



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222193893 U

(45) 授权公告日 2024. 12. 20

(21) 申请号 202420993290.3

(22) 申请日 2024.05.09

(73) 专利权人 海盈哆(安徽)食品有限公司

地址 233300 安徽省蚌埠市五河县经济开发
区兴浚路与沱湖大道交叉口绿色食品
产业园一期11#厂房

(72) 发明人 曹晴 吴小华 龚哲斌

(74) 专利代理机构 合肥广源知识产权代理事务
所(普通合伙) 34129

专利代理师 徐国法

(51) Int. Cl.

A21C 11/08 (2006.01)

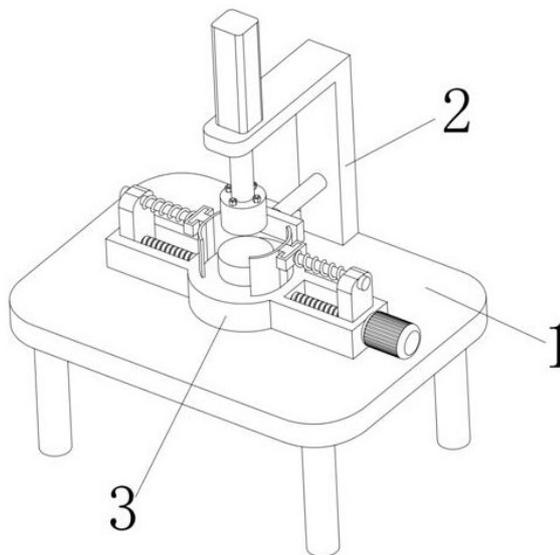
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

用于月饼生产的冲压成型装置

(57) 摘要

本实用新型公开了用于月饼生产的冲压成型装置,涉及食品加工技术领域。包括工作台,所述工作台顶部一侧设置有冲压机构,所述冲压机构包含L形支撑架,所述支撑架一端和工作台之间连接,所述支撑架一侧安装有自动伸缩杆,所述自动伸缩杆一端固定连接推块,所述工作台顶部中央设置有固定机构,所述固定机构包含固定板。本实用新型,在使用过程中,首先将待冲压的材料放置在置物台上,然后伺服电机驱动双向螺杆进行转动带动滑动块沿着固定板运动,在这个过程中,夹紧板在滑动杆、第二复位弹簧和连接块的作用下,对物料进行夹持,冲压完后松开夹紧板,通过调整双向螺杆,操作人员可以轻松改变固定板的宽度,从而固定不同尺寸的月饼。



1. 用于月饼生产的冲压成型装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)顶部一侧设置有冲压机构(2),所述冲压机构(2)包含L形支撑架(201),所述支撑架(201)一端和工作台(1)之间连接,所述支撑架(201)一侧安装有自动伸缩杆(202),所述自动伸缩杆(202)一端固定连接推块(203),所述工作台(1)顶部中央设置有固定机构(3),所述固定机构(3)包含固定板(301),所述固定板(301)顶部开设有槽口,槽口内滑动连接有滑动块(302),所述滑动块(302)一侧转动连接有双向螺杆(303),所述双向螺杆(303)一端安装有伺服电机(304)。

2. 根据权利要求1所述的用于月饼生产的冲压成型装置,其特征在于:所述支撑架(201)顶部一侧安装有气缸(204),所述气缸(204)输出端固定连接连接管(205)。

3. 根据权利要求2所述的用于月饼生产的冲压成型装置,其特征在于:所述连接管(205)外壁呈圆周状开设有通孔,通孔内滑动连接有滑动柱(206),所述滑动柱(206)一端固定连接冲压板(207),所述滑动柱(206)外壁安装有第一复位弹簧(208),所述第一复位弹簧(208)一端和冲压板(207)接触,另一端和连接管(205)接触。

4. 根据权利要求1所述的用于月饼生产的冲压成型装置,其特征在于:所述滑动块(302)一侧开设有通孔,通孔内滑动连接有滑动杆(305),所述滑动杆(305)一端固定连接连接块(306),所述滑动杆(305)外壁安装有第二复位弹簧(307),所述连接块(306)一侧滑动连接有夹紧板(308)。

