



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104013104 A

(43) 申请公布日 2014. 09. 03

(21) 申请号 201410286417. 9

(22) 申请日 2014. 06. 24

(71) 申请人 福建中烟工业有限责任公司  
地址 361012 福建省厦门市思明区莲岳路  
118 号中烟工业大厦

(72) 发明人 张国建

(74) 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专  
利商标事务所 11038  
代理人 苏红梅

(51) Int. Cl.  
A24D 3/04 (2006. 01)  
A24D 3/18 (2006. 01)  
A24D 1/04 (2006. 01)

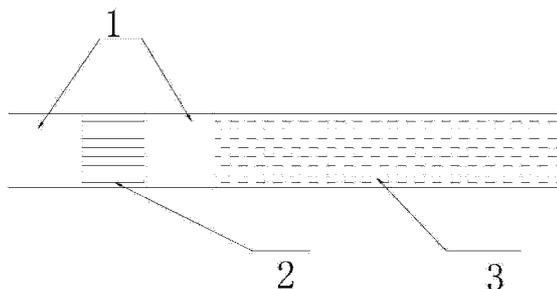
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种含有茶叶的复合滤棒及其制备方法

(57) 摘要

本发明提供一种含有茶叶的复合滤棒,由成型制包裹滤芯组成,所述的滤芯分为三段,两端为普通纤维丝束滤棒(1),中间为茶叶丝滤棒(2)。本发明将茶叶丝卷制成滤棒后,作为复合滤棒的一段,一方面可起到过滤烟气作用,达到降焦减害的效果,另一方面茶叶丝相对于醋纤较为疏松,在抽吸时烟气可在其中停留,能够使烟香与茶香充分融合,不存在香气分层现象,卷烟香气柔和,茶香特征突出,整体提升卷烟香气质量。



1. 一种含有茶叶的复合滤棒,由成型制包裹滤芯组成,所述的滤芯分为三段,两端为普通纤维丝束滤棒(1),中间为茶叶丝滤棒(2)。

2. 权利要求1所述的复合滤棒,其中所述的茶叶丝自于白茶、黑茶、黄茶、红茶、绿茶、青茶中的一种或几种。

3. 权利要求1所述的复合滤棒,其中所述的茶叶丝的含水率为8~11%。

4. 权利要求1所述的复合滤棒,其中所述的茶叶丝的制备方法为:将成品茶叶回潮至16%~21%含水率,在56℃~64℃下进行切丝,宽度控制在0.6~0.9mm(优选0.7mm),切丝后调节水分至8~11%得到茶叶丝。

5. 权利要求1所述的复合滤棒,其中所述的普通纤维丝束滤棒为醋酸纤维丝束滤棒和/或聚丙烯纤维丝束滤棒。

6. 一种制备权利要求1-5任一项所述的复合滤棒的方法,将成品茶叶回潮至16%~21%含水率,在56℃~64℃下进行切丝,宽度控制在0.6~0.9mm(优选0.7mm),切丝后调节水分至8~11%得到茶叶丝,将茶叶丝卷制成茶叶丝滤棒,然后与普通纤维丝束滤棒通过成型纸包裹成本发明所述的含有茶叶的复合滤棒,复合滤棒中普通纤维丝束滤棒(1)置于两端,茶叶丝滤棒(2)置于中间。

7. 一种卷烟,该卷烟的滤棒为本发明所述的含有茶叶的复合滤棒。

## 一种含有茶叶的复合滤棒及其制备方法

### 技术领域

[0001] 本发明属于卷烟加工领域,具体涉及一种含有茶叶的复合滤棒及其制备方法。

### 背景技术

[0002] 目前,卷烟过滤嘴一般使用聚丙烯纤维或者醋酸纤维滤棒,所用丝束化学性质较为稳定,常规环境下不容易分解,因此在卷烟消费完成后,成为不易处理的垃圾,会对土壤造成污染。

[0003] 茶叶中含有机化学成分达四百五十多种,无机矿物元素达四十多种。茶叶中的有机化学成分和无机矿物元素含有许多营养成分和药效成分,具有解毒、杀菌的特殊功能,同时,茶叶中的香气物质也能产生清香宜人的气息。

