



(21) 申请号 202420470293.9

(22) 申请日 2024.03.12

(73) 专利权人 广州环亚制衣有限公司

地址 511447 广东省广州市番禺区莲花山
保税加工区莲花港工业区7B、8C座

(72) 发明人 施艳祖 卢大为

(74) 专利代理机构 广州博志知识产权代理有限
公司 441111

专利代理师 向莉

(51) Int. Cl.

D06B 23/04 (2006.01)

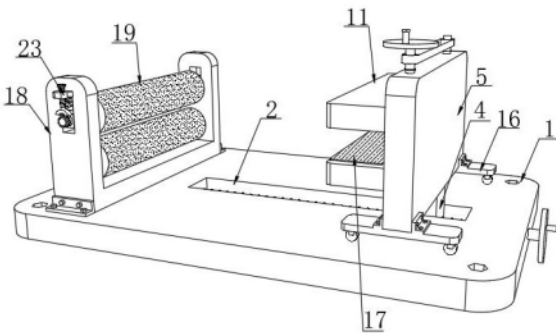
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种面料绷紧束缚结构

(57) 摘要

本实用新型涉及面料加工技术领域,具体涉及一种面料绷紧束缚结构,包括安装底座,安装底座的中间部位开设有凹槽,凹槽的内部转动连接有第一螺纹杆,第一螺纹杆的外壁螺纹连接有第一滑块,第一滑块滑动连接在凹槽内,第一滑块的顶部固定连接有绷紧板,绷紧板的侧壁设置有绷紧机构,绷紧机构用于对面料的一端进行夹持使其绷紧,绷紧机构包括有开设在绷紧板侧壁上的两个第一滑槽。相较于现有技术,本申请可以避免过度绷紧导致面料损坏,同时还能根据面料的粗糙程度进行调整夹紧力度,进而便能够在面料缝线成型时起到定型固定效果,促进缝线稳定性,同时还可以对不同尺寸的面料进行绷紧,实用性强。



1. 一种面料绷紧束缚结构,其特征在于:包括安装底座(1),所述安装底座(1)的中间部位开设有凹槽(2),所述凹槽(2)的内部转动连接有第一螺纹杆(3),所述第一螺纹杆(3)的外壁螺纹连接有第一滑块(4),所述第一滑块(4)滑动连接在凹槽(2)内,所述第一滑块(4)的顶部固定连接有绷紧板(5),所述绷紧板(5)的侧壁设置有绷紧机构(6),所述绷紧机构(6)用于对面料的一端进行夹持使其绷紧。

2. 根据权利要求1所述的一种面料绷紧束缚结构,其特征在于,所述绷紧机构(6)包括有开设在绷紧板(5)侧壁上的两个第一滑槽(7),两个所述第一滑槽(7)的内部均滑动连接有第二滑块(8),两个所述第一滑槽(7)的内部均转动连接有第二螺纹杆(9),所述第二螺纹杆(9)一端贯穿绷紧板(5)的顶部,所述第二螺纹杆(9)的外壁之间均通过带轮套设有皮带(10)。

3. 根据权利要求2所述的一种面料绷紧束缚结构,其特征在于,所述第二滑块(8)的侧壁固定连接有以下压板(11),所述下压板(11)的数量有两个,其中一个所述下压板(11)固定连接在绷紧板(5)的侧壁,两个所述下压板(11)相对的面之间均开设有第二滑槽(12),两个所述下压板(11)的内部均滑动连接有夹持板(13),所述夹持板(13)的顶部均固定连接有以下滑块(14),所述第三滑块(14)滑动连接在第二滑槽(12)内,所述第二滑槽(12)和第三滑块(14)相对的面固定连接有以下压弹簧(15)。

4. 根据权利要求1所述的一种面料绷紧束缚结构,其特征在于,所述绷紧板(5)的底部两侧均固定连接有以下轮板(16),所述滑轮板(16)滑动连接在安装底座(1)的顶部。

