



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202430619 U

(45) 授权公告日 2012. 09. 12

(21) 申请号 201120269062. 4

(22) 申请日 2011. 07. 27

(73) 专利权人 广东省长大公路工程有限公司
地址 511431 广东省广州市番禺区洛浦街南
浦沿沙东路 33 号

(72) 发明人 陈楚贤 罗璇 许树湘 曾高灼
周爱民

(74) 专利代理机构 广州市南锋专利事务所有限
公司 44228

代理人 李永庆

(51) Int. Cl.

E01C 19/27(2006. 01)

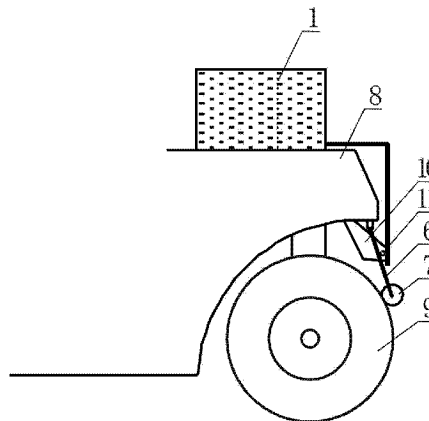
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种轮胎压路机防粘轮自动涂油装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种轮胎压路机防粘轮自动涂油装置,它是由防粘剂油箱、供油管、油路分支管、涂油滚轮、滚轮支架构成,滚轮支架的上端部与压路机机体铰接,多个涂油滚轮通过轴承安装在滚轮支架上,多个涂油滚轮分别与压路机的多个轮胎相对应且与轮胎压实面相接触;防粘剂油箱设在压路机机体的顶部,供油管上设有手动控制阀,防粘剂油箱通过供油管与多个油路分支管的一端相连接,油路分支管的另一端分别设在多个涂油滚轮的上方。由于采用带有毛毡的滚轮涂油的结构形式,使得涂油更充分,用油更节省,还省时省力、使用方便,保证了工作的质量和效率;另外,增设的加热板能有效防止了防粘剂的凝固和冻结,保证了压路机能适应低温的工作环境。



1. 一种轮胎压路机防粘轮自动涂油装置,其特征在于:它是由防粘剂油箱、供油管、油路分支管、涂油滚轮、滚轮支架构成,所述滚轮支架的上端部与压路机机体铰接,多个涂油滚轮通过轴承安装在滚轮支架上,多个涂油滚轮分别与压路机的多个轮胎相对应且与轮胎压实面相接触;所述防粘剂油箱设在压路机机体的顶部,所述供油管上设有手动控制阀,供油管的一端与防粘剂油箱相连接,另一端与多个油路分支管的一端相连接,多个油路分支管的另一端分别设在多个涂油滚轮的上方;所述压路机机体上设有用以支撑滚轮支架使涂油滚轮与轮胎的压实面相脱离的支撑板,滚轮支架通过插销固定在支撑板上。

2. 根据权利要求1所述的轮胎压路机防粘轮自动涂油装置,所述防粘剂油箱中设有加热板。

3. 根据权利要求1所述的轮胎压路机防粘轮自动涂油装置,其特征在于:所述涂油滚轮是由塑料制成中间凹两边高的结构。

4. 根据权利要求3所述的轮胎压路机防粘轮自动涂油装置,其特征在于:所述涂油滚轮的圆周面上覆盖有多层毛毡。

5. 根据权利要求1所述的轮胎压路机防粘轮自动涂油装置,其特征在于:所述涂油滚轮设有五个,五个涂油滚轮分别与压路机的五个轮胎相对应。

6. 根据权利要求1所述的轮胎压路机防粘轮自动涂油装置,其特征在于:所述供油管上还设有电磁阀。

一种轮胎压路机防粘轮自动涂油装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压路机,具体是一种轮胎压路机防粘轮的涂油装置。