5. 根据权利要求1所述的用于月饼生产的冲压成型装置,其特征在于:所述固定板(301)顶部中央固定连接置物台(309)。

6. 根据权利要求5所述的用于月饼生产的冲压成型装置,其特征在于:所述置物台(309)与推块(203)在同一水平线上。

用于月饼生产的冲压成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工技术领域,具体为用于月饼生产的冲压成型装置。

背景技术

[0002] 如专利公告号为 CN211482682U的一种月饼生产用冲压成型装置,包括机架、冲压台,所述机架的内腔固定安装有上置电动液压伸缩杆,所述上置电动液压伸缩杆的一端延伸至机架的外部,所述上置电动液压伸缩杆的一端固定安装有安装板,所述安装板的底部开设有卡接槽。该月饼生产用冲压成型装置,通过下置电动液压伸缩杆和推动柱以及塑形底板的配合使用,利用下置电动液压伸缩杆作为动力装置推动推动柱上升,同时利用推动柱推动塑形底板在塑形槽的内腔滑动,将塑形槽内部冲压成型的月饼推出,便于进行收集,且不会损坏月饼的表面,提高了该月饼生产用冲压成型装置的使用便捷性。

[0003] 但是上述设备在使用过程中,由于其内部卡接槽和塑形槽的设置,在使用时,由于月饼的大小直径各不相同,对于不同种类的月饼,不方便开始冲压,使用容易受到限制,因此针对这种情况我们提出一种更加便捷实用的冲压成型装置并满足使用需求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供用于月饼生产的冲压成型装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:用于月饼生产的冲压成型装置,包括工作台,所述工作台顶部一侧设置有冲压机构,所述冲压机构包含L形支撑架,所述支撑架一端和工作台之间连接,所述支撑架一侧安装有自动伸缩杆,所述自动伸缩杆一端固定连接推块,所述工作台顶部中央设置有固定机构,所述固定机构包含固定板,所述固定板顶部开设有槽口,槽口内滑动连接有滑动块,所述滑动块一侧转动连接有双向螺杆,所述双向螺杆一端安装有伺服电机。

[0006] 更进一步地,所述支撑架顶部一侧安装有气缸,所述气缸输出端固定连接连接管。

[0007] 更进一步地,所述连接管外壁呈圆周状开设有通孔,通孔内滑动连接有滑动柱,所述滑动柱一端固定连接有冲压板,所述滑动柱外壁安装有第一复位弹簧,所述第一复位弹簧一端和冲压板接触,另一端和连接管接触。

[0008] 更进一步地,所述滑动块一侧开设有通孔,通孔内滑动连接有滑动杆,所述滑动杆一端固定连接连接块,所述滑动杆外壁安装有第二复位弹簧,所述连接块一侧滑动连接有夹紧板。

[0009] 更进一步地,所述固定板顶部中央固定连接置物台。

[0010] 更进一步地,所述置物台与推块在同一水平线上。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 该用于月饼生产的冲压成型装置,通过冲压机构和固定机构的设置,在使用过程

中,首先将待冲压的材料放置在置物台上,然后伺服电机驱动双向螺杆进行转动带动滑动块沿着固定板运动,在这个过程中,夹紧板在滑动杆、第二复位弹簧和连接块的作用下,对物料进行夹持,冲压完后松开夹紧板,通过调整双向螺杆,操作人员可以轻松地改变固定板的宽度,从而固定不同尺寸的月饼,该装置结构较为简单,实用性较强,适合推广。

[0013] 同时,冲压机构能够精确地控制加工的深度、位置和形状,因此能够获得高精度的加工效果,也能够适应不同形状、大小和材质的月饼,完成多种不同形式的加工任务。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的整体机构结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的冲压机构结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型的固定机构结构示意图。