5. 根据权利要求3所述的一种面料绷紧束缚结构,其特征在于,所述夹持板(13)的一侧固定连接有以下护垫(17),所述防护垫(17)的材质由柔性材质制成。

6. 根据权利要求1所述的一种面料绷紧束缚结构,其特征在于,所述安装底座(1)的顶部固定连接有以下轮架(18),所述辊轮架(18)的内部滑动连接有挤压辊(19),所述挤压辊(19)的数量有两个,所述辊轮架(18)的两侧内壁开设有通槽(20),所述通槽(20)的内部滑动连接有移动块(21),其中一个所述挤压辊(19)的中间轴转动连接在移动块(21)的侧壁上,所述移动块(21)的顶部固定连接有以下缩弹簧(22)。

7. 根据权利要求6所述的一种面料绷紧束缚结构,其特征在于,所述辊轮架(18)靠近通槽(20)的顶部固定连接有以下撑块(23),所述支撑块(23)的底部螺纹连接有第三螺纹杆(24),所述第三螺纹杆(24)的底部转动连接有卡合块(25)。

8. 根据权利要求6所述的一种面料绷紧束缚结构,其特征在于,所述挤压辊(19)的转动轴贯穿移动块(21)的外壁并开设有卡合齿槽(26)。

9. 根据权利要求7所述的一种面料绷紧束缚结构,其特征在于,所述卡合块(25)的内壁和卡合齿槽(26)的外壁相适配。

10. 根据权利要求1所述的一种面料绷紧束缚结构,其特征在于,所述安装底座(1)的顶部开设有安装孔,所述安装孔的数量设置有四个。

一种面料绷紧束缚结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料加工技术领域,尤其涉及一种面料绷紧束缚结构。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料;作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果;随着人们生活水平不断的提升,人们对衣服质量的要求也在提高,从而对面料生产用的绷紧装置进行创新与设计,对面料生产技术的发展起着推动的作用。

[0003] 现有的面料绷紧束缚结构用夹紧结构还存在着由于面料的尺寸大小长短不一致,不能根据面料的大小长短进行调整,不能根据面料的粗糙程度进行夹紧力度,从而很容易因为面料不够紧绷而使得影响后续加工,还有在过于紧绷的情况下可能会使面料在绷紧过程中受到破坏。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型的目的在于提出一种面料绷紧束缚结构,以解决面料的尺寸大小长短不一致,不能根据面料的大小长短进行调整,不能根据面料的粗糙程度进行夹紧力度,从而很容易因为面料不够紧绷而使得影响后续加工,还有在过于紧绷的情况下可能会使面料在绷紧过程中受到破坏的问题。

[0005] 基于上述目的,本实用新型提供了一种面料绷紧束缚结构,包括安装底座,所述安装底座的中间部位开设有凹槽,所述凹槽的内部转动连接有第一螺纹杆,所述第一螺纹杆的外壁螺纹连接有第一滑块,所述第一滑块滑动连接在凹槽内,所述第一滑块的顶部固定连接有绷紧板,所述绷紧板的侧壁设置有绷紧机构,所述绷紧机构用于对面料的一端进行夹持使其绷紧。

[0006] 优选地,所述绷紧机构包括有开设在绷紧板侧壁上的两个第一滑槽,两个所述第一滑槽的内部均滑动连接有第二滑块,两个所述第一滑槽的内部均转动连接有第二螺纹杆,所述第二螺纹杆一端贯穿绷紧板的顶部,所述第二螺纹杆的外壁之间均通过带轮套设有皮带。

[0007] 优选地,所述第二滑块的侧壁固定连接有以下压板,所述下压板的数量有两个,其中一个所述下压板固定连接在绷紧板的侧壁,两个所述下压板相对的面之间均开设有第二滑槽,两个所述下压板的内部均滑动连接有夹持板,所述夹持板的顶部均固定连接有以下滑块,所述第三滑块滑动连接在第二滑槽内,所述第二滑槽和第三滑块相对的面固定连接有以下压弹簧。

[0008] 优选地,所述绷紧板的底部两侧均固定连接有以下轮板,所述滑轮板滑动连接在安装底座的顶部。

[0009] 优选地,所述夹持板的一侧固定连接有以下护垫,所述防护垫的材质由柔性材质制成。

[0010] 优选地,所述安装底座的顶部固定连接有辊轮架,所述辊轮架的内部滑动连接有挤压辊,所述挤压辊的数量有两个,所述辊轮架的两侧内壁开设有通槽,所述通槽的内部滑动连接有移动块,其中一个所述挤压辊的中间轴转动连接在移动块的侧壁上,所述移动块的顶部固定连接有伸缩弹簧。