背景技术

[0002] 轮胎压路机是沥青路面压实机械,其在压实过程中,当轮胎的温度低于热沥青的温度时,沥青料常常会粘在比其温度低的轮胎上,且粘结的沥青料会越粘越厚,造成压实路面的麻面,严重影响了压实的质量和效果。为此,通常的方法都是在轮胎上涂抹各种防粘剂,减少压路机轮胎表面的附着力,起到消除沥青料粘轮的现象。但这种做法一方面浪费人力,可能会出现人为漏涂的现象,另一方面在涂油过程中常出现油太多的情况,造成防粘剂的浪费。

[0003] 不少企业在施工时或是通过喷洒油的办法,或是通过固定毛刷的形式对轮胎进行涂油。使用固定毛刷时容易磨坏,涂油不均匀,而且刷毛磨损后掉到路面被轮子再次碾压造成路面的污染,也容易被卷到轮子挡泥板或轮轴,造成机械故障等弊病,所以需要改进。

发明内容

[0004] 为了克服上述之不足,本实用新型目的在于提供一种结构简单,使用方便的一种轮胎压路机防粘轮自动涂油装置,解决压路机轮胎沥青粘轮的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0006] 一种轮胎压路机防粘轮自动涂油装置,它是由防粘剂油箱、供油管、油路分支管、涂油滚轮、滚轮支架构成,所述滚轮支架的上端部与压路机机体铰接,多个涂油滚轮通过轴承安装在滚轮支架上,多个涂油滚轮分别与压路机的多个轮胎相对应且与轮胎压实面相接触;所述防粘剂油箱设在压路机机体的顶部,所述供油管上设有手动控制阀,供油管的一端与防粘剂油箱相连接,另一端与多个油路分支管的一端相连接,多个油路分支管的另一端分别设在多个涂油滚轮的上方;所述压路机机体上设有用以支撑滚轮支架使涂油滚轮与轮胎的压实面相脱离的支撑板,滚轮支架通过插销固定在支撑板上。

[0007] 所述防粘剂油箱中设有加热板。

[0008] 所述涂油滚轮是由塑料制成中间凹两边高的结构。

[0009] 所述涂油滚轮设有五个,五个涂油滚轮分别与压路机的五个轮胎相对应。

[0010] 所述涂油滚轮的圆周面上覆盖有多层毛毡。

[0011] 所述供油管上还设有电磁阀。

[0012] 本实用新型的有益效果:由于采用滚轮涂油的结构形式,并在滚轮的表面设了毛毡,使得涂油更充分,用油更节省,并且还经久耐用,保证了路面碾压的质量和工作效率,与现有技术相比具有经济实用,结构简单,效果突出的优点;另外,由于在防粘剂油箱中设有加热板,有效防止了防粘剂的凝固和冻结,从而保证了压路机能适应低温的工作环境。

附图说明

[0013] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细说明。

[0014] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0015] 图 2 为图 1 所示的侧视图。

[0016] 图中：1、防粘剂油箱；2、手动控制阀；3、电磁阀；4、供油管；5、油路分支管；6、滚轮支架；7、涂油滚轮；8、压路机机体；9、轮胎；10、支撑板；11、插销。

[0017] 具体实施方式

[0018] 如图 1、2 所示，一种轮胎压路机防粘轮自动涂油装置，它是由防粘剂油箱 1、供油管 4、油路分支管 5、涂油滚轮 7、滚轮支架 6 构成，所述滚轮支架 6 的上端部与压路机机体 8 铰接，五个涂油滚轮 7 通过轴承安装在滚轮支架 6 的下端部，五个涂油滚轮 7 分别与压路机的五个轮胎 9 相对应且与轮胎 9 的压实面相接触；所述防粘剂油箱 1 设在压路机机体 8 的顶部，所述防粘剂油箱 1 中的底部设有加热板，所述供油管 4 上设有手动控制阀 2 和电磁阀 3，供油管 4 的一端与防粘剂油箱 1 相连接，另一端与五个油路分支管 5 的一端相连接，五个油路分支管 5 的另一端分别设在五个涂油滚轮 7 的上方；所述压路机机体 8 上设有用以支撑滚轮支架 6 使涂油滚轮 7 与轮胎 9 的压实面相脱离的支撑板 10，滚轮支架 6 通过插销 11 固定在支撑板 10 上。

