

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16279**

(51) Klasyfikacja:
08-05

(21) Numer zgłoszenia: **16163**

(22) Data zgłoszenia: **26.02.2010**

(54)

Mieszadło

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.03.2011 WUP 03/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**KUBALA Spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością, Ustroń, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Kubala Roman, Ustroń, (PL)

PL 16279

Nr Rp. 16279

Klasa 08-05

Mieszadło

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest mieszadło dla mieszalnika ręcznego, zwłaszcza do mieszania mas budowlanych w rodzaju zapraw, klejów lub farb itp.

Nowość i indywidualny charakter mieszadła według wzoru przejawia się w jego ukształtowaniu, cechach linii i konturów oraz materiale.

Przedmiot wzoru jest uwidoczniony na rysunkach, na których fig.1.1 przedstawia mieszadło w pierwszej odmianie w widoku z boku, fig.1.2 przedstawia mieszadło w pierwszej odmianie w widoku z boku, fig.1.3 przedstawia mieszadło w pierwszej odmianie w widoku z góry, fot. 1 przedstawia mieszadło w pierwszej odmianie w widoku z boku, fig.2.1 przedstawia mieszadło w drugiej odmianie w widoku z boku, fig.2.2 przedstawia mieszadło w drugiej odmianie w widoku z boku, fig.2.3 przedstawia mieszadło w drugiej odmianie w widoku z góry, fig.3.1 przedstawia mieszadło w trzeciej odmianie w widoku z boku, fig.3.2 przedstawia mieszadło w trzeciej odmianie w widoku z boku, fig.3.3 przedstawia mieszadło w trzeciej odmianie w widoku z góry, fig.4.1 przedstawia mieszadło w czwartej odmianie w widoku z boku, fig.4.2 przedstawia mieszadło w czwartej odmianie w widoku z boku, fig.4.3 przedstawia mieszadło w czwartej odmianie w widoku z góry, fig.5.1 przedstawia mieszadło w piątej odmianie w widoku z boku, fig.5.2 przedstawia mieszadło w piątej odmianie w widoku z boku, fig.5.3 przedstawia mieszadło w piątej odmianie w widoku z góry, fig.6.1 przedstawia mieszadło w szóstej odmianie w widoku z boku, fig.6.2 przedstawia mieszadło w szóstej odmianie w widoku z boku, fig.6.3 przedstawia mieszadło w szóstej odmianie w widoku z góry, fig.7.1 przedstawia mieszadło

w siódmej odmianie w widoku z boku, fig.7.2 przedstawia mieszadło w siódmej odmianie w widoku z boku, fig.7.3 przedstawia mieszadło w siódmej odmianie w widoku z góry, fig.8.1 przedstawia mieszadło w ósmej odmianie w widoku z boku, fig.8.2 przedstawia mieszadło w ósmej odmianie w widoku z boku, fig.8.3 przedstawia mieszadło w ósmej odmianie w widoku z góry, fig.9.1 przedstawia mieszadło w dziewiątej odmianie w widoku z boku, fig.9.2 przedstawia mieszadło w dziewiątej odmianie w widoku z boku, fig.9.3 przedstawia mieszadło w dziewiątej odmianie w widoku z góry, fig.10.1 przedstawia mieszadło w dziesiątej odmianie w widoku z boku, fig.10.2 przedstawia mieszadło w dziesiątej odmianie w widoku z boku, fig.10.3 przedstawia mieszadło w dziesiątej odmianie w widoku z góry.

Mieszadło według pierwszej odmiany wzoru przemysłowego, pokazane na fig. 1.1. do fig. 1.3 i fot. 1, posiada podstawę z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami. Podstawa ma kształt pierścienia, którego powierzchnia spodnia ma ukształtowane liczne kaskadowo usytuowane powierzchnie o kształcie zbliżonym do prostokąta, a każda powierzchnia jest nachylone pod kątem, przy czym pomiędzy końcem jednej powierzchni a początkiem następnej jest płaszczyzna pionowa tworząca obniżenie, a które w widoku z boku tworzą na obwodzie pierścienia liczne kształty pilastych nieco wydłużonych w poziomie ząbków. Górna powierzchnia pierścienia jest płaska i znajdują się na niej, rozmieszczone promieniowo w równych odległościach od siebie dolne części ramowych łopatek, których obydwa końce są połączone z częścią mocującą. Każda ramowa łopatka ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest uformowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku, natomiast dolny zagięty odcinek ramowej łopatki ma zewnętrzną linię konturu prostą przechodzącą pod kątem prostym w linię śrubową, a wewnętrzną nieco zaokrągloną, zaś kontur części górnej jest ukształtowany jako łuk wypukły, i łączy się z częścią mocującą poniżej jej górnego końca. Część mocująca ma postać walcowej rury, usytuowaną centralnie w pierścieniowej podstawie, i ma osłonięty dolny koniec, natomiast część górna ma wewnętrzny otwór w kształcie sześciokąta.

Mieszadło według drugiej odmiany wzoru przemysłowego pokazane na fig. 2.1. do fig. 2.3,, posiada podstawę z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami. Podstawa ma kształt pierścienia, którego powierzchnia spodnia ma ukształtowane liczne kaskadowo usytuowane powierzchnie w kształcie zbliżonym do prostokąta, a każda powierzchnia jest nachylone pod kątem, przy czym pomiędzy końcem jednej powierzchni a początkiem następnej jest płaszczyzna pionowa tworząca obniżenie, a które w widoku z boku tworzą na obwodzie pierścienia liczne kształty pilastych, nieco wydłużonych w poziomie ząbków. Górna powierzchnia pierścienia jest płaska i znajdują się na niej, rozmieszczone promieniowo w równych odległościach od siebie dolne części ramowych łopatek, których obydwa końce są połączone z częścią mocującą. Każda ramowa łopatka ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest uformowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku, natomiast dolny zagięty odcinek ramowej łopatki ma zewnętrzną linię konturu prostą przechodzącą pod kątem prostym w linię śrubową, a wewnętrzną nieco zaokrągloną, zaś kontur części górnej jest ukształtowany jako łuk wypukły, i łączy się z częścią mocującą poniżej jej górnego końca. Część mocująca ma postać walcowej rury, usytuowaną centralnie w pierścieniowej podstawie, i ma osłonięty dolny koniec, natomiast część górna ma wewnętrzny otwór w kształcie kwadratu.