[0011] 优选地,所述辊轮架靠近通槽的顶部固定连接有支撑块,所述支撑块的底部螺纹连接有第三螺纹杆,所述第三螺纹杆的底部转动连接有卡合块。

[0012] 优选地,所述挤压辊的转动轴贯穿移动块的外壁并开设有卡合齿槽。

[0013] 优选地,所述卡合块的内壁和卡合齿槽的外壁相适配。

[0014] 优选地,所述安装底座的顶部开设有安装孔,所述安装孔的数量设置有四个。

[0015] 本实用新型的有益效果:使用时,通过把面料的一端穿过挤压辊,随后把面料的一端放置在夹持板一侧的防护垫上,再转动第二螺纹杆带动通过皮带带动另一侧的第二螺纹杆转动使其同步带动第二滑块向下移动,当第二滑块向下移动会带动侧壁的下压板向下移动,随后下压板带动底部的夹持板向下移动并对面料的一端进行夹持,此时伸缩弹簧会挤压移动块,随后移动块带动其中一个挤压辊向下移动并对面料进行挤压,夹持过后再转动第一螺纹杆带动第一滑块和绷紧板移动,从而拉动面料的一端,通过挤压辊的挤压使面料更平整,当需要对面料绷紧时,通过第三螺纹杆带动挤压辊下压对面料的一端固定,再通过第一螺纹杆转动带动绷紧板和绷紧机构移动,从而对面料进行紧绷,此时夹持板会带动第三滑块对挤压弹簧进行挤压,从而缓冲下压板夹持拉扯时的力,避免过度绷紧导致面料损坏,同时还能根据面料的粗糙程度进行调整夹紧力度,进而便能够在面料缝线成型时起到定型固定效果,促进缝线稳定性,同时还可以对不同尺寸的面料进行绷紧,实用性高。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单的介绍,显而易见的,下面描述中的附图仅仅是本实用新型,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0017] 图1为本实用新型整体立体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型绷紧机构立体结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型挤压辊立体结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型图3中A处立体结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型图2中B处立体结构示意图;

[0022] 图6为本实用新型挤压辊右视结构示意图。

[0023] 图中标记为:

[0024] 1、安装底座;2、凹槽;3、第一螺纹杆;4、第一滑块;5、绷紧板;6、绷紧机构;7、第一滑槽;8、第二滑块;9、第二螺纹杆;10、皮带;11、下压板;12、第二滑槽;13、夹持板;14、第三滑块;15、挤压弹簧;16、滑轮板;17、防护垫;18、辊轮架;19、挤压辊;20、通槽;21、移动块;22、伸缩弹簧;23、支撑块;24、第三螺纹杆;25、卡合块;26、卡合齿槽。

具体实施方式

[0025] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚明白,以下结合具体实施例,对本实用新型进一步详细说明。

[0026] 需要说明的是,除非另外定义,本实用新型使用的技术术语或者科学术语应当为本实用新型所属领域内具有一般技能的人士所理解的通常意义。本实用新型中使用的“第一”、“第二”以及类似的词语并不表示任何顺序、数量或者重要性,而只是用来区分不同的组成部分。“包括”或者“包含”等类似的词语意指出现该词前面的元件或者物件涵盖出现在该词后面列举的元件或者物件及其等同,而不排除其他元件或者物件。“连接”或者“相连”等类似的词语并非限定于物理的或者机械的连接,而是可以包括电性的连接,不管是直接的还是间接的。“上”、“下”、“左”、“右”等仅用于表示相对位置关系,当被描述对象的绝对位置改变后,则该相对位置关系也可能相应地改变。

[0027] 如图1至图2所示,一种面料绷紧束缚结构,包括安装底座1,安装底座1的中间部位开设有凹槽2,凹槽2的内部转动连接有第一螺纹杆3,第一螺纹杆3的外壁螺纹连接有第一滑块4,第一滑块4滑动连接在凹槽2内,第一滑块4的顶部固定连接有绷紧板5,绷紧板5的侧壁设置有绷紧机构6,绷紧机构6用于对面料的一端进行夹持使其绷紧,通过把面料的一端穿过挤压辊19,随后通过绷紧机构6对面料的一端进行夹持,再转动第一螺纹杆3带动第一滑块4和绷紧板5移动,从而对面料进行绷紧的同时也避免了拉扯力度过大导致面料损坏的情况。

