



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204257291 U

(45) 授权公告日 2015.04.08

(21) 申请号 201420775409.6

(22) 申请日 2014.12.09

(73) 专利权人 恩平市新概念音响科技有限公司

地址 529400 广东省江门市恩平恩城飞鹅东
路 11 号

(72) 发明人 曾浩才

(74) 专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有
限公司 44205

代理人 冯剑明

(51) Int. Cl.

H01B 13/26(2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

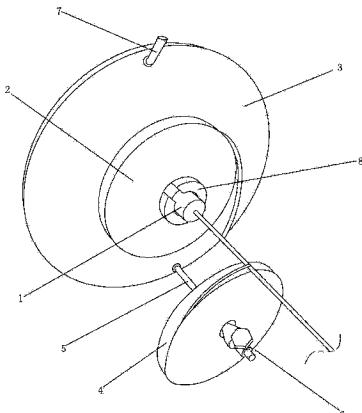
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种音频线绕线机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种音频线绕线机构，包括出线轴，所述出线轴上设置有可转动的绕线料卷和行星盘，所述行星盘上安装有可转动的绕线料盘。本机构能够简单实现音频线材多层物料的缠绕包裹工序，其结构简单、装拆灵活且易于使用，高效完成音频线多层物料的加工，从而保证音频线质量的同时降低生产成本。



1. 一种音频线绕线机构,其特征在于 :包括出线轴(1),所述出线轴(1)上设置有可转动的绕线料卷(2)和行星盘(3),所述行星盘(3)上安装有可转动的绕线料盘(4)。
2. 根据权利要求 1 所述的一种音频线绕线机构,其特征在于 :所述绕线料盘(4)通过一支撑杆(5)安装在所述行星盘(3)上,所述支撑杆(5)一端与行星盘(3)紧固连接,绕线料盘(4)可转动地套置固定在支撑杆(5)上。
3. 根据权利要求 2 所述的一种音频线绕线机构,其特征在于 :所述支撑杆(5)上设置有可调限位套(6),所述可调限位套(6)从一侧或两侧顶压所述绕线料盘(4)。
4. 根据权利要求 3 所述的一种音频线绕线机构,其特征在于 :所述所述可调限位套(6)内设置有顶压件(61)和固定座(62),所述顶压件(61)和固定座(62)之间抵接有弹簧(63)。
5. 根据权利要求 1 所述的一种音频线绕线机构,其特征在于 :所述行星盘(3)上设置有平衡行星盘(3)的调节件(7)。
6. 根据权利要求 1 所述的一种音频线绕线机构,其特征在于 :所述出线轴(1)上安装有限制所述绕线料卷(2)位置的限位环(8)。

一种音频线绕线机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种音频线的生产器械，具体是一种音频线绕线机构。

背景技术

[0002] 现有的音频线材由多层物料组合而成，其中部分物料层是由料带缠绕包裹，缠绕过程中线料沿着音频线线芯拉出旋转进行包裹，随着目前音频线材的包裹物料逐渐增加以强化其结构、性能等方面强度和效果，在生产过程缠绕包裹的物料数量也随之增加，从而增加了音频线材的生产工序，对效率和成本都造成了一定的影响，所以需要改良生产器械以提高音频线材的质量和生产效率。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足，本实用新型提供一种音频线绕线机构，能够提高多层次绕线工序的生产效率，同时保证音频线材质量。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种音频线绕线机构，包括出线轴，所述出线轴上设置有可转动的绕线料卷和行星盘，所述行星盘上安装有可转动的绕线料盘。

[0006] 作为上述技术方案的改进，所述绕线料盘通过一支撑杆安装在所述行星盘上，所述支撑杆一端与行星盘紧固连接，绕线料盘可转动地套置固定在支撑杆上。

[0007] 作为上述技术方案的进一步改进，所述支撑杆上设置有可调限位套，所述可调限位套从一侧或两侧顶压所述绕线料盘。

[0008] 进一步，所述所述可调限位套内设置有顶压件和固定座，所述顶压件和固定座之间抵接有弹簧。

[0009] 进一步，所述行星盘上设置有平衡行星盘的调节件。

[0010] 进一步，所述出线轴上安装有限制所述绕线料卷位置的限位环。

[0011] 本实用新型的有益效果是：本机构能够简单实现音频线材多层物料的缠绕包裹工序，其结构简单、装拆灵活且易于使用，高效完成音频线多层物料的加工，从而保证音频线质量的同时降低生产成本。

附图说明

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0013] 图1是本实用新型的安装结构示意图；

[0014] 图2是本实用新型的局部安装结构示意图。

具体实施方式

[0015] 参照图1和图2，本实用新型的一种音频线绕线机构，包括绕线设备上的出线轴1，所述出线轴1上设置有可转动的绕线料卷2和行星盘3，所述行星盘3上安装有可转动的绕