Mieszadło według trzeciej odmiany wzoru przemysłowego, pokazane na fig. 3.1. do fig. 3.3, posiada podstawę z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami. Podstawa ma kształt pierścienia, którego powierzchnia górna jest płaska a poza zewnętrzną górną krawędzią powierzchnia pierścienia jest na całym obwodzie ukształtowana jako łuk wypukły, którego drugi koniec wyznacza wewnętrzna średnica pierścienia. Na górnej powierzchni pierścienia znajdują się, rozmieszczone promieniowo w równych odległościach od siebie dolne części ramowych łopatek, których obydwa końce są połączone z częścią mocującą. Każda ramowa łopatka ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest ufor-

mowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku, natomiast dolny zagięty odcinek ramowej łopatki ma zewnętrzną linię konturu prostą przechodzącą pod kątem prostym w linię śrubową, a wewnętrzną nieco zaokrągloną, zaś kontur części górnej jest ukształtowany jako łuk wypukły, i łączy się z częścią mocującą poniżej jej górnego końca. Część mocująca ma postać walcowej rury, usytuowaną centralnie w pierścieniowej podstawie, i ma osłonięty dolny koniec, natomiast część górna ma wewnętrzny otwór w kształcie sześciokąta.

Mieszadło według czwartej odmiany wzoru przemysłowego, pokazane na fig. 4.1. do fig. 4.3, posiada podstawę z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami. Podstawa ma kształt pierścienia, którego powierzchnia górna i dolna jest płaska. Na górnej powierzchni pierścienia znajdują się, rozmieszczone promieniowo w równych odległościach od siebie dolne części ramowych łopatek, których obydwa końce są połączone z częścią mocującą. Każda ramowa łopatka ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest uformowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku, natomiast dolny zagięty odcinek ramowej łopatki ma zewnętrzną linię konturu prostą przechodzącą pod kątem prostym w linię śrubową, a wewnętrzną nieco zaokrągloną, zaś kontur części górnej jest ukształtowany, jako łuk wypukły, i łączy się z częścią mocującą poniżej jej górnego końca. Część mocująca ma postać walcowej rury, usytuowaną centralnie w pierścieniowej podstawie, i ma osłonięty dolny koniec, natomiast część górna ma wewnętrzny otwór w kształcie sześciokąta.

Mieszadło według piątej odmiany wzoru przemysłowego, pokazane na fig. 5.1. do fig. 5.3, posiada podstawę z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami. Podstawa ma kształt pierścienia, którego powierzchnia spodnia ma liczne rozmieszczone obwodowo wypusty w kształcie zbliżonym do graniastosłupa o podstawie trójkąta, zwróconej wierzchołkiem do środka pierścienia. Górna powierzchnia pierścienia jest płaska i znajdują się na niej, rozmieszczone promieniowo w równych odległościach od siebie dolne części ramowych łopatek, których obydwa końce są połączone z częścią mocującą.

Każda ramowa łopatka ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest uformowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku, natomiast dolny zagięty odcinek ramowej łopatki ma zewnętrzną linię konturu prostą przechodzącą pod kątem prostym w linię śrubową, a wewnętrzną nieco zaokrągloną, zaś kontur części górnej jest ukształtowany jako łuk wypukły, i łączy się z częścią mocującą poniżej jej górnego końca. Część mocująca ma postać walcowej rury, usytuowaną centralnie w pierścieniowej podstawie, i ma osłonięty dolny koniec, natomiast część górna ma wewnętrzny otwór w kształcie sześciokąta.

Mieszadło według szóstej odmiany wzoru przemysłowego pokazane na fig. 6.1. do fig. 6.3, posiada podstawę z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami. Podstawa ma kształt pierścienia, którego powierzchnia spodnia ma liczne rozmieszczone obwodowo wypusty w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu. Górna powierzchnia pierścienia jest płaska i znajdują się na niej, rozmieszczone promieniowo w równych odległościach od siebie, dolne części ramowych łopatek, których obydwie końce są połączone z częścią mocującą. Każda ramowa łopatka ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest uformowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku, natomiast dolny zagięty odcinek ramowej łopatki ma zewnętrzną linię konturu prostą przechodzącą pod kątem prostym w linię śrubową, a wewnętrzną nieco zaokrągloną, zaś kontur części górnej jest ukształtowany jako łuk wypukły, i łączy się z częścią mocującą poniżej jej górnego końca. Część mocująca ma postać walcowej rury, usytuowaną centralnie w pierścieniowej podstawie, i ma osłonięty dolny koniec, natomiast część górna ma wewnętrzny otwór w kształcie sześciokąta.

Mieszadło według siódmej odmiany wzoru przemysłowego pokazanej na fig. 7.1. do fig. 7.3, posiada podstawę z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami. Podstawa ma kształt pierścienia, którego powierzchnia spodnia ma liczne rozmieszczone obwodowo wypusty w kształcie zbliżonym do walca. Górna powierzchnia pierścienia jest płaska i znajdują się na

niej, rozmieszczone promieniowo w równych odległościach od siebie, dolne części ramowych łopatek, których obydwie końce są połączone z częścią mocującą. Każda ramowa łopatka ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest uformowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku, natomiast dolny zagięty odcinek ramowej łopatki ma zewnętrzną linię konturu prostą przechodzącą pod kątem prostym w linię śrubową, a wewnętrzną nieco zaokrągloną, zaś kontur części górnej jest ukształtowany jako łuk wypukły, i łączy się z częścią mocującą poniżej jej górnego końca. Część mocująca ma postać walcowej rury, usytuowaną centralnie w pierścieniowej podstawie, i ma osłonięty dolny koniec, natomiast część górna ma wewnętrzny otwór w kształcie sześciokąta.