[0028] 进一步的,参考附图1至图5所示,绷紧机构6包括有开设在绷紧板5侧壁上的两个第一滑槽7,两个第一滑槽7的内部均滑动连接有第二滑块8,两个第一滑槽7的内部均转动连接有第二螺纹杆9,第二螺纹杆9一端贯穿绷紧板5的顶部,第二螺纹杆9的外壁之间均通过带轮套设有皮带10,第二滑块8的侧壁固定连接有下压板11,下压板11的数量有两个,其中一个下压板11固定连接在绷紧板5的侧壁,两个下压板11相对的面之间均开设有第二滑槽12,两个下压板11的内部均滑动连接有夹持板13,夹持板13的顶部均固定连接有第三滑块14,第三滑块14滑动连接在第二滑槽12内,第二滑槽12和第三滑块14相对的面固定连接挤压弹簧15;

[0029] 当绷紧机构6在使用时,通过把面料的一端穿过挤压辊19,随后把面料的一端放置在夹持板13一侧的防护垫17上,再转动第二螺纹杆9带动通过皮带10带动另一侧的第二螺纹杆9转动使其同步带动第二滑块8向下移动,当第二滑块8向下移动会带动侧壁的下压板11向下移动,随后下压板11带动底部的夹持板13向下移动并对面料的一端进行夹持,此时伸缩弹簧22会挤压移动块21,随后移动块21带动其中一个挤压辊19向下移动并对面料进行挤压,夹持过后再转动第一螺纹杆3带动第一滑块4和绷紧板5移动,从而拉动面料的一端,通过挤压辊19的挤压使面料更平整,当需要对面料绷紧时,通过第三螺纹杆24带动挤压辊19下压对面料的一端固定,再通过第一螺纹杆3转动带动绷紧板5和绷紧机构6移动,从而对面料进行紧绷,此时夹持板13会带动第三滑块14对挤压弹簧15进行挤压,从而缓冲下压板11夹持拉扯时的力,避免过度绷紧导致面料损坏,进而便可能够在面料缝线成型时起到定型固定效果,促进缝线稳定性,同时还可以对不同尺寸的面料进行绷紧,实用性高。

[0030] 进一步的,参考附图1所示,绷紧板5的底部两侧均固定连接滑轮板16,滑轮板16滑动连接在安装底座1的顶部,通过滑轮板16起到方便对绷紧板5进行移动,使绷紧板5移动

更稳定。

[0031] 进一步的,参考附图2所示,夹持板13的一侧固定连接有防护垫17,防护垫17的材质由柔性材质制成,通过防护垫17起到避免夹持板13夹伤面料。

[0032] 进一步的,参考附图2和图3以及图4和图6所示,安装底座1的顶部固定连接有辊轮架18,辊轮架18的内部滑动连接有挤压辊19,挤压辊19的数量有两个,辊轮架18的两侧内壁开设有通槽20,通槽20的内部滑动连接有移动块21,其中一个挤压辊19的中间轴转动连接在移动块21的侧壁上,移动块21的顶部固定连接有伸缩弹簧22,辊轮架18靠近通槽20的顶部固定连接有支撑块23,支撑块23的底部螺纹连接有第三螺纹杆24,第三螺纹杆24的底部转动连接有卡合块25,挤压辊19的转动轴贯穿移动块21的外壁并开设有卡合齿槽26,卡合块25的内壁和卡合齿槽26的外壁相适配,伸缩弹簧22会挤压移动块21,随后移动块21带动其中一个挤压辊19向下移动并对面料进行挤压,随后绷紧机构6对面料的一端夹持拉动后,通过挤压辊19的挤压,使受到挤压的面料更平整,再通过转动第三螺纹杆24带动卡合块25下降并与卡合齿槽26卡合后再挤压卡合齿槽26,随后卡合齿槽26带动挤压辊19对面料的一端进行挤压,从而方便绷紧板5和绷紧机构6对面料进行绷紧。