[0004] 现有有技术中将茶末直接加入滤棒中,或是与其他物质混合制成颗粒再加入滤棒中,这些粉末会吸收滤棒成型所用的增塑剂,影响滤棒的成型及过滤效率,同时也容易堵塞加工机械,卷制成卷烟后,粉末也容易进入口腔,对人体造成危害,与其他物质混合制成颗粒的茶末虽然减弱了粉末带来的不利因素,但会带来非茶香气息,影响茶香特征和卷烟香气质量。

### 发明内容

[0005] 针对现有技术存在的问题,本发明提供了一种含有茶叶的复合滤棒。滤棒加工过程中不存在粉尘污染,不会堵塞加工机械,不存在粉末进入人体口腔的危险,得到的茶味卷烟烟气与茶叶丝充分接触,茶香与烟草香气融合较好,不存在香气分层现象,卷烟香气柔和,茶香特征突出,减少了丝束滤棒用量,减少了对土壤污染。

[0006] 具体地,本发明提供了如下技术解决方案:

[0007] 一种含有茶叶的复合滤棒,由成型制包裹滤芯组成,所述的滤芯分为三段,两端为普通纤维丝束滤棒(1),中间为茶叶丝滤棒(2)。

[0008] 本发明中,所述的茶叶丝自于白茶、黑茶、黄茶、红茶、绿茶、青茶中的一种或几种。

[0009] 本发明中,所述的茶叶丝的含水率为8~11%(例如8%、9%、11%)。

[0010] 本发明中,所述的茶叶丝的制备方法可以利用现有技术中的方法。例如,可将成品茶叶片回潮至16%~21%(例如16%、18%、21%)含水率,在56℃~64℃(例如56℃、59℃、64℃)下进行切丝,宽度控制在0.6~0.9mm(例如0.6mm、0.7mm、0.8mm或0.9mm,优选0.7mm),切丝后调节水分至8~11%(例如8%、9%、11%)得到茶叶丝。

[0011] 进一步,将茶叶丝卷制成茶叶丝滤棒,然后与普通纤维丝束滤棒通过成型纸包裹成本发明所述的含有茶叶的复合滤棒,如图1所示,滤棒中普通纤维丝束滤棒(1)置于两端,茶叶丝滤棒(2)置于中间。在卷烟卷制时,用水松纸包裹本发明的含有茶叶的复合滤棒成为过滤嘴,并连接烟支(3)整体组成香烟。

[0012] 本发明中,所述的普通纤维丝束滤棒为醋酸纤维丝束滤棒和/或聚丙烯纤维丝束滤棒。

[0013] 本发明还提供一种制备本发明所述的含有茶叶的复合滤棒的方法,是将成品茶叶回潮至 16%~21% 含水率(例如 16%、18%、21%),在 56℃~64℃(例如 56℃、59℃、64℃)下进行切丝,宽度控制在 0.6~0.9mm(例如 0.6mm、0.7mm、0.8mm 或 0.9mm,优选 0.7mm),切丝后调节水分至 8~11%(例如 8%、9%、11%)得到茶叶丝,将茶叶丝卷制成茶叶丝滤棒,然后与普通纤维丝束滤棒通过成型纸包裹成本发明所述的含有茶叶的复合滤棒,复合滤棒中普通纤维丝束滤棒(1)置于两端,茶叶丝滤棒(2)置于中间。

[0014] 本发明还提供一种卷烟,该卷烟的滤棒为本发明所述的含有茶叶的复合滤棒。

[0015] 本发明优点在于:本发明的复合滤棒中含茶叶丝滤棒,能减少化纤物质用量,降低土壤污染,并且茶叶丝滤棒加工过程中不会产生粉尘污染,不会堵塞加工机械,不存在粉末进入人体口腔的危险。本发明将茶叶丝卷制成滤棒后,作为复合滤棒的一段,一方面可起到过滤烟气作用,达到降焦减害的效果,另一方面茶叶丝相对于醋纤较为疏松,在抽吸时烟气可在其中停留,能够使烟香与茶香充分融合,不存在香气分层现象,卷烟香气柔和,茶香特征突出,整体提升卷烟香气质量。