Mieszadło według ósmej odmiany wzoru przemysłowego pokazane na fig. 8.1. do fig. 8.3, posiada podstawę z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami. Podstawa ma kształt pierścienia, którego powierzchnia spodnia ma ukształtowane liczne kaskadowo usytuowane powierzchnie o kształcie zbliżonym do prostokąta, a każda powierzchnia jest nachylone pod kątem, przy czym pomiędzy końcem jednej powierzchni a początkiem następnej jest płaszczyzna pionowa tworząca obniżenie, a które w widoku z boku tworzą na obwodzie pierścienia liczne kształty pilastych nieco wydłużonych w poziomie ząbków. Górna powierzchnia pierścienia jest płaska i znajdują się na niej, rozmieszczone promieniowo w równych odległościach od siebie dolne części ramowych łopatek, których obydwie końce są połączone z częścią mocującą. Każda ramowa łopatka ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest uformowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku, natomiast dolny zagięty odcinek ramowej łopatki ma zewnętrzną linię konturu prostą przechodzącą pod kątem prostym w linię śrubową, a wewnętrzną nieco zaokrągloną, zaś kontur części górnej jest ukształtowany jako łuk wypukły, i łączy się z częścią mocującą poniżej jej górnego końca. Wewnątrz między konturem ramowej łopatki a częścią mocującą znajduje się poprzeczne żebro w kształcie prostokąta. Część mocująca ma postać walcowej rury, usytuowaną centralnie w pierścieniowej podstawie, i ma

osłonięty dolny koniec, natomiast część górna ma wewnętrzny otwór w kształcie sześciokąta.

Mieszadło według dziewiątej odmiany wzoru przemysłowego pokazanej na fig. 9.1. do fig. 9.3, posiada podstawę z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami. Podstawa ma kształt pierścienia, którego powierzchnia spodnia ma ukształtowane liczne kaskadowo usytuowane powierzchnie o kształcie zbliżonym do prostokąta, a każda powierzchnia jest nachylone pod kątem, przy czym pomiędzy końcem jednej powierzchni a początkiem następnej jest płaszczyzna pionowa tworząca obniżenie, a które w widoku z boku tworzą na obwodzie pierścienia liczne kształty pilastych nieco wydłużonych w poziomie ząbków. Górna powierzchnia pierścienia jest płaska i znajdują się na niej, rozmieszczone promieniowo w równych odległościach od siebie dolne części ramowych łopatek, których obydwie końce są połączone z częścią mocującą. Każda ramowa łopatka ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest uformowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku, natomiast dolny zagięty odcinek ramowej łopatki ma zewnętrzną linię konturu prostą przechodzącą pod kątem prostym w linię śrubową, a wewnętrzną nieco zaokrągloną, zaś kontur części górnej jest ukształtowany jako łuk wypukły, i łączy się z częścią mocującą poniżej jej górnego końca. Wewnątrz między konturem ramowej łopatki a częścią mocującą znajdują się dwa poprzeczne, równoległe do siebie żebra w kształcie prostokąta. Część mocująca ma postać walcowej rury, usytuowaną centralnie w pierścieniowej podstawie, i ma osłonięty dolny koniec, natomiast część górna ma wewnętrzny otwór w kształcie sześciokąta.

Mieszadło według dziesiątej odmiany wzoru przemysłowego, pokazane na fig. 10.1. do fig. 10.3, posiada podstawę z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami. Podstawa ma kształt pierścienia, którego powierzchnia spodnia ma ukształtowane liczne kaskadowo usytuowane powierzchnie o kształcie zbliżonym do prostokąta, a każda powierzchnia jest nachylone pod kątem, przy czym pomiędzy końcem jednej powierzchni a początkiem

kiem następnej jest płaszczyzna pionowa tworząca obniżenie, a które w widoku z boku tworzą na obwodzie pierścienia liczne kształty pilastych nieco wydłużonych w poziomie ząbków. Górna powierzchnia pierścienia jest płaska i znajdują się na niej, rozmieszczone promieniowo w równych odległościach od siebie dolne części ramowych łopatek, których obydwie końce są połączone z częścią mocującą. Każda ramowa łopatka ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest uformowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku, natomiast dolny zagięty odcinek ramowej łopatki ma zewnętrzną linię konturu prostą przechodzącą pod kątem prostym w linię śrubową, a wewnętrzną nieco zaokrągloną, zaś kontur części górnej jest ukształtowany jako łuk wypukły, i łączy się z częścią mocującą poniżej jej górnego końca. Wewnątrz między konturem ramowej łopatki a częścią mocującą znajdują się trzy poprzeczne, równoległe do siebie żebra w kształcie prostokąta. Część mocująca ma postać walcowej rury, usytuowaną centralnie w pierścieniowej podstawie, i ma osłonięty dolny koniec, natomiast część górna ma wewnętrzny otwór w kształcie sześciokąta.

Wszystkie odmiany mieszadła według wzoru przemysłowego są wykonane z wzmocnionego tworzywa sztucznego.

Cechą istotną mieszadła w pierwszej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- posiada podstawę w kształcie pierścienia z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami, wykonane z wzmocnionego tworzywa sztucznego.
- powierzchnia spodnia podstawy ma ukształtowane liczne kaskadowo usytuowane powierzchnie w kształcie zbliżonym do prostokąta, które w widoku z boku tworzą na obwodzie pierścienia liczne kształty pilastych nieco wydłużonych w poziomie ząbków.
- ramowa łopatka ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest uformowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku.

