(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217860659 U
(45)授权公告日 2022.11.22

(21)申请号 202221853808.0

(22)申请日 2022.07.18

(73)专利权人 佛山市开拓者陶瓷有限公司
地址 528000 广东省佛山市禅城区南庄镇紫洞北路192号之二2座

(72)发明人 何剑忠

(74)专利代理机构 中山颖联知识产权代理事务所(普通合伙) 44647
专利代理师 潘晓铭

(51)Int.Cl.
B24B 29/02(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 47/12(2006.01)

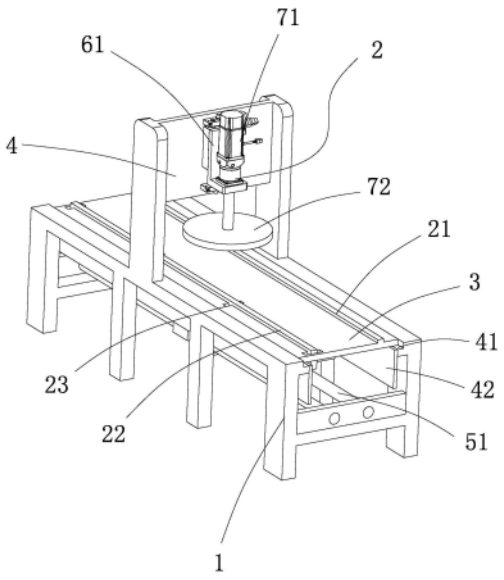
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种瓷砖用抛光装置

(57)摘要

本实用新型公开一种瓷砖用抛光装置，包括有机架以及抛光机构，在所述机架的端面设有沿左右方向滑动设置的滑动台，在所述滑动台上设有用于夹紧瓷砖的夹紧机构，所述机架上设有拱形架，在所述拱形架上设有升降机构，所述抛光机构设置在所述升降机构上，且位于夹紧机构的正上方，在所述机架上还设有能驱动所述滑动台左右滑动的滑动机构；抛光工作时，将多个瓷砖放置在滑动台上，并可通过夹紧机构进行夹紧，然后，通过升降机构带动抛光机构往下降，降落到可以对瓷砖抛光的位置，最后通过滑动机构驱动滑动台左右滑动，从而通过抛光机构对滑动台上的瓷砖进行抛光，进而可一次对多个瓷砖进行抛光，提高抛光的效率。



CN 217860659 U

1.一种瓷砖用抛光装置,包括有机架(1)以及抛光机构(2),其特征在于:在所述机架(1)的端面设有沿左右方向滑动设置的滑动台(3),在所述滑动台(3)上设有用于夹紧瓷砖的夹紧机构,所述机架(1)上设有拱形架(4),在所述拱形架(4)上设有升降机构,所述抛光机构(2)设置在所述升降机构上,且位于夹紧机构的正上方,在所述机架(1)上还设有能驱动所述滑动台(3)左右滑动的滑动机构。

2.根据权利要求1所述的一种瓷砖用抛光装置,其特征在于:所述夹紧机构包括有前后间隔设置在所述滑动台(3)端面的固定夹条(21)与移动夹条(22),所述滑动台(3)上设有沿前后方向设置的滑槽(23),在所述移动夹条(22)能前后滑动设置在滑槽(23)内,在所述滑动台(3)的底端设有气缸(24),所述移动夹条(22)的下端延伸至滑动台(3)的下方并与气缸(24)的活塞杆固定连接。

3.根据权利要求2所述的一种瓷砖用抛光装置,其特征在于:所述固定夹条(21)与移动夹条(22)的内侧均设有橡胶条。

4.根据权利要求1所述的一种瓷砖用抛光装置,其特征在于:所述机架(1)的端面上设有沿左右方向设置的滑动槽(41),所述滑动台(3)下端的前后两侧均设有限位板(42),所述限位板(42)左右滑动设置在滑动槽(41)内。

5.根据权利要求4所述的一种瓷砖用抛光装置,其特征在于:所述滑动机构为丝杆滑台模组(51),所述丝杆滑台模组(51)设置在所述机架(1)上,且丝杆滑台模组(51)的滑动件与限位板(42)连接。