[0019] 所述的涂油滚轮 7 是由塑料制成中间凹两边高的结构，所述涂油滚轮 7 的圆周面上覆盖有多层毛毡。

[0020] 工作原理：工作时涂油滚轮与压路机轮胎滚动摩擦，打开手动控制阀和电磁阀，防粘剂油箱中的防粘剂经供油管流向各个油路分支管，从各个油路分支管的下端部流出，流到其下方的涂油滚轮表面的毛毡上，由于涂油滚轮与轮胎磨擦接触，转动轮胎带动涂油滚轮转动，从而将防粘剂均匀地涂在轮胎的压实面上，从而避免了轮胎与地面沥青的粘接，大大提高了施工的质量。当压路机不工作时或者不需要向轮胎涂油时，将滚轮支架用插销插接在支撑板上，使涂油滚轮与轮胎的压实面相脱离。

[0021] 以上所述是本实用新型的优选实施方式而已，当然不能以此来限定本实用新型之权利范围。应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换，都不脱离本实用新型的保护范围。

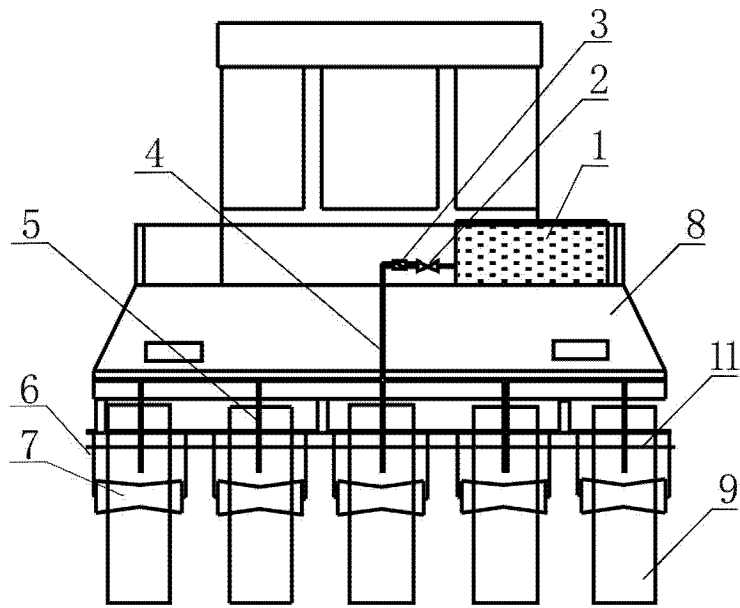


图 1

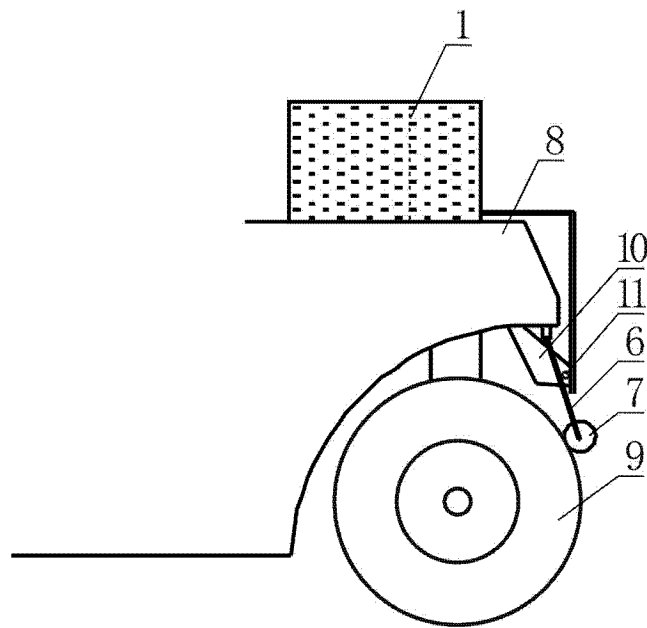


图 2