Cechą istotną mieszadła w drugiej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- posiada podstawę w kształcie pierścienia z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami, wykonane z wzmocnionego tworzywa sztucznego.
- powierzchnia spodnia podstawy ma ukształtowane liczne kaskadowo usytuowane powierzchnie w kształcie zbliżonym do prostokąta, które w widoku z boku tworzą na obwodzie pierścienia liczne kształty pilastych nieco wydłużonych w poziomie ząbków.
- ramowa łopatka ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest uformowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku.

Cechą istotną mieszadła w trzeciej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- posiada podstawę w kształcie pierścienia z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami, wykonane z wzmocnionego tworzywa sztucznego.
- powierzchnia górna podstawy jest płaska, a poza zewnętrzną górną krawędzią powierzchnia pierścienia jest na całym obwodzie ukształtowana jako łuk wypukły, którego drugi koniec wyznacza wewnętrzną średnicą pierścienia.
- ramowa łopatka ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest uformowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku.

Cechą istotną mieszadła w czwartej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- posiada podstawę w kształcie pierścienia z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami, wykonane z wzmocnionego tworzywa sztucznego.
- powierzchnia górna i dolna pierścieniowej podstawy jest płaska.

- ramowa łopatka ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest uformowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku.

Cechą istotną mieszała w piątej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- posiada podstawę w kształcie pierścienia z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami, wykonane z wzmocnionego tworzywa sztucznego.
- powierzchnia górna pierścieniowej podstawy jest płaska, natomiast powierzchnia spodnia ma liczne rozmieszczone obwodowo wypusty w kształcie zbliżonym do graniastosłupa o podstawie trójkąta, zwróconej wierzchołkiem do środka pierścienia.
- ramowa łopatka ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest uformowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku.

Cechą istotną mieszała w szóstej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- posiada podstawę w kształcie pierścienia z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami, wykonane z wzmocnionego tworzywa sztucznego.
- powierzchnia górna pierścieniowej podstawy jest płaska, natomiast powierzchnia spodnia ma liczne rozmieszczone obwodowo wypusty w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu.
- ramowa łopatka ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest uformowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku.

Cechą istotną mieszadła w siódmej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- posiada podstawę w kształcie pierścienia z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami, wykonane z wzmocnionego tworzywa sztucznego.
- powierzchnia spodnia pierścieniowej podstawy ma liczne rozmieszczone obwodowo wypusty w kształcie zbliżonym do walca.
- ramowa łopatka ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest uformowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku.

Cechą istotną mieszadła w ósmej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- posiada podstawę w kształcie pierścienia z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami, wykonane z wzmocnionego tworzywa sztucznego.
- powierzchnia spodnia podstawy ma ukształtowane liczne kaskadowo usytuowane powierzchnie w kształcie zbliżonym do prostokąta, które w widoku z boku tworzą na obwodzie pierścienia liczne kształty pilastych nieco wydłużonych w poziomie ząbków.
- ramowa łopatka ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest uformowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku. Wewnątrz między konturem ramowej łopatki a częścią mocującą znajduje się poprzeczne żebro w kształcie prostokąta.

Cechą istotną mieszadła w dziewiątej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- posiada podstawę w kształcie pierścienia z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami, wykonane z wzmocnionego tworzywa sztucznego.

- powierzchnia spodnia podstawy ma ukształtowane liczne kaskadowo usytuowane powierzchnie w kształcie zbliżonym do prostokąta, które w widoku z boku tworzą na obwodzie pierścienia liczne kształty pilastych nieco wydłużonych w poziomie ząbków.

- ramowa łopatką ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest uformowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku. Wewnątrz między konturem ramowej łopatki a częścią mocującą znajdują się dwa poprzeczne, równoległe do siebie żebra w kształcie prostokąta.

Cechą istotną mieszadła w dziesiątej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- posiada podstawę w kształcie pierścienia z centralnie osadzoną częścią mocującą połączone trzema ramowymi łopatkami, wykonane z wzmocnionego tworzywa sztucznego.

- powierzchnia spodnia podstawy ma ukształtowane liczne kaskadowo usytuowane powierzchnie w kształcie zbliżonym do prostokąta, które w widoku z boku tworzą na obwodzie pierścienia liczne kształty pilastych nieco wydłużonych w poziomie ząbków.

- ramowa łopatką ma kształt zbliżony do dużej litery „C”, której kontur ponad pierścieniem, między odcinkami zagiętymi, jest uformowany na kształt linii śrubowej o dużym skoku. Wewnątrz między konturem ramowej łopatki a częścią mocującą znajdują się trzy poprzeczne, równoległe do siebie żebra w kształcie prostokąta.

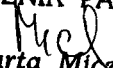
Zgłaszający:

KUBALA Sp. z o.o.