6.根据权利要求1所述的一种瓷砖用抛光装置,其特征在于:所述升降机构包括有设置在所述拱形架(4)上的滑台气缸(61),所述抛光机构(2)设置在所述滑台气缸(61)上。

7.根据权利要求6所述的一种瓷砖用抛光装置,其特征在于:所述抛光机构(2)包括有电机(71),所述电机(71)的输出轴竖直向下设置并设置有抛光盘(72)。

一种瓷砖用抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓷砖生产技术领域，尤其涉及一种瓷砖用抛光装置。

背景技术

[0002] 瓷砖，是以耐火的金属氧化物及半金属氧化物，经由研磨、混合、压制、施釉、烧结之过程，而形成之一种耐酸碱的瓷质或石质等之建筑或装饰之材料，总称之为瓷砖，瓷砖的生产过程中，通过瓷砖抛光机对瓷砖进行抛光。

[0003] 但现有的瓷砖抛光机大多只能对瓷砖一块一块的进行抛光，从而效率较低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了提供一种瓷砖用抛光装置，来解决上述背景技术中的一个问题以上。

[0005] 为了达到上述目的，本实用新型采用以下方案：一种瓷砖用抛光装置，包括有机架以及抛光机构，在所述机架的端面设有沿左右方向滑动设置的滑动台，在所述滑动台上设有用于夹紧瓷砖的夹紧机构，所述机架上设有拱形架，在所述拱形架上设有升降机构，所述抛光机构设置在所述升降机构上，且位于夹紧机构的正上方，在所述机架上还设有能驱动所述滑动台左右滑动的滑动机构。

[0006] 如上述的一种瓷砖用抛光装置，所述夹紧机构包括有前后间隔设置在所述滑动台端面的固定夹条与移动夹条，所述滑动台上设有沿前后方向设置的滑槽，在所述移动夹条能前后滑动设置在滑槽内，在所述滑动台的底端设有气缸，所述移动夹条的下端延伸至滑动台的下方并与气缸的活塞杆固定连接。

[0007] 如上述的一种瓷砖用抛光装置，所述固定夹条与移动夹条的内侧均设有橡胶条。

[0008] 如上述的一种瓷砖用抛光装置，所述机架的端面上设有沿左右方向设置的滑动槽，所述滑动台下端的前后两侧均设有限位板，所述限位板左右滑动设置在滑动槽内。

[0009] 如上述的一种瓷砖用抛光装置，所述滑动机构为丝杆滑台模组，所述丝杆滑台模组设置在所述机架上，且丝杆滑台模组的滑动件与限位板连接。

[0010] 如上述的一种瓷砖用抛光装置，所述升降机构包括有设置在所述拱形架上的滑台气缸，所述抛光机构设置在所述滑台气缸上。

[0011] 如上述的一种瓷砖用抛光装置，所述抛光机构包括有电机，所述电机的输出轴竖直向下设置并设置有抛光盘。

[0012] 综合上述，本实用新型的有益效果是：抛光工作时，将多个瓷砖放置在滑动台上，并可通过夹紧机构进行夹紧，然后，通过升降机构带动抛光机构往下降，降落到可以对瓷砖抛光的位置，最后通过滑动机构驱动滑动台左右滑动，从而通过抛光机构对滑动台上的瓷砖进行抛光，进而可一次对多个瓷砖进行抛光，提高抛光的效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的立体示意图之一。

[0014] 图2为本实用新型的立体示意图之二。

[0015] 图3为本实用新型的侧视示意图。

具体实施方式

[0016] 以下具体实施内容提供用于实施本实用新型的多种不同实施例或实例。当然，这些仅为实施例或实例且不希望具限制性。另外，在不同实施例中可能使用重复标号标示，如重复的数字及/或字母。这些重复是为了简单清楚的描述本实用新型，不代表所讨论的不同实施例及/或结构之间有特定的关系。