### 附图说明

[0016] 图 1 为本发明结构示意图。

[0017] 图中:1 为普通纤维丝束滤棒,2 为茶叶丝滤棒,3 为烟体。

### 具体实施方式

[0018] 下面将结合实施例对本发明的实施方案进行详细描述,但是本领域技术人员将会理解,下列实施例仅用于说明本发明,而不应视为限定本发明的范围。

[0019] 实施例一:

[0020] 取成品白茶茶叶回潮至 18% 含水率,在 59℃ 下进行切丝,茶叶丝宽度控制在 0.7mm,切丝后调节水分至 9%。得到的白茶叶丝卷制成滤棒,并与普通纤维丝束滤棒通过成型纸包裹成复合滤棒,滤棒中普通纤维丝束滤棒 1 置于两端,茶叶丝滤棒 2 置于中间,在卷烟卷制时,水松纸包裹复合滤棒成为过滤嘴,并连接烟支 3 整体组成香烟。得到的卷烟茶香特征显露,烟草本香与茶香融合较好,不产生香气分层现象,香气柔和,细腻,口感优雅。

[0021] 实施例二:

[0022] 取成品黄茶茶叶回潮至 16% 含水率,在 56℃ 下进行切丝,茶叶丝宽度控制在 0.7mm,切丝后调节水分至 8%。得到的黄茶叶丝卷制成滤棒,并与普通纤维丝束滤棒通过成型纸包裹成复合滤棒,滤棒中普通纤维丝束滤棒 1 置于两端,茶叶丝滤棒 2 置于中间,在卷烟卷制时,水松纸包裹复合滤棒成为过滤嘴,并连接烟支 3 整体组成香烟。得到的卷烟茶香特征显露,烟草本香与茶香融合较好,不产生香气分层现象,香气柔和,细腻,口感优雅。

[0023] 实施例三:

[0024] 取成品绿茶茶叶回潮至 21% 含水率,在 64℃ 下进行切丝,茶叶丝宽度控制在 0.7mm,切丝后调节水分至 11%。得到的绿茶叶丝卷制成滤棒,并与普通纤维丝束滤棒通过成型纸包裹成复合滤棒,滤棒中普通纤维丝束滤棒 1 置于两端,茶叶丝滤棒 2 置于中间在卷烟卷制时,水松纸包裹复合滤棒成为过滤嘴,并连接烟支 3 整体组成香烟。得到的卷烟茶香特征显露,烟草本香与茶香融合较好,不产生香气分层现象,香气柔和,细腻,口感优雅。

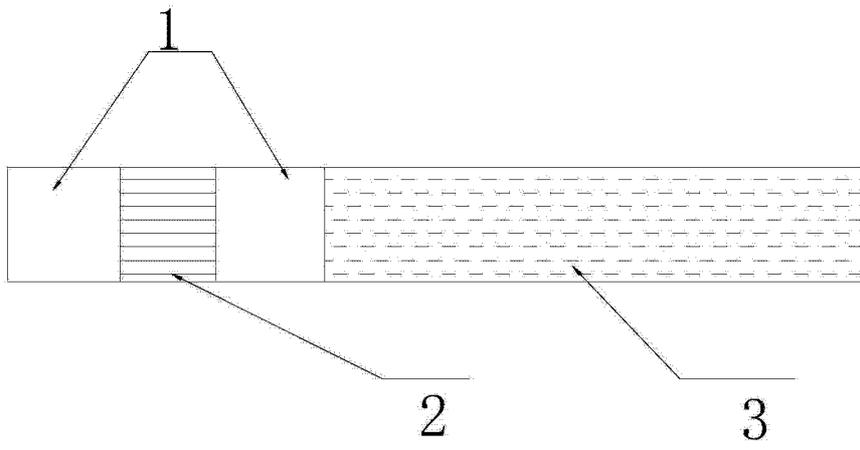


图 1