[0033] 进一步的,参考附图1所示,安装底座1的顶部开设有安装孔,安装孔的数量设置有四个,通过安装孔起到对安装底座1进行安装。

[0034] 所属领域的普通技术人员应当理解:以上任何实施例的讨论仅为示例性的,并非旨在暗示本实用新型的范围(包括权利要求)被限于这些例子;在本实用新型的思路下,以上实施例或者不同实施例中的技术特征之间也可以进行组合,步骤可以以任意顺序实现,并存在如上所述的本实用新型的不同方面的许多其它变化,为了简明它们没有在细节中提供。

[0035] 本实用新型旨在涵盖落入所附权利要求的宽泛范围之内的所有这样的替换、修改和变型。因此,凡在本实用新型的精神和原则之内,所做的任何省略、修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

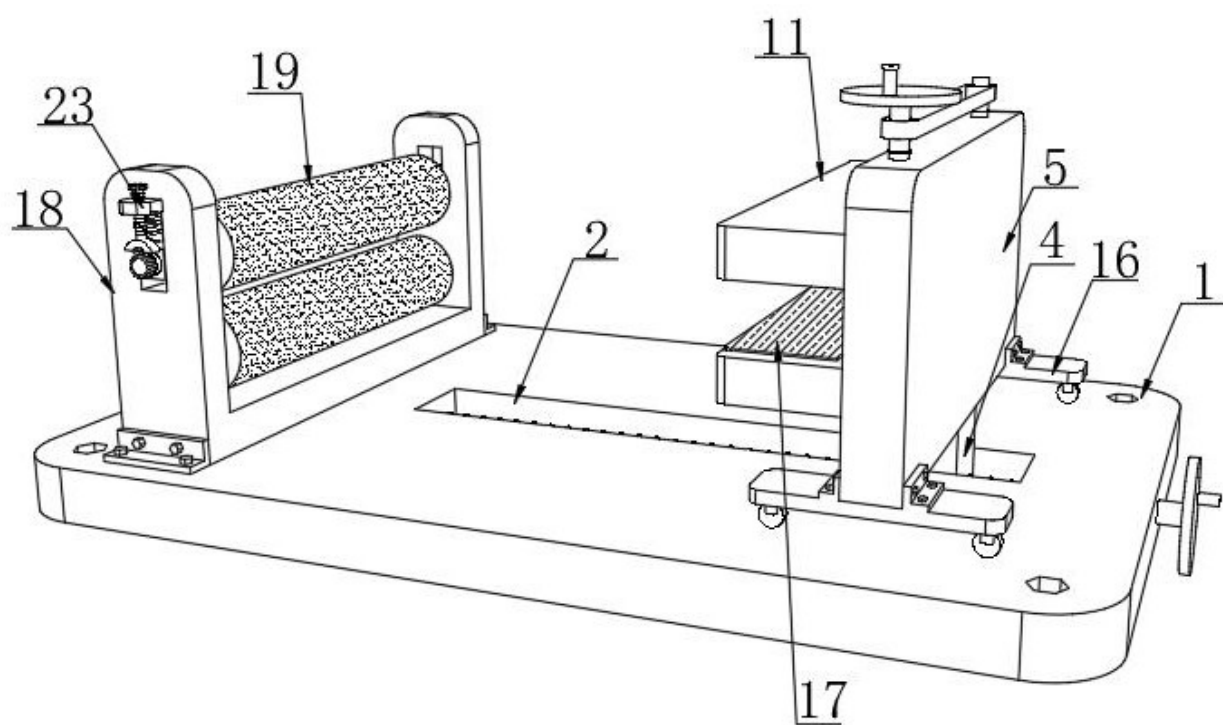


图1

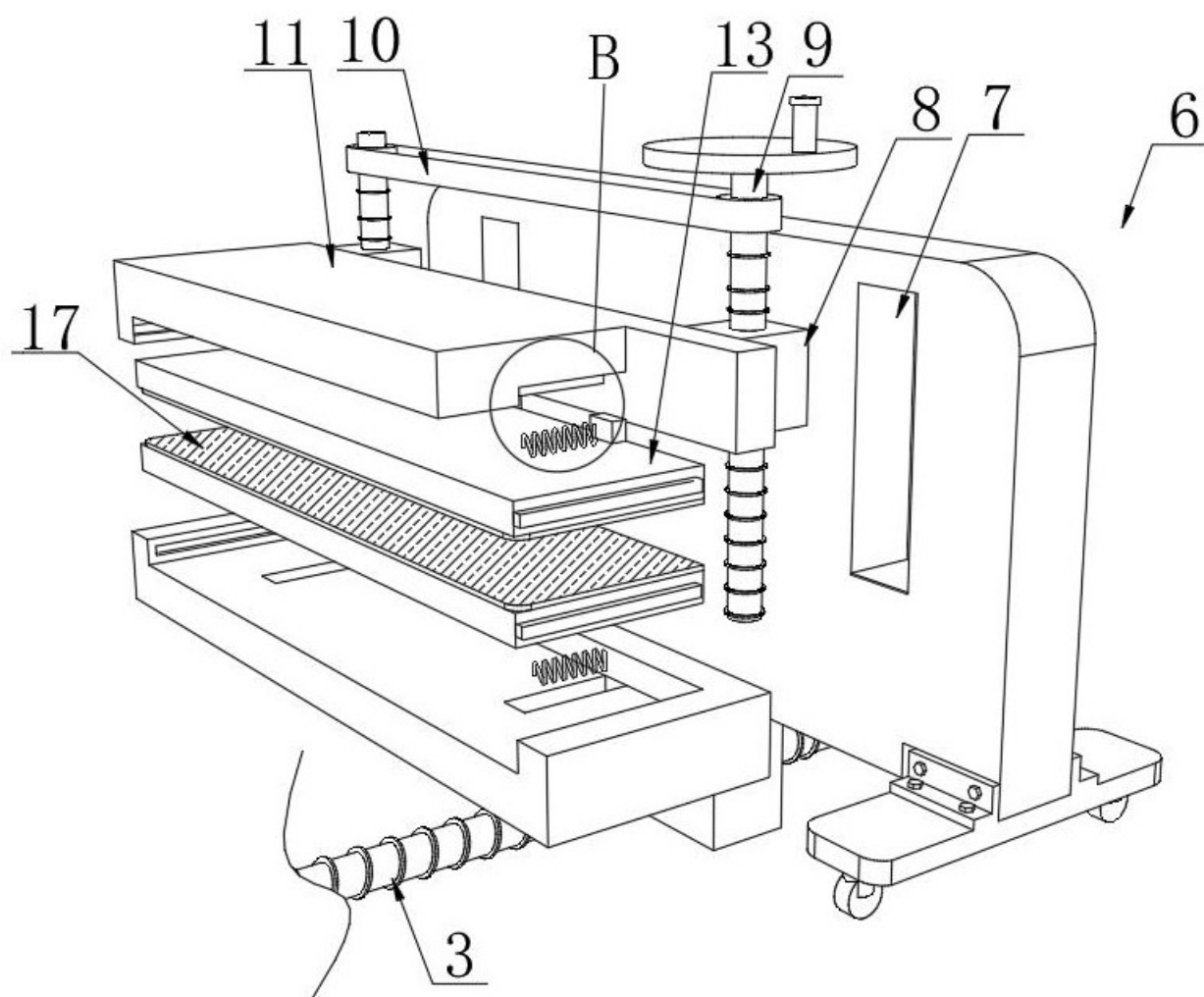


图2

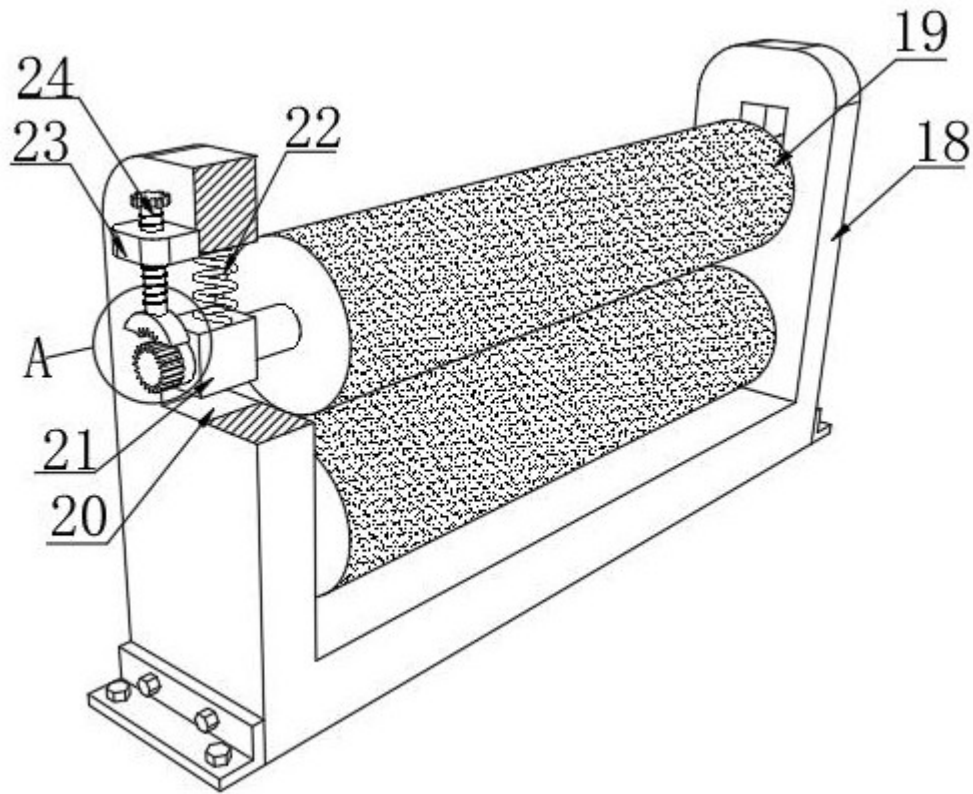


