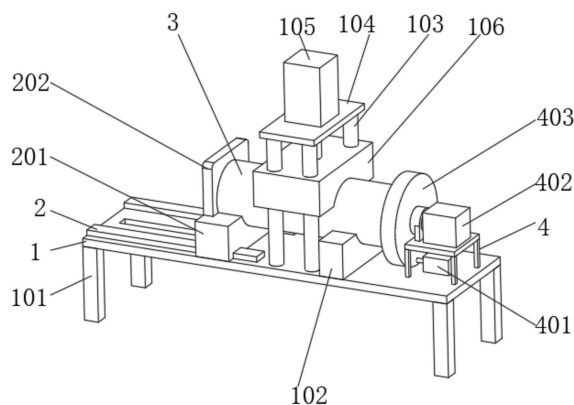
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种具有吸尘功能的钢管生产用打磨装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有吸尘功能的钢管生产用打磨装置,包括底板,所述底板的上表面固定连接有限位块,所述底板的中部固定连接有支撑杆,所述支撑杆的上表面固定连接有顶板,所述顶板的上表面设置有液压缸。本实用新型中,设置了收集腔体、突出边、吸尘机、滑动座、滑轨、控制架、限制板、电动推杆、液压缸、顶板、支撑杆、夹持块,收集腔体可以将打磨过程中的碎屑收集起来,并且在吸尘机的作用下,吸收聚集起来,增加使用的安全性,使用起来比较方便,电动推杆可以带动滑动座移动,方便调节管件的位置,适合不同长度的管件,使用灵活,液压缸可以带动夹持块,可以将管件固定住,保证打磨的质量良好。



一种具有吸尘功能的钢管生产用打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢管加工技术领域,尤其涉及一种具有吸尘功能的钢管生产用打磨装置。

背景技术

[0002] 钢管是常用的部件,是钢材制成的管体,具有空心截面,其长度远大于直径或周长的钢材,按截面形状分为圆形、方形、矩形和异形钢管;按材质分为碳素结构钢钢管、低合金结构钢钢管、合金钢钢管和复合钢管,钢管生产时,需要对钢管的端面进行打磨,需要使用到打磨装置。

[0003] 现有的技术中,打磨装置一般通过打磨盘进行打磨,但是,打磨的过程中,碎屑容易溅射到外界,打磨的过程不够安全,使用不便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种具有吸尘功能的钢管生产用打磨装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种具有吸尘功能的钢管生产用打磨装置,包括底板,所述底板的上表面固定连接有限位块,所述底板的中部固定连接支撑杆,所述支撑杆的上表面固定连接顶板,所述顶板的上表面设置有液压缸,所述液压缸的输出端固定连接夹持块,所述限位块的上方设置有管件,所述底板的上表面固定连接滑轨,所述滑轨的外表面滑动连接滑动座,所述滑动座的上表面固定连接有限制板,所述滑动座的下表面固定连接控制架,所述底板的下表面设置有电动推杆;

[0006] 所述底板的上表面固定连接支撑架,所述支撑架的上表面设置打磨电机,所述打磨电机的输出端固定连接连接轴,所述连接轴的左侧端固定连接打磨盘,所述支撑架的上表面固定连接收集腔体,所述收集腔体的左侧设置有突出边,所述收集腔体的中部设置有通孔,所述底板的下表面设置吸尘机,所述吸尘机的输出端固定连接收集腔体。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0008] 所述底板的下表面固定连接支撑腿,所述支撑腿的数量有四个。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0010] 所述电动推杆的输出端与控制架固定连接。

[0011] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0012] 所述底板的下表面设置通道,所述控制架的上部从通道穿过。

[0013] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0014] 所述夹持块与支撑杆滑动连接,所述支撑杆的数量有四个。

[0015] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0016] 所述限位块位于滑动座的右侧,所述收集腔体位于限位块的右侧。