[0017] 图中:1、工作台;2、冲压机构;201、支撑架;202、自动伸缩杆;203、推块;204、气缸;205、连接管;206、滑动柱;207、冲压板;208、第一复位弹簧;3、固定机构;301、固定板;302、滑动块;303、双向螺杆;304、伺服电机;305、滑动杆;306、连接块;307、第二复位弹簧;308、夹紧板;309、置物台。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 在月饼的加工和制造过程中,需要使用到冲压设备,本实用新型提供的冲压设备专门用于月饼加工和制造过程中的月饼冲压作业,在使用本设备进行冲压作业的过程中,需要注意的是,在操作过程中,应保持设备和周围环境的清洁,避免馅料黏附在设备或模具上,影响下一次使用,使用完毕后,应及时清理并进行必要的清洗工作,保证设备的清洁卫生,定期对设备的各个部件进行检查和维护,确保设备的正常运转,同时要要进行润滑工作,减少磨损,延长设备的使用寿命。

[0020] 如图1-图3所示,本实用新型提供一种技术方案:用于月饼生产的冲压成型装置,包括工作台1,工作台1顶部一侧设置有冲压机构2,冲压机构2包含L形支撑架201,支撑架201一端和工作台1之间连接,支撑架201一侧安装有自动伸缩杆202,自动伸缩杆202一端固定连接推块203,工作台1顶部中央设置有固定机构3,固定机构3包含固定板301,固定板301顶部开设有槽口,槽口内滑动连接有滑动块302,滑动块302一侧转动连接有双向螺杆303,双向螺杆303一端安装有伺服电机304。

[0021] 如图2所示,支撑架201顶部一侧安装有气缸204,气缸204输出端固定连接连接管205,连接管205外壁呈圆周状开设有通孔,通孔内滑动连接有滑动柱206,滑动柱206一端固定连接冲压板207,滑动柱206外壁安装有第一复位弹簧208,第一复位弹簧208一端和冲压板207接触,另一端和连接管205接触。

[0022] 需要注意的是,在使用过程中,首先将物料放置在固定机构3上,然后支撑架201上的气缸204驱动连接管205运动,带动滑动柱206和冲压板207对物料进行冲压,在这个过程

中第一复位弹簧208起到一定的缓冲作用,最后通过自动伸缩杆202驱动推块203将月饼推出,冲压机构2能够精确地控制加工的深度、位置和形状,因此能够获得高精度的加工效果,也能够适应不同形状、大小和材质的月饼,完成多种不同形式的加工任务。

[0023] 如图3所示,滑动块302一侧开设有通孔,通孔内滑动连接有滑动杆305,滑动杆305一端固定连接连接有连接块306,滑动杆305外壁安装有第二复位弹簧307,连接块306一侧滑动连接有夹紧板308,固定板301顶部中央固定连接连接有置物台309,置物台309与推块203在同一水平线上。

[0024] 需要注意的是,在使用过程中,首先将待冲压的材料放置在置物台309上,然后伺服电机304驱动双向螺杆303进行转动带动滑动块302沿着固定板301运动,在这个过程中,夹紧板308在滑动杆305、第二复位弹簧307和连接块306的作用下,对物料进行夹持,冲压完后松开夹紧板308,固定机构3能够适应不同大小的月饼,具有很强的适应性和灵活性。

[0025] 在使用过程中,首先将待冲压的材料放置在置物台309上,然后伺服电机304驱动双向螺杆303进行转动带动滑动块302沿着固定板301运动,在这个过程中,夹紧板308在滑动杆305、第二复位弹簧307和连接块306的作用下,最后支撑架201上的气缸204驱动连接管205运动,带动滑动柱206和冲压板207对物料进行冲压,并通过自动伸缩杆202驱动推块203将月饼推出,从而固定不同尺寸的月饼。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附实施例及其等同物限定。

