



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204280485 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 22

(21) 申请号 201420654873. X

(22) 申请日 2014. 11. 05

(73) 专利权人 苏州泓翰成自动化系统设备有限  
公司

地址 215000 江苏省苏州市吴中区天鹅荡路  
2688 号 04 栋

(72) 发明人 尹辉 曾广为

(51) Int. Cl.

B65G 13/00(2006. 01)

B65G 13/12(2006. 01)

B65G 39/02(2006. 01)

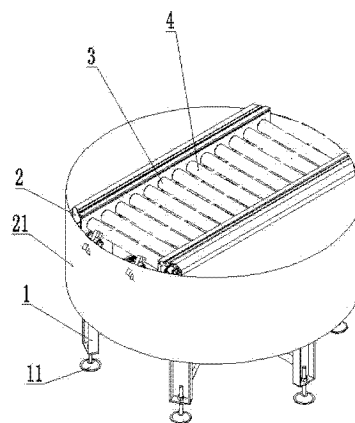
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种滚轮旋转输送台

(57) 摘要

一种滚轮旋转输送台,包括固定机架、旋转架体、输送辊道,所述固定机架上安装有旋转架体,所述旋转架体上设有输送辊道,所述输送辊道上设有复数个输送辊,所述输送辊由滚轮、内钢连轴、铜连轴、外钢连轴组成,所述内钢连轴作为中间支撑安装在旋转架体上,所述内钢连轴的外层套设有铜连轴,所述铜连轴的外层套设有外钢连轴。本实用新型采用滚轮、输送辊替代倍速链,即将各独立部件所组成的输送辊道替代先前的联动支撑,在需要对发生问题的各独立部件时,能够快速方便的进行替换、维修,从而减少对生产的影响,提高生产效率。



1. 一种滚轮旋转输送台,包括固定机架、旋转架体、输送辊道,其特征在于:所述固定机架上安装有旋转架体,所述旋转架体上设有输送辊道,所述输送辊道上设有复数个输送辊,所述输送辊由滚轮、内钢连轴、铜连轴、外钢连轴组成,所述内钢连轴作为中间支撑安装在旋转架体上,所述内钢连轴的外层套设有铜连轴,所述铜连轴的外层套设有外钢连轴。

2. 根据权利要求 1 所述一种滚轮旋转输送台,其特征在于:所述固定机架的下方设有可调节支脚。

3. 根据权利要求 2 所述一种滚轮旋转输送台,其特征在于:所述可调节支脚的下方为圆形。

4. 根据权利要求 1 所述一种滚轮旋转输送台,其特征在于:所述旋转架体的外侧设有罩体。

## 一种滚轮旋转输送台

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及生产输送设备领域,尤其是一种滚轮旋转输送台。

### 背景技术

[0002] 在生产、加工一件产品时,根据不同的生产要求,可能需要对工件进行不同角度的加工生产,现有的一些工厂可能会使用人工的翻转、挪动来实现工件的旋转、定位,或者用普通的旋转设备来进行旋转,但普通设备在使用过程中,由于常规使用的是倍速链,其链条和滚轮传送差速大多为 2.5 倍速或 3 倍速,由于生产过程中的正常磨损或其他损坏需要进行维修维护时,需要设备整体关机维护,这样对生产效率会造成影响。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型正是针对以上技术问题,提供能够方便维修维护的一种滚轮旋转输送台。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种滚轮旋转输送台,包括固定机架、旋转架体、输送辊道,所述固定机架上安装有旋转架体,所述旋转架体上设有输送辊道,所述输送辊道上设有复数个输送辊,所述输送辊由滚轮、内钢连轴、铜连轴、外钢连轴组成,所述内钢连轴作为中间支撑安装在旋转架体上,所述内钢连轴的外层套设有铜连轴,所述铜连轴的外层套设有外钢连轴。

[0006] 进一步的,所述固定机架的下方设有可调节支脚。

[0007] 进一步的,所述可调节支脚的下方为圆形。

[0008] 更进一步的,所述旋转架体的外侧设有罩体。

[0009] 本实用新型的有益效果:本实用新型采用滚轮、输送辊替代倍速链,即是将各独立部件所组成的输送辊道替代先前的联动支撑,在需要对发生问题的各独立部件时,能够快捷方便的进行替换、维修,从而减少对生产的影响,提高生产效率。

### 附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0011] 图 2 是本实用新型输送辊的示意图。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0013] 如图 1 所示,一种滚轮旋转输送台,包括固定机架 1、旋转架体 2、输送辊道 3,所述固定机架 1 上安装有旋转架体 2,所述旋转架体 2 的外侧设有罩体 21,所述固定机架 1 的下方设有可调节支脚 11,所述可调节支脚 11 的下方为圆形,所述旋转架体 2 上设有输送辊道 3,所述输送辊道 3 上设有复数个输送辊 4,所述输送辊 4 由滚轮 41、内钢连轴 42、铜连轴 43、外钢连轴 44 组成,所述内钢连轴 41 作为中间支撑安装在旋转架体 2 上,所述内钢连轴