- [0017] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0018] 所述夹持块的下表面为圆弧面，所述限位块的上表面为圆弧面。
- [0019] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0020] 所述连接轴从通孔穿过，所述打磨盘位于收集腔体的内部。
- [0021] 本实用新型具有如下有益效果：
- [0022] 1、与传统技术相比，该一种具有吸尘功能的钢管生产用打磨装置设置了收集腔体、突出边、吸尘机，收集腔体可以将打磨过程中的碎屑收集起来，并且在吸尘机的作用下，吸收聚集起来，增加使用的安全性，使用起来比较方便。
- [0023] 2、与传统技术相比，该一种具有吸尘功能的钢管生产用打磨装置设置了滑动座、滑轨、控制架、限制板、电动推杆，电动推杆可以带动滑动座移动，方便调节管件的位置，适合不同长度的管件，使用灵活。
- [0024] 3、与传统技术相比，该一种具有吸尘功能的钢管生产用打磨装置设置了液压缸、顶板、支撑杆、夹持块，液压缸可以带动夹持块，可以将管件固定住，保证打磨的质量良好。

附图说明

- [0025] 图1为本实用新型提出的一种具有吸尘功能的钢管生产用打磨装置的整体结构示意图；
- [0026] 图2为本实用新型提出的一种具有吸尘功能的钢管生产用打磨装置的正视图；
- [0027] 图3为本实用新型提出的一种具有吸尘功能的钢管生产用打磨装置的收集腔体部分的结构示意图；
- [0028] 图4为本实用新型提出的一种具有吸尘功能的钢管生产用打磨装置的打磨电机部分的结构示意图；
- [0029] 图5为本实用新型提出的一种具有吸尘功能的钢管生产用打磨装置的滑动座部分的结构示意图。
- [0030] 图例说明：
- [0031] 1、底板；101、支撑腿；102、限位块；103、支撑杆；104、顶板；105、液压缸；106、夹持块；2、滑轨；201、滑动座；202、限制板；203、控制架；204、电动推杆；3、管件；4、支撑架；401、吸尘机；402、打磨电机；403、收集腔体；404、突出边；405、通孔；4021、连接轴；4022、打磨盘。

具体实施方式

[0032] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0033] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制；术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性，此外，除非另有明确的