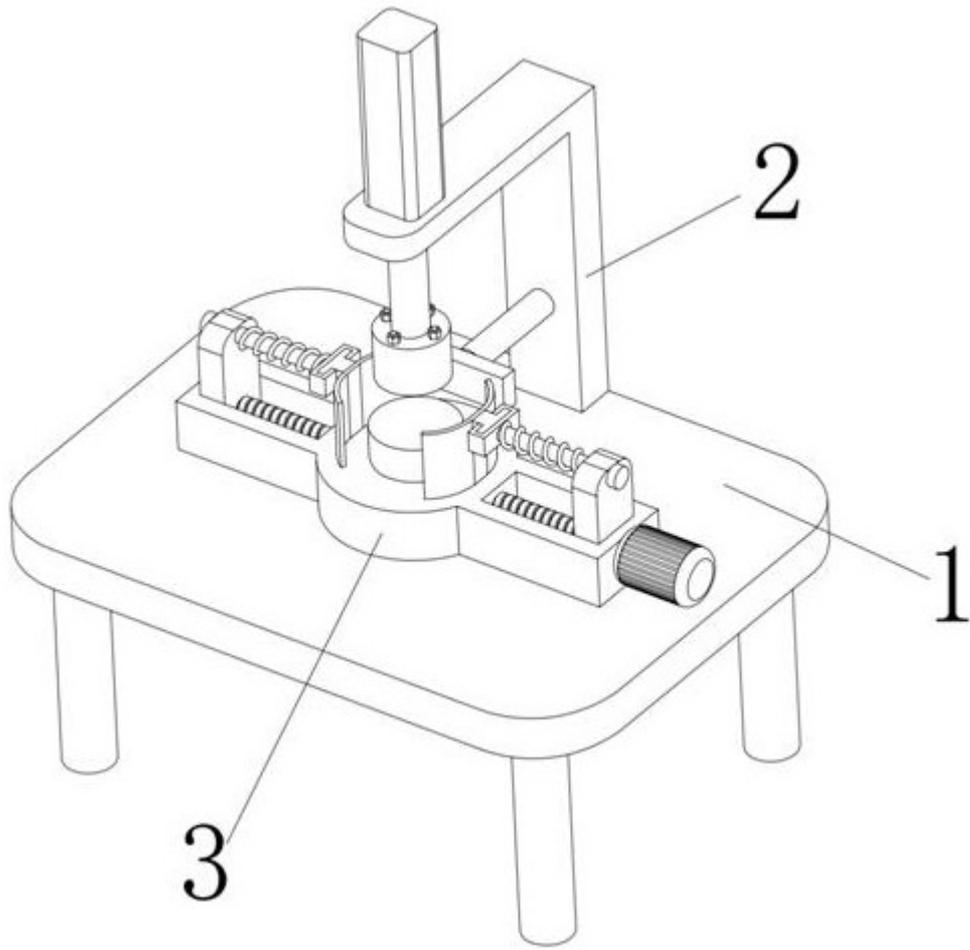


图 1

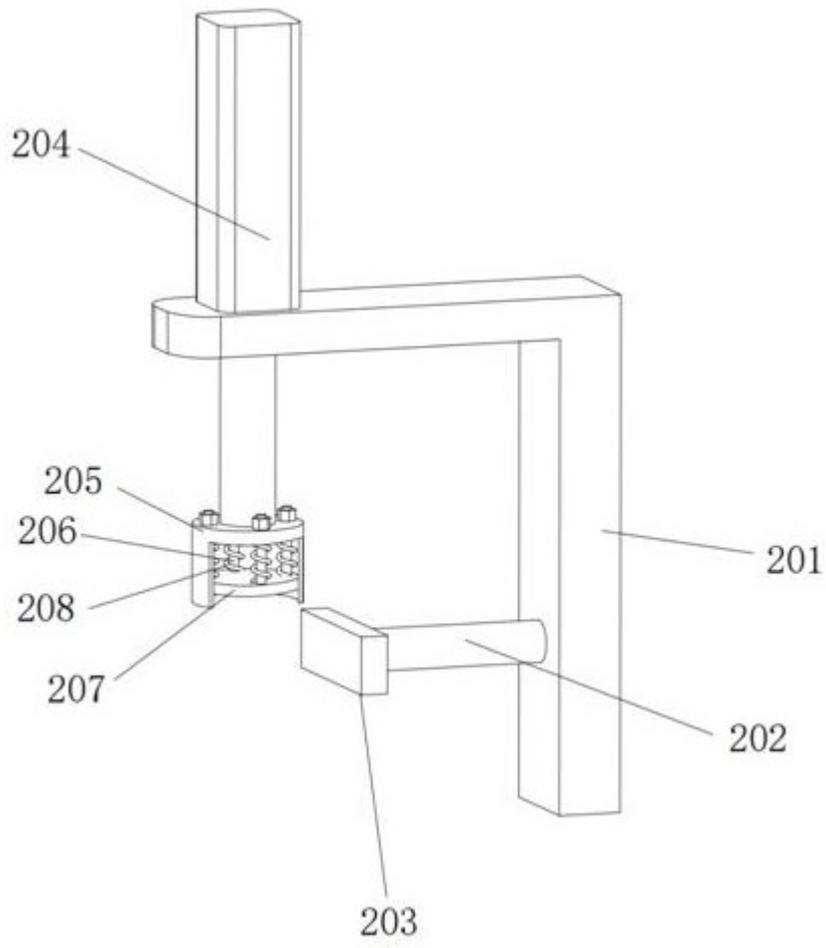