线料盘 4, 拉线设备(附图未画出)持续旋转地将音频线芯从出线轴 1 中拉出, 在此同时, 绕线料卷 2 和绕线料盘 4 的转动让绕线物料带沿音频芯线缠绕, 并形成物料层, 因为绕线料卷 2 固定与出线轴 1 同轴, 而绕线料盘 4 自动的同时绕出线轴 1 公转, 有效避免绕线包裹过程中相互干扰, 而且可同时进行多个物料层的绕线从而提高效率, 并且在绕线料耗尽后可直接轻松更换绕线料卷 2 或绕线料盘 4, 而无需拆卸音频芯线, 非常灵活、简单。

[0016] 作为上述实施方式的改进, 所述绕线料盘 4 通过一支撑杆 5 安装在所述行星盘 3 上, 所述支撑杆 5 一端与行星盘 3 紧固连接, 绕线料盘 4 可转动地套置固定在支撑杆 5 上。

[0017] 作为上述实施方式的进一步改进, 所述支撑杆 5 上设置有可调限位套 6, 所述可调限位套 6 从一侧或两侧顶压所述绕线料盘 4, 方便调节绕线料盘 4 在支撑杆 5 上的位置。

[0018] 优选地, 所述所述可调限位套 6 内设置有顶压件 61 和固定座 62, 所述顶压件 61 和固定座 62 之间抵接有弹簧 63, 所述弹簧 63 有效缓冲绕线过程中绕线料盘 4 所受到的瞬间轴向作用力。

[0019] 所述行星盘 3 上设置有平衡行星盘 3 的调节件 7, 以保持行星盘 3 因为重量分布不均所带来的静平衡和动平衡问题, 从而提高绕线质量, 如附图为只安装有一个绕线料盘 4 的情况下, 行星盘 3 只需对称设置一个调节件 7。

[0020] 所述出线轴 1 上安装有限制所述绕线料卷 2 位置的限位环 8, 所述限位环 8 螺纹连接在出线轴 1 上并抵接绕线料卷 2, 同时出线轴 1 还径向安装有限位螺栓进行限位。

[0021] 以上所述, 只是本实用新型的较佳实施方式而已, 但本实用新型并不限于上述实施例, 只要其以任何相同或相似手段达到本实用新型的技术效果, 都应落入本实用新型的保护范围之内。