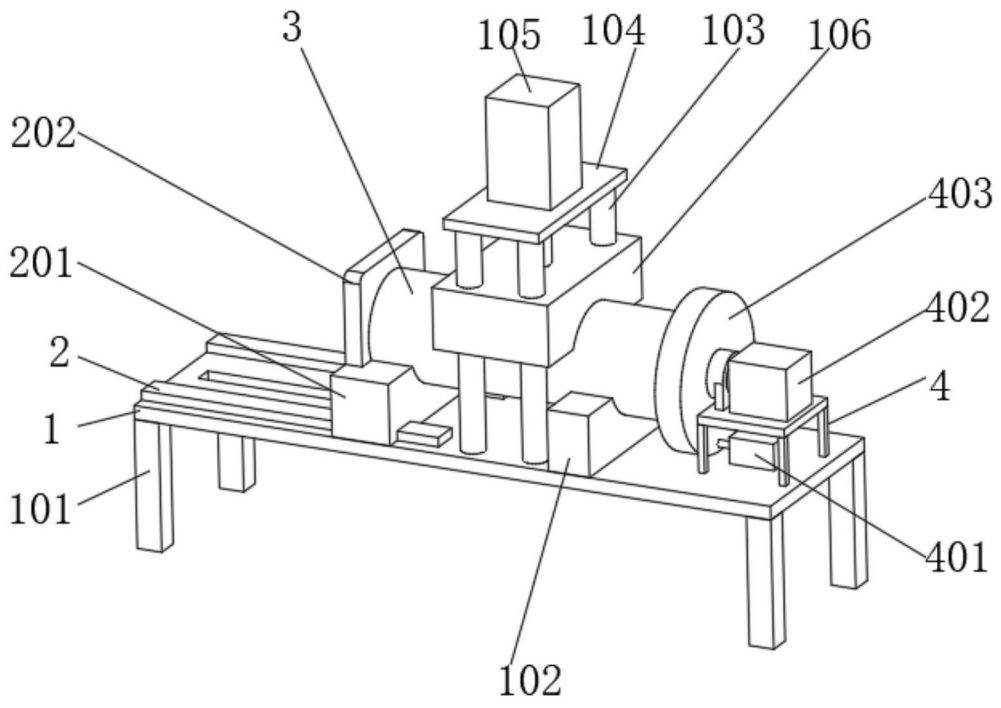


图1

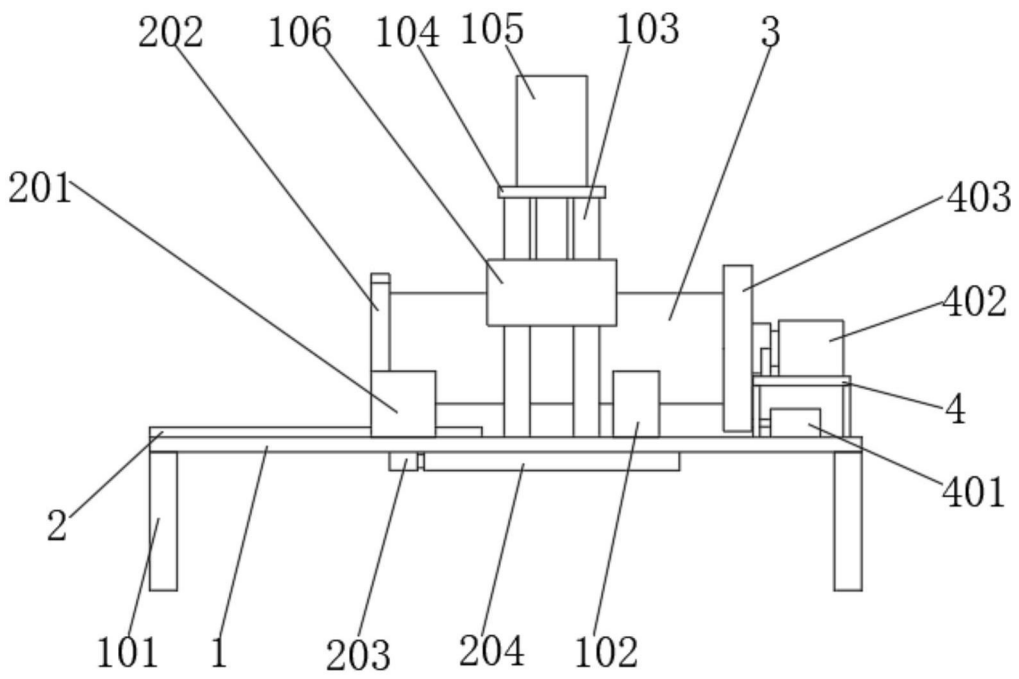


图2

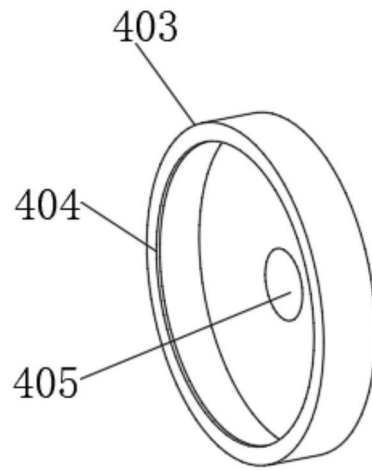


图3

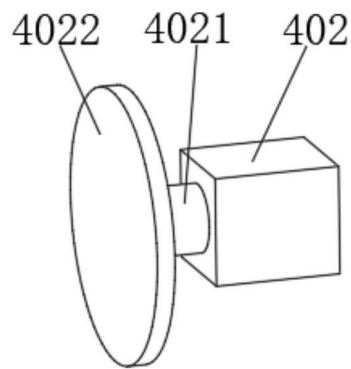


图4

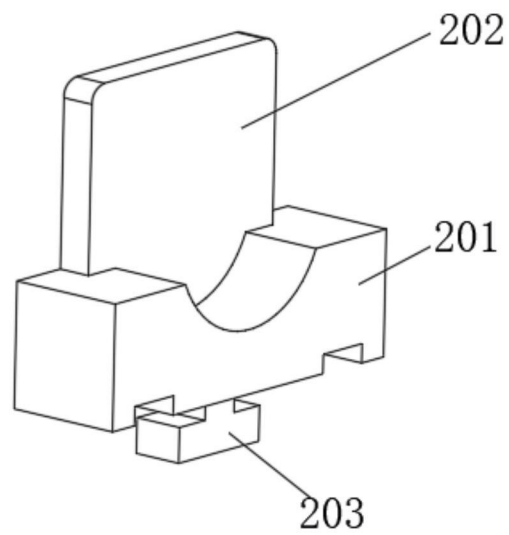


图5