图 2

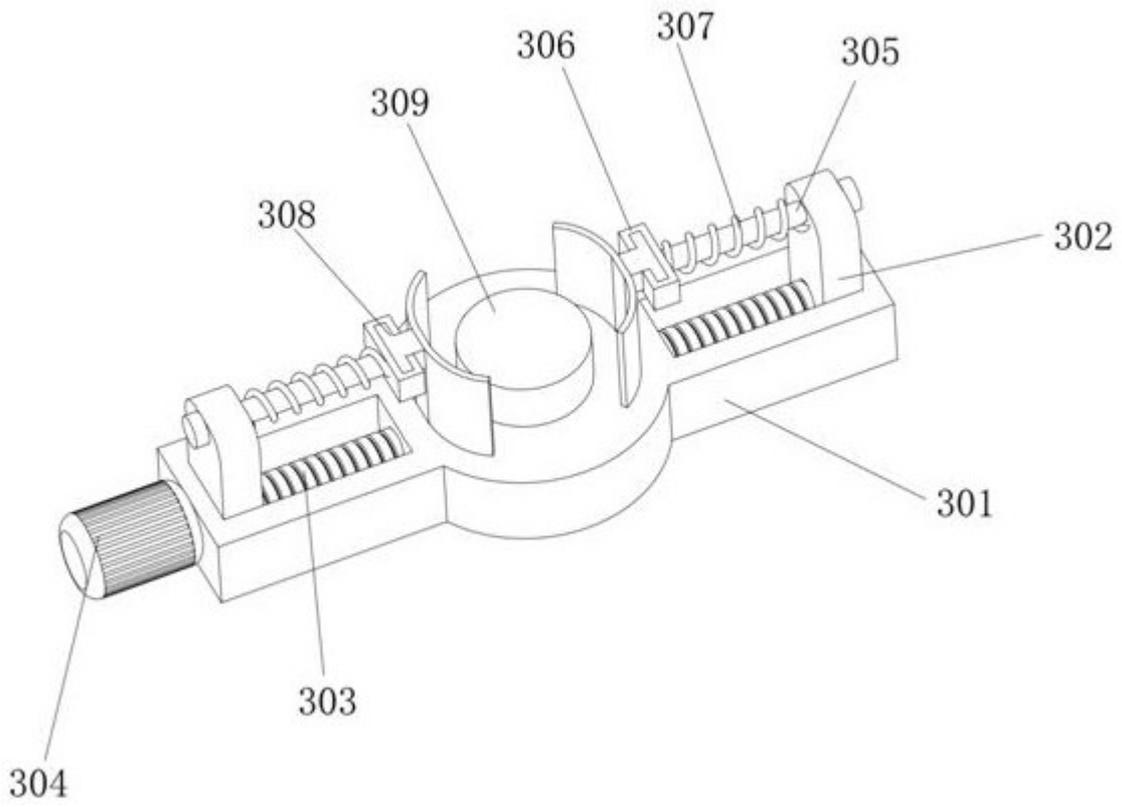


图 3