Ustroń, ul. Daszyńskiego 70c

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY


Marta Miczkowska

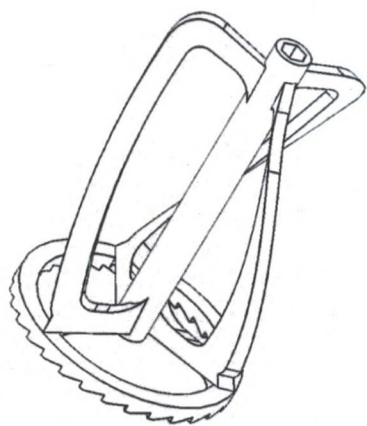


Fig.1.1

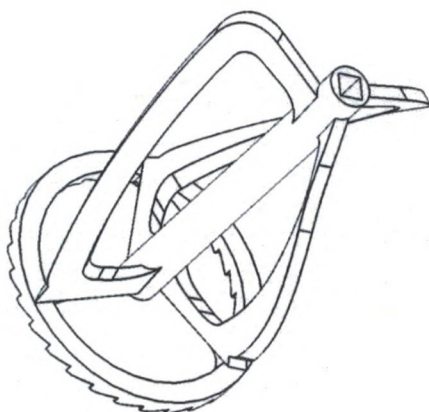


Fig.2.1

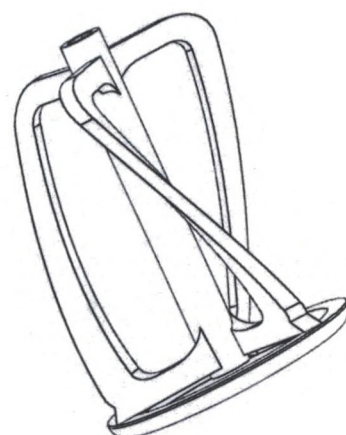


Fig.3.1

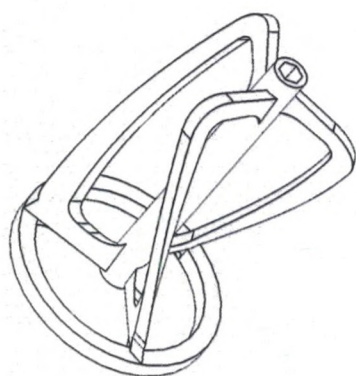


Fig.4.1

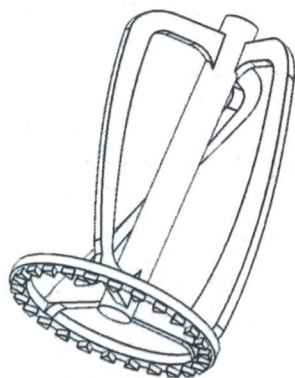


Fig.5.2

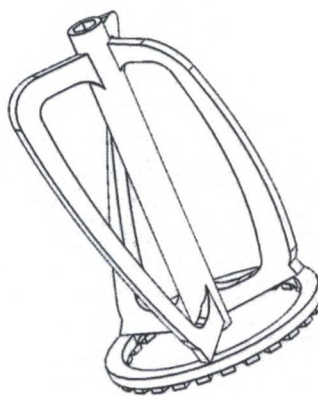


Fig.6.1

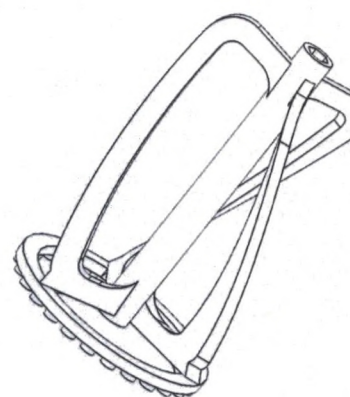


Fig.7.1

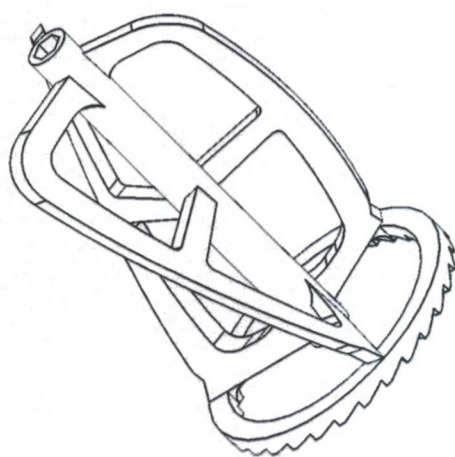


Fig.8.1

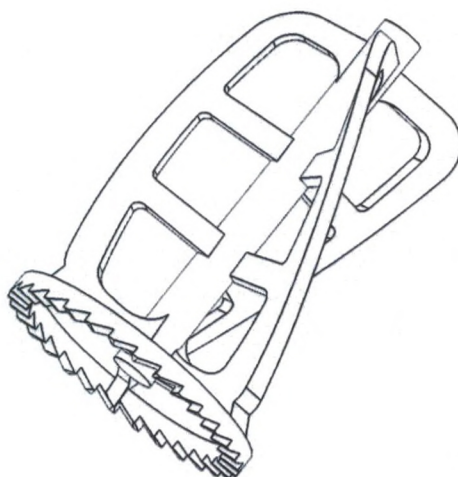


Fig.9.2

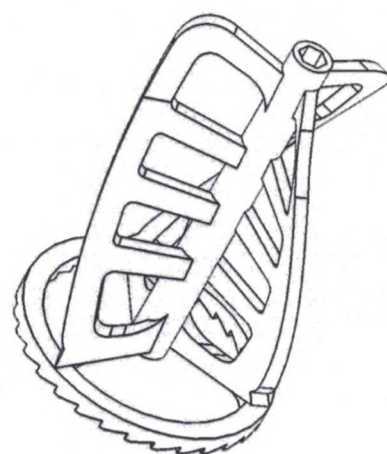


Fig.10.1

Gp- 16163
Rp- 16279

Zgłaszający:

KUBALA Sp. z o.o.