[0017] 下面附图说明和具体实施方式对本实用新型作进一步描述：如图1至图3所示的一种瓷砖用抛光装置，包括有机架1以及抛光机构2，在所述机架1的端面设有沿左右方向滑动设置的滑动台3，在所述滑动台3上设有用于夹紧瓷砖的夹紧机构，所述机架1上设有拱形架4，在所述拱形架4上设有升降机构，所述抛光机构2设置在所述升降机构上，且位于夹紧机构的正上方，在所述机架1上还设有能驱动所述滑动台3左右滑动的滑动机构；抛光工作时，将多个瓷砖放置在滑动台3上，并可通过夹紧机构进行夹紧，然后，通过升降机构带动抛光机构往下降，降落到可以对瓷砖抛光的位置，最后通过滑动机构驱动滑动台左右滑动，从而通过抛光机构对滑动台上的瓷砖进行抛光，进而可一次对多个瓷砖进行抛光，提高抛光的效率。

[0018] 进一步地，所述夹紧机构包括有前后间隔设置在所述滑动台3端面的固定夹条21与移动夹条22，所述滑动台3上设有沿前后方向设置的滑槽23，在所述移动夹条22能前后滑动设置在滑槽23内，在所述滑动台3的底端设有气缸24，所述移动夹条22的下端延伸至滑动台3的下方并与气缸24的活塞杆固定连接；将同样规格的瓷砖放置在滑动台3上，然后通过气缸24带动移动夹条22移动，并通过移动夹条22与固定夹条21的配合将瓷砖夹紧，当然，移动夹条22与固定夹条21的高度不能高于瓷砖的厚度。

[0019] 为了能将瓷砖更稳定的夹紧，所述固定夹条21与移动夹条22的内侧均设有橡胶条。

[0020] 进一步地，所述机架1的端面上设有沿左右方向设置的滑动槽41，所述滑动台3下端的前后两侧均设有限位板42，所述限位板42左右滑动设置在滑动槽41内，从而能够保障滑动台3能够平稳的左右滑动。

[0021] 本实施例中，所述滑动机构为丝杆滑台模组51，所述丝杆滑台模组51设置在所述机架1上，且丝杆滑台模组51的滑动件与限位板42连接，结构简单，操作方便。

[0022] 本实施例中，所述升降机构包括有设置在所述拱形架4上的滑台气缸61，所述抛光机构2设置在所述滑台气缸61上，结构简单，操作方便。

[0023] 本实施例中，所述抛光机构2包括有电机71，所述电机71的输出轴竖直向下设置并设置有抛光盘72。

[0024] 结合附图及以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征以及本实用新型的优点，本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，