42 的外层套设有铜连轴 43, 所述铜连轴 43 的外层套设有外钢连轴 44。

[0014] 本实用新型采用滚轮、输送辊替代倍速链, 即是各独立部件所组成的输送辊道替代先前的联动支撑, 在需要对发生问题的各独立部件时, 能够快捷方便的进行替换、维修, 从而减少对生产的影响, 提高生产效率。

[0015] 需要强调的是, 以上是本实用新型的较佳实施例而已, 并非对本实用新型在外观上作任何形式的限制, 凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰, 均仍属于本实用新型技术方案的范围。

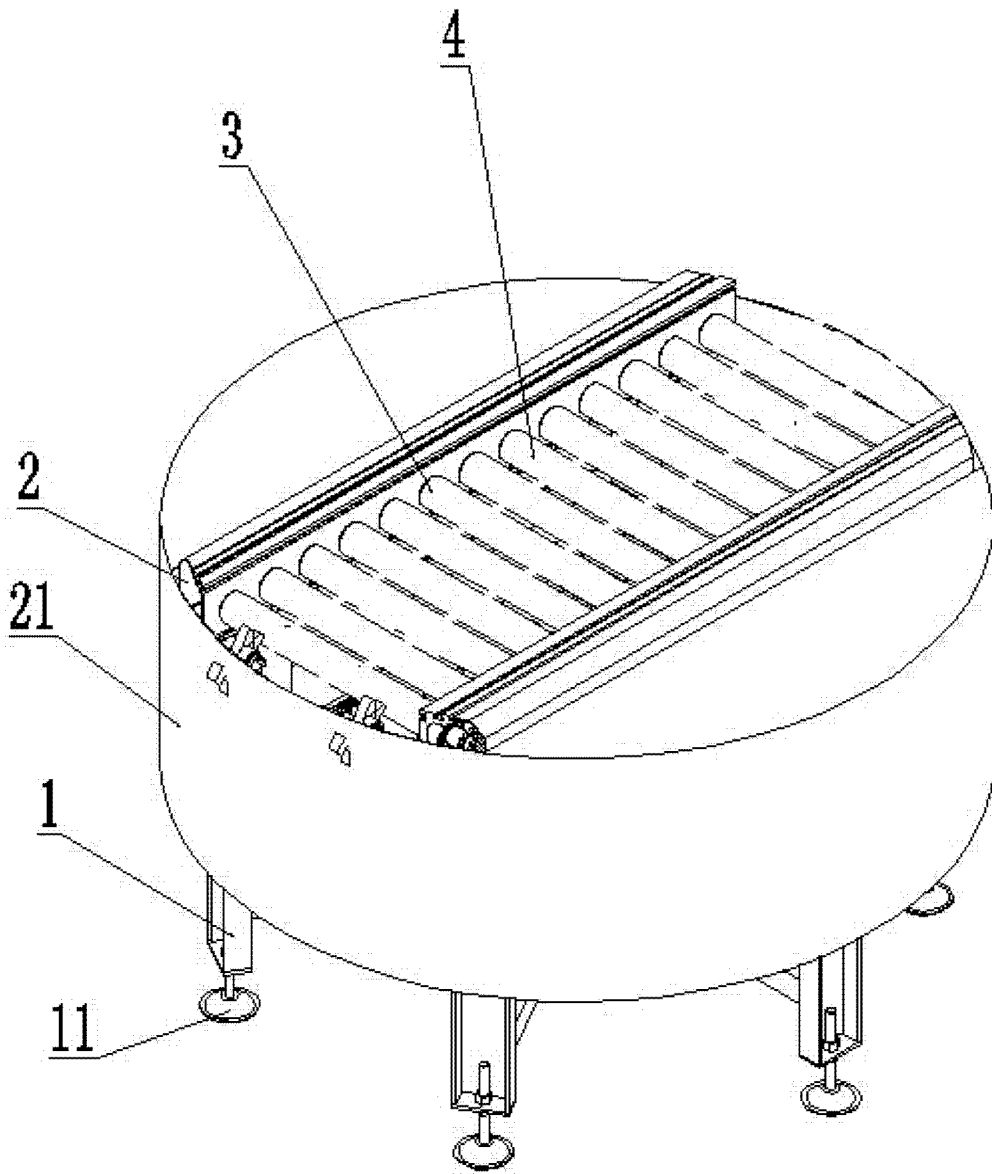


图 1

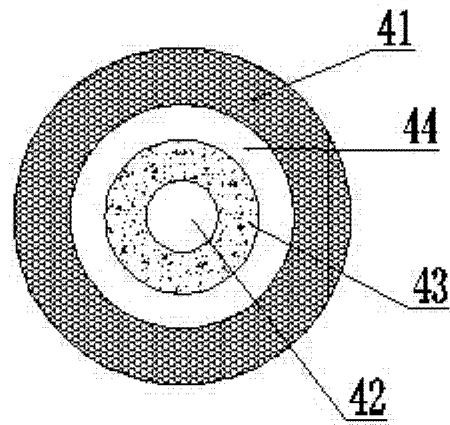


图 2