Ustroń, ul. Daszyńskiego 70c

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY


Marta Miczkowska

016163

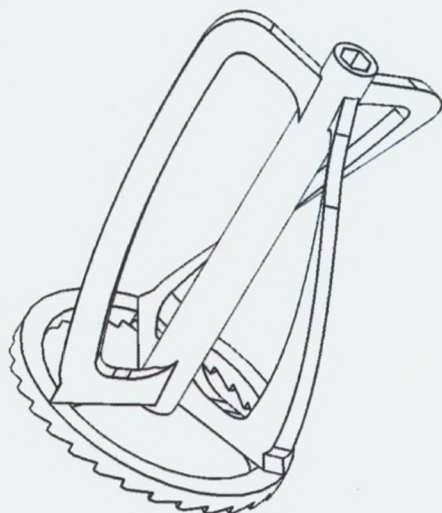


Fig.1.1



Fot.1



Fig.1.3

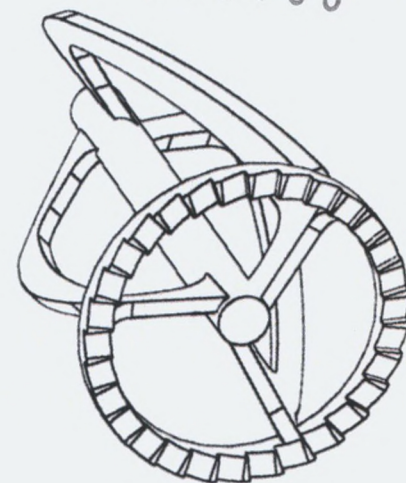


Fig.1.2

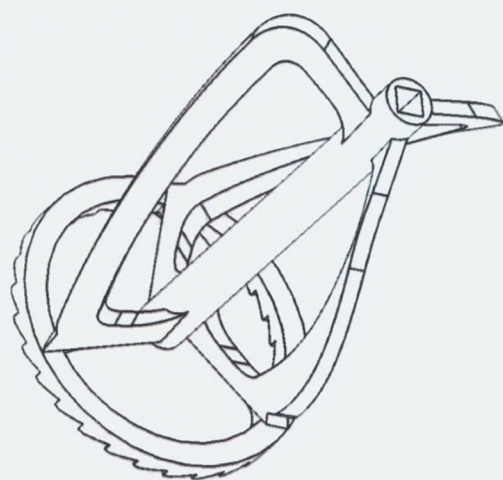


Fig.2.1

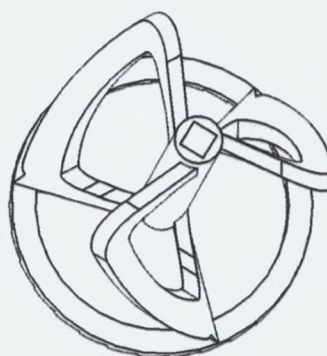


Fig.2.3

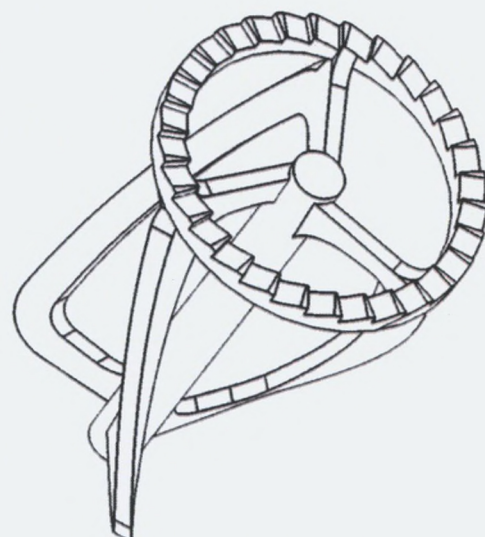


Fig.2.2

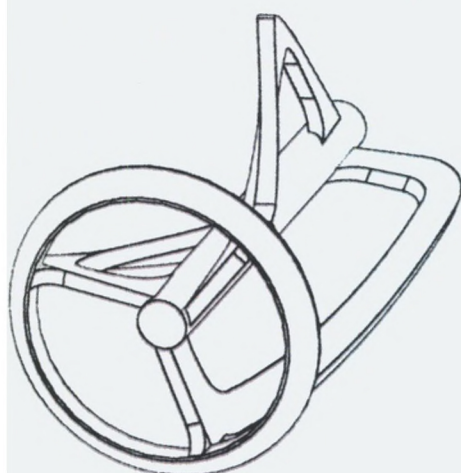


Fig.3.3

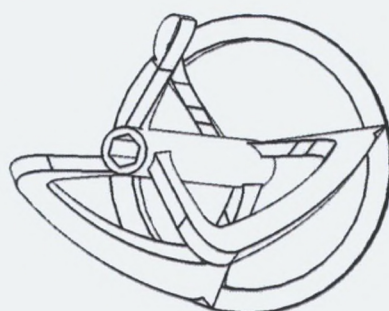


Fig.3.3

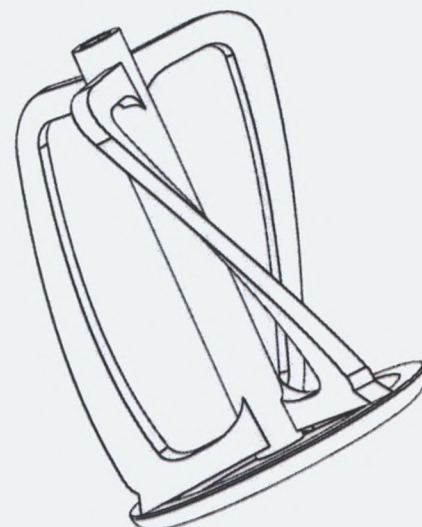


Fig.3.1

Zgłaszający:

KUBALA Sp. z o.o.