本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

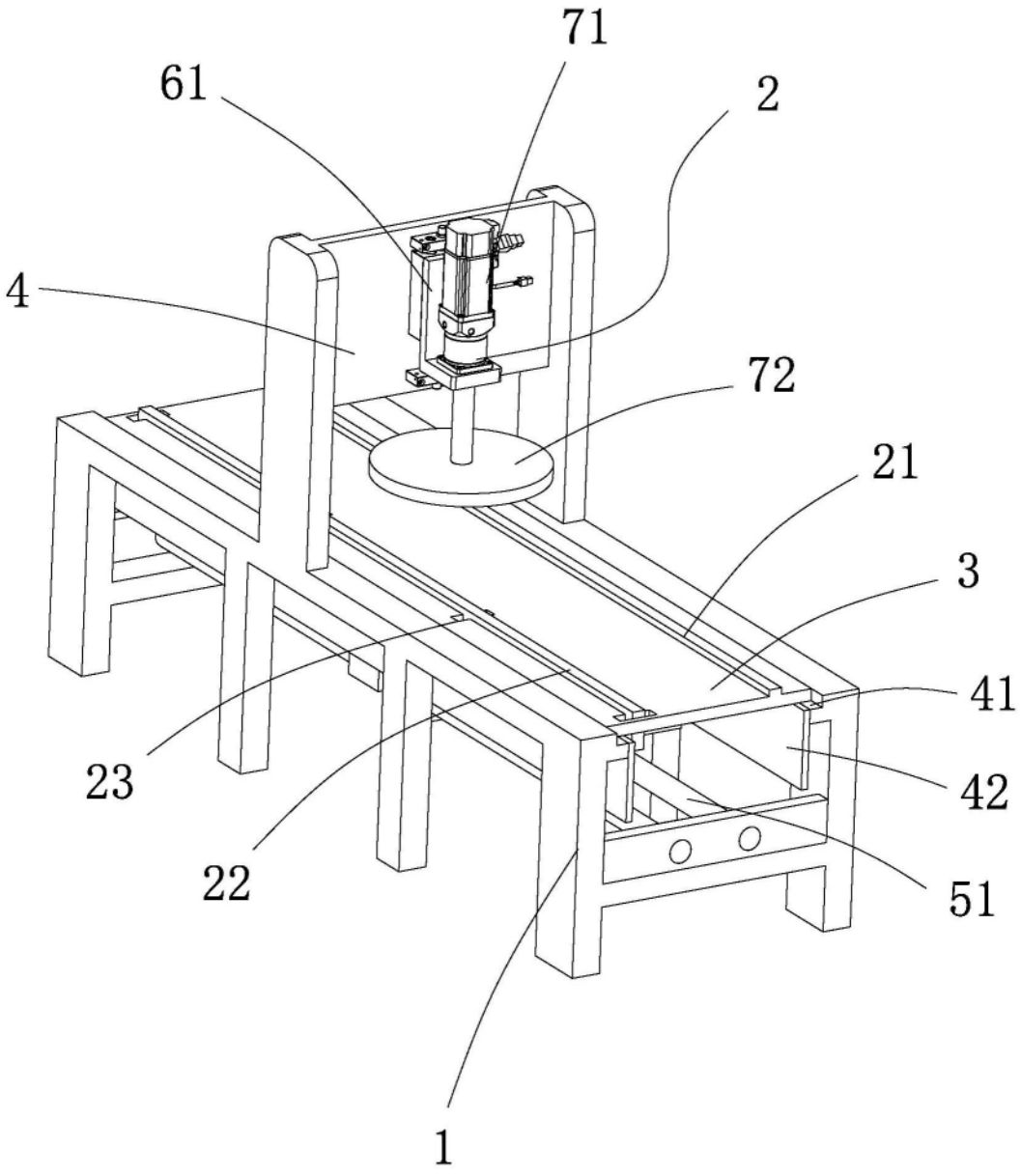