图3

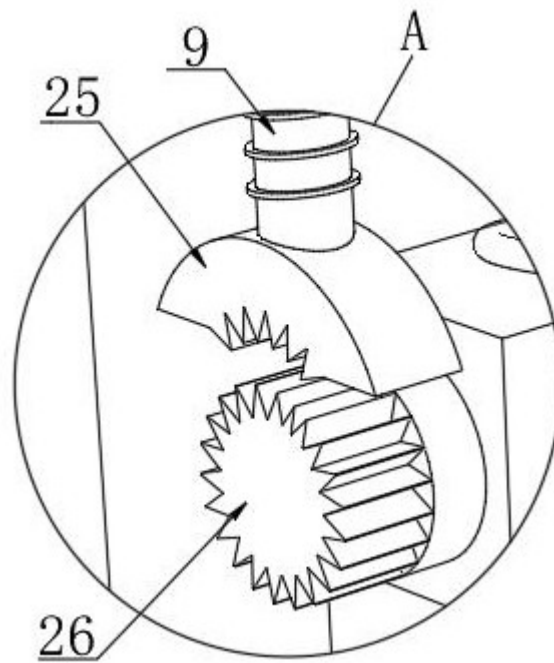


图4

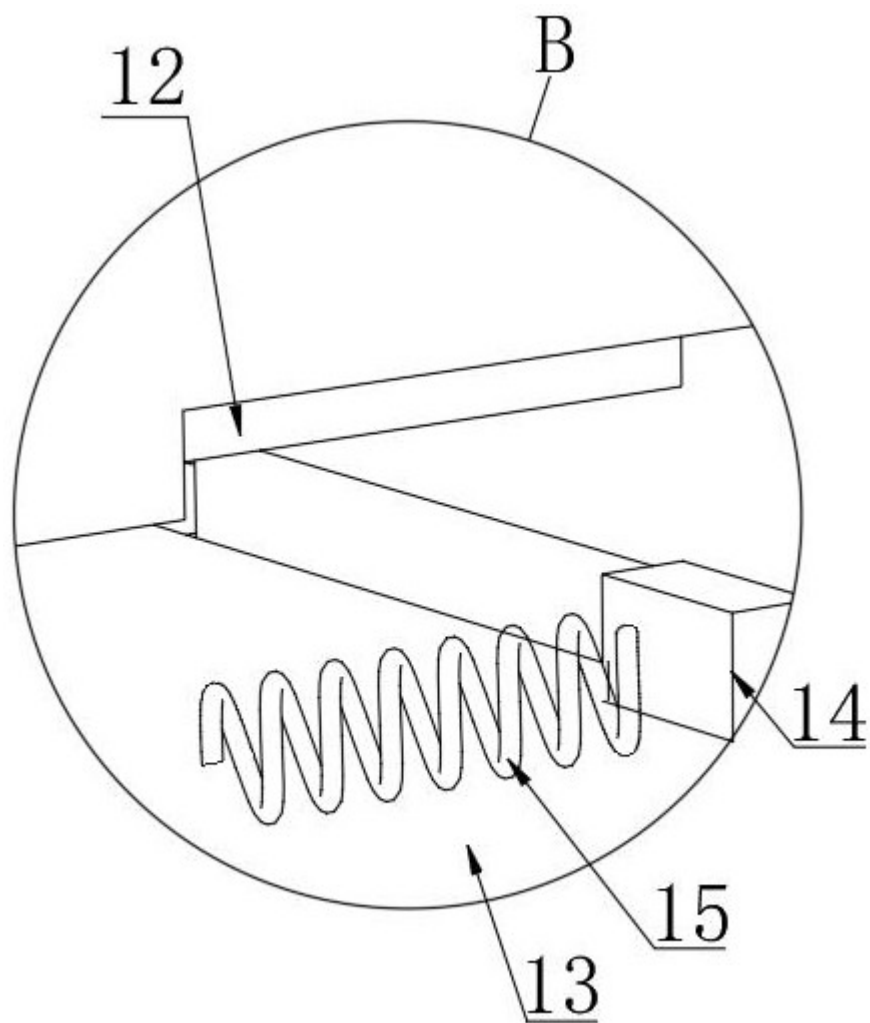


图5

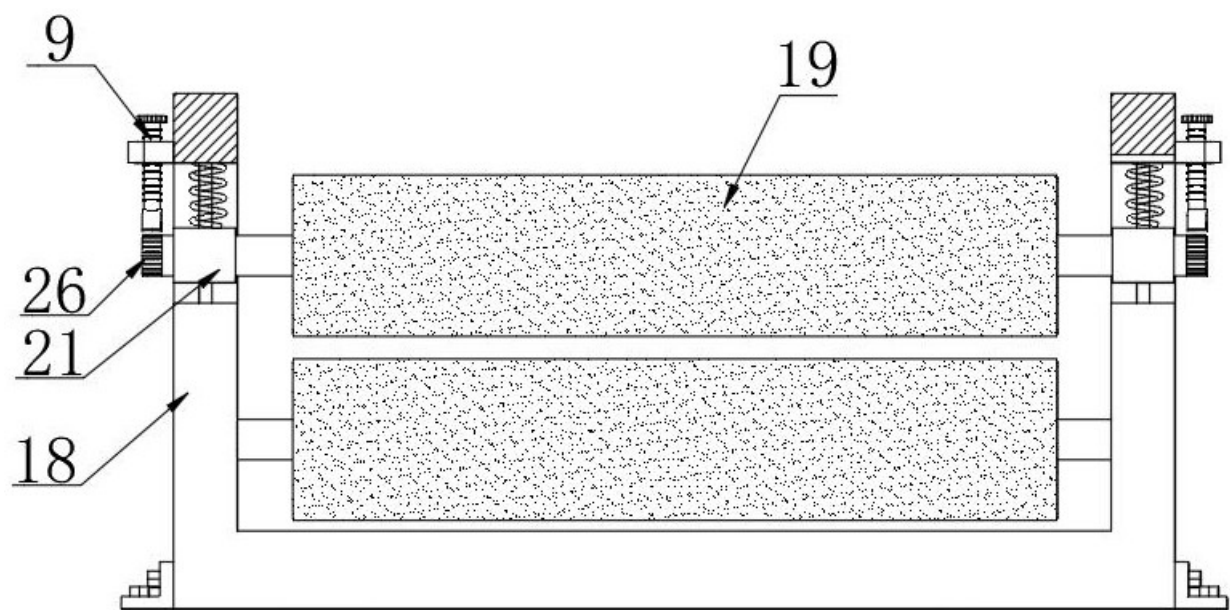


图6