Ustroń, ul. Daszyńskiego 70c

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY


Marta Miczkowska

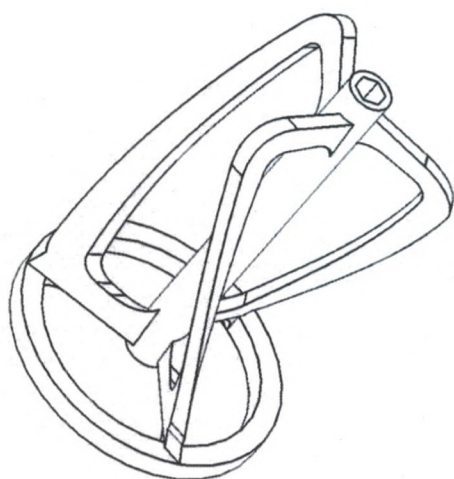


Fig.4.1

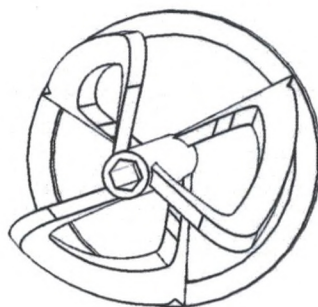


Fig.4.3

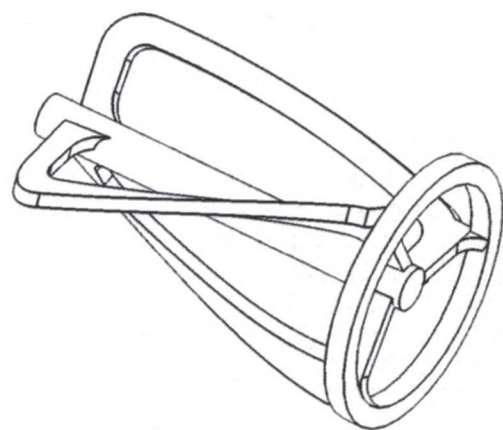


Fig.4.2

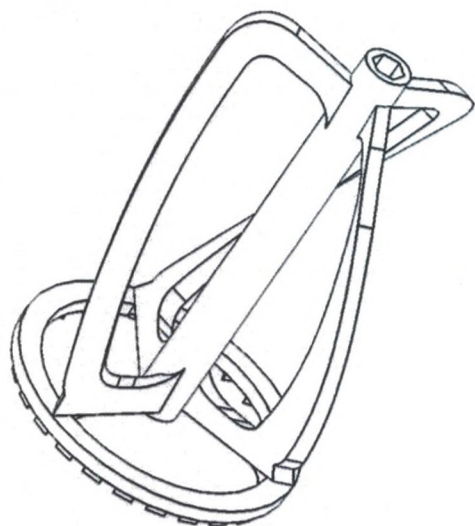


Fig.5.1

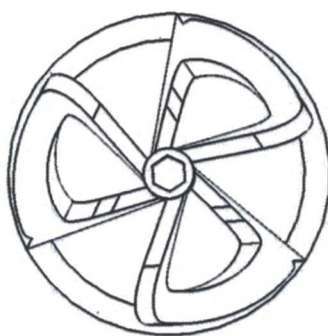


Fig.5.3

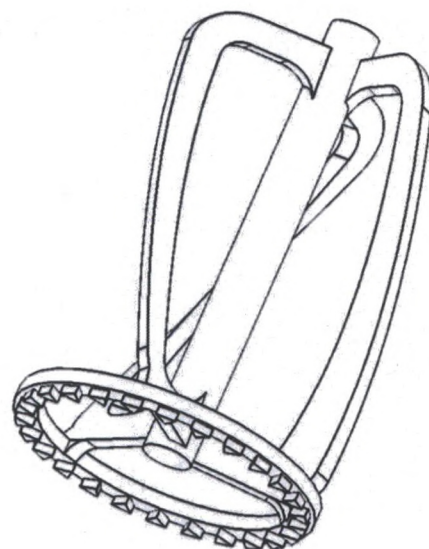


Fig.5.2

Zgłaszający:

KUBALA Sp. z o.o.