图1

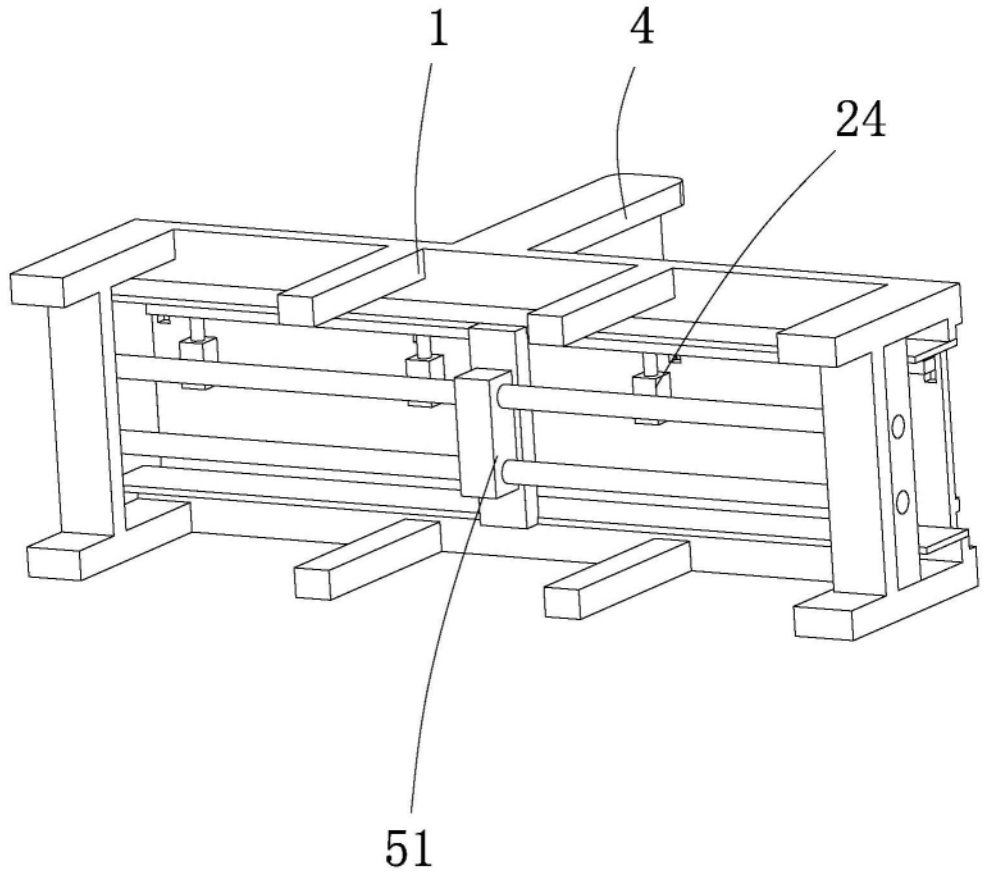


图2

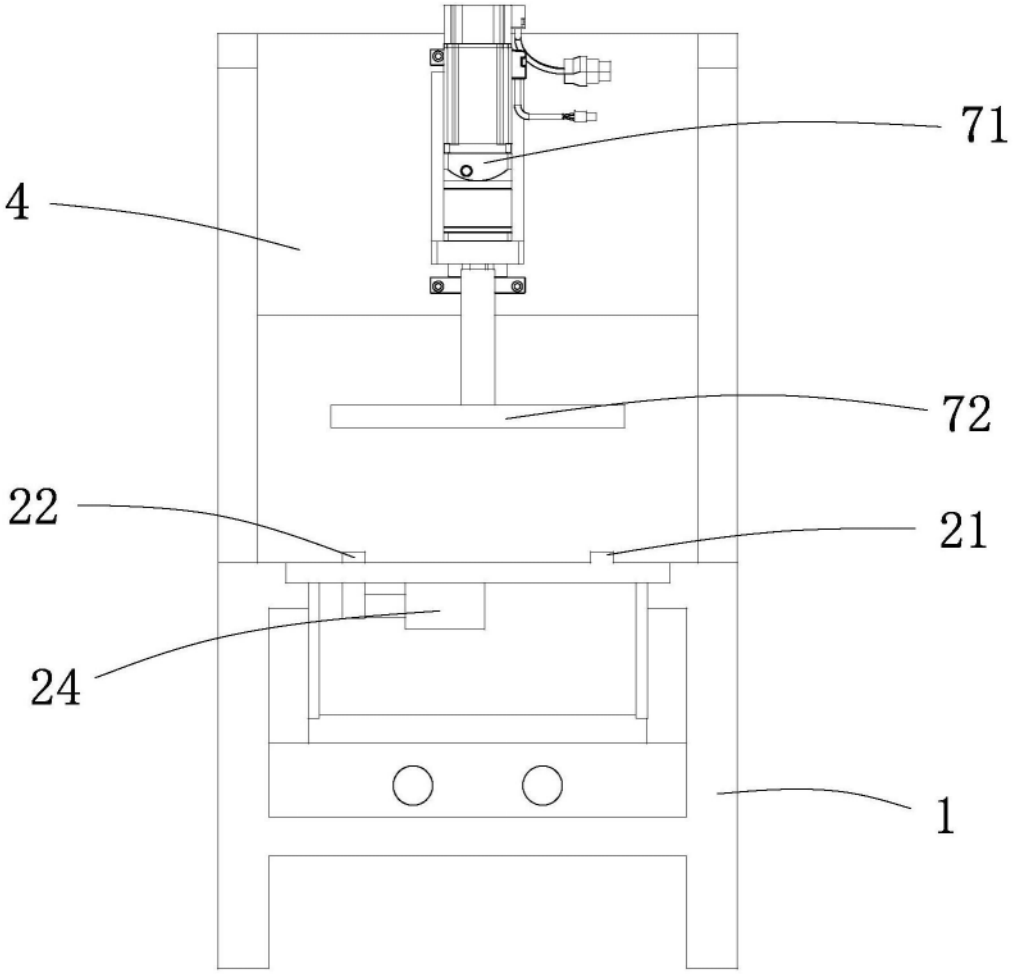


图3