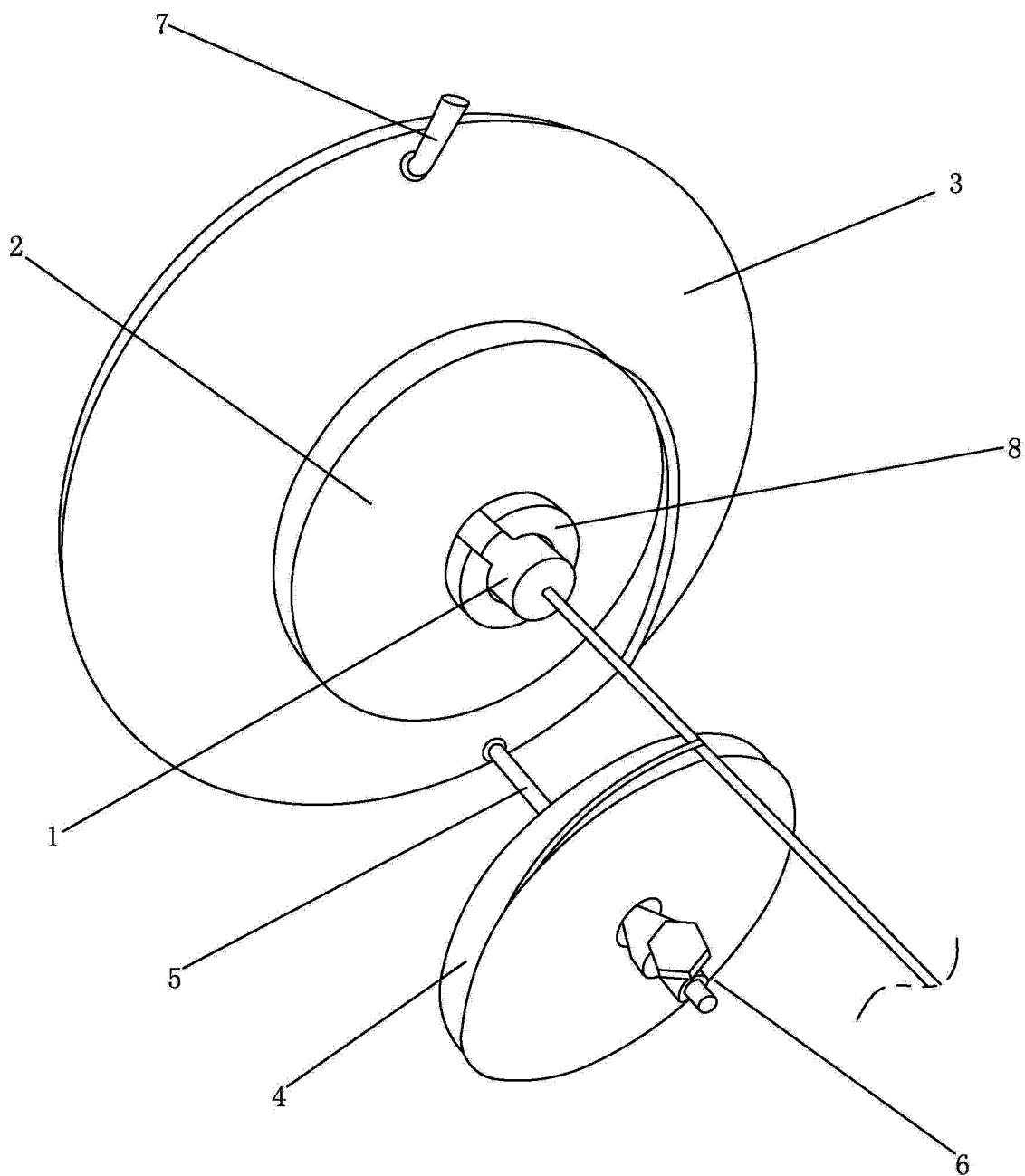


图 1

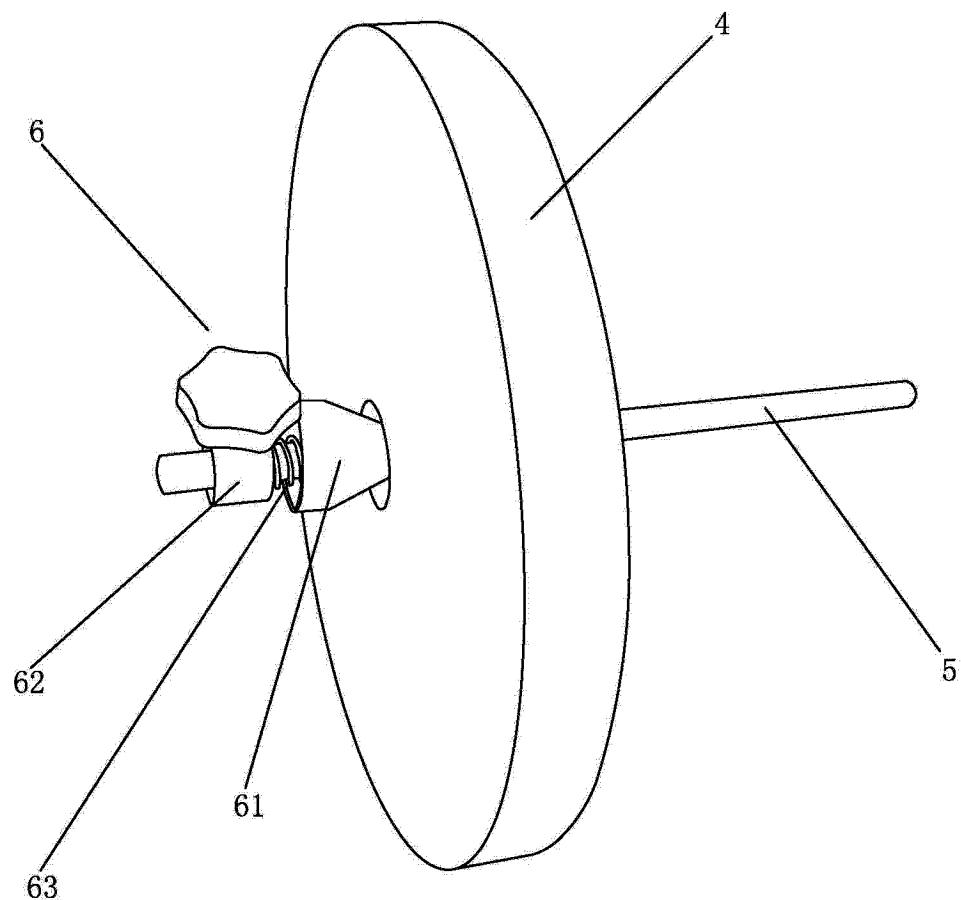


图 2