Ustroń, ul. Daszyńskiego 70c

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY


Marta Mieczkowska

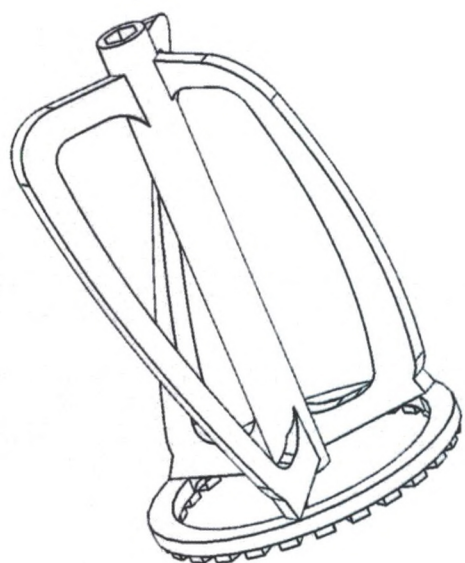


Fig.6.1



Fig.6.3

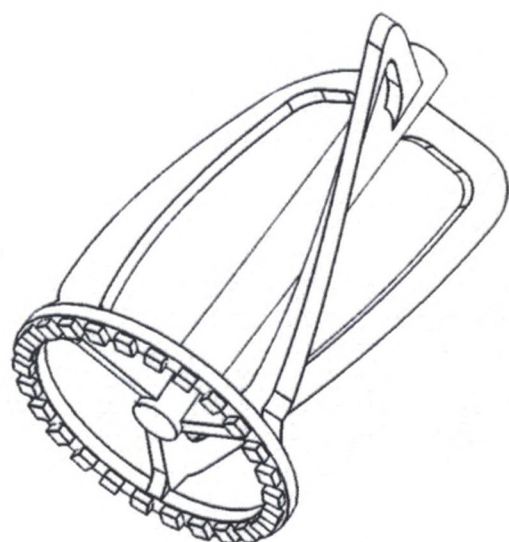


Fig.6.2

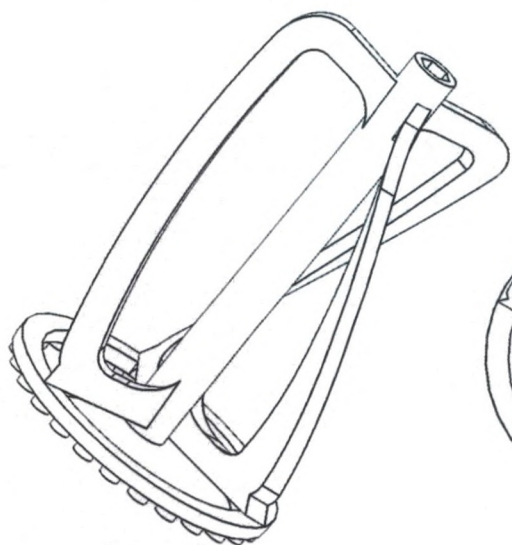


Fig.7.1

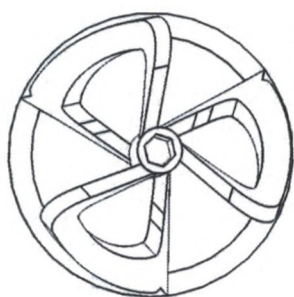


Fig.7.3

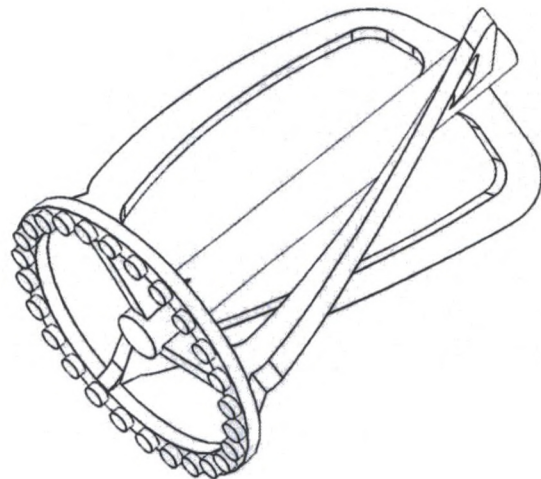


Fig.7.2

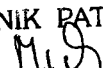
Rys.3

Zgłaszający:

KUBALA Sp. z o.o.

Ustroń, ul. Daszyńskiego 70c

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY

Marta Miczkowska

016163

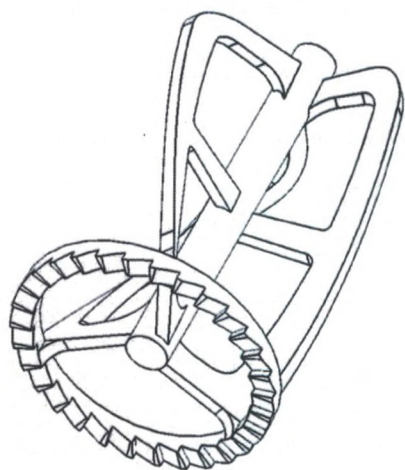


Fig.8.2

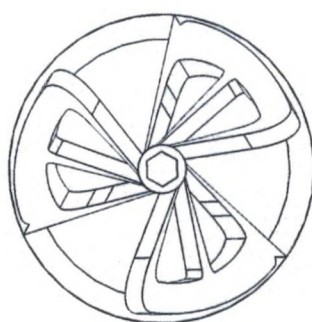


Fig.8.3

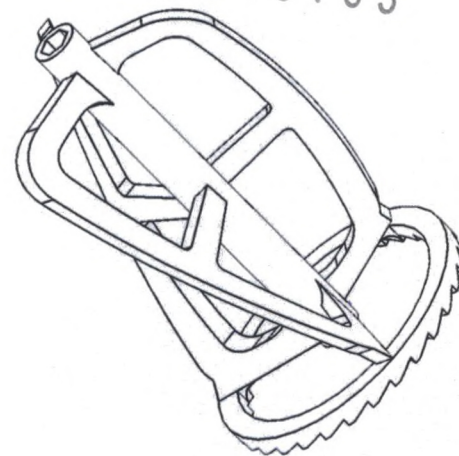


Fig.8.1



Fig.9.2

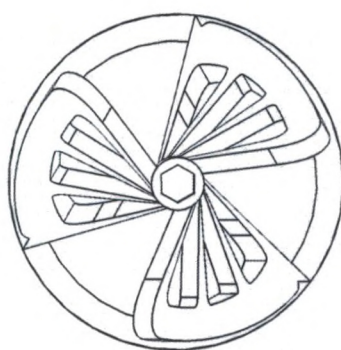


Fig.9.3

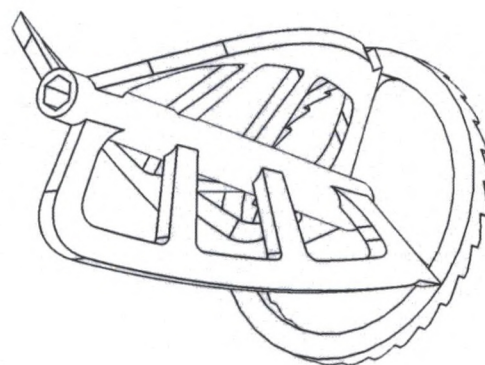


Fig.9.1

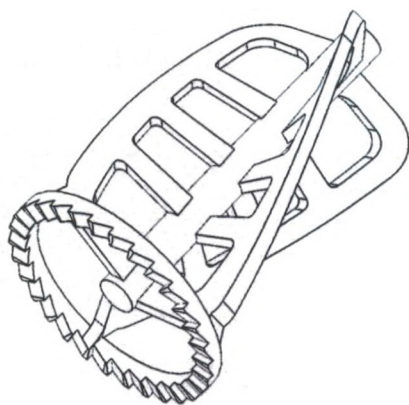


Fig.10.2

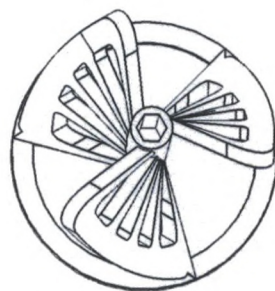


Fig.10.3

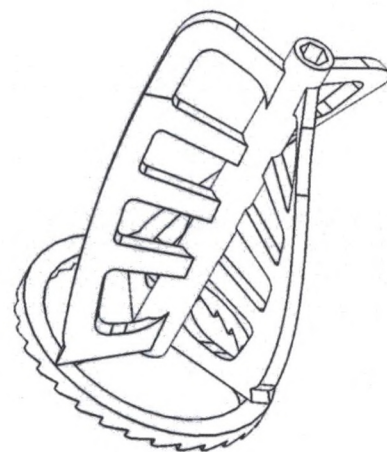


Fig.10.1

16279

Zgłaszający:

KUBALA Sp. z o.o.

Ustroń, ul. Daszyńskiego 70c

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY


Marta Młczkowska